ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA

FORNITURA DI PRESTAZIONI E MATERIALI INERENTI ALLE COSTRUZIONI E AL RINNOVAMENTO DELLE STRUTTURE METALLICHE IN FAVORE DELLE UNITÀ NAVALI E DEL NAVIGLIO MINORE DELLA M.M..

SPECIFICA TECNICA

	Nominativo	Incarico	Data e Firma
Redatto da	A.T. Federico CIUFFARDI	Responsabile della redazione del progetto esecutivo	*Firmato Digitalmente da/Signed by:* FEDERICO CIUFFARDI *In Data/On Date:* giovedì 22 ottobre 2026 13:35:01
Verificato da	CF (GN) Gianluca BORRELLI	Capo Sezione Pianificazione Esecutiva	*Firmato Digitalmente da/Signed by:* GIANLUCA BORRELLI *In Data/On Date:* giovedì 22 ottobre 2026 14:03:18
Approvato da	CV (GN) Marco RIZZA	Capo Reparto Commerciale e Lavorazioni Esterne	*Firmato Digitalmente da/Signed by:* MARCO RIZZA *In Data/On Date:* giovedì 22 ottobre 2026 14:51:18

INDICE

1 SCOPO 3
1.1 Requisiti 3
1.2 Prestazioni 3
2 STRUTTURA DELLA SPECIFICA TECNICA 4
3 DOCUMENTAZIONE APPLICABILE 6
3.1 Capitolati Tecnici Amministrativi 6
3.2 Normativa antinfortunistica/sicurezza 6
3.3 Normativa ambientale 7
3.4 Normativa peculiare per le forniture di cui alla presente Specifica Tecnica 7
3.5 Sicurezza 10
3.5.1 Piano di sicurezza e coordinamento (PSC) 10
3.5.2 Infortuni e danni 11
3.6 Prescrizioni e competenze relative all'esecuzione dei servizi e forniture 12
3.7 Requisiti relativi a mezzi ed attrezzature 13
3.8 Prescrizioni relative a raccolta e smaltimento dei materiali di risulta 13
3.8.1 Raccolta differenziata 13
3.8.2 Smaltimento 14
3.9 ADEMPIMENTO DEGLI OBBLIGHI IN MATERIA DI PROTEZIONE DELLA SALUTE UMANA E DELL'AMBIENTE (REACH) 15
4 TIPOLOGIA DEGLI INTERVENTI 15
4.1 Interventi di Tipologia 1 15
4.2 Interventi di Tipologia 2 16
4.2.1 Procedura di Richiesta Intervento 16
Procedura di richiesta per interventi di Tipologia 2 16
4.2.2 Richiesta di preventivo 17
4.2.3 Richiesta di sopralluogo 17
4.2.4 Ordini a consuntivo 18
5 MATERIALI 19
5.1 Subforniture 19
5.2 Materiali di fornitura M.M.I. per le attività a cura Operatore Economico 19
5.3 Materiali di fornitura a cura Operatore Economico 19
5.4 Materiali di fornitura Ditta con compenso aggiuntivo 20
5.5 Materiali di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo 20
5.6 Caratteristiche dei materiali e PP.DD.RR. di fornitura Operatore Economico 20
5.7 Documentazione di controllo del materiale di fornitura Operatore Economico 20
5.8 Aspetti gestionali relativi al ritiro e consegna di materiali e PPDDRR di proprietà della M.M.I., da sottoporre alle lavorazioni a cura dell'Operatore Economico 20
5.9 Requisito di codificazione 22
5.9.1 Attività di screening 22
5.9.2 Proposte di codificazione 22

5.9.3 Flusso dei dati 23
5.9.4 Norme in vigore 23
5.10 IMPORTI 23
5.11 Importo Interventi di Tipologia 1 23
5.11.1 Lavorazioni 23
5.11.2 Forniture 24
5.12 Interventi di Tipologia 2 24
5.12.1 Lavorazioni 24
5.12.2 Forniture 24
6 GESTIONE DELLE NON CONFORMITÀ 24
7 LUOGO DI ESECUZIONE DELLE LAVORAZIONI 24
8 TERMINI DI ESECUZIONE 25
8.1 Tempi di esecuzione delle lavorazioni 25
8.2 Tempi di esecuzione delle forniture di materiali 25
9 GARANZIA TECNICA 26
10 VIGILANZA E SORVEGLIANZA GOVERNATIVA 26
11 HAT/SAT 27
12 ELENCO ALLEGATI 27

1 SCOPO

La presente Specifica Tecnica (in seguito denominata S.T.) descrive il complesso delle attività che la Ditta., nel seguito indicata con la sola dizione “Operatore Economico”, deve fornire per l’esecuzione delle seguenti attività: “Fornitura di prestazioni e materiali inerenti le costruzioni e il rinnovamento delle strutture metalliche in favore delle Unità Navali e del naviglio minore della M.M.”.

1.1 Requisiti

Ogni macchina, attrezzatura, impianto nonché sistema o apparato di bordo oggetto di manutenzione deve essere riconsegnato in pieno stato di efficienza, pertanto, le prestazioni descritte all’interno della presente specifica tecnica si intendono minime e da integrarsi, ove necessario, con ogni attività funzionale allo scopo.

1.2 Prestazioni

Le prestazioni da fornire dovranno essere eseguite nel pieno rispetto della vigente legislazione a tutela della salute e sicurezza del personale sui luoghi di lavoro e della salubrità degli ambienti; le stesse si intendono minime e, ove necessario, da integrarsi con ogni attività funzionale allo scopo.

2 STRUTTURA DELLA SPECIFICA TECNICA

Le attività lavorative da eseguirsi sono inerenti all'esecuzione di lavorazioni e forniture di materiale per carpenteria in ferro ed arredamento metallico a favore di Unità Navali della M.M.

Le singole lavorazioni ordinate si intendono affidate con la formula "chiavi in mano". Saranno pertanto comprensive di tutte le attività collaterali, strumentali e connesse a quella principale, necessarie a garantire l'esecuzione delle opere a perfetta regola d'arte. Tutte le attività dovranno essere eseguite in stretta conformità a quanto previsto dalle Condizioni Tecniche (CT) di cui all'Annesso 3 e, ove le CT non fossero applicabili, nel pieno rispetto delle vigenti norme tecniche di settore.

Al fine di garantire la completa e corretta chiusura di ciascuna attività principale, l'Esecutore è tenuto a eseguire tutte le piccole lavorazioni e i servizi accessori che si rendano necessari in corso d'opera, anche se non puntualmente dettagliati nei documenti contrattuali senza compenso aggiuntivo.

Rientrano pertanto nei compiti dell'Operatore Economico anche le seguenti attività:

- la fornitura di tutti i materiali di consumo, dei pezzi di rispetto e di quant'altro necessario per il buon fine dell'impresa (compresi i componenti, quali tenute meccaniche, O-Ring, cortechi, guarnizioni e parastrappi, uguali a quelli precedentemente smontati);
- l'esecuzione di tutti gli interventi funzionali alla realizzazione dell'impresa a regola d'arte anche quando non descritti, inclusi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo:
  - disallestimento e successivo allestimento di macchine, attrezzature ed impianti, o loro componenti, che costituiscano ostacolo o intralcio o ingombro o impediscano in qualsiasi modo o misura l'esecuzione dell'opera (a titolo esemplificativo ma non esaustivo: tubolature, valvole, branchetti, quadri elettrici, linee elettriche, cavi, portellerie, scale, serrette, paglioli e griglie, condotte d'aria, materiali coibenti, mensole, staffe);
  - allineamento meccanico e laser degli elettromacchinari;
  - smontaggio, sbarco, trasporto, imbarco, rimontaggio di strutture, sistemi, impianti, apparati ed apparecchiature meccaniche ed elettro-macchinari, o loro componenti;
  - prosciugamento di serbatoi, casse e gavoni;
  - prove e verifiche strumentali non distruttive: liquidi penetranti; radiografia industriale; ultrasuoni; correnti indotte; magnetoscopia; emissione acustica; termografia; prove di tenuta; estensimetro; controlli spessimetrici; radiografie; boroscopia;
  - gestione dei rifiuti speciali e non, pericolosi e non pericolosi, siano questi derivanti da demolizioni o residui di lavorazione o eventuali bonifiche necessarie per danno ambientale, anche se causato accidentalmente, inclusa la presa a carico di tutti i rifiuti, la movimentazione e la consegna al trasportatore per il conferimento presso idoneo sito autorizzato allo smaltimento, la produzione documentale a norma di legge e la condivisione della 4° copia dei formulari rifiuti entro i termini previsti.

ELENCO ACRONIMI

AD	Amministrazione Difesa
CE	Conformità Europea
CEI	Comitato Elettrotecnico Italiano
CT	Condizioni Tecniche
DVR	Documento di Valutazione dei Rischi
EAC	European Association for Counselling
GL	Giornata Lavorativa
GS	Giorno Solare

ISO	International Organization for Standardization
IP	Industria Privata
Marinarsen SP	Arsenale Militare Marittimo La Spezia
MMI	Marina Militare Italiana
MO	Manodopera
OE	Operatore Economico
PE	Pianificazione Esecutiva
PEC	Posta Elettronica Certificata
PES	Piano Esecutivo della Sicurezza
R.AM	Reparto Amministrativo
RINA	Registro Navale Italiano
RCLE	Reparto Commerciale e Attività Esterne
RMN	Reparto Manutenzioni Navali
RSTA	Reparto Supporto Tecnico Arsenale
SI	Sistema Internazionale
SPP	Servizio Prevenzione e Protezione dell'Arsenale della spezia
ST	Specifica Tecnica
STO	Specifica Tecnica di Omologazione
STQ	Specifica Tecnica di Qualificazione
SVC	Sezione Verifiche di Conformità
UN	Unità Navale
UNI	Ente Nazionale Italiano di Unificazione
WPS	Welding Procedure Specification
WPQR	Welding Procedure Qualification Record

3 DOCUMENTAZIONE APPLICABILE

L'Operatore Economico dovrà operare in conformità a quanto previsto dalle vigenti normative di legge e della MMI, RINA, CEI, in vigore ed applicabili per il particolare tipo di intervento richiesto. In particolare, sono state allegate le seguenti normative (le normative edite da MARINARSEN e NAVARM non sono allegate alla presente ST e sono reperibili presso l'Ufficio Relazioni con il Pubblico di Marinarsen La Spezia).

3.1 Capitolati Tecnici Amministrativi

- Capitolato Tecnico Amministrativo per l'acquisizione di beni per l'Arsenale Militare Marittimo della Spezia;
- Capitolato Tecnico Amministrativo per l'acquisizione di servizi per l'Arsenale Militare Marittimo della Spezia;
- PARS 025D "Provvedimenti sanzionatori nei confronti delle aziende";
- Procedura P1-VDA-SAQ-02-A "Controllo e gestione piani della qualità";
- Guida per le ditte appaltatrici che eseguono lavori di manutenzione sulle UUNN presso l'Arsenale MM della Spezia;
- Modalità di accesso personale I.P: (Ordine di Servizio n. 32 in data 11.02.2025).

3.2 Normativa antinfortunistica/sicurezza

Normativa Nazionale:

- Legge n°447 del 26 ottobre 1995 – Legge quadro sull'inquinamento acustico;
- D.lgs. n°272 del 27/07/1999 (S.O. n°151 - G.U. 185 del 09/08/1999) - Adeguamento della normativa sulla sicurezza e salute dei lavoratori nell'espletamento di operazioni e servizi portuali, nonché di operazioni di manutenzione, riparazione e trasformazione delle navi in ambito portuale, a norma della Legge 31 dicembre 1998, n°485;
- D.lgs. n°81 del 09/04/2008 (S.O. n°108 - G.U. 101 del 30/04/2008) – Testo Unico in materia di tutela della salute e di sicurezza nei luoghi di lavoro e ss.mm.ii.;
- Direttiva 2006/42/CE del 17 maggio 2006 (detta nuova direttiva macchine) recepita ed attuata per l'Italia mediante il D.lgs. n°17 del 27 gennaio 2010, (pubblicazione del 19-2-2010 Supplemento ordinario n°36/L alla GAZZETTA UFFICIALE Serie generale - n°41) e che sostituisce la direttiva 98/37/CE del Parlamento europeo (detta direttiva macchine);
- Normativa CEI e Direttive CE vigenti cui devono risultare conformi macchine, attrezzature e lampade elettriche impiegate per l'esecuzione dei lavori;
- Direttive PED (2014/68/UE) e T-PED (2010/35/UE) - Certificazione di attrezzature a pressione fisse (PED) e trasportabili (T-PED).

Normativa MMI:

- SMM 1062/2011 – Istruzioni per l'attuazione delle norme in materia di sicurezza e igiene del lavoro;
- PARS002A - Documentazione necessaria, modalità esecutive ed ispezioni per l'approntamento dei ponteggi metallici fissi realizzati dall'I.P. Ed. 01/02/2002;
- PARS012A - Piano di Emergenza Interno dell'Arsenale MM della Spezia – Ed. 01/10/2006;
- PUPP001A – Manutenzione, stazionamento e movimentazione dei carrelli elevatori Ed 24/02/2003;
- PUPP002A – Movimentazione manuale dei carichi Ed. 24/02/2003;

- PUPP003A - Documentazione necessaria, modalità esecutive per gli interventi inerenti all'installazione, il rinnovamento straordinario e ordinario degli impianti elettrici affidati alle maestranze arsenalizie o affidati in appalto all'I.P., nonché la documentazione che l'I.P. deve presentare per ottenere l'allacciamento dei propri impianti alla rete elettrica dell'Arsenale M.M. della Spezia Ed. 01/03/2003;
- PUPP008A - Modalità di gestione degli appalti per l'applicazione della normativa in materia di sicurezza e igiene sul lavoro per le attività di manutenzione, trasformazione e riparazione a bordo delle UU. NN. Ed. 21/12/2005.

3.3 Normativa ambientale

Normativa Nazionale:

- D.lgs. n°65 del 14 marzo 2003 e ss.mm.ii., concernente la "classificazione e disciplina dell'imballaggio e dell'etichettatura delle sostanze e dei preparati pericolosi";
- D.lgs. n°152 del 04/04/2006 (S.O. n°96 - G.U. 88 del 14/04/2006) - Norme in materia ambientale - e ss.mm.ii.;
- D.lgs. n°205 del 3 dicembre 2010 - Recepimento della direttiva 2008/98/Ce - Modifiche alla Parte IV del D.lgs. 152/2006.
- Regolamento (CE) 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).

Normativa MMI:

- Procedura PUPP07A - Smaltimento rifiuti (edizione 01/11/2004);
- Procedura IUPP004A - Trattamento acque oleose o di sentina (edizione 09/10/2004);
- Procedura IUPP005A - Rifiuti ferrosi e non ferrosi soggetti a vendita (edizione 01/11/2004);
- Procedura IUPP006A - Rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi (edizione 01/11/2004);
- Procedura PARS010A1 - Regolamento attuativo delle disposizioni in materia di tutela ambientale per l'esercizio dei bacini di carenaggio (edizione 01/08/2005).

3.4 Normativa peculiare per le forniture di cui alla presente Specifica Tecnica

Documentazione di Bordo:

- Documenti di Valutazione del Rischio (DVR) delle Navi (disponibili a bordo o presso il RCLE/Sezione Studi ed Esperienze);
- Mappature Amianto delle UUNN (disponibili a Bordo o presso il RMN);
- Monografie e manuali tecnici delle singole apparecchiature, quadernetti accessori dei circuiti oggetto di fornitura e/o degli interventi e disegni d'impianti e circuiti (disponibili a Bordo o presso il RCLE o Sezione Studi ed Esperienze).

Normativa Nazionale e norme UNI di riferimento:

- D.lgs. n°17/2010 - Attuazione della direttiva 2006/42/CE, nuova "Direttiva Macchine";
- D.lgs. n°26/2016 – Attuazione nuova Direttiva 2014/68/UE – Inerente la progettazione, fabbricazione e valutazione di conformità di attrezzature a pressione fisse (PED);
- D.lgs. n°78/2012 – Attuazione della Direttiva 2010/35/UE in materia di attrezzature a pressione trasportabili (T-PED);
- Normative RINA - per quanto non diversamente disposto dai manuali e dalle normative M.M.

- UNI EN ISO 15609-1 (WPS) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Parte 1: Saldatura ad arco;
- UNI EN ISO 15609-2 (WPS) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Saldatura a gas;
- UNI EN ISO 15609-3 (WPS) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Parte 3: Saldatura a fascio elettronico;
- UNI EN ISO 15609-4 (WPS) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Parte 4: Saldatura a fascio laser;
- UNI EN ISO 15609-5 (WPS) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Specificazione della procedura di saldatura - Parte 5: Saldatura a resistenza;
- UI EN ISO 15614-1:2019 (WPQR/WPAR/PQR) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici. Prove di qualificazione della procedura di saldatura per la saldatura ad arco di acciai;
- UNI EN ISO 15614-2:2019 (WPQR/WPAR/PQR) Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici. Prove di qualificazione della procedura di saldatura per la saldatura ad arco di alluminio e sue leghe;
- UNI EN 14731 e ISO 3834 relative ai compiti, le responsabilità, la formazione e qualificazione dei coordinatori di saldatura
- UNI EN ISO 9606-1 – Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 1: Acciai;
- UNI EN ISO 9606-2 – Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 2: Leghe Leggere;
- UNI EN ISO 9606-3 – Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 3: Rame e le sue leghe;
- UNI EN ISO 5817:2023 (Livelli di qualità) Saldatura - Giunti saldati per fusione di acciaio, nichel, titanio e loro leghe (esclusa la saldatura a fascio di energia) - Livelli di qualità delle imperfezioni;
- UNI EN 9692-1:2013 (Preparazione dei lembi) - Saldatura e procedimenti connessi - Raccomandazioni per la preparazione dei giunti - Parte 1: Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti, saldatura ad arco con elettrodo fusibile sotto protezione di gas, saldatura a gas, saldatura TIG e saldatura mediante fascio degli acciai;
- UNI EN ISO 9712:2022 (Prove non distruttive) - Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive. Principi generali.

Normative M.M.I. costituite dalle Specifiche NAV e dai Fascicoli della Commissione Permanente:

- NAV-70-8120-0002-40-00B000: “Norme sui Recipienti in Pressione di Bordo”;
- NAV-70-0000-0001-14-00B000: “Norme relative alle Visite, Ispezioni e Verifiche da effettuarsi sulle Sistemazioni utilizzate per la Movimentazione dei Carichi e per le Manovre di Forza installate a bordo delle Unità e dei Mezzi Navali della M.M.I.” edizione Ottobre 2002;

- NAV-70-4241-0001-13-00B0000: Manuale tecnico degli impianti di sicurezza a bordo delle Unità navali;
- NAV-80-6160-0024-14-00B000: Specifiche generali per impianti elettrici di bordo delle Unità navali di superficie della MMI;

- NAV-80-6145-0005-13-00B000: Specifica Tecnica per cavi elettrici atossici, idonei per l'impiego a bordo di Unità Navali Militari;
- STO620P NAVMM620P – "Specifica Tecnica rivestimento antiscivolo a base di elastomeri ininfiammabili per la pitturazione di ponti esterni";
- STO651P NAVMM651P: Norme di omologazione e di collaudo pitture di collegamento per il ricoprimento di cicli epossidici invecchiati e di materie plastiche rinforzate e non pitture in uso nella MMI;
- STO652P NAVMM652P – "Norme di omologazione e collaudo della pittura anticorrosiva non inquinante a bassa tossicità e bassa emissione di fumi per ferro, leghe leggere e leghe super leggere a base di magnesio e metalli diversi";
- STO656P NAVMM656P: Specifica tecnica di omologazione e collaudo pittura liscia e antiscivolo per ponti esterni ed interni e pavimenti di locali dove non siano previsti trattamenti particolari;
- STO658P: Specifica tecnica di omologazione e collaudo pittura ancorante per rivestimento epossidico a specifica STO666P;
- STO666P – "Specifica Tecnica di omologazione e collaudo pitture speciali atossiche bicomponenti senza solventi per la protezione interna di serbatoi per carburante, acqua potabile, acqua distillata per alimento caldaie, pozzi, ecc.";
- STO668S NAVMM668S: Norme di omologazione e collaudo elastomero per pareti e zoccoli di locali umidi, cucine, ripostigli, locali e corridoi di servizio, hangar;
- STO671D NAVMM671D: Specifica tecnica di omologazione e collaudo diluente di uso generale per pitture a base di resine alchidiche modificate;
- STO672S NAVMM672S – "Norme di omologazione e collaudo smalto di lunga durata per fuoribordo e sovrastrutture a bassa tossicità e bassa emissione di fumi";
- STO673P – "Specifica Tecnica di omologazione e collaudo di pitturazione anticorrosivo, sigillante e impermeabilizzante, ad alta resistenza all'usura, per pavimenti di locali interni, corridoi, servizi igienici e depositi munizioni, con mano a finire a base acquosa";
- STO675P – "Specifica Tecnica di omologazione e collaudo rivestimento plastico protettivo senza solventi per sentine e casse allagabili, ecc.";
- STO676SVR NAV15MM676SVR: Specifica tecnica di omologazione e collaudo sverniciatore neutro di tipo rapido per la rimozione di tutti i tipi di pittura in uso nella MMI applicata su qualsiasi supporto compresa la vetroresina protetta con *gel coat*;
- STO677S: Specifica tecnica di omologazione e collaudo smalto semilucido per interni inodore atossico infiammabile ad alti spessori con basso indice di tossicità e bassa emissione di fumi;
- STO680B – "Specifica Tecnica per il rivestimento per la protezione di catene";
- STO681P NAV15MM681P: Specifica tecnica di omologazione e collaudo pittura all'alluminio di uso generale per temperature fino a 600°C;
- STQ 7/002/C – "Ciclo di pitturazione per carene e bagnasciuga, di scafi in acciaio, a tecnologia s.p.c., esente da biocidi organostannici, con durata non inferiore a 60 mesi.

PRESCRIZIONI, REQUISITI E COMPETENZE RICHIESTE ALL'OPERATORE ECONOMICO

3.5 Sicurezza

L'Operatore Economico dovrà mettere in opera tutta quella serie di misure di prevenzione e protezione (tecniche, organizzative e procedurali), che devono essere adottate dal datore di lavoro, dai suoi collaboratori (i dirigenti e i preposti), dal medico competente e dai lavoratori stessi. La Società sarà responsabile, sia a bordo sia a terra, nel sedime di intervento, per ogni ed eventuale danno o avaria o incidente che provocherà a cose o a persone, direttamente o indirettamente, sia per mancata attuazione delle previste misure di sicurezza sia per imperizia durante l'esecuzione di quanto previsto. La Società dovrà operare in conformità a quanto previsto dalle vigenti normative di legge applicabili per il particolare tipo di lavorazione richiesto. In modo particolare, la Società dovrà adeguare le proprie procedure e, ove necessario/previsto, il proprio POS mettendo in campo tutte le azioni necessarie per la riduzione dei rischi per la sicurezza e la salute dei propri lavoratori e di tutto il restante personale che opera in zone limitrofe, nonché dei rischi dovuti alle interferenze con le attività svolte da altre imprese da essa subappaltate/sub affidate.

In particolare, il Direttore Tecnico dovrà vigilare, tramite il Responsabile della Sicurezza, sull'applicazione, durante gli interventi, delle vigenti norme di prevenzione degli infortuni sul lavoro ed igiene dei luoghi di lavoro, nonché delle misure ed indicazioni prescritte, se presente, nel verbale di coordinamento della sicurezza, che lo stesso dichiara di conoscere ed accettare e conseguentemente si obbliga ad applicare e far osservare. L'Operatore Economico è tenuto a partecipare a tutte le riunioni di sicurezza. Le attività previste dal contratto potranno avere inizio solo ad avvenuta presentazione da parte del l'Operatore Economico del relativo documento di sicurezza, completo in ogni sua parte.

3.5.1 Piano di sicurezza e coordinamento (PSC)

Entro 10 (dieci) giorni lavorativi dalla data di operatività degli atti negoziali, l'Operatore Economico dovrà rendere disponibile all'AD il Piano di Sicurezza e Coordinamento (PSC), contenente l'analisi dei rischi e le misure di prevenzione e protezione da adottare in relazione alle tipologie delle lavorazioni da eseguire, sulla base della ricognizione effettuata e della documentazione specifica fornita.

Il PSC costituisce parte integrante del contratto d'appalto. Gravi o reiterate violazioni del PSC da parte dell'Operatore Economico, previa formale costituzione in mora, potranno costituire causa di risoluzione del contratto.

Il PSC dovrà contenere almeno i seguenti elementi:

- l'individuazione delle fasi di lavoro, delle principali attrezzature utilizzate e degli Operatori Economici coinvolti;
- la localizzazione degli ambienti di lavoro e il numero medio dei lavoratori impiegati per ciascuna fase;
- le fasi nelle quali si può verificare la presenza contemporanea di più lavoratori impegnati in attività differenti nello stesso ambiente;
- la descrizione delle misure di sicurezza e di tutela della salute relative a ciascuna fase di lavorazione, con particolare riferimento a quelle svolte in ambienti con fattori di rischio specifici o elevati;
- le misure per la prevenzione incendi, la gestione delle emergenze e il pronto soccorso;
- ogni ulteriore contenuto previsto dalla normativa vigente o dall'AD.

Il PSC dovrà essere messo a disposizione delle Autorità competenti per le verifiche ispettive.
Esso dovrà essere presentato dall'Operatore Economico, responsabile del coordinamento di tutte le imprese subappaltatrici eventualmente operanti a bordo, al fine di garantire la coerenza e compatibilità tra i loro piani operativi di sicurezza (POS) e il PSC dell'appaltatore.
In caso di RTI o Consorzio, tale obbligo ricade sull'impresa mandataria o capogruppo designata.

Il Direttore Tecnico dell'Operatore Economico è responsabile del rispetto del PSC da parte di tutte le imprese impegnate nell'esecuzione degli interventi.
Durante tutta la durata dei lavori, l'Operatore Economico dovrà:

- attenersi scrupolosamente alle procedure e prescrizioni del PSC;
- controllare il rispetto delle misure di sicurezza, assicurando, attraverso adeguate attività di coordinamento, l'applicazione delle disposizioni previste;
- informare tempestivamente il Committente in caso di gravi inosservanze da parte di imprese o lavoratori, indicando le azioni correttive adottate;
- aggiornare o integrare il PSC in caso di variazioni sostanziali delle attività, dei luoghi di lavoro o dell'organizzazione del cantiere/navale;
- organizzare e presenziare alle riunioni di coordinamento per la sicurezza;
- segnalare all'AD eventuali situazioni di pericolo non previste nella valutazione iniziale, dovute ad attività svolte da terzi, dal personale di bordo o da personale della Difesa;
- attenersi ai contenuti del Verbale di Coordinamento (o del DUVRI) prodotto dall'AD e allegato agli atti negoziali.

Eventuali interferenze tra lavorazioni non compatibili con quanto previsto dal PSC dovranno essere segnalate tempestivamente ai Delegati MMI e al Coordinatore della Sicurezza in fase di Esecuzione (o figura equivalente).
L'Operatore Economico, prima dell'inizio delle lavorazioni e durante lo svolgimento delle stesse, dovrà apportare tutte le modifiche o integrazioni necessarie al PSC per adeguarlo alle tecnologie utilizzate, alle esigenze operative e alle specifiche condizioni degli ambienti di lavoro a bordo.

3.5.2 Infortuni e danni

L'Operatore Economico è ritenuto unico responsabile degli eventuali danni causati a persone e/o cose da imperizia, negligenza, imprudenza o dolo, accertato nel comportamento del proprio personale dipendente. Analogamente l'Operatore Economico sarà, comunque, ritenuto responsabile di danni a persone e/o cose derivanti da impiego di utensili, macchine, impianti e attrezzature in genere non conformi alle vigenti norme di Legge in materia di sicurezza sul lavoro o alle norme di buona tecnica quando applicabili. L'Operatore Economico dovrà rimediare prontamente agli eventuali danni, senza reclamare compensi o indennizzi a qualsiasi titolo. Allo scopo di meglio tutelare l'Amministrazione Difesa e/o Terzi da qualsiasi azione di rivalsa in caso di danni a cose e/o a persone, all'atto della stipula dell'atto negoziale discendente, l'Operatore Economico ha l'obbligo, di stipulare/esibire dedicata polizza assicurativa a copertura dei rischi in parola. L'Operatore Economico è tenuto a rispettare le disposizioni vigenti nel sedime in materia di deposito provvisorio di cose all'interno del sedime stesso. Egualmente dovrà comportarsi per quanto attiene la sosta di propri veicoli a motore e la loro circolazione all'interno della struttura medesima. L'Operatore Economico darà immediata comunicazione scritta al Delegato della MMI che effettua il controllo dei servizi per qualsiasi infortunio in cui incorra il proprio personale e/o

quello delle eventuali imprese subappaltatrici, precisando circostanze e cause e provvederà a tenere l'AD informata degli sviluppi circa le condizioni degli infortunati, i relativi accertamenti e le indagini delle autorità competenti. In caso di attività a bordo con U.N. in navigazione, l'Operatore Economico dovrà stipulare apposita polizza assicurativa a tutela dei rischi del proprio personale, senza alcun onere aggiuntivo per la AD.

3.6 Prescrizioni e competenze relative all'esecuzione dei servizi e forniture

Per i locali, i depositi, le casse ecc., di cui al titolo VI del D.P.R. 547/55 che abbiano contenuto acqua, oli minerali e loro derivati o che abbiano subito pitturazioni o che siano rimasti chiusi per un tempo indefinito, prima di iniziare qualsiasi lavoro o visita ispettiva, l'Operatore Economico è tenuto ad accertarsi della presenza del certificato di "libero accesso" e/o del certificato di "libera fiamma", o a procedere, a seconda delle esigenze di lavorazione, ad effettuare a proprio carico l'ispezione da parte di chimico di porto per il successivo rilascio della certificazione di cui sopra ed ad osservarne scrupolosamente le prescrizioni in essa contenute.

Le attività che comportano elevati livelli di rumorosità in modo continuativo per lunghi periodi (esempio picchettatura, sabbiatura, etc.) devono di massima essere eseguiti fuori dal normale orario lavorativo.

L'Operatore Economico dovrà, giornalmente, garantire il rassetto e la pulizia delle zone di lavoro a bordo dell'Unità e in tutte le zone di pertinenza dell'Arsenale Militare Marittimo interessate dalle attività (bacini, officine, eccetera) compatibilmente con le tipologie di lavoro in corso di esecuzione.

Al termine di ciascuna fase di lavorazione, qualora sia prevista una successiva fase (chiusura di un impianto, applicazione di una seconda mano di trattamento, chiusura di una cassa, ecc.) che non permetta il controllo di quanto eseguito in precedenza o non consenta eventuali attività correttive/supplementari giudicate necessarie, prima di iniziare la fase successiva di lavorazione, l'Operatore Economico deve acquisire il nulla osta a procedere da parte dei Delegati MMI preposti al controllo, i quali, fatte le necessarie verifiche, si pronunceranno sull'opportunità di procedere. Il mancato rispetto di questa prescrizione comporta l'esecuzione da parte dell'Operatore Economico (senza alcun onere aggiuntivo per la MMI), di tutte le attività atte a rendere possibili i controlli e/o le attività aggiuntive ritenute necessarie dai Delegati MMI.

Qualora i lavori avvenissero nei bacini dell'Arsenale, tutte le attività devono essere condotte nel pieno rispetto della legislazione, in ambito ambientale, nazionale, regionale e del Ministero della Difesa e delle procedure di questo Arsenale. Qualora fosse necessario smaltire le acque presenti in bacino, generate dalle attività effettuate dall'Operatore Economico, questo onere è a carico dell'Operatore Economico stesso. L'Operatore Economico dovrà inoltre assicurare il confinamento, in platea del bacino utilizzato, delle acque prodotte dalle attività dell'Operatore Economico stesso al fine di evitare la loro dispersione verso il mare, anche dai cunicoli ausiliari. È severamente vietata qualsiasi attività che generi un danno ambientale: pertanto l'Operatore Economico sarà ritenuto responsabile del danno e dovrà procedere immediatamente ad effettuare le operazioni di bonifica ambientale richieste dalla normativa vigente.

L'Operatore Economico dovrà fornire tutti i materiali di consumo e le parti di ricambio (previsti o meno dalla ST e con eventuale riconoscimento di compenso aggiuntivo) e di quanto altro necessario per il buon fine degli interventi.

L'Operatore Economico dovrà eseguire tutte le attività accessorie e ausiliari che si rendessero necessari per una completa esecuzione dell'opera (senza alcun compenso aggiuntivo) quali:

- rimozione, conservazione e successivo ripristino/rimontaggio di tutto ciò che ostacola l'esecuzione dei lavori (tubolature, portellerie, scale, serrette, pagliolati, grigliati, mensole, staffe, ecc.);
- messa in sicurezza di tutta la zona di lavoro interessata e degli impianti/apparati non nella normale condizione di funzionamento a seguito delle attività in corso (tubolature smontate, passi d'uomo rimossi, impianti elettrici fuori configurazione, ecc.);
- recuperare e manutenere, al fine del successivo riutilizzo, la ferramenta preesistente;
- lavori di carpenteria leggera (foratura, staffaggio, fissaggio) e di rifinitura (stuccatura, carteggiatura, pitturazione, ecc.);
- produzione con propria attrezzatura di acqua calda/fredda in pressione;
- produzione di aria compressa (con proprie attrezzature e personale) per le esigenze delle apparecchiature da impiegare nelle attività di propria competenza.

3.7 Requisiti relativi a mezzi ed attrezzature

Tutte le attività devono intendersi eseguibili con mezzi ed attrezzature interamente a carico Operatore Economico. Tale impiego è già stato conteggiato in fase di valutazione degli importi economici relativi alle singole attività, pertanto non è oggetto di specifico riconoscimento economico.

L'Operatore Economico dovrà eseguire le prestazioni in oggetto impegnando tutti i mezzi e le risorse tecniche necessarie per la corretta condotta a termine dell'opera, anche se non precisamente indicati nella presente ST.

Tutti i mezzi e le attrezzature dovranno essere rispondenti alle normative vigenti sulla sicurezza.

Per il trasferimento delle apparecchiature presso le proprie officine, l'Operatore Economico dovrà attuare la procedura prevista in accordo con quanto riportato nel Capitolato Tecnico -Amministrativo.

In ogni caso, le operazioni per il trasporto delle apparecchiature da Bordo alle officine e viceversa, dovranno avvenire a cura ed a carico dell'Operatore Economico.

3.8 Prescrizioni relative a raccolta e smaltimento dei materiali di risulta

L'Operatore Economico sarà responsabile dello smaltimento di tutti i materiali di risulta delle attività oggetto della presente ST. Inoltre, dovrà attenersi alle disposizioni che seguono ed a tutte le prescrizioni, anche speciali, e vincoli previsti per il luogo di esecuzione dei lavori. Tali attività saranno eseguite senza compenso aggiuntivo.

3.8.1 Raccolta differenziata

Durante tutta la durata delle attività, l'Operatore Economico dovrà provvedere alla raccolta differenziata dei materiali derivanti dalle proprie attività. A tale scopo, la stessa dovrà dotarsi di contenitori, uno per ciascuna tipologia di rifiuto/materiale di scarto, da utilizzare per la raccolta dei rifiuti e degli scarti di lavorazione, aventi le seguenti caratteristiche:

- chiusi o comunque segregati in modo da impedire l'immissione di materiali da parte di terzi;
- idonei ad evitare la fuoriuscita di liquami e/o lo spargimento dei rifiuti stessi;
- carrabili e idonei ad essere posizionati in apposite zone nelle adiacenze dell'Unità che saranno di volta in volta indicate dai delegati MMI;
- isolati dal suolo;
- dotati di una targa che identifichi:
  - il produttore del rifiuto (Operatore Economico);

- la provenienza (nome della nave e numero di fascicolo);
- il tipo di rifiuto o materiale di risulta contenuto (codice CER);
- il quantitativo (in kg).

L'Operatore Economico è responsabile di tutti i materiali contenuti nei propri contenitori fino allo smaltimento degli stessi secondo le procedure previste dalle norme di legge in vigore al momento dei lavori e le disposizioni di Marinarsen La Spezia.

Sono, inoltre, a carico dell'Operatore Economico:

- la messa a disposizione di tutti i contenitori necessari, per l'intera durata delle attività;
- i mezzi ed il personale necessari per la movimentazione ed il riposizionamento dei contenitori sia per gli spostamenti di ormeggio dell'Unità che per il periodico smaltimento/versamento dei materiali. Lo smaltimento/versamento dei materiali dovrà essere effettuato con cadenza tale da non eccedere la capacità di raccolta di ciascun contenitore e comunque non superiore a 90 gg. solari;
- la rimozione di tutti i contenitori al termine delle attività.

La MMI si riserva di:

- verificare la presenza, l'idoneità e la consistenza dei contenitori;
- effettuare controlli a campione circa la rispondenza di quanto contenuto con quanto dichiarato;
- richiedere il riposizionamento dei contenitori per insindacabili esigenze dell'Amministrazione;
- provvedere in proprio, addebitandone i relativi costi all'Operatore Economico, nel caso di mancata attuazione di quanto richiesto.

3.8.2 Smaltimento

L'Operatore Economico è tenuto, nell'ambito degli interventi oggetto della presente ST, a provvedere allo smaltimento di tutti i materiali derivanti dalle proprie lavorazioni in accordo alle vigenti Normative Ambientali.

A titolo non esaustivo, l'Operatore Economico dovrà smaltire a proprio carico i rifiuti, i rottami e gli scarti di lavorazione in ottemperanza delle vigenti normative sui rifiuti; per quanto riguarda i rifiuti prodotti e i materiali sostituiti, l'Operatore Economico dovrà provvedere:

- allo smaltimento dei rifiuti (stracci, oli, polveri, RAEE, ecc.) prodotti mediante idonea Società specializzata di cui dovrà essere data evidenza mediante la fornitura della fotocopia della 4° copia del Formulario Identificazione Rifiuti (F.I.R.);
- alla restituzione ai delegati M.M. dei materiali ferrosi e di rame (pregiati) non più impiegabili e sostituiti di cui dovrà essere data evidenza mediante idonea documentazione (procedura IUPP005A).

L'Operatore Economico dovrà procedere alla rimozione dei rifiuti/residui prodotti nell'ambito delle lavorazioni entro la data di ultimazione delle prestazioni commissionate. La comunicazione di ultimazione delle lavorazioni potrà essere trasmessa solo a seguito dell'avvenuta rimozione dei predetti rifiuti/residui.

Entro i successivi 30 giorni solari, l'Operatore Economico dovrà trasmettere all'A.D. la 4^ copia del FIR, quale documentazione attestante il corretto completamento del ciclo di gestione e smaltimento dei rifiuti/residui prodotti. La verifica di conformità delle prestazioni potrà essere avviata solo a seguito dell'acquisizione della suddetta documentazione.

3.9 ADEMPIMENTO DEGLI OBBLIGHI IN MATERIA DI PROTEZIONE DELLA SALUTE UMANA E DELL'AMBIENTE (REACH)

L'Operatore Economico è tenuto ad assicurare che i materiali oggetto di fornitura della presente Specifica Tecnica rispondano, in ossequio al principio di precauzione, alle previsioni delle Direttive e Regolamenti comunitari e delle norme interne in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente, inclusi gli obblighi di cui al regolamento (CE) n. 1907/2006 "Regolamento REACH" e s.m.i.

L'Operatore Economico è obbligato a porre in essere tutti gli adempimenti necessari ad assicurare la conformità dell'appalto alle previsioni delle predette normative, vigenti al momento della consegna ed in relazione allo stato di fatto esistente in quel momento.

Pertanto, tenuto conto che l'Amministrazione Difesa in base al regolamento REACH si configura come "utilizzatore a valle", all'atto della presentazione dei materiali per la verifica di conformità, l'Operatore Economico si obbliga a produrre al responsabile del procedimento i seguenti documenti:

a) una "Dichiarazione di conformità dei materiali al Regolamento REACH" dalla quale risulti:
   - di essere a conoscenza degli obblighi che il "Regolamento REACH" impone a tutti i fabbricanti, importatori e utilizzatori a valle di sostanze chimiche in quanto tali o in quanto componenti di miscela o articolo;
   - che ha adempiuto agli obblighi medesimi e che ha verificato che "eventuali subfornitori", abbiano, altresì, ottemperato ai suddetti obblighi previsti dal "Regolamento REACH";
b) qualora le suddette sostanze superino la quantità di n°1 tonnellata (t)/anno, un "**Attestato di conformità",** in cui indica il "legale rappresentante nominato ai fini del programma Reach e fornisce le seguenti informazioni:
   - codice EINECS/EC number e CAS di tutte le sostanze, da sole o in preparato;
   - peso totale della sostanza;
c) elenco dei "**codici identificativi"** dei prodotti/materiali di fornitura contenenti le sostanze pericolose nonché le relative "**schede di sicurezza"**.

La produzione dei sopra elencati documenti da parte dell'Operatore Economico è presupposto per l'avvio della verifica di conformità da parte dell'A.D.. La mancata produzione dei documenti di cui al presente articolo costituisce giusta causa di rifiuto dell'ammissione a verifica di conformità.

4 TIPOLOGIA DEGLI INTERVENTI

La Ditta, mediante proprio personale ed attrezzature, dovrà provvedere ad effettuare le prestazioni (lavorazioni e forniture) di cui alla presente Specifica Tecnica che è articolata su due diverse tipologie di interventi:

4.1 Interventi di Tipologia 1

Fanno parte degli interventi di Tipologia 1:

- le lavorazioni il cui onere economico è possibile quantificare preventivamente, con parametri riferiti a €/kg, €/numero, €/ora, €/m, €/m^2, €/m^3, eccetera, la descrizione e gli importi unitari sono riportati in **Annesso 1**;

- le forniture di materiali il cui onere economico è possibile quantificare preventivamente, con parametri riferiti a €/kg, €/numero, €/m, €/m^2, €/m^3, eccetera, descrizione e gli importi unitari sono riportati in **Annesso 2**.

4.2 Interventi di Tipologia 2

Fanno parte degli interventi di Tipologia 2 le lavorazioni e le forniture il cui onere economico non è possibile identificare e quantificare preventivamente nella presente Specifica Tecnica. Le attività saranno pertanto definite e quantificate con le procedure riportate di seguito.

Le richieste di Forniture di materiali in Tipologia 2, saranno emesse fino ad un importo massimo pari al 30% dell'importo di aggiudicazione.

NOTA BENE:

- Con riferimento all'**Annesso 1 – Lavorazioni**, per le voci contraddistinte dalla dicitura "(dis.)", si fa riferimento a specifici disegni costruttivi da utilizzare per la realizzazione dei manufatti;
- Con riferimento **all'Annesso 2 – Materiali**, per le voci contraddistinte dalla dicitura "(dis.)", si fa riferimento a specifici disegni rappresentativi dei materiali in elenco;
- Alle Ditte che parteciperanno alla procedura di gara sarà concessa – su richiesta – la possibilità di eseguire un sopralluogo ai fini dell'eventuale consultazione dei disegni in parola, in custodia presso la RCLE o Sez. Studi di questa stazione appaltante;
- Alla Ditta aggiudicataria sarà consegnata una copia in formato .pdf dei disegni citati.

La Ditta aggiudicataria – con la stipula dell'Atto Negoziale - si impegna a rispettare i seguenti requisiti:

- I disegni possono essere impiegati SOLO nel perimetro e per la durata del presente Atto Negoziale e a fronte di ordini emessi da Marinarsen La Spezia;
- E' fatto divieto di divulgazione dei disegni a favore di terze parti;
- E' fatto divieto di utilizzo dei disegni nell'ambito di attività esterne al presente Atto negoziale.

4.2.1 Procedura di Richiesta Intervento

Procedura di richiesta per interventi di Tipologia 1

Il RCLE compilerà ed invierà alla Ditta a mezzo PEC l'*Ordine di intervento* (**Annesso 4**) per l'esecuzione di lavorazione e/o fornitura di materiale, indicando le informazioni relative a:

- nominativo dell'Unità Navale interessata;
- elenco delle lavorazioni richieste;
- materiali necessari di fornitura Ditta con compenso aggiuntivo;
- materiali necessari di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo;
- materiali necessari di fornitura MMI (da prelevare cura Ditta presso i magazzini MMI);
- tempi di esecuzione (GGLL);
- luogo di consegna materiali;
- importo dell'ordine.

Procedura di richiesta per interventi di Tipologia 2

Gli elementi necessari per la compilazione degli *Ordini di Intervento* (**Annesso 4**) per gli Interventi di Tipologia 2, saranno definiti con le modalità definite successivamente, a seguito di richiesta di:

- preventivo alla Ditta (qualora siano noti alla MMI i materiali e le lavorazioni necessarie);

- sopralluogo congiunto con la Ditta (qualora non siano definibili dalla MMI i materiali e le lavorazioni necessarie).

Potranno inoltre essere emessi "ordini a consuntivo" con le modalità di cui al paragrafo 4.2.4

4.2.2 Richiesta di preventivo

Qualora fosse possibile indicare in dettaglio l'elenco di lavorazioni da eseguire e il materiale necessario per soddisfare l'esigenza, il RCLE compilerà ed invierà alla Ditta a mezzo PEC una *richiesta di preventivo* (**Annesso 4**).

La Ditta (senza obbligo alcuno per l'AD e senza compenso aggiuntivo) compilerà e recapiterà a mezzo PEC entro 5 GGLL, al RCLE un *Elaborato Tecnico* (**Annesso 4**), dettagliando separatamente:

- per ciascun materiale: importo unitario, unità di misura (SI) e quantità;
- per ciascuna lavorazione: ore-uomo necessarie;
- tempo di esecuzione per l'intervento (GGLL).

L'importo relativo alla M.O. sarà determinato moltiplicando le ore uomo per l'importo unitario riportato in Annesso 1 e sarà soggetto allo sconto di gara secondo l'offerta economica.

Acquisito l'Elaborato tecnico (Annesso 4), il RCLE compilerà quindi un Verbale di Congruità (Annesso 4) che darà evidenza delle proprie determinazioni sugli importi e tempi di esecuzione offerti dalla Ditta.

Tale Verbale di Congruità (Annesso 4) in caso di differente valutazione da parte del RCLE rispetto a quanto preventivato dalla Ditta, dovrà essere controfirmato da un rappresentante della stessa per accettazione.

Il RCLE provvederà in seguito all'accettazione del Verbale di Congruità (Annesso 4) da parte della Ditta, ad emettere un Ordine di Intervento (Annesso 4) per l'esecuzione delle lavorazioni richieste, indicante tutte le informazioni in merito a:

- nominativo dell'Unità Navale interessata;
- elenco delle lavorazioni richieste;
- materiali necessari di fornitura Ditta con compenso aggiuntivo;
- materiali necessari di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo;
- materiali necessari di fornitura MMI (da prelevare cura Ditta presso i magazzini MMI);
- tempi di esecuzione (GGLL);
- luogo di consegna materiali;
- importo dell'ordine.

4.2.3 Richiesta di sopralluogo

Qualora non fosse possibile preventivamente indicare in dettaglio l'elenco di lavorazioni da eseguire e il materiale necessario per soddisfare l'esigenza, il RCLE compilerà ed invierà alla Ditta a mezzo PEC l'Ordine di intervento (Annesso 4) per l'esecuzione di sopralluogo contenente le seguenti informazioni:

- nominativo dell'Unità navale interessata
- elenco degli interventi per cui è richiesto il sopralluogo

Ricevuta la PEC di cui sopra la Ditta (senza obbligo alcuno per l'AD) eseguirà il sopralluogo, compilerà e recapiterà a mezzo PEC entro 5 GGLL, al RCLE un Elaborato Tecnico (Annesso 4), dettagliando separatamente:

- per ciascun materiale: importo unitario, unità di misura (SI) e quantità;
- per ciascuna lavorazione: ore-uomo necessarie;
- tempo di esecuzione per l'intervento (GGLL).

L'importo relativo alla M.O. sarà determinato moltiplicando le ore uomo per l'importo unitario riportato in Annesso 1 e sarà soggetto allo sconto di gara secondo l'offerta economica.
Acquisito l'Elaborato Tecnico (Annesso 4), il RCLE compilerà quindi un Verbale di Congruità (Annesso 4) che darà evidenza delle proprie determinazioni sugli importi e tempi di esecuzione offerti dalla Ditta.
Tale Verbale di Congruità (Annesso 4) in caso di differente valutazione da parte del RCLE rispetto a quanto preventivato dalla Ditta, dovrà essere controfirmato dalla stessa per accettazione.
L'importo relativo ai materiali NON previsti dall'Annesso 2, NON sarà soggetto allo sconto di gara.
Il RCLE provvederà in seguito all'accettazione del Verbale di Congruità (Annesso 4) da parte della Ditta, ad emettere un Ordine di Intervento (Annesso 4) per l'esecuzione delle lavorazioni richieste, indicante tutte le informazioni in merito a:

- nominativo dell'Unità Navale interessata;
- elenco delle lavorazioni richieste;
- materiali necessari di fornitura Ditta con compenso aggiuntivo;
- materiali necessari di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo;
- materiali necessari di fornitura MMI (da prelevare cura Ditta presso i magazzini MMI);
- tempi di esecuzione (GGLL);
- luogo di consegna materiali;
- importo dell'ordine.

4.2.4 Ordini a consuntivo

Nel caso in cui per la peculiarità dell'intervento (es. macchinari la cui indagine di avaria necessiti di importanti lavorazioni di disassemblaggio ben oltre le normali attività di sopralluogo, o la quantificazione del materiale non fosse definibile se non in corso d'opera), nonché per motivate esigenze dell'AD, sarà possibile emettere Ordini di Intervento per un importo massimo pari a 150 ore lavorative (importo unitario come da attività TIP-2 in Annesso 1).
La Ditta sarà autorizzata a procedere con le lavorazioni necessarie fino al raggiungimento dell'importo ordinato, comunicando tempestivamente all'AD il raggiungimento di tale soglia per ottenere l'autorizzazione a procedere con le lavorazioni per importi superiori. L'AD emetterà prosecuzione all'Ordine di Intervento con importo presunto per il completamento dell'attività.
Qualora invece a lavorazione ultimata l'importo effettivo risultasse inferiore a quanto indicato nell'Ordine di Intervento, sarà emessa una prosecuzione in detrazione.
La quantificazione delle ore lavorative e l'individuazione dei materiali impiegati, sarà a cura del DEC o suoi delegati il quale invierà alla Sezione Pianificazione Esecutiva un Verbale di Constatazione, controfirmato dalla Ditta, ove saranno indicate le ore uomo e i materiali impiegati.
Acquisito il Verbale di Constatazione, il RCLE/PE compilerà quindi un Verbale di Congruità (Annesso 4) che quantificherà in termini economici l'intervento eseguito.
Tale Verbale di Congruità (Annesso 4), dovrà essere controfirmato dalla Ditta per accettazione.
L'importo relativo alla M.O. sarà determinato moltiplicando le ore uomo per l'importo unitario riportato in Annesso 1 e sarà soggetto allo sconto di gara secondo l'offerta economica.
L'importo relativo ai materiali NON previsti dall'Annesso 2, NON sarà soggetto allo sconto di gara.

Il RCLE provvederà in seguito all'accettazione del Verbale di Congruità (Annesso 4) da parte della Ditta, ad emettere la prosecuzione all'Ordine di Intervento (Annesso 4) per riconoscere gli importi in eccedenza o per detrarre gli importi in eccesso.

5 MATERIALI

Tutte le lavorazioni devono intendersi eseguibili con materiale (con o senza compenso aggiuntivo come descritto in **Annesso 2**) forniti direttamente dall'Operatore Economico aggiudicatario.

L'Amministrazione MMI potrà richiedere forniture di materiali, anche per l'esecuzione delle lavorazioni di cui alla presente Specifica Tecnica, eseguite con manodopera propria o di Ditte terze.

Per le lavorazioni eseguite con manodopera Ditta, l'Amministrazione MMI si riserva di fornire materiale eventualmente disponibile presso i propri magazzini, indicandone gli estremi sull'*Ordine di Intervento* (**Annesso 4**). Il ritiro dai magazzini ed il trasporto è in ogni caso a carico Ditta.

5.1 Subforniture

Nel caso di sub-forniture di materie prime e/o componentistica commerciale, l'Operatore Economico rimane sempre e solo l'unico responsabile nei confronti della MMI.

5.2 Materiali di fornitura M.M.I. per le attività a cura Operatore Economico

La designazione dei materiali di fornitura MMI, secondo il numero di nomenclatura ed i quantitativi necessari per le lavorazioni richieste, sarà effettuata al momento dell'assegnazione della lavorazione e sarà indicata nel relativo Ordine di Intervento (Annesso 4).

Qualora nel corso dell'esecuzione delle lavorazioni oggetto delle presenti Specifiche Tecniche, a seguito degli accertamenti tecnici effettuati congiuntamente all' Operatore Economico, l'Amministrazione ritenga necessario procedere a fornire all'Operatore Economico del materiale a suo carico che comunque non origini variazioni contrattuali, procederà a formalizzare tali forniture con un verbale redatto dal DEC/RUP, controfirmato dalla Società ed approvato dalla D.A.

Tale verbale costituirà elemento giustificativo per la consegna dei materiali da parte dei magazzini M.M.I. competenti. Il ritiro dei materiali dai magazzini avverrà a cura dell'Operatore Economico.

L'eventuale materiale di fornitura MMI previsto da specifica tecnica sarà indicato e dettagliato nei singoli allegati/lotti di pertinenza.

5.3 Materiali di fornitura a cura Operatore Economico

L'Operatore Economico è tenuto a fornire, a propria cura, a proprie spese e senza alcun onere aggiuntivo per l'Amministrazione, tutti i componenti (PPDDRR) ed il materiale, anche minuto, dei quali è prevista la fornitura e/o la sostituzione nel corpo della Specifica Tecnica e nelle condizioni tecniche allegate o comunque necessari all'esecuzione delle attività richieste.

Rimane inteso che nella definizione dell'ammontare globale della commessa si è tenuto conto dell'onere relativo alla fornitura dei suddetti componenti/materiali. I quantitativi dei componenti e materiali di fornitura Operatore Economico che dovranno essere impiegati nelle attività, se non espressamente indicati nella presente specifica, dovranno essere tali da garantire l'esecuzione delle attività a "regola d'arte".

Rimane a cura dell'Operatore Economico la valutazione della quantità e di ulteriori materiali non espressamente menzionati.

Sono a totale carico Operatore Economico tutti i materiali necessari per allestire i cantieri (polietilene, nastri adesivi, ecc.) e per ottemperare a quant'altro previsto dalle normative vigenti o specificatamente richiesto dagli organi di vigilanza preposti.

5.4 Materiali di fornitura Ditta con compenso aggiuntivo

In ogni *Ordine di Intervento* (**Annesso 4**) il RCLE provvederà ad indicare caratteristiche e quantitativi dei materiali di fornitura cura Ditta con compenso aggiuntivo basandosi sull'elenco riportato in **Annesso 2** alla presente ST.

5.5 Materiali di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo

I materiali di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo sono materiali che risultano necessari per l'esecuzione degli interventi ordinati e che la Ditta è tenuta a fornire per lo svolgimento a regola d'arte delle attività (tipicamente materiale di consumo e minuteria).

Questi materiali (elencati in Annesso 3) sono già stati conteggiati in fase di valutazione degli importi economici relativi ai singoli interventi, pertanto non sono oggetto di specifica retribuzione.

5.6 Caratteristiche dei materiali e PP.DD.RR. di fornitura Operatore Economico

Tutto il materiale fornito deve rispondere, per caratteristiche e funzionalità, a quello in opera ed essere conforme, pertanto, a quanto previsto dalle Normative e/o Monografie elencate nel paragrafo 4 "Documentazione Applicabile" o ai dati di targa.

In particolare, l'Operatore Economico dovrà presentare alla MMI, per tutti i materiali identificati tramite Part Number e/o N.U.C. e che, quindi, sono da considerarsi Parti di Rispetto (PdR), una dichiarazione del Costruttore (o Distributore autorizzato) della PdR che ne attesti l'originalità.

Tutti i materiali forniti dovranno avere le caratteristiche tecniche e rispondere ai requisiti normativi richiamati nei precedenti paragrafi. In assenza di ulteriori precisazioni dovranno intendersi del tipo omologato M.M.I. o, se non esistenti, di tipo omologato R.I.Na. e con caratteristiche tecniche "come quelli in opera".

Nel caso di componentistica obsoleta non più in produzione, l'Operatore Economico dovrà fornire preventiva evidenza del fatto che i componenti sostitutivi proposti abbiano caratteristiche funzionali e costruttive equivalenti e provvedere agli eventuali adattamenti di interfaccia (elettrici e meccanici). Qualsiasi modifica o soluzione dovrà essere espressamente autorizzata dalla MM prima della sua implementazione.

Al termine dei lavori l'Operatore Economico fornirà all'Amministrazione i materiali previsti che eventualmente non fossero stati impiegati.

5.7 Documentazione di controllo del materiale di fornitura Operatore Economico

I materiali di fornitura Operatore Economico (sia prodotti finiti che semilavorati) dovranno essere accompagnati dalla documentazione di controllo e conformità prevista dalla normativa tecnica di cui al precedente paragrafo 4.4 in particolare i materiali metallici dovranno essere corredati di certificati secondo norma UNI EN 10204:2005 – Tipo 3.1. Inoltre, i cavi e le funi in materiale metallico dovranno essere corredati di certificati secondo norma UNI EN 10204:2005 – Tipo 3.2.

L'Operatore Economico aggiudicatario dovrà assicurare la fornitura dei materiali/componenti originali.

5.8 Aspetti gestionali relativi al ritiro e consegna di materiali e PPDDRR di proprietà della M.M.I., da sottoporre alle lavorazioni a cura dell'Operatore Economico

Per l'esecuzione delle lavorazioni richieste, il RCLE provvederà quindi ad indicare nell'Ordine di Intervento (Annesso 4) dettagliatamente i quantitativi di:

- materiali di fornitura MMI;
- materiali di fornitura Ditta con compenso aggiuntivo;
- materiali di fornitura Ditta senza compenso aggiuntivo.

La Ditta richiederà la somministrazione dei materiali di fornitura MMI compilando il Modulo ritiro materiali (Annesso 4) per ciascun magazzino interessato (in quattro copie) e riportando su di esso esclusivamente le dizioni ed i quantitativi indicati nell'Ordine di Intervento (Annesso 4).
La Ditta richiederà All'Ufficio Permessi dell'Arsenale MM, l'autorizzazione per l'ingresso dei materiali, previa compilazione e consegna del Modulo ingresso materiali (Annesso 4) e riportando su di esso esclusivamente le dizioni ed i quantitativi indicati nell'Ordine di Intervento (Annesso 4).
Per i materiali di fornitura Ditta, i quantitativi necessari potranno essere arrotondati sia per eccesso che per difetto, a cura ed insindacabile giudizio del RCLE, in relazione alle dimensioni, pezzatura e composizione dei materiali disponibili in commercio, salvaguardando l'esecuzione a regola d'arte delle lavorazioni stesse.
La Ditta è inoltre tenuta a fornire tutti i materiali di consumo e le minuterie, anche se non dettagliatamente descritti e richiesti, che dovessero risultare necessari per il completamento e la finitura a regola d'arte delle lavorazioni richieste.
I materiali eventualmente sopravanzati dalle lavorazioni dovranno essere retrocessi ai competenti magazzini, previa emissione del previsto Modulo materiali sopravanzati (Annesso 4) e del Verbale di Constatazione da parte del Responsabile di Controllo, limitatamente alle confezioni e pezzature integre così come previste dal modulo d'ordine relativo. Le eventuali confezioni o pezzature parzialmente sopravanzate potranno essere impiegate per l'esecuzione dei lavori dei lotti successivi.
Tutti i materiali che la Ditta fornirà per le lavorazioni se non diversamente specificato dovranno essere del tipo omologato dalla MMI o comunque conformi alle vigenti norme MMI.
Qualora non esistesse un adeguato prodotto conforme alle sopraccitate norme, la Ditta dovrà comunicare il tipo e le caratteristiche del materiale che intende impiegare per essere sottoposto a valutazione da parte del Responsabile di Controllo.
In tutti i casi in cui, per la specifica lavorazione si prevede che il materiale di proprietà della MMI (p.d.r., apparecchiature, componenti vari, etc.) debba essere lavorato presso la Società risulta necessario che la Società stessa ottenga il nulla osta preventivo al ritiro. Di seguito è descritto il processo da seguire.
La consegna temporanea di materiali oggetto di lavorazione c/o le officine della Società avviene previa compilazione del modello emesso dall'ufficio permessi di MARINARSEN LA SPEZIA e firmato dal DEC o RUP. Tale modello deve essere datato e controfirmato da un rappresentate autorizzato della Società e deve essere convalidato tramite regolare Biglietto di Uscita.
Pertanto la consegna potrà avvenire solo dopo nulla osta del RUP che verifica preliminarmente:
Caso A: valore del bene inferiore a € 250,00:
Attestazione del valore del bene sottoscritta dai componenti dell'ufficio di Front Office e validata dal DEC;
Caso B: valore del bene superiore a € 250,00:
Attestazione del valore del bene corrispondente al nuovo, sottoscritta dai componenti dell'ufficio di Front Office e validata dal DEC;
La Società fornirà idonea polizza assicurativa a garanzia di massimale adeguato al valore delle componenti oggetto di copertura, per coprire da eventuali danni (a titolo esemplificativo: furto, incendio, danneggiamento, incidente stradale) occorsi durante il trasporto dei materiali.

Al termine delle lavorazioni, il materiale dovrà essere nuovamente reintrodotto in Arsenale con regolare Biglietto di Entrata che deve fare riferimento al precedente Biglietto di Uscita.
La riconsegna a cura della Società dovrà avvenire mediante emissione del "modello 1M" da parte della stessa Unità Navale o Magazzino o Ente Committente.

5.9 Requisito di codificazione

I dati di codificazione rispondenti al requisito contrattuale, che l'Operatore Economico si impegna a fornire, sono composti dai dati identificativi, da quelli di gestione e dai relativi codici a barre.
La codificazione e/o lo screening dei materiali oggetto della fornitura dovranno seguire la procedura SIAC messa a punto da SEGREDIFESA VI Reparto 3° Ufficio (Organo Centrale di Codificazione).
Le informazioni, i link, la documentazione, la normativa sulla Codificazione ed i Supporti Didattici sulla Codificazione relativi alla procedura SIAC sono disponibili presso il sito Internet:

- https://www.difesa.it/SGD-DNA/Staff/Reparti/V/CODMAT/Pagine/ClausolaStandardCodificazione.aspx
- https://www.difesa.it/SGD-DNA/Staff/Reparti/V/CODMAT/Pagine/SIAC-en.aspx
- https://siac.difesa.it/SiteAssets/Pages/HomePage.aspx

5.9.1 Attività di screening

Al fine di consentire da parte dell'Organo Centrale di Codificazione l'esecuzione delle attività di screening, per verificare l'eventuale esistenza di articoli già codificati e aggiornare i propri dati di archivio, l'Operatore Economico dovrà far pervenire, qualora già individuati gli articoli in fase di definizione del requisito ovvero dopo la definizione degli articoli da approvvigionare nel corso di specifica riunione/attività preliminare che l'Ente Appaltante riterrà di effettuare, sia all'Ente Appaltante, sia all'EC, sia l'Organo Centrale di Codificazione, entro giorni 30 decorrenti dalla data di notifica dell'avvenuta approvazione dell'atto negoziale nei modi di legge, la lista degli articoli in fornitura elencandoli nella 'Spare Part List for Codification' (SPLC). Tale lista dovrà essere presentata anche se gli articoli in fornitura risultino già codificati. Per gli articoli di origine estera dovrà essere, altresì, presentato il Form AC\135 N.7, contenente informazioni tecnico amministrative aggiuntive. Il formato e le informazioni per la compilazione sono contenute nella Guida al Sistema di Codificazione. L'Ente Appaltante\Committente\Esecutore, comunque responsabile, dal punto di vista tecnico, della rispondenza al contratto del contenuto dei dati codificativi (liste e schede), potrà intervenire entro giorni 15 per richiedere l'Operatore Economico le modifiche necessarie al soddisfacimento del requisito contrattuale. L'Organo Centrale di Codificazione potrà comunque richiedere all'Ente Appaltante la verifica dei dati forniti dall'Operatore Economico qualora non ritenuti congrui per l'avvio dell'iter codificativo. In entrambi i casi, il termine per la conclusione delle attività di screening si intende prorogato di un periodo corrispondente a quello necessario per l'acquisizione dei dati corretti. Trascorso il termine previsto per l'Ente Appaltante\Committente\Esecutore, l'Organo Centrale di Codificazione, pur in assenza di comunicazioni da parte di quest'ultimo provvedere entro 15 giorni al completamento delle attività di screening.

5.9.2 Proposte di codificazione

Non oltre 30 giorni dalla ricezione dell'esito dello screening per gli articoli non codificati e/o per quelli per i quali l'O.C.C. ritiene necessario aggiornare i dati, di origine nazionale o 'Non NATO', l'Operatore Economico dovrà inviare le proposte di schede CM-03 e GM-02, debitamente

compilate, all'Ente Appaltante e all'Organo Centrale di Codificazione. L'Organo Centrale di Codificazione provvederà entro 30 giorni all'assegnazione del NUC, informandone l'Operatore Economico, l'Ente Appaltante, l'EC e l'Ente Logistico\Organo codificatore di Forza Armata. Qualora la presentazione delle proposte avvenga contestualmente alla presentazione delle liste, il completamento dell'iter codificativo (screening e assegnazione NUC) avverrà entro 45 giorni dalla ricezione dei dati corretti.

L'Ente Appaltante, comunque responsabile, dal punto di vista tecnico, della rispondenza al contratto del contenuto dei dati codificativi (liste e schede), potrà intervenire entro 15 giorni per richiedere all'Operatore Economico le modifiche necessarie al soddisfacimento del requisito contrattuale. L'Organo Centrale di Codificazione potrà comunque richiedere all'Ente Appaltante la verifica dei dati forniti dall'Operatore Economico qualora non ritenuti e congrui per l'attività codificativa. In entrambi i casi il termine per la conclusione delle attività di codificazione si intende prorogato di un periodo corrispondente a quello necessario per l'acquisizione dei dati corretti. Per consentire all'Amministrazione della Difesa la gestione degli articoli di origine estera non codificati, nell'attesa di completare l'iter codificativo con l'Ufficio di codificazione estero competente, l'Organo Centrale di Codificazione assegnerà numeri di codificazione provvisori che saranno successivamente sostituiti dai definitivi assegnati dall'Ufficio di Codificazione estero competente.

5.9.3 Flusso dei dati

Lo scambio dei dati dovrà avvenire di norma per via telematica (provvisoriamente attraverso procedure rese disponibili dall'Organo Centrale di codificazione direttamente o attraverso il proprio sito INTERNET).

5.9.4 Norme in vigore

Le norme procedurali sull'attività codificativa, per ciascuna tipologia di atto negoziale, sono contenute nella 'Guida al Sistema di Codificazione' emanata dall' Organo Centrale di Codificazione e disponibile presso il suo sito INTERNET, che contiene anche informazioni di dettaglio sui dati di gestione e sulla modalità di predisposizione dei connessi codici a barre.

5.10 IMPORTI

Gli importi riconosciuti per le lavorazioni devono intendersi comprensivi di:

- operazioni di movimentazione, sbarco ed imbarco materiali ed attrezzature;
- impiego di mezzi ed attrezzature necessarie per l'esecuzione a regola d'arte delle attività;
- materiali di consumo a carico Ditta necessari per le lavorazioni;
- raccolta e smaltimento di tutti i materiali di risulta;
- ogni altro onere o spesa anche se non dettagliatamente specificato per l'esecuzione a regola d'arte delle attività.

5.11 Importo Interventi di Tipologia 1

5.11.1 Lavorazioni

Gli importi riconosciuti per le Lavorazioni di **Tipologia 1** sono riportati in **Annesso 1** e **saranno soggetti allo sconto di gara**.

I servizi di supporto di tipologia **(PRO A 1, PRO A 2a, PRO A 2b, PRO A 2c, PRO A 2d)**, **(ARM F 2 A, ARM F 6 A)**, i cui importi sono riportati in **Annesso 1,** non saranno soggetti allo sconto di gara.

5.11.2 Forniture

Gli importi riconosciuti per le Forniture di Tipologia 1 sono riportati in **Annesso 2** e saranno soggetti allo sconto di gara.

5.12 Interventi di Tipologia 2

5.12.1 Lavorazioni

Le lavorazioni di Tipologia 2 saranno quantificate in ore-uomo. L'importo unitario è riportato in **Annesso 1**. L'importo totale dell'intervento, accettato dalla Ditta a seguito della procedura di cui al precedente paragraf 4.2, sarà soggetto allo sconto di gara secondo l'offerta economica.

Le lavorazioni saranno indicate come:

1) SERVICE: se svolte all'interno della Base Navale della Spezia o a bordo delle Unità Navali;
2) AZIENDA: se svolte all'esterno della Base Navale della Spezia, ovvero, presso lo Stabilimento di lavoro della Ditta.

Nel caso di lavorazioni di tipo SERVICE svolte durante una giornata festiva o dopo le ore 23.00 di qualsiasi giorno lavorativo, le ore avranno una maggiorazione del 40%.

5.12.2 Forniture

L'importo relativo alle forniture richieste, sarà definito con la procedura di cui al precedente paragrafo 4.2 e non sarà soggetto allo sconto di gara.

6 GESTIONE DELLE NON CONFORMITÀ

Le non conformità andranno presentate, insieme al loro preventivo di costo, al Direttore dell'Esecuzione entro e non oltre il 40% del tempo concesso per la lavorazione in oggetto dell'Ordine di lavoro a partire dalla data di inizio attività sull'apparato/impianto/sistema oggetto della non conformità. I termini indicati in questo paragrafo potranno ammettere deroghe solo se preventivamente autorizzate dal Direttore dell'Esecuzione incaricato a seguire l'esecuzione dei lavori in oggetto. Nel caso di inadempienza si applicherà quanto previsto nella PARS025D, consultabile presso l'Ufficio Relazioni con il Pubblico di MARINARSEN La Spezia.

7 LUOGO DI ESECUZIONE DELLE LAVORAZIONI

I lavori oggetto della specifica tecnica dovranno essere effettuati:

- a favore di Unità o mezzi della MMI di volta in volta indicati nell'*Ordine di Intervento* (**Allegato 4**), ubicati all'interno del comprensorio dell'Arsenale MM della Spezia (le Unità potranno trovarsi in galleggiamento o a secco in bacino);
- presso le officine della Ditta;
- previa motivata richiesta, presso le officine dell'Arsenale MM della Spezia.
  Tutte le attività condotte all'interno della base navale della Spezia non daranno luogo al rimborso da parte dell'A.D. di costi di diaria, trasferta, quote vitto e pasto o rimborsi chilometrici ed autostradali.
- Su richiesta dell'AD, le attività oggetto della presente Specifica Tecnica potranno essere svolte a favore di UU.NN. presso altri sorgitori nel territorio nazionale. In tali casi, alla Ditta aggiudicataria saranno riconosciuti i costi aggiuntivi per il rimborso delle spese di viaggio, trasferta e diaria secondo i seguenti criteri:

- rimborso della diaria e dell'indennità di trasferta nella quantità e modalità prevista nella scheda dei costi aziendali di **NAVARM** in vigore al momento dell'emissione dell'ordinativo;
- rimborso chilometrico calcolato secondo le tabelle dei costi chilometrici del sito ACI per vetture a gasolio da **20 CVF** e con percorrenza media di 50.000 Km/annui aggiornato al momento dell'emissione dell'ordinativo. I rimborsi chilometrici saranno calcolati considerando come punto di partenza il più vicino tra la sede della Spezia e la sede della Ditta aggiudicataria;
- oltre i 500 Km dal punto di partenza come definito al punto precedente, qualora ritenuto più conveniente per l'amministrazione, sarà riconosciuto il viaggio in aereo in classe turistica;
- il tempo di viaggio è computato secondo un importo unitario pari all' **85%** del costo di service riportato **in Annesso 1.**

8 TERMINI DI ESECUZIONE

Il RCLE indicherà alla Ditta in ciascun *Ordine di Intervento* (**Annesso 4**), il tempo di esecuzione espresso in GGLL per le attività in cui sono previste lavorazioni con fornitura di materiale da costruzione ed in GGSS per ordini di sole forniture di materiale per attività a carico della MMI.

8.1 Tempi di esecuzione delle lavorazioni

La Ditta dovrà eseguire le lavorazioni, comprensive della fornitura dei materiali e presentare i lavori alla verifica di conformità, in funzione dell'ammontare dell'ordine, secondo la tempistica di seguito indicata che sarà soggetta a riduzione secondo l'offerta tecnica.

Importo Ordine		**Tempi Esecuzione**
	fino a € 2.500,00	**10 GGLL**
oltre € 2.500,00	fino a € 5.000,00	**14 GGLL**
oltre € 5.000,00	fino a € 10.000,00	**20 GGLL**
oltre € 10.000,00	fino a € 25.000,00	**40 GGLL**
oltre € 25.000,00		**50 GGLL**

Tali termini non tengono conto della fornitura PPDDRR o materiali aventi tempi di consegna superiori al limite che, per essere considerati tali, dovranno essere documentati dall'azienda e riconducibili a semplice ricerca di mercato che la Ditta o questa AD potrà effettuare.

Potrà essere richiesta l'esecuzione simultanea di uno o più interventi, anche di diversa tipologia il cui importo economico non superi quello corrispondente all'impiego di 8 (otto) operai al giorno. Pertanto, la Ditta aggiudicataria, dovrà disporre di un sufficiente numero di addetti alle lavorazioni per fare fronte a tali interventi simultanei. In tale evenienza, il programma degli interventi dovrà essere preventivamente concordato con il DEC.

8.2 Tempi di esecuzione delle forniture di materiali

Nel caso di ordine di sola fornitura di materiale, i termini di adempimento saranno pari al valore massimo corrispondente agli ITEM inseriti del singolo ordine riportati nell'annesso 2 e saranno soggetti a riduzione secondo l'offerta tecnica.

I tempi di fornitura dei materiali di tipologia 2 saranno determinati secondo le modalità indicate al paragrafo 4.2 e non saranno soggetti allo sconto dell'offerta tecnica.

Il materiale richiesto, debitamente imballato e corredato della documentazione prevista dalle norme di legge e di apposito cartellino indicante il nome della Ditta, il NUC se esistente, la denominazione, l'ordine di riferimento, sarà reso franco di ogni spesa nei locali del Reparto Amministrativo, Sezione Gestione Patrimoniale, UO Sala Ricezione di Marinarsen La Spezia.

9 GARANZIA TECNICA

La perfetta esecuzione delle prestazioni dovrà essere garantita per giorni solari 365 decorrenti dalla data di effettuazione, con esito positivo, delle previste verifiche di conformità previste per ogni singolo lotto/sublotto.

Entro il periodo di garanzia L'Operatore Economico dovrà eliminare a proprie spese e con proprio personale gli inconvenienti, difetti, o simili, non emersi durante le prove funzionali, e riparare le avarie imputabili ad una non corretta esecuzione delle attività previste dal presente contratto.

La garanzia viene prestata dall'Operatore Economico all'interno dell'Arsenale della Spezia. Qualora l'A.D. richieda che essa venga prestata, ove tecnicamente possibile, in luogo diverso, gli oneri relativi alle spese di viaggio e trasferta dei tecnici della Società saranno a carico dell'A.D.

Qualsiasi lavoro in garanzia dovrà essere eseguito soltanto dalla Ditta esecutrice oppure, su specifica richiesta dell'A.D, dovrà essere autorizzato dalla stessa.

Decorso infruttuosamente il termine indicato nella richiesta di intervento (non inferiore a giorni solari 20) si procederà all'incameramento del deposito cauzionale.

Ogni difetto o vizio riscontrato nel periodo di garanzia che sia imputabile ad una non corretta esecuzione delle prestazioni previste dovrà essere denunciato con PEC all'Operatore Economico entro 10 giorni dalla sua scoperta.

I tempi di intervento per la risoluzione delle problematiche in garanzia dovranno essere di volta in volta concordati con la Società anche in funzione della disponibilità dei materiali necessari per il completamento delle operazioni. La tempistica per l'intervento in garanzia non potrà essere stabilita unilateralmente dall'A.D., fermo restando l'impegno della Società di effettuare l'intervento in garanzia non appena possibile.

L'Operatore Economico non sarà responsabile per difetti, vizi o difformità che siano dovuti a:

- riparazioni eseguite da terzi;

- normale usura di materiali;

- non corretto impiego di attrezzature, malgoverno o negligenze nell'uso o nella manutenzione della nave, dei loro sistemi ed apparati.

I suddetti obblighi di garanzia costituiscono l'unico rimedio a favore dell'A.D. e le sole obbligazioni a carico della Società, ed escludono ogni altra responsabilità in capo alla Società.

10 VIGILANZA E SORVEGLIANZA GOVERNATIVA

Per tutta la durata dell'esecuzione delle attività presso lo stabilimento industriale, dovrà essere consentito, previo preavviso di un giorno lavorativo, l'accesso a favore del personale incaricato MMI finalizzato alla verifica del corretto svolgimento delle prestazioni richieste e per confronto in contraddittorio relativamente ai giudizio di riparabilità o meno di componenti. Tali attività di vigilanza saranno eseguite su base di non interferenza con le attività industriali in corso e senza quindi comportare alcuna maggiorazione in termini di tempo ovvero di costi.

11 HAT/SAT

La Società, ove previsto, dovrà effettuare i test HAT (Harbour Acceptance Trial) e SAT (Sea Acceptance Trial) in modo da verificare la piena efficienza ed affidabilità in previsione del periodo di futuro esercizio (non è richiesta l'emissione di procedure HAT e SAT da parte della Società).

La Società dovrà effettuare inoltre le attività preliminari di collegamento funzionale e l'approntamento alle prove per la successiva esecuzione delle prove HAT e SAT per tutti gli apparati/sistemi oggetto di attività specificate nella ST.

L'esecuzione delle HAT e SAT da parte della Società dovrà avvenire alla presenza del personale delegato di MARINARSEN LA SPEZIA individuato dal RUP/DEC.

12 ELENCO ALLEGATI

Allegato 1:	Lavorazioni (Descrizione e Importi)
Allegato 2:	Materiali (Descrizione, Importi, Tempi di consegna)
Allegato 3:	Condizioni Tecniche
Allegato 4:	Modulistica

PL 39 del 21/07/2026

ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA

FORNITURA DI PRESTAZIONI E MATERIALI INERENTI ALLE COSTRUZIONI E AL RINNOVAMENTO DELLE STRUTTURE METALLICHE IN FAVORE DELLE UNITÀ NAVALI E DEL NAVIGLIO MINORE DELLA M.M..

ANNESSO 1: LAVORAZIONI

2 - LAVORAZIONI PROPEDEUTICHE

				LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 3)
PRO A				LAVORAZIONI PROPEDEUTICHE			
PRO A 1		PROA1	Allestimento Mezzi - Attrezzature per lavori da eseguire a bordo	forfait	€ 357,91	Para 2.1
PRO A 2	a	PROA2a	Certificazione "Gas Free"	intervento	€ 310,00	Para 2.2
PRO A 2	b	PROA2b	Certificazione "Gas Free"	intervento	€ 375,00	Para 2.2
PRO A 2	c	PROA2c	Certificazione "Gas Free"	intervento	€ 440,00	Para 2.2
PRO A 2	d	PROA2d	Certificazione "Gas Free"	intervento	€ 500,00	Para 2.2
PRO A 3		PROA3	Nolo a caldo di Piattaforma per i rilievi spessimetrici su opera viva e bagnasciuga	intervento	€ 2.386,08	Para 2.3
					€ 357,91	Para 2.1

3 - CARPENTERIA METALLICA

			LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 3)
CRM A			DEMOLIZIONI DI LAMIERE DI FASCIAME E RELATIVE STRUTTURE INTERNE (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere di fasciame che sono state demolite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM A 1		CRMA1	**Lamiere e strutture di acciaio, completamente saldate**			
CRM A 1	a	CRMA1a	- Spessori sino a mm 6	m²	€ 137,90	Para 3.1
CRM A 1	b	CRMA1b	- Spessori da mm 6,1 a mm 9	m²	€ 244,10	Para 3.1
CRM A 1	c	CRMA1c	- Spessori da mm 9,1 a mm 12	m²	€ 305,26	Para 3.1
CRM A 1	d	CRMA1d	- Spessori oltre 12,1 mm	m²	€ 331,48	Para 3.1
CRM A 2		CRMA2	**Lamiere e strutture di acciaio, completamente chiodate**			
CRM A 2	a	CRMA2a	- Spessori sino a mm 6	m²	€ 146,89	Para 3.1
CRM A 2	b	CRMA2b	- Spessori da mm 6,1 a mm 9	m²	€ 262,08	Para 3.1
CRM A 2	c	CRMA2c	- Spessori da mm 9,1 a mm 12	m²	€ 330,03	Para 3.1
CRM A 2	d	CRMA2d	- Spessori oltre 12,1 mm	m²	€ 360,69	Para 3.1
CRM A 3		CRMA3	**Lamiere e strutture di acciaio, in parte saldate e in parte chiodate**			
CRM A 3	a	CRMA3a	- Spessori sino a mm 6	m²	€ 143,51	Para 3.1
CRM A 3	b	CRMA3b	- Spessori da mm 6,1 a mm 9	m²	€ 255,34	Para 3.1
CRM A 3	c	CRMA3c	- Spessori da mm 9,1 a mm 12	m²	€ 320,74	Para 3.1
CRM A 3	d	CRMA3d	- Spessori oltre 12,1 mm	m²	€ 349,74	Para 3.1
		N.B.:	**Per lamiere o strutture di acciaio completamente chiodate o solo parzialmente chiodate agli importi di cui sopra dovrà essere sommata la lavorazione CRM-B.**			
CRM B			CHIODI DA DEMOLIRE			
CRM B 1		CRMB1	**Chiodi di acciaio da demolire**			
CRM B 1	a	CRMB1a	Da 1 a 30 chiodi di acciaio da demolire (indipenden.te da diametro e lunghezza)	forfait	€ 172,08	Para 3.2
CRM B 1	b	CRMB1b	Per ciascun chiodo oltre i primi 30: Chiodi di acciaio sino a mm 16 di Ø	cadauno	€ 4,22	Para 3.2
CRM B 1	c	CRMB1c	Per ciascun chiodo oltre i primi 30:Chiodi di acciaio oltre mm 16 di Ø	cadauno	€ 5,01	Para 3.2
CRM B 2		CRMB2	**Ribattini di L.L. e chiodi di L.L.**			
CRM B 2	a	CRMB2a	- Ribattini sino a mm 6 di Ø	cadauno	€ 0,47	Para 3.2
CRM B 2	b	CRMB2b	- Chiodi da mm 8 a mm 16 di Ø	cadauno	€ 0,57	Para 3.2
CRM B 2	c	CRMB2c	- Chiodi da mm 19 a mm 25 di Ø	cadauno	€ 0,68	Para 3.2
CRM C			COSTRUZIONE DI LAMIERE DI FASCIAME E RELATIVE STRUTTURE INTERNE **(Gli importi sono già comprensivo di manodopera e di tutti i materiali necessari)** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere di fasciame che sono state costruite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM C 1		CRMC1	**Lamiere e strutture di acciaio, completamente saldate**			
CRM C 1	a	CRMC1a	- Spessori sino a mm 6	m²	€ 459,65	Para 3.3
CRM C 1	b	CRMC1b	- Spessori da mm 6,1 a mm 9	m²	€ 813,66	Para 3.3
CRM C 1	c	CRMC1c	- Spessori da mm 9,1 a mm 12	m²	€ 1.017,53	Para 3.3
CRM C 1	d	CRMC1d	- Spessori oltre 12 mm	m²	€ 1.104,94	Para 3.3
CRM C 2		CRMC2	**Lamiere e strutture di acciaio, completamente chiodate**			
CRM C 2	a	CRMC2a	- Spessori sino a mm 6	m²	€ 489,62	Para 3.3
CRM C 2	b	CRMC2b	- Spessori da mm 6,1 a mm 9	m²	€ 873,60	Para 3.3
CRM C 2	c	CRMC2c	- Spessori da mm 9,1 a mm 12	m²	€ 1.100,09	Para 3.3
CRM C 2	d	CRMC2d	- Spessori oltre 12 mm	m²	€ 1.202,30	Para 3.3
CRM C 3		CRMC3	**Lamiere e strutture di acciaio, in parte saldate e in parte chiodate**			
CRM C 3	a	CRMC3a	- Spessori sino a mm 6	m²	€ 478,38	Para 3.3
CRM C 3	b	CRMC3b	- Spessori da mm 6,1 a mm 9	m²	€ 851,12	Para 3.3
CRM C 3	c	CRMC3c	- Spessori da mm 9,1 a mm 12	m²	€ 1.069,13	Para 3.3
CRM C 3	d	CRMC3d	- Spessori oltre 12 mm	m²	€ 1.165,79	Para 3.3
		N.B.:	**Per lamiere o strutture di acciaio completamente chiodate o solo parzialmente chiodate agli importi di cui sopra dovrà essere sommata la lavorazione CRM-D.**			
CRM D			CHIODI DA RIBADIRE **(Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM D 1		CRMD1	**Chiodi di acciaio da ribadire a caldo**			
CRM D 1	a	CRMD1a	Da 1 a 30 chiodi di acciaio da ribadire a caldo (indipenden.te da diametro e lunghezza)	forfait	€ 573,61	Para 3.4
CRM D 1	b	CRMD1b	Per ciascun chiodo oltre i primi 30: Chiodi di acciaio sino a mm 16 di Ø	cadauno	€ 14,08	Para 3.4
CRM D 1	c	CRMD1c	Per ciascun chiodo oltre i primi 30: Chiodi di acciaio oltre mm 16 di Ø	cadauno	€ 16,70	Para 3.4
CRM D 2		CRMD2	**Ribattini di L.L. e chiodi di L.L.**			
CRM D 2	a	CRMD2a	- Ribattini sino a mm 6 di Ø	cadauno	€ 1,55	Para 3.4
CRM D 2	b	CRMD2b	- Chiodi da mm 8 a mm 16 di Ø	cadauno	€ 1,91	Para 3.4
CRM D 2	c	CRMD2c	- Chiodi da mm 19 a mm 25 di Ø	cadauno	€ 2,27	Para 3.4

				LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM	**E**			**RADDOPPIO DI LAMIERE DI FASCIAME (Previa discatura a ferro, e una mano di ferox) (Gli importi sono già comprensivo di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**E**	**1**		**CRME1** **Lamiere e strutture di acciaio, acciaio zincato, completamente saldate**			
CRM	**E**	**1**	**a**	CRME1a - Spessori sino a mm 5	m²	€ 354,76	Para 3.5
CRM	**E**	**1**	**b**	CRME1b - Spessori da mm 5,1 a mm 8	m²	€ 528,87	Para 3.5
CRM	**F**			**DEMOLIZIONE DI LAMIERE DEI COPERTINI E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI RINFORZO** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere che sono state demolite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM	**F**	**1**		**CRMF1** **Lamiere e strutture di acciaio da demolire completamente saldate:**			
CRM	**F**	**1**	**a**	CRMF1a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 96,68	Para 3.6
CRM	**F**	**1**	**b**	CRMF1b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 161,16	Para 3.6
CRM	**F**	**1**	**c**	CRMF1c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 203,64	Para 3.6
CRM	**F**	**2**		**CRMF2** **Lamiere e strutture di acciaio da demolire in parte saldate e in parte chiodate:**			
CRM	**F**	**2**	**a**	CRMF2a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 112,79	Para 3.6
CRM	**F**	**2**	**b**	CRMF2b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 188,02	Para 3.6
CRM	**F**	**2**	**c**	CRMF2c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 237,58	Para 3.6
				N.B.: Lamiere e strutture di acciaio da demolire, in parte chiodate e in parte saldate, agli importi sopra indicati per le lavorazioni tipo F.2, dovrà essere sommata la lavorazione CRM-B.			
CRM	**F**	**3**		**CRMF3** **Lamiere e strutture di lega leggera:**			
CRM	**F**	**3**	**a**	CRMF3a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 72,72	Para 3.6
CRM	**F**	**3**	**b**	CRMF3b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 134,66	Para 3.6
CRM	**F**	**3**	**c**	CRMF3c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 201,33	Para 3.6
CRM	**G**			**COSTRUZIONE DI LAMIERE DEI COPERTINI E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI RINFORZO (Gli importi sono già comprensivo di manodopera e di tutti i materiali necessari)** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere che sono state costruite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM	**G**	**1**		**CRMG1** **Lamiere e strutture di acciaio da costruire completamente saldate:**			
CRM	**G**	**1**	**a**	CRMG1a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 322,26	Para 3.7
CRM	**G**	**1**	**b**	CRMG1b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 537,20	Para 3.7
CRM	**G**	**1**	**c**	CRMG1c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 678,80	Para 3.7
CRM	**G**	**2**		**CRMG2** **Lamiere e strutture di acciaio da costruire in parte saldate e in parte chiodate:**			
CRM	**G**	**2**	**a**	CRMG2a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 336,31	Para 3.7
CRM	**G**	**2**	**b**	CRMG2b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 593,39	Para 3.7
CRM	**G**	**2**	**c**	CRMG2c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 731,25	Para 3.7
				N.B.: Lamiere e strutture di acciaio da costruire, in parte chiodate e in parte saldate, agli importi sopra indicati per le lavorazioni tipo G.2, dovrà essere sommata la lavorazione CRM-D.			
CRM	**G**	**3**		**CRMG3** **Lamiere e strutture di lega leggera:**			
CRM	**G**	**3**	**a**	CRMG3a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 290,87	Para 3.7
CRM	**G**	**3**	**b**	CRMG3b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 538,65	Para 3.7
CRM	**G**	**3**	**c**	CRMG3c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 805,30	Para 3.7
CRM	**H**			**RADDOPPIO DI LAMIERE DEI COPERTINI (Previa discatura a ferro, e una mano di convertitore) (Gli importi sono già comprensivo di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**H**	**1**		**CRMH1** **Lamiere di acciaio :**			
CRM	**H**	**1**	**a**	CRMH1a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 266,07	Para 3.8
CRM	**H**	**1**	**b**	CRMH1b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 452,91	Para 3.8
CRM	**H**	**1**	**c**	CRMH1c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 528,95	Para 3.8
CRM	**H**	**2**		**CRMH2** **Lamiere di lega leggera:**			
CRM	**H**	**2**	**a**	CRMH2a - Spessori sino a mm 4	m²	€ 232,89	Para 3.8
CRM	**H**	**2**	**b**	CRMH2b - Spessori da mm 4,1 a 8	m²	€ 422,69	Para 3.8
CRM	**H**	**2**	**c**	CRMH2c - Spessori oltre mm 8	m²	€ 612,03	Para 3.8
CRM	**I**			**DEMOLIZIONE DI LAMIERE DELLE PARATIE STAGNE E DELLE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere che sono state demolite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM	**I**	**1**		**CRMI1** **Lamiere e strutture di acciaio da sostituire completamente saldate o saldate e chiodate:**			
CRM	**I**	**1**	**a**	CRMI1a - Spessori sino a mm 8	m²	€ 113,06	Para 3.9
CRM	**I**	**1**	**b**	CRMI1b - Spessori oltre 8 mm	m²	€ 168,50	Para 3.9
				N.B.: Lamiere e strutture di acciaio da demolire, in parte chiodate e in parte saldate, agli importi sopra indicati per le lavorazioni tipo G.1, dovranno essere sommati i seguenti:			
				- per chiodi di acciaio sino a mm 16 di diametro	chiodo	€ 3,00	Para 3.9
				- per chiodi di acciaio oltre mm 16 di diametro	chiodo	€ 3,30	Para 3.9
CRM	**J**			**COSTRUZIONE DI LAMIERE DELLE PARATIE STAGNE E DELLE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO (Gli importi sono già comprensivo di manodopera e di tutti i materiali necessari)** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere che sono state costruite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM	**J**	**1**		**CRMJ1** **Lamiere e strutture di acciaio da sostituire completamente saldate:**			
CRM	**J**	**1**	**a**	CRMJ1a - Spessori sino a mm 8	m²	€ 376,86	Para 3.10
CRM	**J**	**1**	**b**	CRMJ1b - Spessori oltre 8 mm	m²	€ 561,68	Para 3.10
				N.B.: Lamiere e strutture di acciaio da costruire, in parte chiodate e in parte saldate, agli importi sopra indicati per le lavorazioni tipo H.1, dovranno essere sommati i seguenti:			
				- per chiodi di acciaio sino a mm 16 di diametro	chiodo	€ 10,00	Para 3.10
				- per chiodi di acciaio oltre mm 16 di diametro	chiodo	€ 11,00	Para 3.10
CRM	**K**			**DEMOLIZIONE DI LAMIERE PARATIE DIVISORIE LEGGERE, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, E RELATIVE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere che sono state demolite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM	**K**	**1**		**CRMK1** **ACCIAIO**			
CRM	**K**	**1**	**a**	**CRMK1a** **Lamiere e strutture di acciaio completamente saldate:**			
CRM	**K**	**1**	**a1**	CRMK1a1 - Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 41,16	Para 3.11
CRM	**K**	**1**	**a2**	CRMK1a2 - Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 72,99	Para 3.11
CRM	**K**	**1**	**a3**	CRMK1a3 - Spessori oltre mm 4	m²	€ 79,34	Para 3.11
CRM	**K**	**1**	**b**	**CRMK1b** **Lamiere e strutture di acciaio rivettate:**			
CRM	**K**	**1**	**b1**	CRMK1b1 - Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 36,10	Para 3.11

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM	K	1	b2	CRMK1b2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 60,35	Para 3.11
CRM	K	1	b3	CRMK1b3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 68,10	Para 3.11
CRM	K	1	c	CRMK1c	**Lamiere e strutture di acciaio chiodate:**			
CRM	K	1	c1	CRMK1c1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 44,53	Para 3.11
CRM	K	1	c2	CRMK1c2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 79,74	Para 3.11
CRM	K	1	c3	CRMK1c3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 99,57	Para 3.11
CRM	K	1	d	CRMK1d	**Lamiere e strutture di acciaio avvitate:**			
CRM	K	1	d1	CRMK1d1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 36,94	Para 3.11
CRM	K	1	d2	CRMK1d2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 62,88	Para 3.11
CRM	K	1	d3	CRMK1d3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 72,60	Para 3.11
CRM	L	2		CRML2	**LEGA LEGGERA**			
CRM	K	2	a	CRMK2a	**Lamiere e strutture di lega leggera completamente saldate:**			
CRM	K	2	a1	CRMK2a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 35,15	Para 3.11
CRM	K	2	a2	CRMK2a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 64,92	Para 3.11
CRM	K	2	a3	CRMK2a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 96,64	Para 3.11
CRM	K	2	b	CRMK2b	**Lamiere e strutture di lega leggera rivettate:**			
CRM	K	2	b1	CRMK2b1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 33,94	Para 3.11
CRM	K	2	b2	CRMK2b2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 62,50	Para 3.11
CRM	K	2	b3	CRMK2b3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 92,61	Para 3.11
CRM	K	2	c	CRMK2c	**Lamiere e strutture di lega leggera chiodate:**			
CRM	K	2	c1	CRMK2c1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 36,36	Para 3.11
CRM	K	2	c2	CRMK2c2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 67,33	Para 3.11
CRM	K	2	c3	CRMK2c3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 100,66	Para 3.11
CRM	K	2	d	CRMK2d	**Lamiere e strutture di lega leggera avvitate:**			
CRM	K	2	d1	CRMK2d1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 34,55	Para 3.11
CRM	K	2	d2	CRMK2d2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 63,71	Para 3.11
CRM	K	2	d3	CRMK2d3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 94,62	Para 3.11
CRM	L	3		CRML3	**ACCIAIO INOX**			
CRM	K	3	a	CRMK3a	**Lamiere e strutture di acciaio inox completamente saldate:**			
CRM	K	3	a1	CRMK3a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 58,77	Para 3.11
CRM	K	3	a2	CRMK3a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 112,67	Para 3.11
CRM	K	3	a3	CRMK3a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 129,71	Para 3.11
CRM	K	3	b	CRMK3b	**Lamiere e strutture di acciaio inox rivettate:**			
CRM	K	3	b1	CRMK3b1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 54,55	Para 3.11
CRM	K	3	b2	CRMK3b2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 102,13	Para 3.11
CRM	K	3	b3	CRMK3b3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 120,34	Para 3.11
CRM	K	3	c	CRMK3c	**Lamiere e strutture di acciaio inox chiodate:**			
CRM	K	3	c1	CRMK3c1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 61,57	Para 3.11
CRM	K	3	c2	CRMK3c2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 118,28	Para 3.11
CRM	K	3	c3	CRMK3c3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 146,57	Para 3.11
CRM	K	3	d	CRMK3d	**Lamiere e strutture di acciaio inox avvitate:**			
CRM	K	3	d1	CRMK3d1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 55,26	Para 3.11
CRM	K	3	d2	CRMK3d2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 104,24	Para 3.11
CRM	K	3	d3	CRMK3d3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 124,09	Para 3.11
CRM	L				**COSTRUZIONE DI PARATIE DIVISORIE, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO** **(Gli importi sono già comprensivo di manodopera e di tutti i materiali necessari)** (il costo della manodopera deriva dal calcolo dei soli metri quadri di lamiere che sono state costruite, maggiorato poi del 30% per tener conto della costruzione di eventuali strutture interne di sostegno)			
CRM	L	1		CRML1	**ACCIAIO**			
CRM	L	1	a	CRML1a	**Lamiere e strutture di acciaio completamente saldate:**			
CRM	L	1	a1	CRML1a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 137,19	Para 3.12
CRM	L	1	a2	CRML1a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 243,31	Para 3.12
CRM	L	1	a3	CRML1a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 264,48	Para 3.12
CRM	L	1	b	CRML1b	**Lamiere e strutture di acciaio rivettate:**			
CRM	L	1	b1	CRML1b1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 120,34	Para 3.12
CRM	L	1	b2	CRML1b2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 201,17	Para 3.12
CRM	L	1	b3	CRML1b3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 227,02	Para 3.12
CRM	L	1	c	CRML1c	**Lamiere e strutture di acciaio chiodate:**			
CRM	L	1	c1	CRML1c1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 148,42	Para 3.12
CRM	L	1	c2	CRML1c2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 265,79	Para 3.12
CRM	L	1	c3	CRML1c3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 331,91	Para 3.12
CRM	L	1	d	CRML1d	**Lamiere e strutture di acciaio avvitate:**			
CRM	L	1	d1	CRML1d1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 123,15	Para 3.12
CRM	L	1	d2	CRML1d2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 209,60	Para 3.12
CRM	L	1	d3	CRML1d3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 242,00	Para 3.12
CRM	L	2		CRML2	**LEGA LEGGERA**			
CRM	L	2	a	CRML2a	**Lamiere e strutture di lega leggera completamente saldate:**			
CRM	L	2	a1	CRML2a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 140,61	Para 3.12
CRM	L	2	a2	CRML2a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 259,66	Para 3.12
CRM	L	2	a3	CRML2a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 386,54	Para 3.12
CRM	L	2	b	CRML2b	**Lamiere e strutture di lega leggera rivettate:**			
CRM	L	2	b1	CRML2b1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 135,77	Para 3.12
CRM	L	2	b2	CRML2b2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 250,00	Para 3.12
CRM	L	2	b3	CRML2b3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 370,44	Para 3.12
CRM	L	2	c	CRML2c	**Lamiere e strutture di lega leggera chiodate:**			
CRM	L	2	c1	CRML2c1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 145,44	Para 3.12
CRM	L	2	c2	CRML2c2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 269,32	Para 3.12
CRM	L	2	c3	CRML2c3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 402,65	Para 3.12
CRM	L	2	d	CRML2d	**Lamiere e strutture di lega leggera avvitate:**			
CRM	L	2	d1	CRML2d1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 138,19	Para 3.12
CRM	L	2	d2	CRML2d2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 254,83	Para 3.12
CRM	L	2	d3	CRML2d3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 378,49	Para 3.12
CRM	L	3		CRML3	**ACCIAIO INOX**			
CRM	L	3	a	CRML3a	**Lamiere e strutture di acciaio inox completamente saldate:**			

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM	L	3	a1	CRML3a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 235,06	Para 3.12
CRM	L	3	a2	CRML3a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 450,66	Para 3.12
CRM	L	3	a3	CRML3a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 518,84	Para 3.12
CRM	L	3	b	CRML3b	Lamiere e strutture di acciaio inox rivettate:			
CRM	L	3	b1	CRML3b1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 218,21	Para 3.12
CRM	L	3	b2	CRML3b2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 408,52	Para 3.12
CRM	L	3	b3	CRML3b3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 481,38	Para 3.12
CRM	L	3	c	CRML3c	Lamiere e strutture di acciaio inox chiodate:			
CRM	L	3	c1	CRML3c1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 246,30	Para 3.12
CRM	L	3	c2	CRML3c2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 473,14	Para 3.12
CRM	L	3	c3	CRML3c3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 586,27	Para 3.12
CRM	L	3	d	CRML3d	Lamiere e strutture di acciaio inox avvitate:			
CRM	L	3	d1	CRML3d1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 221,02	Para 3.12
CRM	L	3	d2	CRML3d2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 416,95	Para 3.12
CRM	L	3	d3	CRML3d3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 496,36	Para 3.12
CRM	M				RADDOPPIO DI PARATIE DIVISORIE, IN ACCIAIO (Previa discatura a ferro, e una mano di ferox) O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
CRM	M	1		CRMM1	ACCIAIO			
CRM	M	1	a	CRMM1a	Lamiere e strutture di acciaio completamente saldate:			
CRM	M	1	a1	CRMM1a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 102,89	Para 3.13
CRM	M	1	a2	CRMM1a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 182,48	Para 3.13
CRM	M	1	a3	CRMM1a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 198,36	Para 3.13
CRM	M	2		CRMM2	LEGA LEGGERA			
CRM	M	2	a	CRMM2a	Lamiere e strutture di lega leggera completamente saldate:			
CRM	M	2	a1	CRMM2a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 105,45	Para 3.13
CRM	M	2	a2	CRMM2a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 194,75	Para 3.13
CRM	M	2	a3	CRMM2a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 289,91	Para 3.13
CRM	m	3		CRMm3	ACCIAIO INOX			
CRM	M	3	a	CRMM3a	Lamiere e strutture di acciaio inox completamente saldate:			
CRM	M	3	a1	CRMM3a1	- Spessori sino a mm 2,5	m²	€ 176,30	Para 3.13
CRM	M	3	a2	CRMM3a2	- Spessori da mm 2,6 a 4	m²	€ 338,00	Para 3.13
CRM	M	3	a3	CRMM3a3	- Spessori oltre mm 4	m²	€ 389,13	Para 3.13
CRM	N				DEMOLIZIONE DI MANUFATTI O PARTI DI ESSI, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, GIÀ ESISTENTI A BORDO			
CRM	N	1		CRMN1	ACCIAIO			
CRM	N	1	a	CRMN1a	Lamiere e strutture di acciaio sino a mm 2 di spessore	kg	€ 3,08	Para 3.14
CRM	N	1	b	CRMN1b	Lamiere e strutture di acciaio da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 3,22	Para 3.14
CRM	N	1	c	CRMN1c	Lamiere e strutture di acciaio da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 3,01	Para 3.14
CRM	N	1	d	CRMN1d	Lamiere e strutture di acciaio da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 2,69	Para 3.14
CRM	N	1	e	CRMN1e	Lamiere e strutture di acciaio da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 2,22	Para 3.14
CRM	N	1	f	CRMN1f	Lamiere e strutture di acciaio da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 2,00	Para 3.14
CRM	N	1	g	CRMN1g	Lamiere e strutture di acciaio da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 1,65	Para 3.14
CRM	N	1	h	CRMN1h	Lamiere e strutture di acciaio da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 1,47	Para 3.14
CRM	N	1	i	CRMN1i	Lamiere e strutture di acciaio da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 1,40	Para 3.14
CRM	N	1	j	CRMN1j	Lamiere e strutture di acciaio oltre mm 15 di spessore	kg	€ 1,04	Para 3.14
CRM	N	2		CRMN2	LEGA LEGGERA			
CRM	N	2	a	CRMN2a	Lamiere e strutture di L.L. sino a mm 2 di spessore	kg	€ 6,71	Para 3.14
CRM	N	2	b	CRMN2b	Lamiere e strutture di L.L. da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 7,16	Para 3.14
CRM	N	2	c	CRMN2c	Lamiere e strutture di L.L. da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 6,44	Para 3.14
CRM	N	2	d	CRMN2d	Lamiere e strutture di L.L. da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 5,73	Para 3.14
CRM	N	2	e	CRMN2e	Lamiere e strutture di L.L. da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 5,37	Para 3.14
CRM	N	2	f	CRMN2f	Lamiere e strutture di L.L. da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 4,65	Para 3.14
CRM	N	2	g	CRMN2g	Lamiere e strutture di L.L. da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 3,94	Para 3.14
CRM	N	2	h	CRMN2h	Lamiere e strutture di L.L. da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 3,22	Para 3.14
CRM	N	2	i	CRMN2i	Lamiere e strutture di L.L. da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 2,86	Para 3.14
CRM	N	2	j	CRMN2j	Lamiere e strutture di L.L. oltre mm 15 di spessore	kg	€ 2,51	Para 3.14
CRM	N	3		CRMN3	ACCIAIO INOX			
CRM	N	3	a	CRMN3a	Lamiere e strutture di acc. inox sino a mm 2 di spessore	kg	€ 3,36	Para 3.14
CRM	N	3	b	CRMN3b	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 3,44	Para 3.14
CRM	N	3	c	CRMN3c	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 3,22	Para 3.14
CRM	N	3	d	CRMN3d	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 3,04	Para 3.14
CRM	N	3	e	CRMN3e	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 2,86	Para 3.14
CRM	N	3	f	CRMN3f	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 2,69	Para 3.14
CRM	N	3	g	CRMN3g	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 2,43	Para 3.14
CRM	N	3	h	CRMN3h	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 2,22	Para 3.14
CRM	N	3	i	CRMN3i	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 1,97	Para 3.14
CRM	N	3	j	CRMN3j	Lamiere e strutture di acc. inox oltre mm 15 di spessore	kg	€ 1,61	Para 3.14
CRM	O				COSTRUZIONE E SISTEMAZIONE IN OPERA DI MANUFATTI O PARTI DI ESSI, IN ACCIAIO O INOX O LEGA LEGGERA, SULLA BASE DISEGNI COSTRUTTIVI O RILIEVI ESEGUITI A BORDO			
CRM	O	1		CRMO1	ACCIAIO			
CRM	O	1	a	CRMO1a	Lamiere e strutture di acciaio sino a mm 2 di spessore	kg	€ 10,27	Para 3.15
CRM	O	1	b	CRMO1b	Lamiere e strutture di acciaio da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 10,74	Para 3.15
CRM	O	1	c	CRMO1c	Lamiere e strutture di acciaio da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 10,02	Para 3.15
CRM	O	1	d	CRMO1d	Lamiere e strutture di acciaio da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 8,95	Para 3.15
CRM	O	1	e	CRMO1e	Lamiere e strutture di acciaio da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 7,40	Para 3.15
CRM	O	1	f	CRMO1f	Lamiere e strutture di acciaio da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 6,68	Para 3.15
CRM	O	1	g	CRMO1g	Lamiere e strutture di acciaio da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 5,49	Para 3.15
CRM	O	1	h	CRMO1h	Lamiere e strutture di acciaio da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 4,89	Para 3.15
CRM	O	1	i	CRMO1i	Lamiere e strutture di acciaio da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 4,65	Para 3.15
CRM	O	1	j	CRMO1j	Lamiere e strutture di acciaio oltre mm 15 di spessore	kg	€ 3,46	Para 3.15
CRM	O	2		CRMO2	LEGA LEGGERA			
CRM	O	2	a	CRMO2a	Lamiere e strutture di L.L. sino a mm 2 di spessore	kg	€ 22,37	Para 3.15
CRM	O	2	b	CRMO2b	Lamiere e strutture di L.L. da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 23,86	Para 3.15
CRM	O	2	c	CRMO2c	Lamiere e strutture di L.L. da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 21,47	Para 3.15

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM	O	2	d	CRMO2d	Lamiere e strutture di L.L. da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 19,09	Para 3.15
CRM	O	2	e	CRMO2e	Lamiere e strutture di L.L. da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 17,90	Para 3.15
CRM	O	2	f	CRMO2f	Lamiere e strutture di L.L. da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 15,51	Para 3.15
CRM	O	2	g	CRMO2g	Lamiere e strutture di L.L. da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 13,12	Para 3.15
CRM	O	2	h	CRMO2h	Lamiere e strutture di L.L. da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 10,74	Para 3.15
CRM	O	2	i	CRMO2i	Lamiere e strutture di L.L. da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 9,54	Para 3.15
CRM	O	2	j	CRMO2j	Lamiere e strutture di L.L. oltre mm 15 di spessore	kg	€ 8,35	Para 3.15
CRM	O	3		CRMO3	ACCIAIO INOX			
CRM	O	3	a	CRMO3a	Lamiere e strutture di acc. inox sino a mm 2 di spessore	kg	€ 11,19	Para 3.15
CRM	O	3	b	CRMO3b	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 11,45	Para 3.15
CRM	O	3	c	CRMO3c	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 10,74	Para 3.15
CRM	O	3	d	CRMO3d	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 10,14	Para 3.15
CRM	O	3	e	CRMO3e	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 9,54	Para 3.15
CRM	O	3	f	CRMO3f	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 8,95	Para 3.15
CRM	O	3	g	CRMO3g	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 8,11	Para 3.15
CRM	O	3	h	CRMO3h	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 7,40	Para 3.15
CRM	O	3	i	CRMO3i	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 6,56	Para 3.15
CRM	O	3	j	CRMO3j	Lamiere e strutture di acc. inox oltre mm 15 di spessore	kg	€ 5,37	Para 3.15
CRM	P				RIPARAZIONE o MODIFICA DI MANUFATTI O PARTI DI ESSI, IN ACCIAIO O INOX O LEGA LEGGERA, SULLA BASE DISEGNI COSTRUTTIVI O RILIEVI ESEGUITI A BORDO (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)			
CRM	P	1		CRMP1	ACCIAIO			
CRM	P	1	a	CRMP1a	Lamiere e strutture di acciaio sino a mm 2 di spessore	kg	€ 4,11	Para 3.16
CRM	P	1	b	CRMP1b	Lamiere e strutture di acciaio da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 4,30	Para 3.16
CRM	P	1	c	CRMP1c	Lamiere e strutture di acciaio da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 4,01	Para 3.16
CRM	P	1	d	CRMP1d	Lamiere e strutture di acciaio da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 3,58	Para 3.16
CRM	P	1	e	CRMP1e	Lamiere e strutture di acciaio da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 2,96	Para 3.16
CRM	P	1	f	CRMP1f	Lamiere e strutture di acciaio da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 2,67	Para 3.16
CRM	P	1	g	CRMP1g	Lamiere e strutture di acciaio da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 2,20	Para 3.16
CRM	P	1	h	CRMP1h	Lamiere e strutture di acciaio da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 1,96	Para 3.16
CRM	P	1	i	CRMP1i	Lamiere e strutture di acciaio da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 1,86	Para 3.16
CRM	P	1	j	CRMP1j	Lamiere e strutture di acciaio oltre mm 15 di spessore	kg	€ 1,38	Para 3.16
CRM	P	2		CRMP2	LEGA LEGGERA			
CRM	P	2	a	CRMP2a	Lamiere e strutture di L.L. sino a mm 2 di spessore	kg	€ 8,95	Para 3.16
CRM	P	2	b	CRMP2b	Lamiere e strutture di L.L. da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 9,54	Para 3.16
CRM	P	2	c	CRMP2c	Lamiere e strutture di L.L. da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 8,59	Para 3.16
CRM	P	2	d	CRMP2d	Lamiere e strutture di L.L. da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 7,64	Para 3.16
CRM	P	2	e	CRMP2e	Lamiere e strutture di L.L. da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 7,16	Para 3.16
CRM	P	2	f	CRMP2f	Lamiere e strutture di L.L. da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 6,20	Para 3.16
CRM	P	2	g	CRMP2g	Lamiere e strutture di L.L. da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 5,25	Para 3.16
CRM	P	2	h	CRMP2h	Lamiere e strutture di L.L. da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 4,30	Para 3.16
CRM	P	2	i	CRMP2i	Lamiere e strutture di L.L. da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 3,82	Para 3.16
CRM	P	2	j	CRMP2j	Lamiere e strutture di L.L. oltre mm 15 di spessore	kg	€ 3,34	Para 3.16
CRM	P	3		CRMP3	ACCIAIO INOX			
CRM	P	3	a	CRMP3a	Lamiere e strutture di acc. inox sino a mm 2 di spessore	kg	€ 4,48	Para 3.16
CRM	P	3	b	CRMP3b	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 2,1 a mm 3 di spessore	kg	€ 4,58	Para 3.16
CRM	P	3	c	CRMP3c	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 3,1 a mm 4 di spessore	kg	€ 4,30	Para 3.16
CRM	P	3	d	CRMP3d	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 4,1 a mm 5 di spessore	kg	€ 4,06	Para 3.16
CRM	P	3	e	CRMP3e	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 5,1 a mm 6 di spessore	kg	€ 3,82	Para 3.16
CRM	P	3	f	CRMP3f	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 6,1 a mm 7 di spessore	kg	€ 3,58	Para 3.16
CRM	P	3	g	CRMP3g	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 7,1 a mm 8 di spessore	kg	€ 3,24	Para 3.16
CRM	P	3	h	CRMP3h	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 8,1 a mm 9 di spessore	kg	€ 2,96	Para 3.16
CRM	P	3	i	CRMP3i	Lamiere e strutture di acc. inox da mm 9,1 a mm 15 di spessore	kg	€ 2,62	Para 3.16
CRM	P	3	j	CRMP3j	Lamiere e strutture di acc. inox oltre mm 15 di spessore	kg	€ 2,15	Para 3.16
CRM	Q				PRESSATURA DI CASSE E DEPOSITI PER LIQUIDI CON COLONNA D'ACQUA DI ALTEZZA PARI AGLI SFOGHI D'ARIA O AL PASSO D'UOMO PIÙ ALTO			
CRM	Q	1		CRMQ1	Cassa o deposito di capienza sino a mc 5	cadauno	€ 643,35	Para 3.17
CRM	Q	2		CRMQ2	Cassa o deposito di capienza da mc 5,1 a mc 10	cadauno	€ 877,24	Para 3.17
CRM	Q	3		CRMQ3	Cassa o deposito di capienza oltre 10 mc	cadauno	€ 1.273,33	Para 3.17
CRM	R				ESECUZIONE DI APERTURE SU STRUTTURE IN ACCIAIO O IL LEGA LEGGERA, PER PERMETTERE LO SBARCO DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE			
CRM	R	1		CRMR1	Aperture da eseguire su strutture di acciaio:	m	€ 77,00	Para 3.18
CRM	R	2		CRMR2	Aperture da eseguire su strutture di lega leggera:	m	€ 130,31	Para 3.18
CRM	S				RIMOZIONE DI LAMIERE O PARATIE SMONTABILI VINCOLATE ALLE RELATIVE STRUTTURE CON VITI O RIVETTI			
CRM	S	1		CRMS1	ACCIAIO			
CRM	S	1	a	CRMS1a	Apertura da eseguire su strutture avvitate	m	€ 77,00	Para 3.19
CRM	S	2	b	CRMS2b	Apertura da eseguire su strutture rivettate	m	€ 35,54	Para 3.19
CRM	S	2		CRMS2	LEGA LEGGERA			
CRM	S	1	a	CRMS1a	Apertura da eseguire su strutture avvitate	m	€ 71,08	Para 3.19
CRM	S	2	b	CRMS2b	Apertura da eseguire su strutture rivettate	m	€ 29,61	Para 3.19
CRM	T				RIMOZIONE DI LAMIERE O PARATIE SMONTABILI VINCOLATE ALLE RELATIVE STRUTTURE CON CHIODI DI FERRO RIBADITI A CALDO O CHIODI DI LEGA LEGGERA			
CRM	T	1		CRMT1	Aperture da eseguire su strutture di acciaio:	m	€ 148,07	Para 3.20
CRM	T	2		CRMT2	Aperture da eseguire su strutture di lega leggera:	m	€ 77,00	Para 3.20
CRM	U				RIPRISTINO DELLE APERTURE A SUO TEMPO ESEGUITE CON LAVORAZIONE TIPO "CRM-R"			
CRM	U	1		CRMU1	Apertura da ripristinare su strutture di acciaio	m	€ 118,46	Para 3.21
CRM	U	2		CRMU2	Apertura da ripristinare su strutture di L.L.	m	€ 148,07	Para 3.21
CRM	V				RIPRISTINO DELLE APERTURE A SUO TEMPO ESEGUITE CON LAVORAZIONE TIPO "CRM-S"			
CRM	V	1		CRMV1	ACCIAIO			
CRM	V	1	a	CRMV1a	Aperture su strutture in acciaio con lamiere avvitate	m	€ 148,07	Para 3.22
CRM	V	1	b	CRMV1b	Aperture su strutture in acciaio con lamiere rivettate	m	€ 100,69	Para 3.22
CRM	V	2		CRMV2	LEGA LEGGERA			
CRM	V	2	a	CRMV2a	Aperture su strutture in L.L. con lamiere avvitate	m	€ 148,07	Para 3.22
CRM	V	2	b	CRMV2b	Aperture su strutture in L.L. con lamiere rivettate	m	€ 88,84	Para 3.22

				LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM W				RIPRISTINO DELLE APERTURE A SUO TEMPO ESEGUITE CON LAVORAZIONE TIPO "CRM-T"			
CRM W 1		CRMW1		Apertura da ripristinare su strutture di acciaio	m	€ 118,46	Para 3.23
CRM W 2		CRMW2		Apertura da ripristinare su strutture di L.L.	m	€ 59,23	Para 3.23
		N.B.:		**Agli importi di cui sopra si dovranno sommare i seguenti:** **(Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
				- per chiodi di acciaio sino a mm 16 di diametro	chiodo	€ 12,00	Para 3.23
				- per chiodi di acciaio oltre mm 16 di diametro	chiodo	€ 16,82	Para 3.23
				- per ribattini di LL sino a mm 6 di diametro	ribattino	€ 2,03	Para 3.23
				- per chiodi di LL da mm 8 a mm 16 di diametro	chiodo	€ 2,51	Para 3.23
				- per chiodi di LL da mm 19 a mm 25 di diametro	chiodo	€ 2,98	Para 3.23
CRM X				SMONTAGGIO SBARCO ED EVENTUALE IMMAGAZINAMENTO DI CANALIZZAZIONI D'ARIA DI VENTILAZIONE, ESTRAZIONE O CONDIZIONAMENTO, COMPLETE DI TELAI, SOFFIETTI, RETINE E/O BOCCHETTE			
CRM X 1		CRMX1		ACCIAIO			
CRM X 1 a		CRMX1a		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000	m	€ 57,44	Para 3.24
CRM X 1 b		CRMX1b		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000	m	€ 64,03	Para 3.24
CRM X 1 c		CRMX1c		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000	m	€ 73,66	Para 3.24
CRM X 2		CRMX2		LEGA LEGGERA			
CRM X 2 a		CRMX2a		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000	m	€ 61,39	Para 3.24
CRM X 2 b		CRMX2b		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000	m	€ 70,31	Para 3.24
CRM X 2 c		CRMX2c		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000	m	€ 79,22	Para 3.24
CRM Y				COSTRUZIONE CANALIZZAZIONI ARIA DI VENTILAZIONE, ESTRAZIONE O CONDIZIONAMENTO, COMPLETE DI TELAI, SOFFIETTI, RETINE E/O BOCCHETTE (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
CRM Y 1		CRMY1		ACCIAIO			
CRM Y 1 a		CRMY1a		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000	m	€ 382,94	Para 3.25
CRM Y 1 b		CRMY1b		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000	m	€ 426,88	Para 3.25
CRM Y 1 c		CRMY1c		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000	m	€ 491,05	Para 3.25
CRM Y 2		CRMY2		LEGA LEGGERA			
CRM Y 2 a		CRMY2a		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000	m	€ 409,28	Para 3.25
CRM Y 2 b		CRMY2b		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000	m	€ 468,72	Para 3.25
CRM Y 2 c		CRMY2c		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000	m	€ 528,16	Para 3.25
CRM Z				RIPARAZIONE, PULIZIA, IMBARCO E RISISTEMAZIONE IN OPERA DI CANALIZZAZIONI SBARCATE CON LAVORAZIONI TIPO "CRM-X" (La lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della ricostruzione totale del Manufatto) (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
CRM Z 1		CRMZ1		ACCIAIO			
CRM Z 1 a		CRMZ1a		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000	m	€ 114,88	Para 3.26
CRM Z 1 b		CRMZ1b		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000	m	€ 128,06	Para 3.26
CRM Z 1 c		CRMZ1c		Condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000	m	€ 147,31	Para 3.26
CRM Z 2		CRMZ2		LEGA LEGGERA			
CRM Z 2 a		CRMZ2a		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000	m	€ 122,78	Para 3.26
CRM Z 2 b		CRMZ2b		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000	m	€ 140,61	Para 3.26
CRM Z 2 c		CRMZ2c		Condotta di L.L. avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000	m	€ 158,45	Para 3.26
CRM AA				SALDATURE SU STRUTTURE (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
CRM AA 1		CRMAA1		Saldature su strutture di acciaio			
CRM AA 1 aa1		CRMAA1aa1		Saldature sino a 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 312,70	Para 3.27
CRM AA 1 aa2		CRMAA1aa2		Saldature eccedenti i 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 30,23	Para 3.27
CRM AA 1 ab1		CRMAA1ab1		Saldature sino a 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 388,21	Para 3.27
CRM AA 1 ab2		CRMAA1ab2		Saldature eccedenti i 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 39,12	Para 3.27
CRM AA 1 ac1		CRMAA1ac1		Saldature sino a 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 417,68	Para 3.27
CRM AA 1 ac2		CRMAA1ac2		Saldature eccedenti i 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 39,73	Para 3.27
CRM AA 1 ad1		CRMAA1ad1		Saldature sino a 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 493,20	Para 3.27
CRM AA 1 ad2		CRMAA1ad2		Saldature eccedenti i 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 54,54	Para 3.27
CRM AA 1 ae1		CRMAA1ae1		Saldature sino a 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 526,37	Para 3.27
CRM AA 1 ae2		CRMAA1ae2		Saldature eccedenti i 3 m, per spessori oltre12 di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 56,35	Para 3.27
CRM AA 1 af1		CRMAA1af1		Saldature sino a 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 601,89	Para 3.27
CRM AA 1 af2		CRMAA1af2		Saldature eccedenti i 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 71,16	Para 3.27
CRM AA 2		CRMAA2		Saldature su strutture di acciaio inox			
CRM AA 2 aa1		CRMAA2aa1		Saldature sino a 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 337,75	Para 3.27
CRM AA 2 aa2		CRMAA2aa2		Saldature eccedenti i 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 38,58	Para 3.27
CRM AA 2 ab1		CRMAA2ab1		Saldature sino a 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 413,27	Para 3.27
CRM AA 2 ab2		CRMAA2ab2		Saldature eccedenti i 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 47,47	Para 3.27
CRM AA 2 ac1		CRMAA2ac1		Saldature sino a 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 449,89	Para 3.27
CRM AA 2 ac2		CRMAA2ac2		Saldature eccedenti i 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 50,47	Para 3.27
CRM AA 2 ad1		CRMAA2ad1		Saldature sino a 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 525,41	Para 3.27
CRM AA 2 ad2		CRMAA2ad2		Saldature eccedenti i 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 65,28	Para 3.27
CRM AA 2 ae1		CRMAA2ae1		Saldature sino a 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 597,95	Para 3.27

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM	AA	2	ae2	CRMAA2ae2	Saldature eccedenti i 3 m, per spessori oltre12 di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 80,21	Para 3.27
CRM	AA	2	af1	CRMAA2af1	Saldature sino a 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 673,47	Para 3.27
CRM	AA	2	af2	CRMAA2af2	Saldature eccedenti i 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 95,02	Para 3.27
CRM	AA	3		CRMAA3	Saldature su strutture di Lega Leggera			
CRM	AA	3	aa1	CRMAA3aa1	Saldature sino a 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 460,04	Para 3.27
CRM	AA	3	aa2	CRMAA3aa2	Saldature eccedenti i 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 37,92	Para 3.27
CRM	AA	3	ab1	CRMAA3ab1	Saldature sino a 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 573,25	Para 3.27
CRM	AA	3	ab2	CRMAA3ab2	Saldature eccedenti i 3 m, sino a 7 mm di spessore di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 55,69	Para 3.27
CRM	AA	3	ac1	CRMAA3ac1	Saldature sino a 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 599,38	Para 3.27
CRM	AA	3	ac2	CRMAA3ac2	Saldature eccedenti i 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 50,96	Para 3.27
CRM	AA	3	ad1	CRMAA3ad1	Saldature sino a 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 746,48	Para 3.27
CRM	AA	3	ad2	CRMAA3ad2	Saldature eccedenti i 3 m, per spessori da mm 8 a mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 68,73	Para 3.27
CRM	AA	3	ae1	CRMAA3ae1	Saldature sino a 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in piano .	cadauno	€ 778,46	Para 3.27
CRM	AA	3	ae2	CRMAA3ae2	Saldature eccedenti i 3 m, per spessori oltre12 di lamiere o strutture da unire in piano	m	€ 64,00	Para 3.27
CRM	AA	3	af1	CRMAA3af1	Saldature sino a 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta .	cadauno	€ 957,53	Para 3.27
CRM	AA	3	af2	CRMAA3af2	Saldature eccedenti i 3 m, per spessori oltre mm 12 di lamiere o strutture da unire in verticale, sopratesta	m	€ 81,77	Para 3.27
CRM	AB				IMPORTI DI METALLO SU CAMOLATURE			
CRM	AB	1		CRMAB1	Camolatura	cadauno	€ 7,12	Para 3.28
CRM	AC				PRIMERIZZAZIONE SEMILAVORATI DI ACCIAIO			
CRM	AC	1		CRMAC1	Primerizzazione di semilavorati in acciaio di fornitura M.M.	kg	€ 0,84	Para 3.29
CRM	AC	2		CRMAC2	Primerizzazione di semilavorati in acciaio di fornitura ditta	kg	€ 0,48	Para 3.29
CRM	AD				ZINCATURA A CALDO			
CRM	AD	1		CRMAD1	Zincatura a caldo di semilavorati in acciaio di fornitura M.M.	kg	€ 6,08	Para 3.30
CRM	AD	2		CRMAD2	Zincatura a caldo di semilavorati in acciaio di fornitura ditta	kg	€ 5,49	Para 3.30
CRM	AE				RILIEVI SPESSIMETRICI			
CRM	AE	1		CRMAE1	Rilievi spessimetrici su opera viva e bagnasciuga (almeno n° 100 rilievi, con particolare attenzione alle zone di aspirazione di ciascun idroeiettore).	€/100 Rilievi	€ 1.066,13	Para 3.31
CRM	AE	2		CRMAE2	Rilievi spessimetrici su ponti e copertini (almeno n° 100 rilievi).	€/100 Rilievi	€ 888,44	Para 3.31
CRM	AF				BOTTAZZI DI GOMMA E PARABORDI CILINDRICI (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari per il montaggio)			
CRM	AF	1		CRMAF1	BOTTAZZI IN GOMMA			
CRM	AF	1	a	CRMAF1a	Rimozione, sbarco e trasporto	m	€ 59,23	Para 3.32
CRM	AF	1	b	CRMAF1b	Trasporto a bordo e rimontaggio	m	€ 112,71	Para 3.32
CRM	AF	2		CRMAF2	BOTTAZZI CILINDRICI			
CRM	AF	2	a	CRMAF2a	Rimozione, sbarco e trasporto	cad	€ 88,84	Para 3.32
CRM	AF	2	b	CRMAF2b	Trasporto a bordo e rimontaggio	cad	€ 154,25	Para 3.32
CRM	AF	3		CRMAF3	BOTTAZZI - TIPO GARGAME BARCHEPORTA			
CRM	AF	3	a	CRMAF3a	Rimozione, sbarco e trasporto	cad	€ 47,38	Para 3.32
CRM	AF	3	b	CRMAF3b	Trasporto a bordo e rimontaggio	cad	€ 88,97	Para 3.32
CRM	AG				ZAVORRA (Gli importi sono già comprensivi di manodopera, macchinari, dei mezzi di sollevamento e di tutti i materiali necessari)			
CRM	AG	1		CRMAG1	IMBARCO E SBARCO ZAVORRA			
CRM	AG	1	a	CRMAG1a	Rimozione, sbarco da bordo e trasporto in officina di zavorra in pani	€/ton	€ 266,53	Para 3.33
CRM	AG	1	b	CRMAG1b	Trasporto, imbarco e risistemazione della zavorra	€/ton	€ 331,94	Para 3.33
CRM	AG	2		CRMAG2	MANUTENZIONE ZAVORRA			
CRM	AG	2	a	CRMAG2a	Spazzolatura, lavaggio della zavorra in pani	€/ton	€ 177,69	Para 3.33
CRM	AG	2	b	CRMAG2b	Pitturazione con ciclo anticorrosivo della zavorra in pani	€/ton	€ 308,50	Para 3.33
CRM	AH				ZINCHI E PRIGIONIERI (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
CRM	AH	1		CRMAH1	ZINCHI (O ANODI)			
CRM	AH	1	a	CRMAH1a	Rimozione del vecchio anodo e sostituzione con altro di tipo "A1" (10,5 kg)	cad	€ 191,42	Para 3.34
CRM	AH	1	b	CRMAH1b	Rimozione del vecchio anodo e sostituzione con altro di tipo "A2" (8,5 kg)	cad	€ 168,51	Para 3.34
CRM	AH	1	c	CRMAH1c	Rimozione del vecchio anodo e sostituzione con altro di tipo "B1" (3 kg)	cad	€ 77,06	Para 3.34
CRM	AH	1	d	CRMAH1d	Rimozione del vecchio anodo e sostituzione con altro di tipo "B2" (2 kg)	cad	€ 65,60	Para 3.34
CRM	AH	2		CRMAH2	PRIGIONIERI			
CRM	AH	2	a	CRMAH2a	Fornitura e sostituzione in opera dei prigionieri per il fissaggio a scafo, mediante saldatura, e relativi dadi e rondelle. I prigionieri saranno realizzati con perno di acciaio inox avente filettatura MA e diametro e lunghezza adeguati in funzione del tipo di anodo, secondo le specifiche tecniche del costruttore, con svasatura a 45° ad una estremità.	cad	€ 32,29	Para 3.34
CRM	AI				PASSI D'UOMO E PORTELLE (DEMOLIZIONE-CONTRUZIONE-APERTURA E CHIUSURA) (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
CRM	AI	1		CRMAI1	ACCIAO			

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
CRM	**AI**	**1**	**a**	CRMAI1a	Demolizione e sbarco passo d'uomo e relativa mastra in acciaio e di tutti i sistemi di chiusura stagna	cadauno	€ 236,92	Para 3.35
CRM	**AI**	**1**	**b**	CRMAI1b	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera del passo d'uomo in acciaio completo di mastra e dei sistemi di chiusura stagna	cadauno	€ 1.114,70	Para 3.35
CRM	**AI**	**1**	**c**	CRMAI1c	Apertura e chiusura dei passi d'uomo e/o portelle di accesso a casse, depositi, gavoni eccetera **(sostituzione delle guarnizioni, dei perni e dadi che al termine delle lavorazioni risultassero mancanti o deteriorati)** (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	cadauno	€ 445,88	Para 3.35
CRM	**AI**	**2**		**CRMAI2**	**ACCIAIO INOX**			
CRM	**AI**	**2**	**a**	CRMAI2a	Demolizione e sbarco passo d'uomo e relativa mastra in acciaio inox e di tutti i sistemi di chiusura stagna	cadauno	€ 236,92	Para 3.35
CRM	**AI**	**2**	**b**	CRMAI2b	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera del passo d'uomo in acciaio inox completo di mastra e dei sistemi di chiusura stagna	cadauno	€ 1.711,22	Para 3.35
CRM	**AI**	**2**	**c**	CRMAI2c	Apertura e chiusura dei passi d'uomo e/o portelle di accesso a casse, depositi, gavoni eccetera **(sostituzione delle guarnizioni, dei perni e dadi che al termine delle lavorazioni risultassero mancanti o deteriorati)** (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	cadauno	€ 684,49	Para 3.35
CRM	**AI**	**3**		**CRMAI3**	**LEGA LEGGERA**			
CRM	**AI**	**3**	**a**	CRMAI3a	Demolizione e sbarco passo d'uomo e relativa mastra in L.L. e di tutti i sistemi di chiusura stagna	cadauno	€ 236,92	Para 3.35
CRM	**AI**	**3**	**b**	CRMAI3b	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera del passo d'uomo in L.L completo di mastra e dei sistemi di chiusura stagna	cadauno	€ 1.186,28	Para 3.35
CRM	**AI**	**3**	**c**	CRMAI3c	Apertura e chiusura dei passi d'uomo e/o portelle di accesso a casse, depositi, gavoni eccetera **(sostituzione delle guarnizioni, dei perni e dadi che al termine delle lavorazioni risultassero mancanti o deteriorati)** (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	cadauno	€ 474,51	Para 3.35
CRM	**AJ**				**DEMOLIZIONE DI PAIOLATI E STRUTTURE DI SOSTEGNO DI PAIOLATI (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**AJ**	**1**		**CRMAJ1**	Demolizione e Sbarco di paiolati in **acciaio, acciao zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller** di ogni misura, formato o materiale, e relative strutture di sostegno, posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 59,23	Para 3.36
CRM	**AK**				**COSTRUZIONE DI PAIOLATI E RELATIVE STRUTTURE DI SOSTEGNO (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**AK**	**1**		**CRMAK1**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Acciaio**, e relative strutture di soostengno (di qualsiasi forma e materiale) posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 296,57	Para 3.37
CRM	**AK**	**2**		**CRMAK2**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Acciaio Zincato**, e relative strutture di soostengno (di qualsiasi forma e materiale) posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 308,50	Para 3.37
CRM	**AK**	**3**		**CRMAK3**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Alluminio,** e relative strutture di soostengno (di qualsiasi forma e materiale) posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 356,22	Para 3.37
CRM	**AK**	**4**		**CRMAK4**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Acciaio inox,** e relative strutture di soostengno (di qualsiasi forma e materiale) posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 523,25	Para 3.37
CRM	**AK**	**5**		**CRMAK5**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Grigliato Keller in Acciaio zincato,** e relative strutture di soostengno (di qualsiasi forma e materiale) posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 326,18	Para 3.37
CRM	**AK**	**6**		**CRMAK6**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Grigliato Keller in Alluminio,** e relative strutture di soostengno (di qualsiasi forma e materiale) posizionati in qualsiasi locale.	m²	€ 447,87	Para 3.37
CRM	**AL**				**SBARCO/IMBARCO E RIPARAZIONE DI PAIOLATI - escluse le strutture di sostegno (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**AL**	**1**		**CRMAL1**	**SBARCO e IMBARCO**			
CRM	**AL**	**1**	**a**	CRMAL1a	Smontaggio e Sbarco di paiolati in **acciaio, acciaio zincato,acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller** di ogni misura, formato o materiale, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 29,61	Para 3.38
CRM	**AL**	**1**	**b**	CRMAL1b	Imbarco e sistemazione in opera, di paiolati in acciaio, acciaio zincato,acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller di ogni misura, formato o materiale, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne. **(voce utilizzata a seguito di lavorazioni a suo tempo eseguite con la voce AL1a o AL2a)**	m²	€ 29,61	Para 3.38
CRM	**AL**	**2**		**CRMAL2**	**RIPARAZIONE**			
CRM	**AL**	**2**	**a**	CRMAL2a	Riparazione a bordo di paiolati in **acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio,** siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne. (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	m²	€ 41,55	Para 3.38
CRM	**AL**	**2**	**b**	CRMAL2b	Riparazione a terra di paiolati in **acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio,** siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne. Se la riparazione dei paiolati necessiti una lavorazione in officina utilizzare le voci CRM-AL1a/CRM-AL1b.(La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	m²	€ 53,48	Para 3.38
CRM	**AM**				**COSTRUZIONE DI PAIOLATI SVINCOLATI - escluse le strutture di sostegno (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**AM**	**1**		**CRMAM1**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Acciaio**, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 225,41	Para 3.39
CRM	**AM**	**2**		**CRMAM2**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Acciaio Zincato**, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 237,34	Para 3.39
CRM	**AM**	**3**		**CRMAM3**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Alluminio**, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 273,13	Para 3.39
CRM	**AM**	**4**		**CRMAM4**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Acciaio inox**, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 416,30	Para 3.39
CRM	**AM**	**5**		**CRMAM5**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Grigliato Keller in Acciaio zincato**, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 225,41	Para 3.39
CRM	**AM**	**6**		**CRMAM6**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di paiolati in **Grigliato Keller in Alluminio**, siano essi posizionati nei locali o su strutture sia interne che esterne.	m²	€ 332,78	Para 3.39
CRM	**AN**				**DEMOLIZIONE o SMONTAGGIO DI PASSAMANO (per scalette o altro)**			
CRM	**AN**	**1**		**CRMAN1**	Demolizione/Smontaggio e Sbarco di passamano in **acciaio, acciaio zincato acciaio inox o Alluminio** di ogni misura o formato, e relative strutture di sostegno.	m	€ 35,54	Para 3.40
CRM	**AO**				**COSTRUZIONE DI PASSAMANO (per scalette o altro) (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM	**AO**	**1**		**CRMAO1**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Passamano (per scalette o altro) in **Acciaio**, di ogni misura o formato, e relative strutture di sostegno.	m	€ 201,55	Para 3.41
CRM	**AO**	**2**		**CRMAO2**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Passamano (per scalette o altro) in **Acciaio Zincato**, di ogni misura o formato, e relative strutture di sostegno.	m	€ 213,48	Para 3.41
CRM	**AO**	**3**		**CRMAO3**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Passamano (per scalette o altro) in **Alluminio**, di ogni misura o formato, e relative strutture di sostegno.	m	€ 237,34	Para 3.41
CRM	**AO**	**4**		**CRMAO4**	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Passamano (per scalette o altro) in **Acciaio inox**, di ogni misura o formato, e relative strutture di sostegno.	m	€ 296,99	Para 3.41
CRM	**AP**				**RIPARAZIONE e IMBARCO DI PASSAMANO (per scalette o altro) . (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			

			LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 3)
CRM AP 1	CRMAP1	Riparazione di Passamano (per scalette o altro) in **acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio,** e relative strutture di sostegno. (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	m	€ 59,23	Para 3.42
CRM AP 2	CRMAP2	Imbarco e sistemazione in opera, di Passamano (per scalette o altro), e relative strutture di sostegno nel caso la riparazione necessiti di una lavorazione in officina.	m	€ 47,38	Para 3.42
CRM AQ		**DEMOLIZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM AQ 1	CRMAQ1	Demolizione e Sbarco di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in **acciaio, acciaio zincato, acciaio inox o Alluminio** di ogni misura o formato.	n	€ 59,23	Para 3.43
CRM AR		**COSTRUZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM AR 1	CRMAR1	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in **Acciaio**, di ogni misura o formato.	n	€ 296,36	Para 3.44
CRM AR 2	CRMAR2	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in **Acciaio Zincato**, di ogni misura o formato.	n	€ 308,29	Para 3.44
CRM AR 3	CRMAR3	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in **Alluminio**, di ogni misura o formato.	n	€ 344,08	Para 3.44
CRM AR 4	CRMAR4	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in **Acciaio inox**, di ogni misura o formato.	n	€ 445,49	Para 3.44
CRM AS		**SBARCO/IMBARCO e RIPARAZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA . (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM AS 1	CRMAS1	Riparazione di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge in **acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio**. (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	n	€ 41,46	Para 3.45
CRM AS 2	CRMAS2	Sbarco, successivo imbarco e sistemazione in opera, **dell'intera scaletta** nel caso la riparazione necessiti di una lavorazione in officina o necessiti di una ricostruzione totale. **(questa voce viene utilizzata anche in caso necessiti uno sbarco temporaneo o definitivo della scaletta per svolgere altre lavorazioni a bordo)**	cad	€ 148,07	Para 3.45
CRM AT		**DEMOLIZIONE DEI GRADINI ESCLUSA LA STRUTTURA DELLA SCALETTA (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM AT 1	CRMAT1	Demolizione e Sbarco di ogni gradino esclusa la relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in **acciaio, acciaio zincato, acciaio inox o Alluminio** di ogni misura o formato.	n	€ 29,61	Para 3.46
CRM AU		**COSTRUZIONE DEI GRADINI ESCLUSA LA RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM AU 1	CRMAU1	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino (eclusa la relativa struttura della scaletta che lo sorregge), in **Acciaio**, di ogni misura o formato.	n	€ 157,62	Para 3.47
CRM AU 2	CRMAU2	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino (eclusa la relativa struttura della scaletta che lo sorregge), in **Acciaio Zincato**, di ogni misura o formato.	n	€ 164,78	Para 3.47
CRM AU 3	CRMAU3	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino (eclusa la relativa struttura della scaletta che lo sorregge), in **Alluminio**, di ogni misura o formato.	n	€ 177,90	Para 3.47
CRM AU 4	CRMAU4	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di ogni gradino(eclusa la relativa struttura della scaletta che lo sorregge) in **Acciaio inox**, di ogni misura o formato.	n	€ 237,55	Para 3.47
CRM AV		**RIPARAZIONE DEI GRADINI ESCLUSA LA RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA . (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**			
CRM AV 1	CRMAV1	Riparazione di ogni gradino esclusa la relativa struttura della scaletta che lo sorregge in **acciaio, zincato, acciaio inox, Alluminio**. (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)	n	€ 35,54	Para 3.48

4 - ARREDAMENTO METALLICO

		LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO per U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 3)
ARM A		**SMONTAGGIO/DEMOLIZIONE E SBARCO DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO**			
ARM A 1	ARMA1	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" (coppetta+crociera)(disegno n°3700)	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 2	ARMA2	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B" (coppetta+alette+crociera) (disegno NM 703412 A- foglio da 1 a 9)	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 3	ARMA3	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159)	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 4	ARMA4	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160)	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 5	ARMA5	Ancoraggi - Tappi di chiusura per crocette o margherite	caduno	€ 11,85	Para 4.1
ARM A 6	ARMA6	Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 7	ARMA7	Armadio vestiario Ufficiali	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 8	ARMA8	Armadio vestiario Sottufficiali	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 9	ARMA9	Armadio collettivo	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 10	ARMA10	Armadio per locali ed usi vari senza ante	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 11	ARMA11	Armadio per locali ed usi vari con ante	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 12	ARMA12	Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 13	ARMA13	Armadio scarpiera a 15÷18 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 14	ARMA14	Armadio scarpiera a 21÷27 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 15	ARMA15	Armadio scarpiera a 30÷33 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 16	ARMA16	Bacheche rivestite in panno	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 17	ARMA17	Banchino per la guardia	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 18	ARMA18	Banco da lavoro di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 19	ARMA19	Basamenti per apparati vari (fissati con viti)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 20	ARMA20	Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sitemazione a murata)(dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 21	ARMA21	Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio (anche se a castello)(dis.)	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 22	ARMA22	Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 23	ARMA23	Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 236,92	Para 4.1
ARM A 24	ARMA24	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio a cielo	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 25	ARMA25	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 26	ARMA26	Candeliere abbattibile completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 27	ARMA27	Candeliere fisso completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 28	ARMA28	Candeliere fisso con volpi di tenuta completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 29	ARMA29	Cassetta porta salvagente e maschera antigas	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 30	ARMA30	Cassetta porta chiavi manovra a distanza	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 31	ARMA31	Cassettiera a 2 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 32	ARMA32	Cassettiera a 3 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 33	ARMA33	Cassettiera a 4 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.1

				LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM A 34		ARMA34	Cassettiera a 5 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 35		ARMA35	Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc.	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 36		ARMA36	Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 37		ARMA37	Cassonetto per indumenti per marinai singolo (dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 38		ARMA38	Cassonetto per indumenti per marinai a 2 posti (dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 39		ARMA39	Cassonetto per indumenti per marinai a 3 posti (dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 40		ARMA40	Cassonetto singolo porta scarpe	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 41		ARMA41	Cassonetto Doppio o triplo porta scarpe	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 42		ARMA42	Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc.	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 43		ARMA43	Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 44		ARMA44	Cuccetta Sottufficiali a n° 1 posto	caduno	€ 148,07	Para 4.1
ARM A 45		ARMA45	Cuccetta Sottufficiali a n° 2 posti	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 46		ARMA46	Divano letto a n° 1 posto	caduno	€ 355,38	Para 4.1
ARM A 47		ARMA47	Divano letto a n° 2 posti	caduno	€ 414,61	Para 4.1
ARM A 48		ARMA48	Gallocce di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 17,77	Para 4.1
ARM A 49		ARMA49	Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 11,85	Para 4.1
ARM A 50		ARMA50	Lande di sospendita per Bettoline e Passetti	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 51		ARMA51	Lande di sospendita per Motobarche	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 52		ARMA52	Libreria pensile	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 53		ARMA53	Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 54		ARMA54	Mensola per stampante completa di ripiano inferiore porta carta	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 55		ARMA55	Mobiletti integratori	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 56		ARMA56	Mobile pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 57		ARMA57	Mobile pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 58		ARMA58	Mobile per quadrati, riposti ecc.di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 148,07	Para 4.1
ARM A 59		ARMA59	Panca con gambe pieghevoli	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 60		ARMA60	Paratiola para fiato di L.L.	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 61		ARMA61	Porte stagne di materiale e forme varie	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 62		ARMA62	Portelli stagni di materiale e forme varie	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 63		ARMA63	Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (aggiungere eventuale portello circolare stagno come fornitura materiale)	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 64		ARMA64	Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 65a/b/c		ARMA65a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox, con telaio (divisa in due metà)	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 66a/b/c		ARMA66a/b/c	Porta di L.L.acciao o acciaio inox senza telaio (divisa in due metà)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 67a/b/c		ARMA67a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox con telaio (senza portellino)	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 68a/b/c		ARMA68a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox con telaio (con portellino)	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 69a/b/c		ARMA69a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox senza telaio	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 70a/b/c		ARMA70a/b/c	Porta - Controporta di L.L. acciao o acciaio inox	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 71		ARMA71	Porta maschera fumi intensi	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 72		ARMA72	Porta documenti per poltrone operatori	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 73		ARMA73	Protezioni in plexiglas, con telaio metallico	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 74		ARMA74	Quadro porta consegne	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 75		ARMA75	Rastrelliera porta mitra a n° 1 posto	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 76		ARMA76	Rastrelliera porta mitra a n° 2 posti	caduno	€ 71,08	Para 4.1
ARM A 77		ARMA77	Rastrelliera porta mitra a n° 3 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 78		ARMA78	Rastrelliera porta mitra a n° 4 posti	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 79		ARMA79	Rastrelliera porta mitra a n° 5 posti	caduno	€ 142,15	Para 4.1
ARM A 80		ARMA80	Ripiani abbattibili	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 81		ARMA81	Ripiani per banchi da lavoro	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 82		ARMA82	Ripiani per locali usi vari	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 83		ARMA83	Scrivania senza cassetti	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 84		ARMA84	Scrivania con cassetti	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 85		ARMA85	Sedia o poltrona	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 86		ARMA86	Sgabello	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 87		ARMA87	Staffe di sostegno o rinforzo di forme, materiale e dim.ni varie	caduno	€ 11,85	Para 4.1
ARM A 88		ARMA88	Staffe di forme, mat.-dim.ni varie, per rizzaggio materiali (con cinghie-cerniere-chiusure)	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 89		ARMA89	Stipetto di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 90		ARMA90	Stipetto per segreteria	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 91		ARMA91	Stipetto per locali operativi	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 92		ARMA92	Stipetto per lavabo	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 93		ARMA93	Stipetto vestiario Equipaggio (singolo)	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 94		ARMA94	Sipetto doppio per vestiario equipaggio	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 95		ARMA95	Stipetto per materiale pulizia	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 96		ARMA96	Stipetto stoviglie equipaggio con cestello	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 97		ARMA97	Stipetto pensile porta stoviglie	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 98		ARMA98	Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori	caduno	€ 29,61	Para 4.1
ARM A 99		ARMA99	Tavolo abbattibile	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 100		ARMA100	Tavolo con n° 2 cassetti	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 101		ARMA101	Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 102		ARMA102	Tavolo per mensa marinaio con panche ribaltabili	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 103		ARMA103	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili (da 6/8/12 posti)	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 104		ARMA104	Tavolo da carteggio	caduno	€ 177,69	Para 4.1
ARM A 105		ARMA105	Tavolo per quadrati	caduno	€ 148,07	Para 4.1
ARM A 106		ARMA106	Tavolo per locali operativi	caduno	€ 118,46	Para 4.1
ARM A 107		ARMA107	Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 108		ARMA108	Tavolo con gambe pieghevoli	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM A 109		ARMA109	Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 110		ARMA110	Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali	caduno	€ 59,23	Para 4.1
ARM A 111		ARMA111	Telai abbattibili ponte di volo	caduno	€ 88,84	Para 4.1
ARM B			IMBARCO E RIMONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO			
ARM B 1		ARMB1	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" (coppetta+crociera)(disegno n°3700)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM B 2		ARMB2	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B" (coppetta+alette+crociera) (disegno NM 703412 A- foglio da 1 a 9)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM B 3		ARMB3	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM B 4		ARMB4	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM B 5		ARMB5	Ancoraggi - Tappi di chiusura per crocette o margherite	caduno	€ 11,85	Para 4.2

				LAVORAZIONE		U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	B	6		ARMB6	Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	7		ARMB7	Armadio vestiario Ufficiali	caduno	€ 296,15	Para 4.2
ARM	B	8		ARMB8	Armadio vestiario Sottufficiali	caduno	€ 296,15	Para 4.2
ARM	B	9		ARMB9	Armadio collettivo	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	10		ARMB10	Armadio per locali ed usi vari senza ante	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	11		ARMB11	Armadio per locali ed usi vari con ante	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	12		ARMB12	Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	13		ARMB13	Armadio scarpiera a 15÷18 posti	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	14		ARMB14	Armadio scarpiera a 21÷27 posti	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	15		ARMB15	Armadio scarpiera a 30÷33 posti	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	16		ARMB16	Bacheche rivestite in panno	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	17		ARMB17	Banchino per la guardia	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	18		ARMB18	Banco da lavoro di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 177,69	Para 4.2
ARM	B	19		ARMB19	Basamenti per apparati vari (fissati con viti)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	20		ARMB20	Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sitemazione a murata)(dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	21		ARMB21	Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio (anche se a castello)(dis.)	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	22		ARMB22	Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 177,69	Para 4.2
ARM	B	23		ARMB23	Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	24		ARMB24	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio a cielo	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	25		ARMB25	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	26		ARMB26	Candeliere abbattibile completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	27		ARMB27	Candeliere fisso completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	28		ARMB28	Candeliere fisso con volpi di tenuta completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	29		ARMB29	Cassetta porta salvagente e maschera antigas	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	30		ARMB30	Cassetta porta chiavi manovra a distanza	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	31		ARMB31	Cassettiera a 2 cassetti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	32		ARMB32	Cassettiera a 3 cassetti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	33		ARMB33	Cassettiera a 4 cassetti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	34		ARMB34	Cassettiera a 5 cassetti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	35		ARMB35	Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc.	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	36		ARMB36	Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali	caduno	€ 296,15	Para 4.2
ARM	B	37		ARMB37	Cassonetto per indumenti per marinai singolo (dis.)	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	38		ARMB38	Cassonetto per indumenti per marinai a 2 posti (dis.)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	39		ARMB39	Cassonetto per indumenti per marinai a 3 posti (dis.)	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	40		ARMB40	Cassonetto singolo porta scarpe	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	41		ARMB41	Cassonetto Doppio o triplo porta scarpe	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	42		ARMB42	Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc.	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	43		ARMB43	Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	44		ARMB44	Cuccetta Sottufficiali a n° 1 posto	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	45		ARMB45	Cuccetta Sottufficiali a n° 2 posti	caduno	€ 296,15	Para 4.2
ARM	B	46		ARMB46	Divano letto a n° 1 posto	caduno	€ 355,38	Para 4.2
ARM	B	47		ARMB47	Divano letto a n° 2 posti	caduno	€ 533,07	Para 4.2
ARM	B	48		ARMB48	Gallocce di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 41,46	Para 4.2
ARM	B	49		ARMB49	Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	50		ARMB50	Lande di sospendita per Bettoline e Passetti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	51		ARMB51	Lande di sospendita per Motobarche	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	52		ARMB52	Libreria pensile	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	53		ARMB53	Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	54		ARMB54	Mensola per stampante completa di ripiano inferiore porta carta	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	55		ARMB55	Mobiletti integratori	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	56		ARMB56	Mobile pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	57		ARMB57	Mobile pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	58		ARMB58	Mobile per quadrati, riposti ecc.di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	59		ARMB59	Panca con gambe pieghevoli	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	60		ARMB60	Paratiola para fiato di L.L.	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	61		ARMB61	Porte stagne di materiale e forme varie	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	62		ARMB62	Portelli stagni di materiale e forme varie	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	63		ARMB63	Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (aggiungere eventuale portello circolare stagno come fornitura materiale)	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	64		ARMB64	Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	65a/b/c		ARMB65a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox, con telaio (divisa in due metà)	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	66a/b/c		ARMB66a/b/c	Porta di L.L.acciao o acciaio inox senza telaio (divisa in due metà)	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	67a/b/c		ARMB67a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox con telaio (senza portellino)	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	68a/b/c		ARMB68a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox con telaio (con portellino)	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	69a/b/c		ARMB69a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox senza telaio	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	70a/b/c		ARMB70a/b/c	Porta - Controporta di L.L. acciao o acciaio inox	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	71		ARMB71	Porta maschera fumi intensi	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	72		ARMB72	Porta documenti per poltrone operatori	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	73		ARMB73	Protezioni in plexiglas, con telaio metallico	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	74		ARMB74	Quadro porta consegne	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	75		ARMB75	Rastrelliera porta mitra a n° 1 posto	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	76		ARMB76	Rastrelliera porta mitra a n° 2 posti	caduno	€ 71,08	Para 4.2
ARM	B	77		ARMB77	Rastrelliera porta mitra a n° 3 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	78		ARMB78	Rastrelliera porta mitra a n° 4 posti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	79		ARMB79	Rastrelliera porta mitra a n° 5 posti	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	80		ARMB80	Ripiani abbattibili	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	81		ARMB81	Ripiani per banchi da lavoro	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	82		ARMB82	Ripiani per locali usi vari	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	83		ARMB83	Scrivania senza cassetti	caduno	€ 177,69	Para 4.2
ARM	B	84		ARMB84	Scrivania con cassetti	caduno	€ 177,69	Para 4.2
ARM	B	85		ARMB85	Sedia o poltrona	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	86		ARMB86	Sgabello	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	87		ARMB87	Staffe di sostegno o rinforzo di forme, materiale e dim.ni varie	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	88		ARMB88	Staffe di forme, mat.-dim.ni varie, per rizzaggio materiali (con cinghie-cerniere-chiusure)	caduno	€ 29,61	Para 4.2
ARM	B	89		ARMB89	Stipetto di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 236,92	Para 4.2

				LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	B	90	ARMB90	Stipetto per segreteria	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	91	ARMB91	Stipetto per locali operativi	caduno	€ 148,07	Para 4.2
ARM	B	92	ARMB92	Stipetto per lavabo	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	93	ARMB93	Stipetto vestiario Equipaggio (singolo)	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	94	ARMB94	Sipetto doppio per vestiario equipaggio	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	95	ARMB95	Stipetto per materiale pulizia	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	96	ARMB96	Stipetto stoviglie equipaggio con cestello	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	97	ARMB97	Stipetto pensile porta stoviglie	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	98	ARMB98	Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	99	ARMB99	Tavolo abbattibile	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	100	ARMB100	Tavolo con n° 2 cassetti	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	101	ARMB101	Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	102	ARMB102	Tavolo per mensa marinaio con panche ribaltabili	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	103	ARMB103	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili (da 6/8/12 posti)	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	104	ARMB104	Tavolo da carteggio	caduno	€ 236,92	Para 4.2
ARM	B	105	ARMB105	Tavolo per quadrati	caduno	€ 177,69	Para 4.2
ARM	B	106	ARMB106	Tavolo per locali operativi	caduno	€ 177,69	Para 4.2
ARM	B	107	ARMB107	Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	108	ARMB108	Tavolo con gambe pieghevoli	caduno	€ 118,46	Para 4.2
ARM	B	109	ARMB109	Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali	caduno	€ 59,23	Para 4.2
ARM	B	110	ARMB110	Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	B	111	ARMB111	Telai abbattibili ponte di volo	caduno	€ 88,84	Para 4.2
ARM	C			MOVIMENTAZIONE DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO			
ARM	C	1	ARMC1	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" (coppetta+crociera)(disegno n°3700)	NON PREVISTO		Para 4.3
ARM	C	2	ARMC2	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B" (coppetta+alette+crociera) (disegno NM 703412 A- foglio da 1 a 9)	NON PREVISTO		Para 4.3
ARM	C	3	ARMC3	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159)	NON PREVISTO		Para 4.3
ARM	C	4	ARMC4	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160)	NON PREVISTO		Para 4.3
ARM	C	5	ARMC5	Ancoraggi - Tappi di chiusura per crocette o margherite	caduno	€ 11,85	Para 4.3
ARM	C	6	ARMC6	Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	7	ARMC7	Armadio vestiario Ufficiali	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	8	ARMC8	Armadio vestiario Sottufficiali	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	9	ARMC9	Armadio collettivo	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	10	ARMC10	Armadio per locali ed usi vari senza ante	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	11	ARMC11	Armadio per locali ed usi vari con ante	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	12	ARMC12	Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	13	ARMC13	Armadio scarpiera a 15÷18 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	14	ARMC14	Armadio scarpiera a 21÷27 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	15	ARMC15	Armadio scarpiera a 30÷33 posti	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	16	ARMC16	Bacheche rivestite in panno	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	17	ARMC17	Banchino per la guardia	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	18	ARMC18	Banco da lavoro di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	19	ARMC19	Basamenti per apparati vari (fissati con viti)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	20	ARMC20	Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sitemazione a murata)(dis.)	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	21	ARMC21	Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio (anche se a castello)(dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	22	ARMC22	Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	23	ARMC23	Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	24	ARMC24	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio a cielo	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	25	ARMC25	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	26	ARMC26	Candeliere abbattibile completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	27	ARMC27	Candeliere fisso completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	28	ARMC28	Candeliere fisso con volpi di tenuta completo di passadraglie e attacco a ponte	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	29	ARMC29	Cassetta porta salvagente e maschera antigas	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	30	ARMC30	Cassetta porta chiavi manovra a distanza	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	31	ARMC31	Cassettiera a 2 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	32	ARMC32	Cassettiera a 3 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	33	ARMC33	Cassettiera a 4 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	34	ARMC34	Cassettiera a 5 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	35	ARMC35	Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc.	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	36	ARMC36	Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali	caduno	€ 148,07	Para 4.3
ARM	C	37	ARMC37	Cassonetto per indumenti per marinai singolo (dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	38	ARMC38	Cassonetto per indumenti per marinai a 2 posti (dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	39	ARMC39	Cassonetto per indumenti per marinai a 3 posti (dis.)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	40	ARMC40	Cassonetto singolo porta scarpe	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	41	ARMC41	Cassonetto Doppio o triplo porta scarpe	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	42	ARMC42	Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc.	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	43	ARMC43	Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	44	ARMC44	Cuccetta Sottufficiali a n° 1 posto	caduno	€ 148,07	Para 4.3
ARM	C	45	ARMC45	Cuccetta Sottufficiali a n° 2 posti	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	46	ARMC46	Divano letto a n° 1 posto	caduno	€ 355,38	Para 4.3
ARM	C	47	ARMC47	Divano letto a n° 2 posti	caduno	€ 414,61	Para 4.3
ARM	C	48	ARMC48	Gallocce di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 41,46	Para 4.3
ARM	C	49	ARMC49	Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario	NON PREVISTO		Para 4.3
ARM	C	50	ARMC50	Lande di sospendita per Bettoline e Passetti	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	51	ARMC51	Lande di sospendita per Motobarche	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	52	ARMC52	Libreria pensile	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	53	ARMC53	Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	54	ARMC54	Mensola per stampante completa di ripiano inferiore porta carta	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	55	ARMC55	Mobiletti integratori	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	56	ARMC56	Mobile pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	57	ARMC57	Mobile pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	58	ARMC58	Mobile per quadrati, riposti ecc.di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 148,07	Para 4.3
ARM	C	59	ARMC59	Panca con gambe pieghevoli	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	60	ARMC60	Paratiola para fiato di L.L.	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	61	ARMC61	Porte stagne di materiale e forme varie	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	62	ARMC62	Portelli stagni di materiale e forme varie	caduno	€ 118,46	Para 4.3

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	C	63		ARMC63	Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (aggiungere eventuale portello circolare stagno come fornitura materiale)	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	64		ARMC64	Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	65a/b/c		ARMC65a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox, con telaio (divisa in due metà)	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	66a/b/c		ARMC66a/b/c	Porta di L.L.acciao o acciaio inox senza telaio (divisa in due metà)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	67a/b/c		ARMC67a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox con telaio (senza portellino)	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	68a/b/c		ARMC68a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox con telaio (con portellino)	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	69a/b/c		ARMC69a/b/c	Porta di L.L. acciao o acciaio inox senza telaio	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	70a/b/c		ARMC70a/b/c	Porta - Controporta di L.L. acciao o acciaio inox	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	71		ARMC71	Porta maschera fumi intensi	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	72		ARMC72	Porta documenti per poltrone operatori	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	73		ARMC73	Protezioni in plexiglas, con telaio metallico	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	74		ARMC74	Quadro porta consegne	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	75		ARMC75	Rastrelliera porta mitra a n° 1 posto	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	76		ARMC76	Rastrelliera porta mitra a n° 2 posti	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	77		ARMC77	Rastrelliera porta mitra a n° 3 posti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	78		ARMC78	Rastrelliera porta mitra a n° 4 posti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	79		ARMC79	Rastrelliera porta mitra a n° 5 posti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	80		ARMC80	Ripiani abbattibili	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	81		ARMC81	Ripiani per banchi da lavoro	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	82		ARMC82	Ripiani per locali usi vari	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	83		ARMC83	Scrivania senza cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	84		ARMC84	Scrivania con cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	85		ARMC85	Sedia o poltrona	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	86		ARMC86	Sgabello	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	87		ARMC87	Staffe di sostegno o rinforzo di forme, materiale e dim.ni varie	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	88		ARMC88	Staffe di forme, mat.-dim.ni varie, per rizzaggio materiali (con cinghie-cerniere-chiusure)	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	89		ARMC89	Stipetto di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	90		ARMC90	Stipetto per segreteria	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	91		ARMC91	Stipetto per locali operativi	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	92		ARMC92	Stipetto per lavabo	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	93		ARMC93	Stipetto vestiario Equipaggio (singolo)	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	94		ARMC94	Sipetto doppio per vestiario equipaggio	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	95		ARMC95	Stipetto per materiale pulizia	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	96		ARMC96	Stipetto stoviglie equipaggio con cestello	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	97		ARMC97	Stipetto pensile porta stoviglie	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	98		ARMC98	Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	99		ARMC99	Tavolo abbattibile	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	100		ARMC100	Tavolo con n° 2 cassetti	caduno	€ 59,23	Para 4.3
ARM	C	101		ARMC101	Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	102		ARMC102	Tavolo per mensa marinaio con panche ribaltabili	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	103		ARMC103	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili (da 6/8/12 posti)	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	104		ARMC104	Tavolo da carteggio	caduno	€ 177,69	Para 4.3
ARM	C	105		ARMC105	Tavolo per quadrati	caduno	€ 148,07	Para 4.3
ARM	C	106		ARMC106	Tavolo per locali operativi	caduno	€ 118,46	Para 4.3
ARM	C	107		ARMC107	Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	108		ARMC108	Tavolo con gambe pieghevoli	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	C	109		ARMC109	Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	110		ARMC110	Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali	caduno	€ 29,61	Para 4.3
ARM	C	111		ARMC111	Telai abbattibili ponte di volo	caduno	€ 88,84	Para 4.3
ARM	D				COSTRUZIONE DI NUOVI DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO			
ARM	D	1		ARMD1	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" (coppetta+crociera)(disegno n°3700) (materiali inclusi)	caduno	€ 213,48	Para 4.4.1
ARM	D	2		ARMD2	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B" (coppetta+alette+crociera) (disegno NM 703412 A- foglio da 1 a 9) (materiali inclusi)	caduno	€ 278,67	Para 4.4.2
ARM	D	3		ARMD3	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159)(materiali inclusi)	caduno	€ 189,62	Para 4.4.3
ARM	D	4		ARMD4	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160)(materiali inclusi)	caduno	€ 189,62	Para 4.4.4
ARM	D	5		ARMD5	Ancoraggi - Tappi di chiusura per crocette o margherite (materiali inclusi)	caduno	€ 65,19	Para 4.4.5
ARM	D	6		ARMD6	Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.	caduno	€ 296,15	Para 4.4.6
ARM	D	7		ARMD7	Armadio vestiario Ufficiali (dis.)	caduno	€ 2.843,02	Para 4.4.7
ARM	D	8		ARMD8	Armadio vestiario Sottufficiali (dis.)	caduno	€ 2.369,18	Para 4.4.8
ARM	D	9		ARMD9	Armadio collettivo tipo "A" (dis.)	caduno	€ 947,67	Para 4.4.9
ARM	D	10		ARMD10	Armadio per locali ed usi vari senza ante	caduno	€ 533,07	Para 4.4.10
ARM	D	11		ARMD11	Armadio per locali ed usi vari con ante	caduno	€ 710,75	Para 4.4.11
ARM	D	12		ARMD12	Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie	caduno	€ 888,44	Para 4.4.12
ARM	D	13		ARMD13	Armadio scarpiera a 15÷18 posti	caduno	€ 2.073,03	Para 4.4.13
ARM	D	14		ARMD14	Armadio scarpiera a 21÷27 posti	caduno	€ 2.487,64	Para 4.4.13
ARM	D	15		ARMD15	Armadio scarpiera a 30÷33 posti	caduno	€ 2.961,48	Para 4.4.13
ARM	D	16		ARMD16	Bacheche rivestite in panno	caduno	€ 296,15	Para 4.4.14
ARM	D	17		ARMD17	Banchino per la guardia (dis.)	caduno	€ 2.073,03	Para 4.4.15
ARM	D	18		ARMD18	Banco da lavoro di acc. inox per cucine e riposti (dis.)	caduno	€ 2.073,03	Para 4.4.16
ARM	D	19		ARMD19	Basamenti per apparati vari (fissati con viti)	caduno	€ 473,84	Para 4.4.17
ARM	D	20		ARMD20	Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sitemazione a murata)(dis.)	caduno	€ 710,75	Para 4.4.18
ARM	D	21		ARMD21	Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio (anche se a castello)(dis.)	caduno	€ 1.658,43	Para 4.4.19

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	D	22		ARMD22	Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 2.369,18	Para 4.4.20
ARM	D	23		ARMD23	Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 2.961,48	Para 4.4.21
ARM	D	24		ARMD24	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio a cielo	caduno	€ 118,46	Para 4.4.22
ARM	D	25		ARMD25	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola	caduno	€ 88,84	Para 4.4.23
ARM	D	26		ARMD26	Candeliere abbattibile completo di passadraglie e attacco a ponte (materiali inclusi)	caduno	€ 296,57	Para 4.4.24
ARM	D	27		ARMD27	Candeliere fisso completo di passadraglie e attacco a ponte (materiali inclusi)	caduno	€ 213,48	Para 4.4.24
ARM	D	28		ARMD28	Candeliere fisso con volpi di tenuta completo di passadraglie e attacco a ponte (materiali inclusi)	caduno	€ 284,64	Para 4.4.24
ARM	D	29		ARMD29	Cassetta porta salvagente e maschera antigas (dis.)	caduno	€ 355,38	Para 4.4.25
ARM	D	30		ARMD30	Cassetta porta chiavi manovra a distanza (n°2 misure)(dis.)	caduno	€ 148,07	Para 4.4.26
ARM	D	31		ARMD31	Cassettiera a 2 cassetti	caduno	€ 710,75	Para 4.4.27
ARM	D	32		ARMD32	Cassettiera a 3 cassetti	caduno	€ 888,44	Para 4.4.27
ARM	D	33		ARMD33	Cassettiera a 4 cassetti	caduno	€ 1.006,90	Para 4.4.27
ARM	D	34		ARMD34	Cassettiera a 5 cassetti	caduno	€ 1.125,36	Para 4.4.27
ARM	D	35		ARMD35	Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc.	caduno	€ 355,38	Para 4.4.28
ARM	D	36		ARMD36	Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali (dis.)	caduno	€ 4.146,07	Para 4.4.29
ARM	D	37		ARMD37	Cassonetto per indumenti per marinai singolo (dis.)	caduno	€ 710,75	Para 4.4.30
ARM	D	38		ARMD38	Cassonetto per indumenti per marinai a 2 posti (dis.)	caduno	€ 829,21	Para 4.4.30
ARM	D	39		ARMD39	Cassonetto per indumenti per marinai a 3 posti (dis.)	caduno	€ 947,67	Para 4.4.30
ARM	D	40		ARMD40	Cassonetto singolo porta scarpe	caduno	€ 236,92	Para 4.4.31
ARM	D	41		ARMD41	Cassonetto Doppio o triplo porta scarpe	caduno	€ 414,61	Para 4.4.31
ARM	D	42		ARMD42	Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc. (max. 3x2 metri)	caduno	€ 1.184,59	Para 4.4.32
ARM	D	43		ARMD43	Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie (max. 3x4 metri)	caduno	€ 947,67	Para 4.4.33
ARM	D	44		ARMD44	Cuccetta Sottufficiali a n° 1 posto (dis.)	caduno	€ 2.961,48	Para 4.4.34
ARM	D	45		ARMD45	Cuccetta Sottufficiali a n° 2 posti (dis.)	caduno	€ 3.553,77	Para 4.4.34
ARM	D	46		ARMD46	Divano letto a n° 1 posto (dis.)	caduno	€ 6.515,25	Para 4.4.35
ARM	D	47		ARMD47	Divano letto a n° 2 posti (dis.)	caduno	€ 7.403,70	Para 4.4.35
ARM	D	48		ARMD48	Gallocce di varie dimensioni e forme e materiale vario	NON PREV.-FORN.MATER.		Para 4.4.36
ARM	D	49		ARMD49	Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 59,23	Para 4.4.37
ARM	D	50		ARMD50	Lande di sospendita per Bettoline e Passetti	caduno	€ 296,15	Para 4.4.38
ARM	D	51		ARMD51	Lande di sospendita per Motobarche	caduno	€ 118,46	Para 4.4.38
ARM	D	52		ARMD52	Libreria pensile (dis.)	caduno	€ 118,46	Para 4.4.39
ARM	D	53		ARMD53	Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine	caduno	€ 236,92	Para 4.4.40
ARM	D	54		ARMD54	Mensola per stampante completa di ripiano inferiore porta carta	caduno	€ 296,15	Para 4.4.41
ARM	D	55		ARMD55	Mobiletti integratori	NON PREVISTO		Para 4.4.42
ARM	D	56		ARMD56	Mobile pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 888,44	Para 4.4.43
ARM	D	57		ARMD57	Mobile pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 592,30	Para 4.4.44
ARM	D	58		ARMD58	Mobile per quadrati, riposti ecc.di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 1.776,89	Para 4.4.45
ARM	D	59		ARMD59	Panca con gambe pieghevoli	caduno	€ 888,44	Para 4.4.46
ARM	D	60		ARMD60	Paratiola para fiato di L.L.	caduno	€ 88,84	Para 4.4.47
ARM	D	61		ARMD61	Porte stagne di materiale e forme varie	NON PREVISTO-FORN.MATER.		Para 4.4.48
ARM	D	62		ARMD62	Portelli stagni di materiale e forme varie	NON PREVISTO-FORN.MATER.		Para 4.4.48
ARM	D	63		ARMD63	Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (aggiungere eventuale portello circolare stagno come fornitura materiale)	caduno	€ 1.421,51	Para 4.4.49
ARM	D	64		ARMD64	Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte	caduno	€ 236,92	Para 4.4.50
ARM	D	65a		ARMD65a	Porta di L.L., con telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 2.254,10	Para 4.4.51

			LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM D 65b	ARMD65b	Porta di acciao, con telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 2.015,49	Para 4.4.51
ARM D 65c	ARMD65c	Porta di acciaio inox, con telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 2.731,32	Para 4.4.51
ARM D 66a	ARMD66a	Porta di L.L senza telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.661,81	Para 4.4.52
ARM D 66b	ARMD66b	Porta di acciaio senza telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.423,20	Para 4.4.52
ARM D 66c	ARMD66c	Porta di acciaio inox senza telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.900,41	Para 4.4.52
ARM D 67a	ARMD67a	Porta di L.L. con telaio (senza portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.661,81	Para 4.4.53
ARM D 67b	ARMD67b	Porta di acciaio con telaio (senza portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.423,20	Para 4.4.53
ARM D 67c	ARMD67c	Porta di acciaio inox con telaio (senza portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.900,41	Para 4.4.53
ARM D 68a	ARMD68a	Porta di L.L. con telaio (con portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 2.017,61	Para 4.4.54
ARM D 68b	ARMD68b	Porta di acciao con telaio (con portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 1.838,65	Para 4.4.54
ARM D 68c	ARMD68c	Porta di acciaio inox con telaio (con portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 2.435,17	Para 4.4.54
ARM D 69a	ARMD69a	Porta di L.L. senza telaio (materiali inclusi)	caduno	€ 1.424,04	Para 4.4.55
ARM D 69b	ARMD69b	Porta di acciao senza telaio (materiali inclusi)	caduno	€ 1.245,09	Para 4.4.55
ARM D 69c	ARMD69c	Porta di acciaio inox senza telaio (materiali inclusi)	caduno	€ 1.543,35	Para 4.4.55
ARM D 70a	ARMD70a	Porta - Controporta di L.L. (materiali inclusi)	caduno	€ 2.254,10	Para 4.4.56
ARM D 70b	ARMD70b	Porta - Controporta di acciao (materiali inclusi)	caduno	€ 2.015,49	Para 4.4.56
ARM D 70c	ARMD70c	Porta - Controporta di acciaio inox(materiali inclusi)	caduno	€ 2.731,32	Para 4.4.56
ARM D 71	ARMD71	Porta maschera fumi intensi	caduno	€ 88,84	Para 4.4.57
ARM D 72	ARMD72	Porta documenti per poltrone operatori	caduno	€ 118,46	Para 4.4.58
ARM D 73	ARMD73	Protezioni in plexiglas, con telaio metallico (fino a 2 m² o multipli)	caduno	€ 148,07	Para 4.4.59
ARM D 74	ARMD74	Quadro porta consegne (fino a 2 m² o multipli)	caduno	€ 236,92	Para 4.4.60
ARM D 75	ARMD75	Rastrelliera porta mitra a n° 1 posto	caduno	€ 710,75	Para 4.4.61
ARM D 76	ARMD76	Rastrelliera porta mitra a n° 2 posti	caduno	€ 769,98	Para 4.4.61
ARM D 77	ARMD77	Rastrelliera porta mitra a n° 3 posti	caduno	€ 829,21	Para 4.4.61
ARM D 78	ARMD78	Rastrelliera porta mitra a n° 4 posti	caduno	€ 888,44	Para 4.4.61
ARM D 79	ARMD79	Rastrelliera porta mitra a n° 5 posti	caduno	€ 1.066,13	Para 4.4.61
ARM D 80	ARMD80	Ripiani abbattibili (fino a 2m²)	caduno	€ 355,38	Para 4.4.62
ARM D 81	ARMD81	Ripiani per banchi da lavoro (fino a 2m²)	caduno	€ 473,84	Para 4.4.63
ARM D 82	ARMD82	Ripiani per locali usi vari (fino a 1,5m²)	caduno	€ 296,15	Para 4.4.64
ARM D 83	ARMD83	Scrivania senza cassetti (dis.)	caduno	€ 2.132,26	Para 4.4.65
ARM D 84	ARMD84	Scrivania con cassetti (dis.)	caduno	€ 2.665,33	Para 4.4.66
ARM D 85	ARMD85	Sedia o poltrona	NON PREVISTO		Para 4.4.67
ARM D 86	ARMD86	Sgabello (dis.)	caduno	€ 236,92	Para 4.4.68
ARM D 87	ARMD87	Staffe di sostegno o rinforzo di forme, materiale e dim.ni varie	caduno	€ 59,23	Para 4.4.69
ARM D 88	ARMD88	Staffe di forme, mat.-dim.ni varie, per rizzaggio materiali (con cinghie-cerniere-chiusure)	caduno	€ 118,46	Para 4.4.70
ARM D 89	ARMD89	Stipetto di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 1.303,05	Para 4.4.71
ARM D 90	ARMD90	Stipetto per segreteria (dis.)	caduno	€ 710,75	Para 4.4.72
ARM D 91	ARMD91	Stipetto per locali operativi (dis.)	caduno	€ 710,75	Para 4.4.73
ARM D 92	ARMD92	Stipetto per lavabo (dis.)	caduno	€ 829,21	Para 4.4.74
ARM D 93	ARMD93	Stipetto vestiario Equipaggio (singolo) (dis.)	caduno	€ 947,67	Para 4.4.75
ARM D 94	ARMD94	Sipetto doppio per vestiario equipaggio (dis.)	caduno	€ 1.184,59	Para 4.4.75
ARM D 95	ARMD95	Stipetto per materiale pulizia (dis.)	caduno	€ 947,67	Para 4.4.76
ARM D 96	ARMD96	Stipetto stoviglie equipaggio con cestello (dis.)	caduno	€ 2.843,02	Para 4.4.77

				LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM D 97		ARMD97	Stipetto pensile porta stoviglie	caduno	€ 888,44	Para 4.4.78
ARM D 98		ARMD98	Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori	caduno	€ 1.066,13	Para 4.4.79
ARM D 99		ARMD99	Tavolo abbattibile (dis.)	caduno	€ 710,75	Para 4.4.80
ARM D 100		ARMD100	Tavolo con n° 2 cassetti (dis.)	caduno	€ 1.658,43	Para 4.4.81
ARM D 101		ARMD101	Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa (dis.)	caduno	€ 2.843,02	Para 4.4.82
ARM D 102		ARMD102	Tavolo per mensa marinaio con panche ribaltabili (dis.)	caduno	€ 2.369,18	Para 4.4.83
ARM D 103a		ARMD103a	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili per n.6 posti (gia comprensivo di materiali) (dis.)	caduno	€ 2.491,86	Para 4.4.84
ARM D 103b		ARMD103b	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili per n.8 posti (gia comprensivo di materiali) (dis.)	caduno	€ 2.908,58	Para 4.4.84
ARM D 103c		ARMD103c	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili per n.12 posti (gia comprensivo di materiali) (dis.)	caduno	€ 3.325,30	Para 4.4.84
ARM D 104		ARMD104	Tavolo da carteggio	caduno	€ 3.316,86	Para 4.4.85
ARM D 105		ARMD105	Tavolo per quadrati (dis.)	caduno	€ 2.250,72	Para 4.4.86
ARM D 106		ARMD106	Tavolo per locali operativi	caduno	€ 1.480,74	Para 4.4.87
ARM D 107		ARMD107	Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower	caduno	€ 1.658,43	Para 4.4.88
ARM D 108		ARMD108	Tavolo con gambe pieghevoli (dis.)	caduno	€ 1.658,43	Para 4.4.89
ARM D 109		ARMD109	Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali	caduno	€ 296,15	Para 4.4.90
ARM D 110		ARMD110	Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali	caduno	€ 710,75	Para 4.4.91
ARM D 111		ARMD111	Telai abbattibili ponte di volo (gia comprensivo di materiali)	caduno	€ 712,44	Para 4.4.92
ARM E			**RIPARAZIONE O REVISIONE O MODIFICA DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO ESITENTI A BORDO (La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)**			
ARM E 1		ARME1	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" (coppetta+crociera)(disegno n°3700)(materiali inclusi)	caduno	€ 64,04	Para 4.5.1
ARM E 2		ARME2	Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B" (coppetta+alette+crociera) (disegno NM 703412 A- foglio da 1 a 9)(materiali inclusi)	caduno	€ 83,60	Para 4.5.1
ARM E 3		ARME3	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159)(materiali inclusi)	caduno	€ 56,89	Para 4.5.1
ARM E 4		ARME4	Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160)(materiali inclusi)	caduno	€ 56,89	Para 4.5.1
ARM E 5		ARME5	Ancoraggi - Tappi di chiusura per crocette o margherite (materiali inclusi)	caduno	€ 19,56	Para 4.5.1
ARM E 6		ARME6	Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.	caduno	€ 88,84	Para 4.5.2
ARM E 7		ARME7	Armadio vestiario Ufficiali	caduno	€ 852,91	Para 4.5.3
ARM E 8		ARME8	Armadio vestiario Sottufficiali	caduno	€ 710,75	Para 4.5.3
ARM E 9		ARME9	Armadio collettivo	caduno	€ 284,30	Para 4.5.3
ARM E 10		ARME10	Armadio per locali ed usi vari senza ante	caduno	€ 159,92	Para 4.5.3
ARM E 11		ARME11	Armadio per locali ed usi vari con ante	caduno	€ 213,23	Para 4.5.3
ARM E 12		ARME12	Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie	caduno	€ 266,53	Para 4.5.3
ARM E 13		ARME13	Armadio scarpiera a 15÷18 posti	caduno	€ 621,91	Para 4.5.3
ARM E 14		ARME14	Armadio scarpiera a 21÷27 posti	caduno	€ 746,29	Para 4.5.3
ARM E 15		ARME15	Armadio scarpiera a 30÷33 posti	caduno	€ 888,44	Para 4.5.3
ARM E 16		ARME16	Bacheche rivestite in panno	caduno	€ 88,84	Para 4.5.4
ARM E 17		ARME17	Banchino per la guardia	caduno	€ 621,91	Para 4.5.5
ARM E 18		ARME18	Banco da lavoro di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 621,91	Para 4.5.6
ARM E 19		ARME19	Basamenti per apparati vari (fissati con viti)	caduno	€ 142,15	Para 4.5.7
ARM E 20		ARME20	Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sitemazione a murata)(dis.)	caduno	€ 213,23	Para 4.5.8
ARM E 21		ARME21	Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio (anche se a castello)(dis.)	caduno	€ 497,53	Para 4.5.8
ARM E 22		ARME22	Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 710,75	Para 4.5.8
ARM E 23		ARME23	Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (anche versione affiancata)(dis.)	caduno	€ 888,44	Para 4.5.8
ARM E 24		ARME24	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio a cielo	caduno	€ 35,54	Para 4.5.8
ARM E 25		ARME25	Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola	caduno	€ 26,65	Para 4.5.8
ARM E 26		ARME26	Candeliere abbattibile completo di passadraglie e attacco a ponte (materiali inclusi)	caduno	€ 88,97	Para 4.5.9
ARM E 27		ARME27	Candeliere fisso completo di passadraglie e attacco a ponte (materiali inclusi)	caduno	€ 64,04	Para 4.5.9
ARM E 28		ARME28	Candeliere fisso con volpi di tenuta completo di passadraglie e attacco a ponte (materiali inclusi)	caduno	€ 85,39	Para 4.5.9
ARM E 29		ARME29	Cassetta porta salvagente e maschera antigas	caduno	€ 106,61	Para 4.5.10
ARM E 30		ARME30	Cassetta porta chiavi manovra a distanza	caduno	€ 44,42	Para 4.5.10
ARM E 31		ARME31	Cassettiera a 2 cassetti	caduno	€ 213,23	Para 4.5.11
ARM E 32		ARME32	Cassettiera a 3 cassetti	caduno	€ 266,53	Para 4.5.11
ARM E 33		ARME33	Cassettiera a 4 cassetti	caduno	€ 302,07	Para 4.5.11
ARM E 34		ARME34	Cassettiera a 5 cassetti	caduno	€ 337,61	Para 4.5.11
ARM E 35		ARME35	Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc.	caduno	€ 106,61	Para 4.5.11
ARM E 36		ARME36	Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali	caduno	€ 1.243,82	Para 4.5.12
ARM E 37		ARME37	Cassonetto per indumenti per marinai singolo (dis.)	caduno	€ 213,23	Para 4.5.13
ARM E 38		ARME38	Cassonetto per indumenti per marinai a 2 posti (dis.)	caduno	€ 248,76	Para 4.5.13

			LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM E 39	ARME39	Cassonetto per indumenti per marinai a 3 posti (dis.)	caduno	€ 284,30	Para 4.5.13
ARM E 40	ARME40	Cassonetto singolo porta scarpe	caduno	€ 71,08	Para 4.5.14
ARM E 41	ARME41	Cassonetto Doppio o triplo porta scarpe	caduno	€ 124,38	Para 4.5.14
ARM E 42	ARME42	Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc.	caduno	€ 355,38	Para 4.5.15
ARM E 43	ARME43	Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie	caduno	€ 284,30	Para 4.5.16
ARM E 44	ARME44	Cuccetta Sottufficiali a n° 1 posto	caduno	€ 888,44	Para 4.5.17
ARM E 45	ARME45	Cuccetta Sottufficiali a n° 2 posti	caduno	€ 1.066,13	Para 4.5.17
ARM E 46	ARME46	Divano letto a n° 1 posto	caduno	€ 1.954,58	Para 4.5.17
ARM E 47	ARME47	Divano letto a n° 2 posti	caduno	€ 2.221,11	Para 4.5.17
ARM E 48	ARME48	Gallocce di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 17,77	Para 4.5.18
ARM E 49	ARME49	Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario	caduno	€ 17,77	Para 4.5.18
ARM E 50	ARME50	Lande di sospendita per Bettoline e Passetti	caduno	€ 88,84	Para 4.5.18
ARM E 51	ARME51	Lande di sospendita per Motobarche	caduno	€ 35,54	Para 4.5.18
ARM E 52	ARME52	Libreria pensile	caduno	€ 35,54	Para 4.5.19
ARM E 53	ARME53	Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine	caduno	€ 71,08	Para 4.5.19
ARM E 54	ARME54	Mensola per stampante completa di ripiano inferiore porta carta	caduno	€ 88,84	Para 4.5.19
ARM E 55	ARME55	Mobiletti integratori	NON PREVISTO		Para 4.5.20
ARM E 56	ARME56	Mobile pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 266,53	Para 4.5.21
ARM E 57	ARME57	Mobile pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 177,69	Para 4.5.21
ARM E 58	ARME58	Mobile per quadrati, riposti ecc.di forme, materiali e dimensioni varie	caduno	€ 533,07	Para 4.5.21
ARM E 59	ARME59	Panca con gambe pieghevoli	caduno	€ 266,53	Para 4.5.21
ARM E 60	ARME60	Paratiola para fiato di L.L.	caduno	€ 26,65	Para 4.5.21
ARM E 61a	ARME61a	Porte stagne di materiale e forme varie (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale)	caduno	€ 355,38	Para 4.5.22
ARM E 61b	ARME61b	Porte stagne di materiale e forme varie (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni)(materiali inclusi)	caduno	€ 474,68	Para 4.5.23
ARM E 62a	ARME62a	Portelli stagni di materiale e forme varie(riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale)	caduno	€ 355,38	Para 4.5.24
ARM E 62b	ARME62b	Portelli stagni di materiale e forme varie (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni)(materiali inclusi)	caduno	€ 474,68	Para 4.5.25
ARM E 63a	ARME63a	Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (ed eventuale portello circolare stagno inserito nel portello rettangolare)(riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale)	caduno	€ 473,84	Para 4.5.26
ARM E 63b	ARME63b	Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (ed eventuale portello circolare stagno inserito nel portello rettangolare)(revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni)(materiali inclusi)	caduno	€ 593,14	Para 4.5.27
ARM E 64	ARME64	Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte	caduno	€ 71,08	Para 4.5.28
ARM E 65a	ARME65a	Porta di L.L., con telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 676,23	Para 4.5.29
ARM E 65b	ARME65b	Porta di acciao, con telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 604,65	Para 4.5.29
ARM E 65c	ARME65c	Porta di acciaio inox, con telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 819,40	Para 4.5.29
ARM E 66a	ARME66a	Porta di L.L senza telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 498,54	Para 4.5.29
ARM E 66b	ARME66b	Porta di acciaio senza telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 426,96	Para 4.5.29
ARM E 66c	ARME66c	Porta di acciaio inox senza telaio (divisa in due metà)(materiali inclusi)	caduno	€ 570,12	Para 4.5.29
ARM E 67a	ARME67a	Porta di L.L. con telaio (senza portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 498,54	Para 4.5.29
ARM E 67b	ARME67b	Porta di acciaio con telaio (senza portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 426,96	Para 4.5.29
ARM E 67c	ARME67c	Porta di acciaio inox con telaio (senza portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 570,12	Para 4.5.29
ARM E 68a	ARME68a	Porta di L.L. con telaio (con portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 605,28	Para 4.5.29
ARM E 68b	ARME68b	Porta di acciao con telaio (con portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 551,60	Para 4.5.29
ARM E 68c	ARME68c	Porta di acciaio inox con telaio (con portellino)(materiali inclusi)	caduno	€ 730,55	Para 4.5.29
ARM E 69a	ARME69a	Porta di L.L. senza telaio (materiali inclusi)	caduno	€ 427,21	Para 4.5.29
ARM E 69b	ARME69b	Porta di acciao senza telaio (materiali inclusi)	caduno	€ 373,53	Para 4.5.29

			LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM E 69c		ARME69c	Porta di acciaio inox senza telaio (materiali inclusi)	caduno	€ 463,00	Para 4.5.29
ARM E 70a		ARME70a	Porta - Controporta di L.L. (materiali inclusi)	caduno	€ 676,23	Para 4.5.29
ARM E 70b		ARME70b	Porta - Controporta di acciao (materiali inclusi)	caduno	€ 604,65	Para 4.5.29
ARM E 70c		ARME70c	Porta - Controporta di acciaio inox(materiali inclusi)	caduno	€ 819,40	Para 4.5.29
ARM E 71		ARME71	Porta maschera fumi intensi	caduno	€ 26,65	Para 4.5.30
ARM E 72		ARME72	Porta documenti per poltrone operatori	caduno	€ 35,54	Para 4.5.30
ARM E 73		ARME73	Protezioni in plexiglas, con telaio metallico	caduno	€ 44,42	Para 4.5.30
ARM E 74		ARME74	Quadro porta consegne	caduno	€ 71,08	Para 4.5.30
ARM E 75		ARME75	Rastrelliera porta mitra a n° 1 posto	caduno	€ 213,23	Para 4.5.31
ARM E 76		ARME76	Rastrelliera porta mitra a n° 2 posti	caduno	€ 231,00	Para 4.5.31
ARM E 77		ARME77	Rastrelliera porta mitra a n° 3 posti	caduno	€ 248,76	Para 4.5.31
ARM E 78		ARME78	Rastrelliera porta mitra a n° 4 posti	caduno	€ 266,53	Para 4.5.31
ARM E 79		ARME79	Rastrelliera porta mitra a n° 5 posti	caduno	€ 319,84	Para 4.5.31
ARM E 80		ARME80	Ripiani abbattibili	caduno	€ 106,61	Para 4.5.32
ARM E 81		ARME81	Ripiani per banchi da lavoro	caduno	€ 142,15	Para 4.5.32
ARM E 82		ARME82	Ripiani per locali usi vari	caduno	€ 88,84	Para 4.5.32
ARM E 83		ARME83	Scrivania senza cassetti	caduno	€ 639,68	Para 4.5.33
ARM E 84		ARME84	Scrivania con cassetti	caduno	€ 799,60	Para 4.5.33
ARM E 85		ARME85	Sedia o poltrona	caduno	€ 59,23	Para 4.5.34
ARM E 86		ARME86	Sgabello	caduno	€ 71,08	Para 4.5.34
ARM E 87		ARME87	Staffe di sostegno o rinforzo di forme, materiale e dim.ni varie	caduno	€ 17,77	Para 4.5.35
ARM E 88		ARME88	Staffe di forme, mat.-dim.ni varie, per rizzaggio materiali (con cinghie-cerniere-chiusure)	caduno	€ 35,54	Para 4.5.35
ARM E 89		ARME89	Stipetto di acc. inox per cucine e riposti	caduno	€ 390,92	Para 4.5.36
ARM E 90		ARME90	Stipetto per segreteria	caduno	€ 213,23	Para 4.5.36
ARM E 91		ARME91	Stipetto per locali operativi	caduno	€ 213,23	Para 4.5.36
ARM E 92		ARME92	Stipetto per lavabo	caduno	€ 248,76	Para 4.5.36
ARM E 93		ARME93	Stipetto vestiario Equipaggio (singolo)	caduno	€ 284,30	Para 4.5.36
ARM E 94		ARME94	Sipetto doppio per vestiario equipaggio	caduno	€ 355,38	Para 4.5.36
ARM E 95		ARME95	Stipetto per materiale pulizia	caduno	€ 284,30	Para 4.5.36
ARM E 96		ARME96	Stipetto stoviglie equipaggio con cestello	caduno	€ 852,91	Para 4.5.36
ARM E 97		ARME97	Stipetto pensile porta stoviglie	caduno	€ 266,53	Para 4.5.36
ARM E 98		ARME98	Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori	caduno	€ 319,84	Para 4.5.37
ARM E 99		ARME99	Tavolo abbattibile	caduno	€ 213,23	Para 4.5.38
ARM E 100		ARME100	Tavolo con n° 2 cassetti	caduno	€ 497,53	Para 4.5.38
ARM E 101		ARME101	Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa	caduno	€ 852,91	Para 4.5.38
ARM E 102		ARME102	Tavolo per mensa marinaio con panche ribaltabili (materiali inclusi)	caduno	€ 710,75	Para 4.5.38
ARM E 103a		ARME103a	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili per n.6 posti (gia comprensivo di materiali) (dis.)	caduno	€ 747,56	Para 4.5.38
ARM E 103b		ARME103b	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili per n.8 posti (gia comprensivo di materiali) (dis.)	caduno	€ 872,58	Para 4.5.38
ARM E 103c		ARME103c	Tavolo per mensa marinaio con sedute ribaltabili per n.12 posti (gia comprensivo di materiali) (dis.)	caduno	€ 997,59	Para 4.5.38
ARM E 104		ARME104	Tavolo da carteggio	caduno	€ 995,06	Para 4.5.38
ARM E 105		ARME105	Tavolo per quadrati	caduno	€ 675,22	Para 4.5.38
ARM E 106		ARME106	Tavolo per locali operativi	caduno	€ 444,22	Para 4.5.38
ARM E 107		ARME107	Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower	caduno	€ 497,53	Para 4.5.38

						LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	E	108		ARME108	Tavolo con gambe pieghevoli		caduno	€ 497,53	Para 4.5.38
ARM	E	109		ARME109	Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali		caduno	€ 88,84	Para 4.5.39
ARM	E	110		ARME110	Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali		caduno	€ 213,23	Para 4.5.39
ARM	E	111		ARME111	Telai abbattibili ponte di volo (materiali inclusi)		caduno	€ 213,73	Para 4.5.40
ARM	F				**PASSERELLE DA SBARCO (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)**				
ARM	F	1		ARMF1	**SMONTAGGIO/DEMOLIZIONE e SBARCO**				
ARM	F	1	a	ARMF1a	Smontaggio/Demolizione e sbarco delle passerelle da Sbarco di qualsiasi dimensione.		caduno	€ 118,46	Para 4.6
ARM	F	2		ARMF2	**PROGETTO COSTRUTTIVO ED ESECUTIVO**				
ARM	F	2	a	ARMF2a	Partendo dal disegno originale, (oppure di nuova concezione) progettare e realizzare il disegno esecutico e costruttivo in conformità alla normativa tecnica vigente e allo schema di posizionamento ed ingombri (anche nel caso di modifiche parziali o sostanziali del disegno originale)		caduno	€ 1.421,51	Para 4.6
ARM	F	3		ARMF3	**COSTRUZIONE**				
ARM	F	3	a	ARMF3a	Passerella da Sbarco da 3 o 3,5 m in conformità alla normativa tecnica vigente		caduno	€ 5.580,25	Para 4.6
ARM	F	3	b	ARMF3b	Passerella da Sbarco da 4,2 m in conformità alla normativa tecnica vigente e allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. P1032] (e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 7.124,44	Para 4.6
ARM	F	3	c	ARMF3c	Passerella da Sbarco da 5 m in conformità alla normativa tecnica vigente e allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°10037],(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 7.956,19	Para 4.6
ARM	F	3	d	ARMF3d	Passerella da Sbarco da 6 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°4553](e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 8.966,89	Para 4.6
ARM	F	3	e	ARMF3e	Passerella da Sbarco da 7 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°6039], (e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 10.688,35	Para 4.6
ARM	F	3	f	ARMF3f	Passerella da Sbarco da 7 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°4620].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 10.449,74	Para 4.6
ARM	F	3	g	ARMF3g	Passerella da Sbarco da 7,2 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°9349].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 11.163,88	Para 4.6
ARM	F	3	h	ARMF3h	Passerella da Sbarco da 7,5 m scomponibile in due metà in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°U 65].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 11.639,40	Para 4.6
ARM	F	3	i	ARMF3i	Passerella da Sbarco da 7,5 m scomponibile in due metà in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°5179](e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 11.639,40	Para 4.6
ARM	F	3	j	ARMF3j	Passerella da Sbarco da 8,5 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°823].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 12.471,99	Para 4.6
ARM	F	3	k	ARMF3k	Passerella da Sbarco da 9 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°SG4926].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 13.304,59	Para 4.6
ARM	F	3	l	ARMF3l	Passerella da Sbarco da 10 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°823].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 14.374,94	Para 4.6
ARM	F	3	m	ARMF3m	Passerella da Sbarco da 11,5 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°823].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 16.396,35	Para 4.6
ARM	F	3	n	ARMF3n	Passerella da Sbarco da 13,5 m in conformità allo schema di posizionamento ed ingombri disponibile c/o RMN/sez. Studi [dis. N°823].(e suoi aggiornamenti)		caduno	€ 18.417,76	Para 4.6
ARM	F	4		ARMF4	**MAGGIORAZIONE COSTRUTTIVA**				
ARM	F	4	a	ARMF4a	Partendo dal disegno originale, dopo aver progettato e realizzato il disegno esecutivo e costruttivo, è prevista una maggiorazione in caso di aumento di dimensioni (senza mai superare quelle della voce successiva) e/o aumento di dotazioni di sicurezza (aggiunta di elementi costruttivi) per un totale massimo del 20% del disegno originale. (da applicare alla voce del disegno di partenza originale)		%	20	Para 4.6
ARM	F	5		ARMF5	**RIPARAZIONE (La lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della ricostruzione totale del Manufatto)**				
ARM	F	5	a	ARMF5a	Passerella da Sbarco da 3 a 3,9 m		caduno	€ 1.674,07	Para 4.6
ARM	F	5	b	ARMF5b	Passerella da Sbarco da 4 a 4,9 m		caduno	€ 2.137,33	Para 4.6
ARM	F	5	c	ARMF5c	Passerella da Sbarco da 5 a 5,9 m		caduno	€ 2.386,86	Para 4.6
ARM	F	5	d	ARMF5d	Passerella da Sbarco da 6 a 6,9 m		caduno	€ 2.690,07	Para 4.6
ARM	F	5	e	ARMF5e	Passerella da Sbarco da 7 a 7,4 m		caduno	€ 3.206,51	Para 4.6
ARM	F	5	f	ARMF5f	Passerella da Sbarco da 7,5 a 8 m N.B		caduno	€ 3.134,92	Para 4.6
ARM	F	5	g	ARMF5g	Passerella da Sbarco da 7,2 m tipo dis.9349		caduno	€ 3.349,16	Para 4.6
ARM	F	5	h	ARMF5h	Passerella da Sbarco da 7,5 m scomponibile in due metà tipo dis.U.65		caduno	€ 3.491,82	Para 4.6
ARM	F	5	i	ARMF5i	Passerella da Sbarco da 7,5 m scomponibile in due metà tipo dis.5179		caduno	€ 3.491,82	Para 4.6
ARM	F	5	j	ARMF5j	Passerella da Sbarco da 8 a 8,9 m		caduno	€ 3.741,60	Para 4.6
ARM	F	5	k	ARMF5k	Passerella da Sbarco da 9 a 9,9 m		caduno	€ 3.991,38	Para 4.6
ARM	F	5	l	ARMF5l	Passerella da Sbarco da 10 a 11,4 m		caduno	€ 4.312,48	Para 4.6
ARM	F	5	m	ARMF5m	Passerella da Sbarco da 11,5 a 13 m		caduno	€ 4.918,90	Para 4.6
ARM	F	5	n	ARMF5n	Passerella da Sbarco da 13 a 15 m		caduno	€ 5.525,33	Para 4.6
ARM	F	6		ARMF6	**CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' E COLLAUDO**				
ARM	F	6	a	ARMF6a	Certificazione di conformità e collaudo per passerella nuova senza alcuna certificazione, tramite organismo terzo di certificazione ai sensi della NAV-70-0000-0001-14-00B000 e normativa tecnica vigente.		caduno	€ 1.789,56	Para 4.6
ARM	F	7		ARMF7	**IMBARCO E SISTEMAZIONE IN OPERA**				
ARM	F	7	a	ARMF7a	Imbarco e sistemazione in opera la passerella (di qualsiasi dimensione)		caduno	€ 118,46	Para 4.6
ARM	F	8		ARMF8	**SISTEMA DI RIZZAGGIO E POSIZIONAMENTO**				
ARM	F	8	a	ARMF8a	Demolizione e sbarco sistema di rizzaggio della passerella		caduno	€ 59,23	Para 4.6
ARM	F	8	b	ARMF8b	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera sitema di rizzaggio della passerella		caduno	€ 178,11	Para 4.6
ARM	F	8	c	ARMF8c	Demolizione e sbarco del sistema di posizionamento della bicicletta della passerella		caduno	€ 59,23	Para 4.6

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	F	8	d	ARMF8d	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera del sistema di posizionamento della bicicletta della passerella	caduno	€ 154,25	Para 4.6
ARM	G				CONTROSOFFITTATURE DI QUADRATI E LOCALI VARI (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
ARM	G	1		ARMG1	SMONTAGGIO O DEMOLIZIONE			
ARM	G	1	a	ARMG1a	Smontaggio e sbarco della sola pannellaura della controsoffittatura (di qualsiasi materiale, forma o spessore)	m²	€ 47,38	Para 4.7
ARM	G	1	b	ARMG1b	Demolizione e Sbarco della pannellatura e della struttura che serve per il fissaggio dei pannelli	m²	€ 60,00	Para 4.7
ARM	G	2		ARMG2	IMBARCO E RIMONTAGGIO (A SEGUITO DELLA LAVORAZIONE G1a)			
ARM	G	2	a	ARMG2a	Imbarco e rimontaggio della sola pannellaura della controsoffittatura (precedentemente smontata)	m²	€ 59,23	Para 4.7
ARM	G	3		ARMG3	COSTRUZIONE PANNELLATURA DELLA CONTROSOFFITTATURA			
ARM	G	3	a	ARMG3a	Costruzione pitturazione a forno, imbarco e sistemazione della sola pannellaura della controsoffittatura in acciaio o acciaio zincato. (mediante l'utilizzo di profilati con fughe tra i pannelli) (con eventuale aggiunta di formica)	m²	€ 154,25	Para 4.7
ARM	G	3	b	ARMG3b	Costruzione pitturazione a forno, imbarco e sistemazione della sola pannellaura della controsoffittatura in alluminio. (mediante l'utilizzo di profilati con fughe tra i pannelli) (con eventuale aggiunta di formica)	m²	€ 174,53	Para 4.7
ARM	G	3	c	ARMG3c	Costruzione pitturazione a forno, imbarco e sistemazione della sola pannellaura della controsoffittatura in acciaio inox. (mediante l'utilizzo di profilati con fughe tra i pannelli) (con eventuale aggiunta di formica)	m²	€ 213,90	Para 4.7
ARM	G	4		ARMG4	COSTRUZIONE PANNELLATURA DELLA CONTROSOFFITTATURA E STRUTTURA DI SOSTEGNO			
ARM	G	4	a	ARMG4a	Costruzione pitturazione a forno, imbarco e sistemazione in opera della pannellatura e della struttura di sostegno in acciaio o acciaio zincato. (mediante l'utilizzo di profilati con fughe tra i pannelli) (con eventuale aggiunta di formica)	m²	€ 225,41	Para 4.7
ARM	G	4	b	ARMG4b	Costruzione pitturazione a forno, imbarco e sistemazione in opera della pannellatura e della struttura di sostegno in Alluminio. (mediante l'utilizzo di profilati con fughe tra i pannelli) (con eventuale aggiunta di formica)	m²	€ 245,69	Para 4.7
ARM	G	4	c	ARMG4c	Costruzione pitturazione a forno, imbarco e sistemazione in opera della pannellatura e della struttura di sostegno in acciaio inox. (mediante l'utilizzo di profilati con fughe tra i pannelli) (con eventuale aggiunta di formica)	m²	€ 296,99	Para 4.7
ARM	H				RIVESTIMENTI o RIFASCIAMENTI DELLE PARATIE o PAVIMENTI, DI QUADRATI E LOCALI VARI (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
ARM	H	1		ARMH1	SMONTAGGIO O DEMOLIZIONE			
ARM	H	1	a	ARMH1a	Smontaggio e sbarco dei Rifasciamenti di acciaio, acciaio zincato, acc. Inox, LL o laminato plastico di locali vari	m²	€ 35,54	Para 4.8
ARM	H	1	b	ARMH1b	Demolizione e sbarco della struttura di ancoraggio e dei Rifasciamenti di acciaio, acciaio zincato, acc. Inox, LL o laminato plastico di locali vari	m²	€ 59,23	Para 4.8
ARM	H	2		ARMH2	IMBARCO E RIMONTAGGIO (A SEGUITO DELLA LAVORAZIONE ARM-H1a)			
ARM	H	2	a	ARMH2a	Imbarco e rimontaggio dei rifasciamenti precedentemente smontati.	m²	€ 47,38	Para 4.8
ARM	H	3		ARMH3	COSTRUZIONE DEI PANNELLI PER IL RIFASCIAMENTO DELLE PARATIE			
ARM	H	3	a	ARMH3a	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di acciaio o acciaio zincato di locali vari	m²	€ 91,31	Para 4.8
ARM	H	3	b	ARMH3b	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di acciaio Inox, di locali vari	m²	€ 150,97	Para 4.8
ARM	H	3	c	ARMH3c	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti in Alluminio di locali vari	m²	€ 103,25	Para 4.8
ARM	H	3	d	ARMH3d	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di laminato plastico (formica) di locali vari	m²	€ 100,86	Para 4.8
ARM	H	4		ARMH4	COSTRUZIONE DEI PANNELLI PER IL RIFASCIAMENTO DELLE PARATIE E LA RELATIVA STRUTTURA DI ANCORAGGIO			
ARM	H	4	a	ARMH4a	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di acciaio o acciaio zincato di locali vari	m²	€ 138,74	Para 4.8
ARM	H	4	b	ARMH4b	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di acciaio Inox, di locali vari	m²	€ 213,90	Para 4.8
ARM	H	4	c	ARMH4c	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti in Alluminio di locali vari	m²	€ 150,67	Para 4.8
ARM	H	4	d	ARMH4d	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di laminato plastico (formica) di locali vari	m²	€ 148,29	Para 4.8
ARM	I				RIFASCIAMENTI o RIVESTIMENTI IN FORMICA (LAMINATO PLASTICO) DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO o MANUFATTI ESISTENTI A BORDO (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
ARM	I	1		ARMI1	DEMOLIZIONE e SBARCO			
ARM	I	1	a	ARMI1a	Demolizione e sbarco dei Rifasciamenti in laminato plastico dei componenti di arredamento o manufatti esistenti a bordo.	m²	€ 35,54	Para 4.9
ARM	I	2		ARMI2	COSTRUZIONE e IMBARCO			
ARM	I	2	a	ARMI2a	Costruzione, imbarco e sistemazione in opera di Rifasciamenti di laminato plastico (formica) dei componenti di arredamento o manufatti esistenti a bordo.	m²	€ 73,55	Para 4.9
ARM	J				SCAFFALATURE DI ACCIAIO, ACCIAIO ZINCATO, ACCIAIO INOX O L.L. (Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari)			
ARM	J	1		ARMJ1	SMONTAGGIO/DEMOLIZIONE E IMBARCO/RIMONTAGGIO			
ARM	J	1	a	ARMJ1a	Demolizione o smontaggio e sbarco di Scaffalature in acciaio, acciaio zincato, acc. Inox o Lega Leggera in locali vari	m²	€ 29,61	Para 4.10
ARM	J	1	b	ARMJ1b	Demolizione o smontaggio e sbarco di Scaffalature in acciaio, acciaio zincato, acc. Inox o Lega Leggera in locali vari (complete di antine, pannellatura laterale,superiore e posteriore)	m²	€ 35,54	Para 4.10
ARM	J	1	c	ARMJ1c	Imbarco e Rimontaggio delle scaffalature smontate con la voce **ARM-J1a**	m²	€ 47,38	Para 4.10
ARM	J	1	d	ARMJ1d	Imbarco e Rimontaggio delle scaffalature smontate con la voce **ARM-J1b**	m²	€ 53,31	Para 4.10
ARM	J	2		ARMJ2	COSTRUZIONE SCAFFALATURE IN ACCIAIO O ACCIAIO ZINCATO			
ARM	J	2	a	ARMJ2a	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di scaffalatura (montanti, ripiani e barre antirollio) in acciaio o acciaio zincato (senza antine, pannelli di chiusura laterali e posteriori) N.B.:In caso di costruzione di scaffalature con ante, va aggiunta la voce J2b per ogni Antina aggiunta, se si aggiunge la pannellatura laterale va aggiunta la voce J2c, se si aggiunge la pannellatura posteriore, va aggiunta la voce J2d	m²	€ 130,39	Para 4.10
ARM	J	2	b	ARMJ2b	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Antina in acciaio o acciaio zincato (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato) N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura laterale, agli importi della voce ARM-J2a va aggiunta la voce ARM-J2b.	cadauna	€ 103,20	Para 4.10

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO PER U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 2)
ARM	J	2	c	ARMJ2c	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Pannellatura Laterale e superiore in acciaio o acciaio zincato (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato). N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura laterale, agli importi della voce ARM-J2a va aggiunta la voce ARM-J2c.	m²	€ 29,66	Para 4.10
ARM	J	2	d	ARMJ2d	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Pannellatura Posteriore in acciaio o acciaio zincato (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato). N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura posteriore, agli importi della voce ARM-J2a va aggiunta la voce ARM-J2d.	m²	€ 39,16	Para 4.10
ARM	J	3		ARMJ3	COSTRUZIONE SCAFFALATURE IN ALLUMINIO			
ARM	J	3	a	ARMJ3a	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di scaffalatura (montanti, ripiani e barre antirollio) in Lega Leggera (senza antine, pannelli di chiusura laterali e posteriori) N.B.:In caso di costruzione di scaffalature con ante, va aggiunta la voce J3b per ogni Antina aggiunta, se si aggiunge la pannellatura laterale va aggiunta la voce J3c, se si aggiunge la pannellatura posteriore, va aggiunta la voce J3d	m²	€ 144,71	Para 4.10
ARM	J	3	b	ARMJ3b	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Antina in Lega Leggera (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato) N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura laterale, agli importi della voce ARM-J3a va aggiunta la voce ARM-J3b.	cadauna	€ 121,10	Para 4.10
ARM	J	3	c	ARMJ3c	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Pannellatura Laterale e superiore in Lega Leggera (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato). N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura laterale, agli importi della voce ARM-J3a va aggiunta la voce ARM-J3c.	m²	€ 33,24	Para 4.10
ARM	J	3	d	ARMJ3d	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Pannellatura Posteriore in Lega Leggera (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato). N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura posteriore, agli importi della voce ARM-J3a va aggiunta la voce ARM-J3d.	m²	€ 43,93	Para 4.10
ARM	J	4		ARMJ4	COSTRUZIONE SCAFFALATURE IN ACCIAIO INOX			
ARM	J	4	a	ARMJ4a	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di scaffalatura (montanti, ripiani e barre antirollio) in Acciaio Inox (senza antine, pannelli di chiusura laterali e posteriori) N.B.:In caso di costruzione di scaffalature con ante, va aggiunta la voce J4b per ogni Antina aggiunta, se si aggiunge la pannellatura laterale va aggiunta la voce J4c, se si aggiunge la pannellatura posteriore, va aggiunta la voce J4d	m²	€ 227,03	Para 4.10
ARM	J	4	b	ARMJ4b	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Antina in Acciaio Inox (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato) N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura laterale, agli importi della voce ARM-J4a va aggiunta la voce ARM-J4b.	cadauna	€ 187,91	Para 4.10
ARM	J	4	c	ARMJ4c	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Pannellatura Laterale e superiore in Acciaio Inox (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato). N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura laterale, agli importi della voce ARM-J4a va aggiunta la voce ARM-J4c.	m²	€ 97,66	Para 4.10
ARM	J	4	d	ARMJ4d	Costruzione, imbarco e sitemazione in opera di Pannellatura Posteriore in Acciaio Inox (di qualsiasi forma, dimensione o spessore del materiale utilizzato). N.B.:per costruire scaffalature complete di pannellatura posteriore, agli importi della voce ARM-J4a va aggiunta la voce ARM-J4d.	m²	€ 110,74	Para 4.10
ARM	K				PITTURAZIONE di controsoffittature, rivestimenti delle paratie di quadrati e locali vari, di scaffalature, antine, stippetti, ripiani, porte, portelli e tutte le lavorazioni tipo ARM eseguite			
ARM	K	1		ARMK1	Pitturazione a forno di qualsiasi materiale (comprensivo di materiale)	m²	€ 38,56	Para 4.11
ARM	K	2		ARMK2	Pitturazione ad Airles di qualsiasi materiale (comprensivo di materiale)	m²	€ 32,04	Para 4.11
ARM	K	3		ARMK3	Pitturazione ad Pennello di qualsiasi materiale (comprensivo di materiale)	m²	€ 26,12	Para 4.11

LAVORAZIONI DI TIPOLOGIA "2"

					LAVORAZIONE	U.M	IMPORTO per U.M.	NOTE TECNICHE (annesso 1)
TIP	2				SOPRALLUOGO E IMPORTO ORA LAVORATIVA			
TIP	2	1		TIP21	SOPRALLUOGO	intervento	€ 240,00	Para 7.2.2
TIP	2	2		TIP22	IMPORTO ORA LAVORATIVA SERVICE	ora	€ 59,23	Para 8.2.1
TIP	2	3		TIP23	IMPORTO ORA LAVORATIVA IN AZIENDA	ora	€ 62,98	Para 8.2.1
MAG	1			MAG1	MAGGIORAZIONE GIORNATA FESTIVA	%	40	Para 8.2.1

PL 39 del 21/07/2026

ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA

FORNITURA DI PRESTAZIONI E MATERIALI INERENTI ALLE COSTRUZIONI E AL RINNOVAMENTO DELLE STRUTTURE METALLICHE IN FAVORE DELLE UNITÀ NAVALI E DEL NAVIGLIO MINORE DELLA M.M..

ANNESSO 2: MATERIALI

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1	5300-15-402-0070	Aeratori da incassare in L.L. ossidata naturale tipo dis. n° 1971 tav. 128 di Marinarsen SP	n°	€ 15,86	30
2	5300-15-402-0072	Aeratori con rete in ottone cromato topo dis. n° 1971 tav. 129 di Marinarsen SP	n°	€ 27,76	30
3	5300-15-402-6160	Aeratori da incassare con rete in ottone cromato tipo dis. n° 1971 tav. 130 di Marinarsen SP	n°	€ 99,14	30
4	5340-15-073-5435	Arresti per porte, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1446 bis part. 18 (tav. 118) di Marinarsen-SP	n°	€ 14,98	30
5	2990-15-121-1037	Aste di regolazione per diffusori d'aria	n°	€ 26,44	30
6	1015-15-154-5977	Asse di L.L. per rullo avvolgicavo	n°	€ 1.811,78	30
7	2930-00-145-5415	Asse di acciaio per ruote passerella	n°	€ 37,41	30
8	1000-15-155-9430	Aste di regolazione per diffusori d'aria	n°	€ 18,24	30
9	1000-15-155-9563	Attacchi A14 UNAV 5216 - di L.L. - con perni inox	n°	€ 25,25	30
10	5340-15-u29-3209	Attaccapanni di ottone cromato tipo dis. NP 110 di Marinarsen SP	n°	€ 23,91	30
11	3439-15-204-3096	Bacchette di acciaio inox per saldare - Ø mm 1 - 1,5 - 2	kg	€ 34,90	30
12	3439-00-255-7758	Bacchette di L.L. per saldare Ø mm 2	kg	€ 26,09	30
13	3439-00-255-7758	Bacchette di L.L. per saldare Ø mm 3	kg	€ 26,09	30
14	3439-15-203-9176	Bacchette Castolin 1020 F - Ø mm 1,5 ÷ 2	kg	€ 47,87	15
15	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M3 - di acc. inox AISI 304	m	€ 1,80	15
16	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M4 - di acc. inox AISI 304	m	€ 2,08	15
17	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M5 - di acc. inox AISI 304	m	€ 2,56	15
18	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M6 - di acc. inox AISI 304	m	€ 2,84	15
19	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M8 - di acc. inox AISI 304	m	€ 4,79	15
20	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M10 - di acc. inox AISI 304	m	€ 7,01	15
21	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M12 - di acc. inox AISI 304	m	€ 9,57	15
22	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M14 - di acc. inox AISI 304	m	€ 13,67	15
23	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M16 - di acc. inox AISI 304	m	€ 17,83	15
24	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M18 - di acc. inox AISI 304	m	€ 24,43	15
25	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M20 - di acc. inox AISI 304	m	€ 29,98	20
26	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M22 - di acc. inox AISI 304	m	€ 39,14	20
27	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M24 - di acc. inox AISI 304	m	€ 46,21	20
28	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M27 - di acc. inox AISI 304	m	€ 60,43	20
29	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M30 - di acc. inox AISI 304	m	€ 73,07	20
30	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M33 - di acc. inox AISI 304	m	€ 140,10	20
31	9510-00-221-3461	Barre filettate Ø M36 - di acc. inox AISI 304	m	€ 166,62	20
32	9510-00-188-1678	Barre piatte di acc.S275JR UNI EU 58 Varie dimensioni	kg	€ 1,32	20
33	9510-00-188-1632	Barre piatte di acc. E.R Fe 510 D UNI EU 58 Varie dimensioni	kg	€ 1,85	20
34	9510-00-188-1632	Barre piatte con bulbo di acc.S275JR UNI EU 67 Varie dimensioni	kg	€ 1,85	20
35	9510-00-188-1632	Barre piatte con bulbo di acc. Fe 510 D UNI EU 67 Varie dimensioni	kg	€ 2,14	20
36	9510-00-188-1632	Barre piatte di acc. inox AISI 321 varie dimensioni	kg	€ 10,19	20
37	9510-00-188-1632	Barre piatte di L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp - Varie dimensioni	kg	€ 9,16	20
38	9510-151-58-4632	Barre tonde di acc.S275JR di varie misure, ma Ø inferiore a mm 80	kg	€ 1,39	20
39	9510-151-58-4632	Barre tonde di acc. S275JR di varie misure, ma Ø uguole o superiore a mm 80	kg	€ 1,80	20
40	9510-15-180-4010	Barre semitonde di acc.S275JR dimensioni varie	kg	€ 2,42	20
41	9530-15-201-4578	Barre semitonde appiattite di acc. S275JR dimensioni varie	kg	€ 2,42	20
42	9510-15-180-4066	Barre tonde di acc. inox AISI 321 da Ø varie dimensioni	kg	€ 12,69	20
43	9510-15-180-4070	Barre tonde di L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp - varie dimensioni	kg	€ 9,91	20
44	9510-15-180-4068	Barre tonde di bronzo e ottone dimensioni varie	kg	€ 12,77	20
45	2800-15-152-1442	Bicchieri di vetro - colore bianco o nero	n°	€ 8,94	30
46	2040-15-156-6261	Bitte di ghisa, acciaio Fe 430 B varie dimensioni	kg	€ 264,37	30
47	2000-00-400-4855	Bocchette ad alette, in la/no di acciaio o L.L. - conformi di massima al dis. 543 di Marinarsen SP - verniciate con smalto bianco speciale da mm 90x90 a mm 195x90	n°	€ 27,63	30
48	2000-00-400-4855	Bocchette ad alette, in lam/no di acciaio o L.L. - conformi di massima al dis. 543 di Marinarsen SP - verniciate con smalto bianco speciale da mm 195x90 a mm 195x190	n°	€ 33,15	30
49	2000-00-400-4855	Bocchette ad alette, in lam/no di acciaio o L.L. - conformi di massima al dis. 543 di Marinarsen SP - verniciate con smalto bianco speciale da mm 195x190 a mm 295x90	n°	€ 44,20	30
50	2000-00-400-4855	Bocchette ad alette, in lam/no di acciaio o L.L. - conformi di massima al dis. 543 di Marinarsen SP - verniciate con smalto bianco speciale da mm 295x190 a mm 370x295	n°	€ 55,17	30
51	2000-00-400-4855	Bocchette ad alette, in lam/no di acciaio o L.L. - conformi di massima al dis. 543 di Marinarsen SP - verniciate con smalto bianco speciale da mm 370x295 a mm 1450x295	n°	€ 88,26	30
52	4730-15-958-4038	Bocchette di aerazione con rete - di ottone cromato o acc. inox conformi di massima al dis. n° 538 di Marinarsen SP da mm 150x100 a mm 300x100	n°	€ 66,09	30
53	2000-00-400-4855	Bocchette di aerazione con rete - di ottone cromato o acc. inox conformi di massima al dis. n° 538 di Marinarsen SP da mm 300x100 a mm 500x100	n°	€ 97,13	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
54	1560-00-477-9527	Bocchette di aerazione con rete - di ottone cromato o acc. inox conformi di massima al dis. n° 538 di Marinarsen SP da mm 300x200 a mm 450x200	n°	€ 125,57	30
55	1355-15-056-3457	Bocchette di aerazione con rete - di ottone cromato o acc. inox conformi di massima al dis. n° 538 di Marinarsen SP da mm 500x200 a mm 500x300	n°	€ 165,23	30
56	2000-00-400-4855	Bocchette di mandata aria tipo “DRAWING” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 100x100 a mm 300x100	n°	€ 25,45	30
57	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “DRAWING” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 350x100 a mm 500x100	n°	€ 42,02	30
58	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “DRAWING” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 150x150 a mm 300x150	n°	€ 30,89	30
59	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “DRAWING” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 350x150 a mm 500x150	n°	€ 49,73	30
60	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “DRAWING” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 200x200 a mm 300x200	n°	€ 35,33	30
61	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “DRAWING” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 350x200 a mm 500x200	n°	€ 56,34	30
62	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 100x100 a mm 200x100	n°	€ 30,89	30
63	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 250x100 a mm 400x100	n°	€ 49,73	30
64	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 200x150 a mm 300x150	n°	€ 44,20	30
65	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 350x150 a mm 400x150	n°	€ 61,80	30
66	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 200x300 a mm 300x200	n°	€ 55,17	30
67	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 350x200 a mm 500x200	n°	€ 86,08	30
68	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 250x250 a mm 400x250	n°	€ 77,27	30
69	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 450x250 a mm 600x250	n°	€ 104,84	30
70	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 650x250 a mm 800x250	n°	€ 131,30	30
71	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 300x300 a mm 400x300	n°	€ 106,00	30
72	4300-12-888-1559	Bocchette di mandata aria tipo “SINGLE” o altro tipo simile - di L.L. verniciata con smalto bianco speciale da mm 450x300 a mm 600x300	n°	€ 115,89	30
73	3100-15-207-2217	Boccole per candelieri Ø M18 - dis. NP 59 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 23,19	30
74	3100-15-207-2221	Boccole per candelieri Ø M16 - dis. NP 60 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 24,35	30
75	3100-15-207-2224	Boccole per candelieri Ø M24 - dis. NP 66 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 26,53	30
76	3100-15-207-2227	Boccole per candelieri Ø M18 - dis. NP 68 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 18,82	30
77	3100-15-207-2230	Boccole per candelieri Ø M22 - dis. NP 69 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 22,17	30
78	3100-15-207-2233	Boccole per candelieri Ø M30 - dis. NP 99 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 34,31	30
79	3100-15-209-6713	Boccole per candelieri Ø M27 - dis. NP 126 marca 3 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 48,63	30
80	8040-151-25-1153	Bostik Sealstik	kg	€ 7,34	15
81	8040-151-25-1153	Bostik superchiaro - per laminato plastico o gomma	kg	€ 8,35	15
82	2040-151998-771	Bottazzo in gomma tipo D Dis. NP 148 (base = 140mm; altezza = 125mm;)	m	€ 167,21	30
83	2040-15-199-8771	Bottazzo in gomma tipo B/1 Dis. NP 148 (base = 152mm; altezza = 178mm; foro= 75mm)	m	€ 257,76	30
84	2040-15-199-8771	Bottazzo in gomma tipo B/2 Dis. NP 148 (base = 203mm; altezza = 254mm; foro= 75mm)	m	€ 277,59	30
85	2040-15-199-8771	Bottazzo in gomma tipo B/3 Dis. NP 148 (base = 254mm; altezza = 300mm; foro= 100mm)	m	€ 304,02	30
86	2040-15-203-9731	Bottazzo in gomma tipo C/2 Dis. NP 148 (base = 80mm; altezza = 100mm; foro= 30mm)	m	€ 198,28	30
87	2040-15-174-6960	Bottazzo in gomma tipo C/3 Dis. NP 148 (bas e= 145 mm; altezza = 190 mm; foro = 50mm)	m	€ 356,90	30
88	2040-15-174-6960	Bottazzo in gomma tipo C/4 Dis. NP 148 (base = 175mm; altezza = 200 mm; foro = 60mm)	m	€ 356,90	30
89	2040-15-202-9937	Bottazzo in gomma tipo C/5 Dis. NP 148 (base = 220mm; altezza = 230mm; foro= 70mm)	m	€ 502,30	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
90	2040-15-201-2575	Bottazzo in gomma tipo A Dis. NP 148 (base = 305mm; altezza = 305mm; foro= 140mm) (parabordi di prua per rimorchiatori)	m	€ 594,83	30
91	2040-15-201-2575	Bottazzo in gomma tipo per Pontone GA 1017 Precurvato tipo NP 147	m	€ 356,90	30
92	2040-15-201-2575	Bottazzo in gomma precurvato secondo dis. NP 143 (per Rimorchiatore RP113 o natante similare) Lunghezza totale 4000 mm	n°	€ 1.586,21	30
93	2040-15-201-2575	Bottazzo in gomma precurvato secondo dis. NP 150 (per Rimorchiatore Rp da 127 a 131 o natante similare) Lunghezza totale 3400 mm	n°	€ 1.454,03	30
94	2040-15-201-2575	Bottazzo in gomma Ø 381 x 191 mm	m	€ 502,30	30
95	2040-15-201-2575	Bottazzo - Barcheporta tipo Pirelli FR38327 dis. NP 148a	m	€ 198,28	30
96	7210-15-159-8622	Brande - Reti a molle per cuccette - dis. N.P. 64 di Marinarsen SP	n°	€ 37,73	30
97	7210-15-159-8622	Brande - Reti a molle per cuccette - dis. N.P. 65 di Marinarsen SP	n°	€ 37,73	30
98	7210-15-159-8622	Brande - Reti a molle per cuccette - dis. N.P. 125 di Marinarsen SP	n°	€ 37,73	30
99	5340-00-067-9874	Brande - Telai per brande equipaggio - dis. n: 503 di Marinarsen SP	n°	€ 451,54	40
100	8040-15-193-0708	Cartucce di silicone da 280 ml	n°	€ 8,87	15
101		Carrelli con ruote per attacco tende antifumo	n°	€ 3,97	20
102	4010-15-T23-1216	Catenella di acciaio inox - Ø mm 2	kg	€ 13,22	20
103	4010-15-T23-1216	Catenella di acciaio inox - Ø mm 3	kg	€ 14,54	20
104	4010-15-T23-1216	Catenella di acciaio inox - Ø mm 4	kg	€ 17,18	20
105	4010-15-T23-1216	Catenella di acciaio inox - Ø mm 5	kg	€ 19,83	20
106	4010-15-T23-1216	Catenella di acciaio inox - Ø mm 6	kg	€ 23,50	20
107	4010-15-T23-1216	Catenella di acciaio zincato per brande - Ø mm 5	kg	€ 5,82	20
108	4010-15-T23-1216	Catenella di ottone Ø mm 3	kg	€ 5,82	20
109	4010-15-055-5363	Cavo di acciaio inox Ø mm 10,5 - rivestito con guaina di nylon	m	€ 7,71	40
110	5340-15-201-7146	Cerniere dis. U 226 part. 8 di Marinarsen La Spezia - o altro tipo simile	n°	€ 17,25	40
111	5340-15T-015851	Cerniere a libretto in acciaio inox varie dimensioni	n°	€ 9,91	40
112	5340-15-201-7146	Cerniere a libretto di L.L. varie dimensioni	n°	€ 4,43	40
113	5340-15-074-3343	Cerniere a libretto di ottone varie dimensioni	n°	€ 5,67	40
114	5340-15-201-7146	Cerniere a libretto di ottone cromato varie dimensioni	n°	€ 6,11	40
115	5340-150-553-383	Cerniere per quadri elettrici	n°	€ 1,65	40
116	5340-15-074-3475	Cerniere ad oliva di acciaio - L = mm 100 - Ø mm 10 circa	n°	€ 3,41	40
117	5340-15-074-3476	Cerniere ad oliva di acciaio - L = mm 100 - Ø mm 12 circa	n°	€ 3,64	40
118	5340-15-074-3477	Cerniere ad oliva di acciaio - L = mm 100 - Ø mm 14 circa	n°	€ 3,93	40
119	5340-15-074-3478	Cerniere ad oliva di acciaio - L = mm 170 - Ø mm 25 circa	n°	€ 4,72	40
120	5340-15-074-3480	Cerniere ad oliva di acciaio inox	n°	€ 5,82	40
121	5300-15-406-1264	Cerniere dis. NP 101 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. Fe 430 B	n°	€ 65,21	40
122	5300-15-406-1264	Cerniere dis. NP 101 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. inox	n°	€ 71,75	40
123	5300-15-406-1264	Cerniere dis. NP 101 tav. 2 di Marinarsen SP - di L.L.	n°	€ 70,67	40
124	5300-15-406-1266	Cerniere dis. NP 102 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. Fe 430 B	n°	€ 77,27	40
125	5300-15-406-1266	Cerniere dis. NP 102 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. inox	n°	€ 83,90	40
126	5300-15-406-1266	Cerniere dis. NP 102 tav. 2 di Marinarsen SP - di L.L.	n°	€ 82,80	40
127	5300-15-046-1268	Cerniere dis. NP 103 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. Fe 430 B	n°	€ 77,27	40
128	5300-15-046-1268	Cerniere dis. NP 103 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. inox	n°	€ 83,90	40
129	5300-15-046-1268	Cerniere dis. NP 103 tav. 2 di Marinarsen SP - di L.L.	n°	€ 82,80	40
130	5300-15-405-7342	Cerniere dis. NP 104 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. Fe 430 B	n°	€ 77,27	40
131	5300-15-405-7342	Cerniere dis. NP 104 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. inox	n°	€ 83,90	40
132	5300-15-405-7342	Cerniere dis. NP 104 tav. 2 di Marinarsen SP - di L.L.	n°	€ 82,80	40
133	5300-15-046-1271	Cerniere dis. NP 105 tav. 2 di Marinarsen SP - - acc. Fe 430 B	n°	€ 88,26	40
134	5300-15-046-1271	Cerniere dis. NP 105 tav. 2 di Marinarsen SP - di acc. inox	n°	€ 97,13	40
135	5300-15-046-1271	Cerniere dis. NP 105 tav. 2 di Marinarsen SP - di L.L.	n°	€ 93,85	40
136	5300-15-406-5747	Cerniere dis. NP 120 tav. 2 di Marinarsen SP - di L.L.	n°	€ 78,37	40
137	5300-15-406-5749	Cerniere dis. NP 121 tav. 2 di Marinarsen SP (con asola) - -di L.L.	n°	€ 68,48	40
138	5340-15-055-5383	Cerniere dis. n° 1971 tav. 64 di Marinarsen SP (ott. cromato)	n°	€ 37,14	40
139	5340-15-052-6802	Cerniere dis. n° 1971 tav. 66 di Marinarsen SP	n°	€ 38,31	40
140	5340-15-052-6803	Cerniere con chiusura a lucchetto, di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 68 di Marinarsen SP	n°	€ 39,18	40
141	5340-15-052-6803	Cerniere con chiusura a lucchetto, di acciaio inox, conformi al dis. n° 1971 tav. 68 di Marinarsen SP	n°	€ 39,18	40
142	5340-15-052-6799	Cerniere di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n°1971 tav. 69/2 di Marinarsen SP	n°	€ 37,73	40
143	5340-15-052-6800	Cerniere di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 69/3 di Marinarsen SP	n°	€ 59,76	40
144	5340-15-058-6748	Cerniere di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 69/4 di Marinarsen SP	n°	€ 50,81	40
145	5340-15-052-6798	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/5 di Marinarsen SP	n°	€ 39,18	40
146	5340-15-055-6016	Cerniere di L.L. G-Al Si 2Mn Mg ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 69/7 di Marinarsen SP	n°	€ 54,74	40
147	5340-15-052-7274	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/9 di Marinarsen SP	n°	€ 41,22	40
148	5340-15-058-6062	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/15 di Marinarsen SP	n°	€ 6,46	40
149	5340-15-058-6061	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/16 di Marinarsen SP	n°	€ 4,22	40
150	5340-15-059-9631	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/18 di Marinarsen SP	n°	€ 70,67	40

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
151	5340-15-060-2360	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/19 di Marinarsen SP (ott. cromato)	n°	€ 31,55	40
152	5340-15-060-2361	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/19 di Marinarsen SP (L.L)	n°	€ 31,55	40
153	5340-15-060-6822	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/20 di Marinarsen SP (ott. cromato)	n°	€ 31,55	40
154	5340-15-060-6823	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/20 di Marinarsen SP (L.L.)	n°	€ 31,55	40
155	5340-15-060-4599	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/21 di Marinarsen SP (ott. cromato)	n°	€ 37,14	40
156	5340-15-060-4598	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/21 di Marinarsen SP (L.L.)	n°	€ 37,14	40
157	5340-15-060-6616	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/22 di Marinarsen SP - Inferiori Dr	n°	€ 270,88	40
158	5340-15-060-6617	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/22 di Marinarsen SP - Inferiori Sn	n°	€ 270,88	40
159	5340-15-060-6618	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/22 di Marinarsen SP - Superiori Dr	n°	€ 270,88	40
160	5340-15-060-6619	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/22 di Marinarsen SP - Superiori Sn	n°	€ 270,88	40
161	5340-15-004-5766	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/23 di Marinarsen SP	n°	€ 3,85	40
162	5340-15-060-6825	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/24 di Marinarsen SP	n°	€ 4,07	40
163	5340-15-060-6824	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/25 di Marinarsen SP	n°	€ 30,53	40
164	5300-15-402-3116	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/26 di Marinarsen SP	n°	€ 29,81	40
165	5300-15-402-5184	Cerniere di acciaio inox conformi al dis. n° 1971 tav. 69/27 di Marinarsen SP	n°	€ 66,81	40
166	5300-15-402-5190	Cerniere a Metraggio, di ottone cromato conformi al dis. n° 1971 tav. 69/28 di Marinarsen SP	n°	€ 29,08	40
167	5300-15-402-5190	Cerniere a Metraggio, di acciaio inox conformi al dis. n° 1971 tav. 69/28 di Marinarsen SP	n°	€ 39,55	40
168	5300-15-402-5185	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/29 di Marinarsen SP	n°	€ 51,47	40
169	5300-15-402-5186	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/30 di Marinarsen SP	n°	€ 52,12	40
170	5300-15-402-6734	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/31 di Marinarsen SP	n°	€ 168,38	40
171	5300-15-405-9164	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/33 di Marinarsen SP	n°	€ 7,12	40
172	5300-15-409-4011	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/34 di Marinarsen SP sx	n°	€ 61,14	40
173	5300-15-409-4012	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/34 di Marinarsen SP dx	n°	€ 61,14	40
174	5300-15-405-9165	Cerniere dis. n° 1971 tav. 69/35 di Marinarsen SP	n°	€ 9,60	40
175	5300-15-408-4334	Cerniere di acc. inox, conformi al dis. n° 1971 tav. 69/37 di Marinarsen SP	n°	€ 10,10	40
176	5300-15-409-4014	Cerniere di acciaio inox conformi al dis. n° 1971 tav. 69/39 di Marinarsen SP	n°	€ 12,28	40
177	5300-15-401-9331	Cerniere dis. n° 1971 tav. 104 di Marinarsen SP -	n°	€ 9,08	40
178	5340-15-054-2980	Chiavi grezze tipo SILCA o simili, codice OC - 074	n°	€ 0,73	20
179	5340-15-054-2980	Chiavi grezze in ferro nichelato - originali JUWEL - dis. N.P. 17 tipo “G” di Marinarsen SP	n°	€ 2,97	20
180	5340-15-057-7866	Chiavi grezze in ottone crom. - originali CERUTTI - dis. N.P. 17 tipo “Q” di Marinarsen SP	n°	€ 3,56	20
181	5340-15-058-5687	Chiavi grezze in ferro nichelato - dis. N.P. 17 tipo “R” di Marinarsen SP	n°	€ 3,70	20
182	5340-15-073-5573	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali CISA sinistra (fig.5)	n°	€ 0,65	20
183	5340-15-073-5572	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali CISA destra (fig.5)	n°	€ 0,65	20
184	5340-15-073-5571	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali CISA sinistra (fig.4)	n°	€ 0,65	20
185	5340-15-073-5570	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali CISA destra (fig.4)	n°	€ 0,65	20
186	5340-15-073-5568	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali CISA, destra (fig.4a)	n°	€ 0,65	20
187	5340-15-073-5569	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali CISA, sinistra (fig.4a)	n°	€ 0,65	20
188	5340-15-073-5566	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali CISA, destra (fig.3)	n°	€ 0,65	20
189	5340-15-073-5567	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali CISA, sinistra (fig.3)	n°	€ 0,65	20
190	5340-15-073-5564	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali CISA destra (fig.2)	n°	€ 0,65	20
191	5340-15-073-5565	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali CISA Sinistra (fig.2)	n°	€ 0,65	20
192	5340-15-073-5563	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 6 pistoncini - originali CISA, Sinistra (fig.1)	n°	€ 0,65	20
193	5340-15-073-5562	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali VIRO Sinistra (015)	n°	€ 0,65	20
194	5340-15-073-5561	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali VIRO Destra (015)	n°	€ 0,65	20
195	5340-15-073-5560	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali VIRO Sinistra (013)	n°	€ 0,65	20
196	5340-15-073-5559	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 5 pistoncini - originali VIRO Destra (013)	n°	€ 0,65	20
197	5340-15-073-5558	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali VIRO Sinistra (011)	n°	€ 0,65	20
198	5340-15-073-5557	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 4 pistoncini - originali VIRO Destra (011)	n°	€ 0,65	20
199	5340-15-073-5556	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 3 pistoncini - originali VIRO Sinistra (010)	n°	€ 0,65	20
200	5340-15-073-5555	Chiavi grezze in ottone nichelato - a 3 pistoncini - originali VIRO Destra (010)	n°	€ 0,65	20
201	5340-15-206-5633	Chiudiporta a pressione tipo MAB	n°	€ 119,15	20
202	5340-15-206-5633	Chiudiporta a pressione tipo YALE	n°	€ 129,26	30
203	5320-15-122-7113	Chiodi di acciaio CB 4 FU UNI 7356-74 - tipo UNI 139 - Ø 19 x 60 - a testa svasata piana	n°	€ 0,69	30
204	5320-15-122-7113	Chiodi di acciaio CB 4 FU UNI 7356-74 - tipo UNI 139 - Ø 22 x 70 - a testa svasata piana	n°	€ 1,03	30
205	5320-15-073-5739	Chiodi di acciaio CB 4 FU UNI 7356-74 - tipo UNI 137 - Ø 19 x 60 - a testa troncoconica	n°	€ 0,75	30
206	5320-15-073-5728	Chiodi di acciaio CB 4 FU UNI 7356-74 - tipo UNI 137 - Ø 16 x 50 - a testa troncoconica	n°	€ 0,48	30
207	5320-15-073-8697	Chiodi di acciaio CB 4 FU UNI 7356-74 - tipo UNI 137 - Ø 22 x 70 - a testa troncoconica	n°	€ 1,11	30
208	5320-15-073-5718	Chiodi di acciaio CB 4 FU UNI 7356-74 - tipo UNI 137 - Ø 13 x 50 - a testa troncoconica	n°	€ 0,29	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
209	5320-15-073-6109	Chiodi di L.L. da Ø 8x10 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
210	5320-15-073-6115	Chiodi di L.L. da Ø 8x25 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
211	5320-15-073-6120	Chiodi di L.L. da Ø 8x40 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
212	5320-15-073-6121	Chiodi di L.L. da Ø 10x14 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
213	5320-15-073-6126	Chiodi di L.L. da Ø 10x25 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
214	5320-15-073-6132	Chiodi di L.L. da Ø 10x40 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
215	5320-15-073-6142	Chiodi di L.L. da Ø 16x22 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
216	5320-15-073-6152	Chiodi di L.L. da Ø 16x70 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
217	5320-15-073-6156	Chiodi di L.L. da Ø 19x70 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
218	5320-15-073-6164	Chiodi di L.L. da Ø 22x120 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
219	5320-15-073-6168	Chiodi di L.L. da Ø 25x110 a testa tonda	kg	€ 30,05	20
220	5320-000-688-302	Chiodi a bottone per cinghie	n°	€ 0,08	30
221	5300-15-406-1273	Chiusure a lucchetto - dis. N.P. 107 tav. 1 di Marinarsen SP - acciaio Fe 430 B	n°	€ 37,73	30
222	5340-15T-016448	Chiusure a calamita	n°	€ 6,40	30
223	5340-15-052-7275	Chiusure a scatto, di ottone cormato conformi al dis. n° 1971 tav. 69/10 di Marinarsen SP	n°	€ 13,81	30
224	5340-15-052-7275	Chiusure a scatto, di acciaio inox conformi al dis. n° 1971 tav. 69/10 di Marinarsen SP	n°	€ 13,81	30
225	5300-15-406-5319	Chiusure a lucchetto per riservette in acciaio inox Aisi 316 conforme al dis. n° 1971 tav. 69/36 di Marinarsen SP	n°	€ 250,82	30
226	5300-15-409-4013	Chiusure a scrocco con pulsante e maniglia in acciaio inox conforme al dis. n° 1971 tav. 69/38 di Marinarsen SP	n°	€ 75,32	30
227	5340-15-052-6796	Chiusure a lucchetto in Fe42 conforme al dis. n° 1971 tav. 118/5 di Marinarsen SP	n°	€ 18,76	30
228	5300-15-402-5187	Chiusure a scrocco con pulsante e maniglia in ottone cromato conforme al dis. n° 1971 tav. 118/6 di Marinarsen SP	n°	€ 362,70	30
229	5300-15-405-9162	Chiusure a scrocco con maniglia a leva con molla , in ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav 118/7 di Marinarsen SP	n°	€ 143,66	30
230	5300-15-406-9589	Chiusure a tavella con foro per lucchetto , in ottone cromato conforme al dis. n° 1971 tav. 118/8 di Marinarsen SP	n°	€ 135,52	30
231	5300-15-406-9588	Chiusure a scrocco con placca semiovale, maniglia a ponte e pulsante, in ottone cromato, conforme al dis. n° 1971 tav. 118/9 di Marinarsen SP	n°	€ 360,08	30
232	5340-15-052-7275	Chiusure a sgancio rapido tipo SUB - per cinghie da mm 30x3	n°	€ 26,75	30
233	5340-15-052-7275	Chiusure a sgancio rapido tipo SUB - per cinghie da mm 50x3	n°	€ 31,62	30
234	3030-00-529-5694	Cinghie di tessuto sintetico da mm 30x3	m	€ 5,88	30
235	3030-00-529-5694	Cinghie di tessuto sintetico da mm 50x3	m	€ 9,81	30
236	5340-15-058-6747	Compassi per armadio di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 89 di Marinarsen SP	n°	€ 73,20	30
237	5340-15-055-5373	Compassi per armadio di ottone cromato, conformi aldis. n° 1971 tav. 89/2 di Marinarsen SP	n°	€ 29,37	30
238	5300-15-402-5188	Compassi di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 89/4 di Marinarsen SP - destri	n°	€ 10,10	30
239	5300-15-402-5189	Compassi di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 89/4 di Marinarsen SP - sinistri	n°	€ 10,10	30
240	5300-15-408-4335	Compassi di acciaio inox conformi al dis. n° 1971 tav. 89/5 di Marinarsen SP	n°	€ 35,62	30
241	5300-15-408-4336	Compassi di acciaio inox, conformi al dis. n° 1971 tav. 89/6 di Marinarsen SP	n°	€ 30,75	30
242	5300-15-409-4015	Compassi di acciaio inox, conformi al dis. n° 1971 tav. 89/7 di Marinarsen SP	n°	€ 19,84	30
243		Congegni a cifratura (a combinazione nimerica per casseforti, a tre pomelli, tipo "SIMPLEX Normale",	n°	€ 152,01	30
244		Congegni a cifratura (combinazione casseforti a tre dischi) , completi di disco combinatore tipo "telefonico". Detti congegni, a tre dischi, cambio a chiavetta, dovranno avere la possibilita di formare 1.000.000 di combinazioni diverse.	n°	€ 165,23	30
245		Congegni a cifratura per casseforti (pomello girevole e corona tipo disegno NP 78 TIPO marca sargent) completi di disco combinatore. Detti congegni, a tre dischi, cambio a chiavetta, dovranno avere la possibilita di formare 1.000.000 di combinazioni diverse.	n°	€ 165,23	30
246	5315-15-005-5812	Copiglie 1,5x8 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
247	5315-15-005-5811	Copiglie 1,5x10 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
248	5315-15-051-5306	Copiglie 1,5x12 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
249	5315-15-116-5215	Copiglie 1,5x15 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
250	5315-15-006-5376	Copiglie 2x12 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
251	5315-15-005-5810	Copiglie 2x15 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
252	5300-15-155-5464	Copiglie 2x20 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
253	5315-15-056-3952	Copiglie 2x25 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
254	5315-15-051-9134	Copiglie 2x30 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
255	5315-15-065-1170	Copiglie 2,5x18 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
256	5315-15-068-4876	Copiglie 2,5x32 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
257	5315-15-005-5809	Copiglie 3x18 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
258	5300-15-155-0873	Copiglie 3x25 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
259	5315-15-051-5307	Copiglie 3x28 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
260	5315-15-051-9135	Copiglie 3x40 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
261	5315-15-051-9136	Copiglie 3x50 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
262	5315-15-110-8865	Copiglie 4x20 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
263	5315-15-009-7236	Copiglie 4x25 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
264	5300-15-157-6615	Copiglie 4x30 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
265	5315-15-153-9873	Copiglie 4x32 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
266	5315-15-060-4193	Copiglie 4x40 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
267	5315-15-113-9194	Copiglie 4x45 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
268	5315-15-051-9137	Copiglie 4x50 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
269	5315-15-051-9138	Copiglie 4x60 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
270	5315-15-156-5174	Copiglie 5x40 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
271	5315-15-112-9883	Copiglie 5x45 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
272	5315-15-051-9139	Copiglie 5x50 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	15
273	5315-15-112-9885	Copiglie 5x55 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
274	5315-15-051-9140	Copiglie 5x70 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,75	15
275	5315-15-110-8867	Copiglie 6x40 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,90	15
276	5315-15-110-8866	Copiglie 6x60 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,18	15
277	5315-15-051-9141	Copiglie 6x70 UNI 1336 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,31	15
278	473-000-836-1676	Curve 3D - 90 - diametri vari - acciaio Fe	n°	€ 1,31	20
279	5310-15-005-1527	Dadi M3 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
280	5310-15-060-6848	Dadi M4 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
281	5310-15-005-1526	Dadi M5 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
282	5310-15-060-6847	Dadi M6 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
283	5310-15-060-6846	Dadi M8 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
284	5310-15-060-6845	Dadi M10 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
285	5310-15-060-6844	Dadi M12 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,90	15
286	5310-15-060-6843	Dadi M14 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,39	15
287	5310-15-060-6842	Dadi M16 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,59	15
288	5310-15-060-6841	Dadi M18 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,42	15
289	5310-15-060-6840	Dadi M20 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 3,12	15
290	5310-15-116-1038	Dadi M22 UNI 5588 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 4,08	15
291	5310-15-108-1593	Dadi M24 UNI 5588 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 5,19	15
292	5310-15-112-9936	Dadi M27 UNI 5588 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 9,01	15
293	5310-15-009-7219	Dadi autobloccanti M4 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
294	5310-15-009-7218	Dadi autobloccanti M5 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
295	5310-15-059-2270	Dadi autobloccanti M6 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
296	5310-15-059-2267	Dadi autobloccanti M8 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
297	5310-15-059-2269	Dadi autobloccanti M10 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,96	15
298	5310-15-059-2268	Dadi autobloccanti M12 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,24	15
299	5310-15-009-7222	Dadi autobloccanti M14 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,73	15
300	5310-15-121-3823	Dadi autobloccanti M16 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,08	15
301	5310-15-114-2371	Dadi autobloccanti M30 UNI 7473 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 6,61	15
302	5310-001-075-555	Dadi in acciaio inox 316 A4 autobloccanti DIN 982 normali Ø M6 mm	n°	€ 0,12	15
303	5310-001-075-555	Dadi in acciaio inox 316 A4 autobloccanti DIN 982 normali Ø M8 mm	n°	€ 0,20	15
304	5310-001-075-555	Dadi in acciaio inox 316 A4 autobloccanti DIN 982 normali Ø M10 mm	n°	€ 0,17	15
305	5310-15-004-3470	Dadi M3 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
306	5310-15-004-3278	Dadi M4 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
307	5310-15-060-6853	Dadi M5 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
308	5310-15-060-6852	Dadi M6 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
309	5310-15-060-6851	Dadi M8 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
310	5310-15-060-6850	Dadi M10 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
311	5310-15-060-6849	Dadi M12 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
312	5310-15-005-5835	Dadi M14 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
313	5310-15-005-5834	Dadi M16 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,21	15
314	5310-15-005-5833	Dadi M18 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
315	5310-15-073-1597	Dadi M20 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,37	15
316	5310-15-073-1599	Dadi M22 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,56	15
317	5310-15-073-1599	Dadi M24 UNI 5588 - di acc. 6S - classe 8.8	n°	€ 0,75	15
318	5310-15-073-1566	Dadi M4 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,08	15
319	5310-15-073-1568	Dadi M5 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,08	15
320	5310-15-073-1569	Dadi M6 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,08	15
321	5310-15-073-1571	Dadi M8 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,08	15
322	5310-15-073-1572	Dadi M10 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,15	15
323	5310-15-073-1573	Dadi M12 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,15	15
324	5310-15-073-1574	Dadi M14 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,21	15
325	5310-15-073-1575	Dadi M16 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,29	15
326	5310-15-073-1576	Dadi M18 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,37	15
327	5310-15-073-1577	Dadi M20 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,48	15
328	5310-15-073-1578	Dadi M22 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,69	15
329	5310-15-073-1579	Dadi M24 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 0,90	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
330	5310-15-073-1580	Dadi M27 UNI 5588 - di acciaio 6S - classe 8.8 - zincati	n°	€ 1,39	15
331	5310-15-056-7594	Dadi M3 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,08	15
332	5310-15-056-7723	Dadi M4 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,08	15
333	5310-15-056-7718	Dadi M5 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,08	15
334	5310-15-054-4971	Dadi M6 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,08	15
335	5310-15-005-5832	Dadi M8 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,15	15
336	5310-15-057-6547	Dadi M10 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,15	15
337	5310-15-057-6808	Dadi M12 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,21	15
338	5310-15-055-6264	Dadi M14 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,29	15
339	5310-15-057-6790	Dadi M16 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,48	15
340	5310-15-056-3252	Dadi M18 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,69	15
341	5310-15-056-3252	Dadi M20 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 0,83	15
342	5310-15-073-2049	Dadi M22 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 1,11	15
343	5310-15-073-2050	Dadi M24 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 1,59	15
344	5310-15-073-2051	Dadi M27 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 3,12	15
345	5310-15-073-2052	Dadi M30 UNI 5588 - di ottone OT 58	n°	€ 4,02	15
346	5310-15-073-2132	Dadi a corna M12 UNI 2402 - di ottone	n°	€ 26,37	15
347	5310-15-073-2133	Dadi a corna M16 UNI 2402 - di ottone	n°	€ 33,72	15
348	5310-15-073-2134	Dadi a corna M18 UNI 2402 - di ottone	n°	€ 33,72	15
349	5310-15-073-2137	Dadi a corna M24 UNI 2402 - di ottone	n°	€ 33,72	15
350	5310-15-060-3493	Dadi a corna M10 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 22,13	15
351	5310-15-060-3493	Dadi a corna M12 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 26,37	15
352	5310-15-060-3493	Dadi a corna M14 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 29,49	15
353	5310-15-060-3493	Dadi a corna M16 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 33,72	15
354	5310-15-060-3493	Dadi a corna M18 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 36,92	15
355	5310-15-060-3493	Dadi a corna M20 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 42,19	15
356	5310-15-060-3493	Dadi a corna M22 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 58,98	15
357	5310-15-060-3493	Dadi a corna M24 UNI 2402 - di acciaio inox	n°	€ 76,89	15
358	5310-15-005-5804	Dadi a Maniglia M10 UNI 2403- Ottone	n°	€ 20,82	15
359	5310-15-060-3506	Dadi a Maniglia M12 UNI 2403- Ottone	n°	€ 26,37	15
360	5310-15-060-3494	Dadi ad alette A M6 UNI 5448-71 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,03	15
361	5310-15-059-2285	Dadi ad alette A M8 UNI 5448-71 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,45	15
362	5310-15-059-4790	Dadi ad alette A M10 UNI 5448-71 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,08	15
363	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo ATISA o altro tipo simile per forma e dimensioni da Ø mm 152 - 6"	n°	€ 69,07	30
364	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo ATISA o altro tipo simile per forma e dimensioni da Ø mm 203 - 8"	n°	€ 94,08	30
365	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo ATISA o altro tipo simile per forma e dimensioni da Ø mm 254 - 10"	n°	€ 116,68	30
366	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo JUCKER CM-1 o altro tipo simile per forma e dimensioni da Ø mm 152 - 6" - altezza corpo cilindrico mm 80	n°	€ 71,60	30
367	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo JUCKER CM-1 o altro tipo simile per forma e dimensioni da Ø mm 203 - 8" - altezza corpo cilindrico mm 80	n°	€ 100,39	30
368	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo JUCKER CM-1 da Ø mm 152 - 6"	n°	€ 71,60	30
369	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo JUCKER CM-1 da Ø mm 203 - 8"	n°	€ 100,39	30
370	4140-15-142-2678	Diffusori d'aria tipo JUCKER CM-1 da Ø mm 254 - 10"	n°	€ 125,48	30
371	5345-003-828-552	Dischi abrasivi - con supporto metallico - tipo con LAMELLE DI TELA ABRASIVA CON CORINDONE ALLO ZIRCONIO (COLORE AZZURRO/VERDE). Ø 115 mm foro 22,2 mm - velocità di rotazione giri/min . 13300- per velocità periferica 80 m./s. (GRANA 60)	n°	€ 5,82	20
372	5345-003-828-552	Dischi abrasivi - con supporto metallico - tipo con LAMELLE DI TELA ABRASIVA CON CORINDONE ALLO ZIRCONIO (COLORE AZZURRO/VERDE). Ø 115 mm foro 22,2 mm - velocità di rotazione giri/min . 13300- per velocità periferica 80 m./s. (GRANA 80)	n°	€ 5,82	20
373	5345-003-828-552	Dischi abrasivi - con supporto metallico - tipo con tessuto abrasivo di fibre sintetiche in CORINDONE (COLORE ROSSO). Ø 115 mm foro 22,2 mm - velocità di rotazione giri/min . 4900- per velocità periferica 30 m./s. (GRANA FINE)	n°	€ 7,27	20
374	5345-003-828-552	Dischi abrasivi - con supporto metallico - tipo con tessuto abrasivo di fibre sintetiche in CORINDONE (COLORE ROSSO). Ø 115 mm foro 22,2 mm - velocità di rotazione giri/min . 4900- per velocità periferica 30 m./s. (GRANA MEDIA)	n°	€ 7,27	20
375		Dispositivi di rizzaggio sedie - dis. N.P. 74/1 di Marinarsen SP (completi di golfari, boccole, tappi, rondelle e gangi per attacco)	n°	€ 163,06	20
376	5340-15-058-6744	Doppi cilindri di sicurezza (sinistri o destro), tipo Ovali, dimensioni varie, completi di viti di arresto e chiavi , . Ogni doppio cilindro dovrà essere munito di n° 3 chiavi uguali tra loro. Il gruppo di chiavi, per ogni doppio cilindro, dovrà essere diverso l'uno dall'altro. Tutti i doppi cilindri dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE-PARTOUT	n°	€ 15,86	20

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
377	5340-15-058-6744	Doppi cilindri di sicurezza (sinistri o destro), tipo Sagomato (profilo europeo), dimensioni varie, completi di viti di arresto e chiavi , . Ogni doppio cilindro dovrà essere munito di n° 3 chiavi uguali tra loro. Il gruppo di chiavi, per ogni doppio cilindro, dovrà essere diverso l'uno dall'altro. Tutti i doppi cilindri dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE-PARTOUT	n°	€ 15,86	20
378	5340-15-058-6744	Doppi cilindri di sicurezza (sinistri), tipo sagomato, completi di viti di arresto e chiavi tipoVIRO, a 4 spine, conforme al dis. n° 1971 tav. 036 di Marinarsen-SP Reparto Costruzioni in Ferro. Ogni doppio cilindro dovrà essere munito di n° 3 chiavi uguali tra loro. Il gruppo di chiavi, per ogni doppio cilindro, dovrà essere diverso l'uno dall'altro. Tutti i doppi cilindri dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE-PARTOUT	n°	€ 15,86	20
379	5340-15-058-6743	Doppi cilindri di sicurezza (Destri), tipo sagomato, completi di viti di arresto e chiavi tipo VIRO, a 4 spine, conforme al dis. n° 1971 tav. 036 di Marinarsen-SP Reparto Costruzioni in Ferro. Ogni doppio cilindro dovrà essere munito di n° 3 chiavi uguali tra loro. Il gruppo di chiavi, per ogni doppio cilindro, dovrà essere diverso l'uno dall'altro. Tutti i doppi cilindri dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE-PARTOUT	n°	€ 15,86	20
380	5340-15-059-2284	Doppi cilindri di sicurezza (Destri), tipo sagomato, completi di viti di arresto e chiavi tipo YALE, a 4 spine, conforme al dis. n° 1971 tav. 037 di Marinarsen-SP Reparto Costruzioni in Ferro. Ogni doppio cilindro dovrà essere munito di n° 3 chiavi uguali tra loro. Il gruppo di chiavi, per ogni doppio cilindro, dovrà essere diverso l'uno dall'altro. Tutti i doppi cilindri dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE-PARTOUT	n°	€ 15,86	20
381	5340-15-059-2283	Doppi cilindri di sicurezza (sinistri), tipo sagomato, completi di viti di arresto e chiavi tipo YALE , a 4 spine, conforme al dis. n° 1971 tav. 037 di Marinarsen-SP Reparto Costruzioni in Ferro. Ogni doppio cilindro dovrà essere munito di n° 3 chiavi uguali tra loro. Il gruppo di chiavi, per ogni doppio cilindro, dovrà essere diverso l'uno dall'altro. Tutti i doppi cilindri dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE-PARTOUT	n°	€ 15,86	20
382	4400-15-106-2639	Elettrodi basici Ø 2,5 - Classe E-A1 - Sottoclasse E-A14	n°	€ 0,16	15
383	4400-15-106-2639	Elettrodi basici Ø 3,25 - Classe E-A1 - Sottoclasse E-A14	n°	€ 0,38	15
384	4400-15-106-2639	Elettrodi basici Ø 4 - Classe E-A1 - Sottoclasse E-A14	n°	€ 0,50	15
385	4400-15-106-2639	Elettrodi basici Ø 5 - Classe E-A1 - Sottoclasse E-A14	n°	€ 0,73	15
386	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 2 - Classe E-I1 - Sottoclasse E-I13	n°	€ 0,58	15
387	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 2,5 - Classe E-I1 - Sottoclasse E-I13	n°	€ 0,73	15
388	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 3,25 - Classe E-I1 - Sottoclasse E-I13	n°	€ 1,16	15
389	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 4 - Classe E-I1 - Sottoclasse E-I13	n°	€ 1,67	15
390	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 2 - Classe E-I2 - Sottoclasse E-I22	n°	€ 0,65	15
391	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 2,5 - Classe E-I2 - Sottoclasse E-I22	n°	€ 0,79	15
392	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 3,25 - Classe E-I2 - Sottoclasse E-I22	n°	€ 1,31	15
393	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 4 - Classe E-I2 - Sottoclasse E-I22	n°	€ 1,81	15
394	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 2 - per giunzioni miste - Classe E-I3 Sottoclasse E-I31	n°	€ 0,73	15
395	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 2,5- per giunzioni miste - Classe E-I3 Sottoclasse E-I31	n°	€ 0,94	15
396	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 3,25-per giunzioni miste- Classe E-I3 Sottoclasse E-I31	n°	€ 1,52	15
397	4400-15-106-2639	Elettrodi inox Ø 4 - per giunzioni miste - Classe E-I3 Sottoclasse E-I31	n°	€ 2,18	15
398	4400-15-106-2639	Elettrodi tungsteno lanthanio 1,5% lung.175 mm colore oro diam. 1,6 mm (scatole da n°10 pezzi) (punte per saldatira a TIG)	n°	€ 14,54	20
399	4400-15-106-2639	Elettrodi tungsteno lanthanio 1,5% lung.175 mm colore oro diam. 2,4 mm (scatole da n°10 pezzi) (punte per saldatira a TIG)	n°	€ 15,86	20
400	4400-15-106-2639	Elettrodi tungsteno lanthanio 1,5% lung.175 mm colore oro diam. 3,2 mm (scatole da n°10 pezzi) (punte per saldatira a TIG)	n°	€ 18,51	20
401	5340-15-074-3572	Ferma portelli dis. n° 1756 part. 10 (tav. 101) di Marinarsen SP	n°	€ 11,12	20
402	5340-15-073-5435	Fermaporte dis. n° 1971 tav. 118 di Marinarsen SP	n°	€ 14,75	20
403	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Fermatende ad alette, dis. NP 33 marca 3	n°	€ 0,03	20
404	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Carrucola a due girelle , dis. NP 33 marca 1	n°	€ 0,17	20
405	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Carrucola ad una girella , dis. NP 33 marca 2	n°	€ 0,17	20
406	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Scorrevoli a due carrucole, dis. NP 33 marca 4	n°	€ 0,17	20
407	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Scorrevoli a una carrucola, dis. NP 33 marca 5	n°	€ 0,17	20
408	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Cornici in alluminio per tendaggi secondo dis. NP 32 tipo "1"	kg	€ 0,94	20
409	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Cornici in alluminio per tendaggi secondo dis. NP 32 tipo "2"	kg	€ 0,94	20
410	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Cornici in alluminio per tendaggi secondo dis. NP 32 tipo "3"	kg	€ 0,94	20
411	3020-00-237-7919	Ferramenta tende - Cornici in alluminio per tendaggi secondo dis. NP 32 tipo "4"	kg	€ 0,94	20
412	8010-15-231-0053	Ferox-convertitore di ruggine	l	€ 26,44	15
413	4010-06- 41-6185	Filo di acciaio inox per saldare - Ø mm 1	kg	€ 32,72	20
414	3439-15-204-3096	Filo di L.L. per saldare - Pe 5	kg	€ 31,47	20

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
415	5130-15-068-897	Frese Rotative in Acciaio HSS con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma grande (forma 260) Ø testa massimo 16 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z1 (per metalli leggeri)	n°	€ 21,81	20
416	5130-15-068-897	Frese Rotative in Acciaio HSS con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma grande (forma 260) Ø testa massimo 16 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z3 (per acciai legati e ghise)	n°	€ 21,81	20
417	5130-15-068-897	Frese Rotative in Acciaio HSS con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma piccola (forma 255) Ø testa massimo 12 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z1 (per metalli leggeri)	n°	€ 14,54	20
418	5130-15-068-897	Frese Rotative in Acciaio HSS con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma piccola (forma 255) Ø testa massimo 12 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z3 (per acciai legati e ghise)	n°	€ 14,54	20
419	5130-15-068-897	Frese Rotative in metallo duro con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma grande (forma HF 36) Ø testa massimo 16 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z3 (per acciai legati e ghise)	n°	€ 101,78	20
420	5130-15-068-897	Frese Rotative in metallo duro con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma piccola (forma HF 35) Ø testa massimo 12 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z1 (per metalli leggeri)	n°	€ 101,78	20
421	5130-15-068-897	Frese Rotative in metallo duro HSS con gambo cilindrico da Ø 6 mm, codolo a fiamma piccola (forma HF 35) Ø testa massimo 12 mm, lunghezza testa 30 mm dentatura Z3 (per acciai legati e ghise)	n°	€ 87,24	20
422	5130-15-068-897	Frese da incastri (Frese a disco) per duplicatrice geometrica universale per chiavi di sicurezza, in acciaio HSS Ø est. mm 70 spess. Mm 1 foro mm 16 N° 100 denti (Biconica, a taglio periferico o a 3 tagli)	n°	€ 58,16	20
423	5130-15-068-897	Frese da incastri (Frese a disco) per duplicatrice geometrica universale per chiavi di sicurezza, in acciaio HSS Ø est. mm 70 spess. mm 1 , 5 foro mm 16 N° 100 denti (Biconica, a taglio periferico o a 3 tagli)	n°	€ 72,70	20
424	5130-15-068-897	Frese da incastri (Frese a disco) per duplicatrice geometrica universale per chiavi di sicurezza, in acciaio HSS Ø est. mm 70 spess. mm 2 foro mm 16 N° 100 denti	n°	€ 87,24	20
425	5130-15-068-897	Frese da incastri (seghe circolari per metalli) per duplicatrice geometrica universale per chiavi di sicurezza, in acciaio HSS al molibdeno Rettificate e spogliate concave Tolleranza di esecuzione (concentricità) sul diametro esterno e sui fianchi secondo UNI 4012 (DIN 1840). Tipo con dentatura fine con forma denti , profilo A secondo UNI 4013 (DIN 1837) Ø est. mm 63 spess. mm 1,0 foro mm 16 N° 100 denti	n°	€ 19,05	20
426	5130-15-068-897	Frese da incastri (seghe circolari per metalli) per duplicatrice geometrica universale per chiavi di sicurezza, in acciaio HSS al molibdeno Rettificate e spogliate concave Tolleranza di esecuzione (concentricità) sul diametro esterno e sui fianchi secondo UNI 4012 (DIN 1840). Tipo con dentatura fine con forma denti , profilo A secondo UNI 4013 (DIN 1837) Ø est. mm 63 spess. mm 1,6 foro mm 16 N° 80 denti	n°	€ 22,54	20
427	5130-15-068-897	Frese da incastri (seghe circolari per metalli) per duplicatrice geometrica universale per chiavi di sicurezza, in acciaio HSS al molibdeno Rettificate e spogliate concave Tolleranza di esecuzione (concentricità) sul diametro esterno e sui fianchi secondo UNI 4012 (DIN 1840). Tipo con dentatura fine con forma denti , profilo A secondo UNI 4013 (DIN 1837) Ø est. mm 63 spess. mm 2,0 foro mm 16 N° 80 denti	n°	€ 24,43	20
428		Gallocce fino a DN 30 (Tipo Unav 7088)	n°	€ 62,13	30
429	5300-15-402-6229	Ganci dis. n° 1971 tav. 102 di Marinarsen SP - Rep. Costr. in Ferro	n°	€ 13,01	30
430	5340-15-058-3813	Ganci dis. n° 1971 tav. 102/1 di Marinarsen SP - Rep. Costr. in Ferro	n°	€ 6,61	30
431	5300-15-888-0663	Ganci di semichiuso dis. n° 1971 tav. 102/2 di Marinarsen SP	n°	€ 21,96	30
432	5340-15-073-5444	Ganci semplici fermaporta - di ott. cromato - L=80	n°	€ 11,05	30
433	5340-15-073-5445	Ganci semplici fermaporta - di ott. cromato - L=100	n°	€ 11,34	30
434	5340-15-073-5445	Ganci semplici fermaporta - di ott. cromato - L=120	n°	€ 13,30	30
435	5340-15-073-5446	Ganci semplici fermaporta - di ott. cromato - L=140	n°	€ 18,68	30
436	5340-15-073-5449	Ganci semplici fermaporta - di ott. cromato - L=180	n°	€ 19,48	30
437	5300-15-407-2215	Golfari Ø M18 - dis. NP 59 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 39,76	30
438	5300-15-407-2218	Golfari Ø M16 - dis. NP 60 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 51,91	30
439	5300-15-407-2222	Golfari Ø M24 - dis. NP 66 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 44,20	30
440	5300-15-407-2225	Golfari Ø M18 - dis. NP 68 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 44,20	30
441	5300-15-407-2228	Golfari Ø M22 - dis. NP 69 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 50,81	30
442	5300-15-407-2231	Golfari Ø M30 - dis. NP 99 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 64,04	30
443	5300-15-407-2231	Golfari Ø M27 - dis. NP 126 - marca 1 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 64,04	30
444	5300-15-407-2172	Golfari dis. N° 124 - marca 7 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 71,75	30
445	5300-15-407-2173	Golfari dis. N° 124 - marca 8 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 71,75	30
446	5300-15-407-2174	Golfari dis. N° 124 - marca 9 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 71,75	30
447	5300-15-407-2175	Golfari dis. N° 124 - marca 10 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 71,75	30
448	5300-15-407-2176	Golfari dis. N° 124 - marca 11 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 71,75	30
449	5300-15-407-2177	Golfari dis. N° 124 - marca 12 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 93,85	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
450	5300-15-407-2178	Golfari dis. N° 124 - marca 13 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 49,73	30
451	5300-15-407-2179	Golfari dis. N° 124 - marca 14 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
452	5300-15-407-2180	Golfari dis. N° 124 - marca 15 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 29,87	30
453	5300-15-407-2181	Golfari dis. N° 124 - marca 16 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 29,87	30
454	5300-15-407-2182	Golfari dis. N° 124 - marca 17 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
455	5300-15-407-2185	Golfari dis. N° 124 - marca 20 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 25,45	30
456	5300-15-407-2186	Golfari dis. N° 124 - marca 21 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 61,80	30
457	5300-15-407-2187	Golfari dis. N° 124 - marca 22 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 48,63	30
458	5300-15-407-2188	Golfari dis. N° 124 - marca 23 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 30,89	30
459	5300-15-407-2189	Golfari dis. N° 124 - marca 24 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 47,47	30
460	5300-15-407-2190	Golfari dis. N° 124 - marca 25 di Marinarsen SP - acc. inox AISI 304	n°	€ 53,07	30
461	5300-15-407-2191	Golfari dis. N° 124 - marca 26 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
462	5300-15-407-2197	Golfari dis. N° 124 - marca 32 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 49,73	30
463	5300-15-407-2198	Golfari dis. N° 124 - marca 33 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 48,63	30
464	5300-15-407-2199	Golfari dis. N° 124 - marca 34 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 61,80	30
465	5300-15-407-2200	Golfari dis. N° 124 - marca 35 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 72,85	30
466	5300-15-407-2201	Golfari dis. N° 124 - marca 36 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 58,52	30
467	5300-15-407-2202	Golfari dis. N° 124 - marca 37 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 55,17	30
468	5300-15-407-2203	Golfari dis. N° 124 - marca 38 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
469	5300-15-407-2210	Golfari dis. N° 124 - marca 45 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 62,96	30
470	5300-15-407-2211	Golfari dis. N° 124 - marca 46 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 30,89	30
471	5300-15-407-2214	Golfari dis. N° 124 - marca 49 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 45,29	30
472	5300-15-408-0826	Golfari dis. N° 124 - marca 51 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 24,35	30
473	5300-15-408-0825	Golfari dis. N° 124 - marca 52 di Marinarsen SP - di acc. inox AISI 304	n°	€ 24,35	30
474	5330-00-179-0050	Gomma in lastre - da mm 3 di spess.	m^2	€ 38,68	20
475	5330-00-179-0050	Gomma in lastre - da mm 4 di spess.	m^2	€ 44,20	20
476	5330-00-179-0050	Gomma in lastre - da mm 6 di spess.	m^2	€ 66,22	20
477	5330-00-179-0050	Gomma in lastre - da mm 8 di spess.	m2	€ 84,98	20
478	5330-00-179-0050	Gomma in lastre - da mm 10 di spess.	m^2	€ 104,84	20
479	5330-00-179-0054	Gomma “CLOROPRENICA” in lastre - per giunti di dilatazione - spess. mm 3	m^2	€ 50,81	20
480	5410-15-147-5001	Grigliato KELLER - di acc. zincato	m^2	€ 185,39	30
481	5410-15-147-5001	Grigliato KELLER - di L.L.	m^2	€ 337,40	30
482	4030-15-194-4651	Grilli navali A 10 UNI 1947 - di acc. Inox	n°	€ 8,50	30
483	4030-15-194-4651	Grilli navali A 12 UNI 1947 - di acc. inox	n°	€ 16,58	30
484	4030-15-194-4651	Grilli navali A 10 UNI 1947 - di acc. zincato	n°	€ 2,54	30
485		Gradini in L.L. per scala inclinata di bordo UNI 3575 (dis. N°167 di Marinarsen SP)	n°	€ 69,79	30
486		Gradini stampati di L.L.-Lung. mm 530 - dis. n° 782 di Marinarsen SP	n°	€ 104,84	40
487		Gradini stampati di L.L.-Lung. mm 600 - dis. n° 782 di Marinarsen SP	n°	€ 107,08	40
488		Gradini stampati di L.L.-Lung. mm 640 - dis. n° 782 di Marinarsen SP	n°	€ 107,08	40
489	5340-15-058-6064	Guide a cannocchiale su sfere - per cassetti	n°	€ 31,47	30
490	5340-15-058-6064	Guide di ottone e acciaio inox lunghezza mm 500 cad secondo dis. n° 1971 tav. 99 di Marinarsen SP-Rep.Costr. in Ferro	n°	€ 22,97	30
491	5340-15-060-2208	Guide di ottone e acciaio inox lunghezza mm 500 cad secondodis. n° 1971 tav. 99/2 di Marinarsen SP-Rep.Costr. in Ferro	n°	€ 18,90	30
492	5340-00-004-4205	Inserti filettati di ottone da mm 10 di diametro interno	n°	€ 3,26	20
493	5340-00-468-7685	Inserti filettati di ottone da mm 12 di diametro interno	n°	€ 3,85	20
494	5340-00-468-6709	Inserti filettati di ottone da mm 14 di diametro interno	n°	€ 4,28	20
495	5310-00-134-3221	Inserti filettati di ottone da mm 16 di diametro interno	n°	€ 4,86	20
496	4130-00-446-1707	Lame ad anello chiuso (saldati in testa per fusione) per sega elettrica a nastro in acciaio (sviluppo lama- mm 3580; larghezza lama -mm 25; spessore lama - mm 0,90; denti per pollice - N°10) Tipo Wikus extra o Eberle wolfram V3 in acciaio originale svedese	n°	€ 29,08	30
497	4130-00-446-1707	Lame ad anello chiuso (saldati in testa per fusione) per sega elettrica a nastro in acciaio (sviluppo lama- mm 2565; larghezza lama -mm 27; spessore lama - mm 0,90; denti per pollice - 8/12) Tipo Wikus extra o Eberle wolfram V3 in acciaio originale svedese	n°	€ 43,62	30
498	4130-00-980-4969	Lame per seghetti a mano, per metalli, ad un taglio, in acciaio super rapido HSS - integralmente temperate L= 300 mm 24 Denti. Per acciai con resistenza oltre 125 kg/mm². (lama bicolore viola-blu)	n°	€ 1,74	30
499	9515-15-147-1867	Lamierini di acc. S275JR da 1 a 3 mm di spessore	kg	€ 1,92	20
500	9515-15-147-1867	Lamiere di acc. S275JR da 4 a 10 mm di spessore	kg	€ 1,39	20
501	9515-15-147-1867	Lamiere di acc. S275JR da 11 a 30 mm di spessore	kg	€ 1,67	30
502	9515-15-175-2030	Lamiere di acc. S275JR da 35 a 60 mm di spessorre	kg	€ 1,72	60
503		Lamiere striate di acciaio S235JR da 4 a 8 mm di spess.	kg	€ 1,45	20
504		Lamierini di acciaio zincato da 1 a 3 mm di spess.	kg	€ 1,80	20
505	9515-15-180-4037	Lamiere di acc. S355J2G3 da 4 a 10 mm di spess.	kg	€ 1,45	20
506	9515-15-180-4037	Lamiere di acc. S355J2G3 da 12 a 40 mm di spess.	kg	€ 1,73	30
507	9515-15-180-4037	Lamiere di acc. S355J2G3 da 40 a 60 mm di spess.	kg	€ 1,80	40

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
508	9515-15T-23-1222	Lamierini di acc. inox AISI 321 da 0,5 a 3 mm di spess.	kg	€ 9,72	20
509	9515-15-175-2028	Lamiere di acc. inox AISI 321 da 4 a 10 di spess.	kg	€ 8,95	20
510	9515-15-175-2028	Lamiere di acc. inox AISI 321 da 12 a 20 mm di spess.	kg	€ 8,95	30
511	9515-15-175-2028	Lamiere di acc. inox AISI 321 da 22 a 55 mm di spess.	kg	€ 8,95	40
512	9515-15T-23-1223	Lamierini di L.L. Pe 3,5 UNI 3575 -R- da 1 a 3 mm di spess.	kg	€ 6,66	20
513	9515-15T-23-1223	Lamiere di L.L. Pe 4,5 Ma UNI 9803 Hp da 4 a 10 mm di spess.	kg	€ 7,67	20
514	9515-15T-23-1223	Lamiere di L.L. Pe 4,5 Ma UNI 9803 Hp da 12 a 30 mm di spes.	kg	€ 7,84	30
515	9515-15-175-2028	Lamiere mandorlate di L.L. Pe 3,5 UNI 3575 - sp mm 4 (escluso spessore mandorla)	kg	€ 7,22	20
516	9515-15-175-2028	Lamiere mandorlate di L.L. Pe 3,5 UNI 3575 - sp mm 4,5 (escluso spessore mandorla)	kg	€ 7,22	20
517	9515-15-175-2028	Lamiere mandorlate di L.L. Pe 3,5 UNI 3575 - sp mm 5 (escluso spessore mandorla)	kg	€ 7,22	20
518	9515-15T-23-1223	Lamierini di bronzo fino a 3 mm di spessore	kg	€ 12,07	20
519	9515-15-180-4037	Lamiere di bronzo uguale o maggiore di 3 mm di spessore	kg	€ 11,10	25
520	9515-15T-23-1223	Lamierini di ottone fino a 3 mm di spessore	kg	€ 12,07	25
521	9515-15-175-2028	Lamiere di ottone uguale o maggiore di 3 mm di spessore	kg	€ 11,10	25
522	9515-15T-23-1223	Lamierini forati di L.L., da mm 1,5 di spess. - fori Ø mm 2 disposizione a quinconce - interasse mm 8 - mq 12	kg	€ 11,66	25
523	9515-15T-23-1223	Lamierini forati di acc. inox-sp. mm 2 - Ø foro mm 10	kg	€ 16,23	25
524	9515-15T-23-1223	Lamierini forati in acc. Inox da mm 2 di spessore , fori Ø 2, interasse 4,5 mm	kg	€ 116,59	25
525	9515-15T-23-1223	Lamierini forati, di acc. inox 18/8, da mm 1 di spess. - fori Ø mm 3-disposizione a quinconce - interasse mm 3,6	kg	€ 13,73	25
526	9515-15T-23-1223	Lamierini forati, di acc. inox 18/8, da mm 2 di spess. fori Ø mm10-disposizione a quinconce - interasse mm 15	kg	€ 12,69	25
527	9515-15-175-2028	Lamiera acciao zincata preforata- spessore 6 mm - diam. Fori mm 10 - interasse fori 15 mm	kg	€ 12,69	25
528	9515-15T-23-1223	Lamierini zincati ondulati da mm 2200 x 800 x 0,5 circa - profilo 100x30	n°	€ 23,24	25
529	9330-15T-23-1208	Laminato plastico da mm 1 di spessore	m^2	€ 16,13	20
530	9330-15T-23-1208	Laminato plastico da mm 1,5 di spessore	m^2	€ 19,03	20
531	9330-15T-23-1208	Laminato plastico da mm 2 di spessore	m^2	€ 21,15	20
532	9330-15T-23-1208	Laminato plastico da mm 2,5 di spessore	m^2	€ 23,79	20
533	5330-15-142-1344	Lastre di GRAFFITE pura con inserto in lamina AISI 316, per vapore surriscaldato, carburante e gas. Temperatura max 700°C. Pressione max 100 bar.da mm 1000x1000 spess. mm 3 (tipo GUARCOGRAF R)	n°	€ 198,62	30
534	5300-15-309-4235	Lastre senza amianto , armate e grafitate. Per vapori, olii, shock termici. Per temperature max 370°C, da mm 1500x1500 spess. mm 3 (Tipo GUARCONITE 1000)	n°	€ 165,53	30
535	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente - sp mm 3	m^2	€ 24,22	20
536	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente - sp mm 4	m^2	€ 31,64	20
537	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente - sp mm 5	m^2	€ 38,65	20
538	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente - sp mm 6	m^2	€ 47,47	20
539	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente - sp mm 8	m^2	€ 63,21	20
540	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente - sp mm 10	m^2	€ 76,89	20
541	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas trasparente azzurrato - sp mm 8	m^2	€ 75,91	20
542	9330-15T-23-1208	Lastre di plexiglas non trasparente - sp mm 30	m^2	€ 221,16	20
543		Lastre di TEFLON da mm 25 di spessore	m^2	€ 113,73	25
544		Lastre di TEFLON da mm 30 di spessore	m^2	€ 137,75	25
545		Lastre di TEFLON da mm 35 di spessore	m^2	€ 162,31	25
546		Lastre di TEFLON da mm 1200x1200x30	kg	€ 55,52	25
547		Lastre da specchio inalterabili - argentatura rinforzata - doppia ramatura - spess. mm 6	m^2	€ 60,26	25
548	5340-150-51-9235	Maniglie di acc. inox per cassoni, complete di piastra posteriore, viti, rondelle e dadi, conformi di massima a quelle rappresentate nel disegno allegato al contratto	n°	€ 79,39	20
549	5340-15-073-5373	Maniglie in ottone cromato conformi al dis. n° 1447 part. N (tav. 20) di Marinarsen SP, complete di viti	n°	€ 36,21	30
550	5340-15-074-3598	Maniglie di ott. cromato, conformi al dis. n° 1447 part. A (tav. 23) di Marinarsen SP, complete di viti	n°	€ 31,70	30
551	5340-15-074-3597	Maniglie di ott. cromato, conformi al dis. n° 1447 part. B (tav. 24) di Marinarsen SP, complete di viti	n°	€ 27,84	30
552	5340-15-074-3596	Maniglie in ottone cromato conformi al dis. n° 1756 part. 8 (tav. 29) di Marinarsen SP, complete di viti	n°	€ 21,15	30
553	5340-15-074-3601	Maniglie in ottone cromato conformi al dis. n° 1447 part. F (tav. 30) di Marinarsen SP, complete di viti	n°	€ 17,66	30
554	5340-15-051-9235	Maniglie di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 45 di Marinarsen SP, complete di viti	n°	€ 32,78	30
555	5340-15-055-5382	Maniglie dis. n° 1971 tav. 46 di Marinarsen SP	n°	€ 32,78	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
556	5340-15-058-6088	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/1 di Marinarsen SP	n°	€ 22,17	30
557	5340-15-059-5378	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/6 di Marinarsen SP	n°	€ 18,68	30
558	5300-15-401-9330	Maniglie di ferro verniciato a fuoco di colore nero, conformi al dis. n° 1971 tav. 49/7 di Marinarsen SP , complete di viti	n°	€ 13,15	30
559	5340-15-058-6742	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/8 di Marinarsen SP	n°	€ 31,70	30
560	5340-15-058-6740	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/9 di Marinarsen SP	n°	€ 31,91	30
561	5300-15-402-0077	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/11 di Marinarsen SP	n°	€ 9,23	30
562	5300-15-402-0074	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/12 di Marinarsen SP	n°	€ 23,77	30
563	5300-15-402-0078	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/13 di Marinarsen SP	n°	€ 19,26	30
564	5300-15-402-5182	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/14 di Marinarsen SP	n°	€ 24,64	30
565	5300-15-402-5183	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/15 di Marinarsen SP	n°	€ 19,99	30
566	5300-15-403-5824	Maniglia dis. n° 1971 tav. 49/16 di Marinarsen SP	n°	€ 19,99	30
567	5300-15-403-5823	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/17 di Marinarsen SP	n°	€ 12,21	30
568	5300-15-405-9167	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/18 di Marinarsen SP	n°	€ 53,87	30
569	5300-15-405-9166	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/19 di Marinarsen SP	n°	€ 53,87	30
570	5300-15-406-9590	Maniglie di acc. inox, complete di rondelle e dadi, conformi al dis. n° 1971 tav. 49/20 di Marinarsen SP	n°	€ 79,39	30
571	5300-15-888-3082	Maniglie di acc. inox, complete di rondelle e dadi, conformi al dis. n° 1971 tav. 49/21 di Marinarsen SP	n°	€ 45,95	30
572	5300-15-408-4332	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/22 di Marinarsen SP	n°	€ 55,11	30
573	5300-15-408-4333	Maniglie dis. n° 1971 tav. 49/23 di Marinarsen SP	n°	€ 53,51	30
574		Manopole per aste regolazione aria	n°	€ 18,90	30
575		Mastice per gomma e nastro tipo VELCRO	kg	€ 9,52	30
576	4100-15-888-0130	Materassini in VILEDON per filtri aria ricircolo	m^2	€ 44,20	30
577		Materiale per stazioni antincendio - Raccordi a doppia madrevite -Ø mm 45-UMM 1001	n°	€ 40,92	30
578		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni superiori per estintori CO2 da kg 5	n°	€ 25,45	30
579		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni inferiori per estintori CO2 da kg 5	n°	€ 32,05	30
580		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni per raccordi da Ø mm 45	n°	€ 21,00	30
581		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1046 - per una manichetta da mm 45	n°	€ 173,24	30
582		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1028 - per una manichetta da mm 70	n°	€ 253,79	30
583		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1047 - per bidoncini schiumogeno	n°	€ 308,98	30
584		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1073 - per nebulizzatori	n°	€ 71,75	30
585		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1076 - per chiavi raccordi	n°	€ 143,43	30
586		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1078 - per boccalino	n°	€ 76,19	30
587		Materiale per stazioni antincendio - Sostegni UMM 1 080 - per lanciaschiuma (n°2)	n°	€ 348,60	30
588	3515-121-23-9925	Mola a smeriglio al Corindone normale grigio grana 24 P diametro mm 250 spessore 30 mm diametro foro mm 25	n°	€ 2,91	30
589	3515-121-23-9925	Mola a smeriglio al Corindone normale grigio grana 46 M diametro mm 250 spessore 30 mm diametro foro mm 25	n°	€ 2,91	30
590	3515-121-23-9925	Mola a smeriglio al Carburo di silicio verde grana 80 J diametro mm 250 spessore 30 mm diametro foro mm 25	n°	€ 2,91	30
591	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per sbavare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 6 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 2,18	20
592	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per sbavare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 6 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio inossidabile	n°	€ 2,47	20
593	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per sbavare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 6 - foro Ø mm 22,2 - per Alluminio	n°	€ 2,76	20
594	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 3 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 1,45	20

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
595	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 3 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio inossidabile	n°	€ 1,74	20
596	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 3 - foro Ø mm 22,2 - per Alluminio	n°	€ 1,74	20
597	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 1 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 1,74	20
598	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 13285 giri/min - Ø mm 115 - spess. mm 1 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio inossidabile	n°	€ 1,74	20
599	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per sbavare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 8600 giri/min - Ø mm 180 - spess. mm 6 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 4,36	20
600	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per sbavare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 6600 giri/min - Ø mm 230 - spess. mm 6 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 5,82	20
601	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 8600 giri/min - Ø mm 180 - spess. mm 3 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 2,62	20
602	3460-15-T23-0103	Mole abrasive per macchine portatili tipo a centro depresso per troncare, rinforzate con fibre di vetro ad alta resistenza - elevato potere abrasivo, bilanciate staticamente e dinamicamente - velocità periferica d'uso 80 m/s, velocità di rotazione 6600 giri/min - Ø mm 230 - spess. mm 3 - foro Ø mm 22,2 - per acciaio	n°	€ 3,64	20
603	5360-15-066-534	Molle per serrande tagliafiamma conformi al dis. N.P. 127 di Marinarsen-SP Reparto Costruzioni in Ferro. Dette molle dovranno essere sagomate completamente a freddo.	n°	€ 14,39	30
604	8315-00-290-8309	Nastro di tela di cotone - tipo DENSO	m	€ 2,54	30
605	1560-01-304-7307	Nastro adesivo autoagganciante tipo VELCRO	m	€ 5,67	30
606	1560-01-304-7307	Nastro adesivo in polivinile o polietilene - per giunti	m	€ 2,54	30
607	5340-15-073-5518	Paletti ad otturatore 65x95/32 - ott. crom.	n°	€ 20,79	30
608	5340-15-073-5519	Paletti ad otturatore 75x105/32 - ott. crom.	n°	€ 22,39	30
609	5340-15-073-5520	Paletti ad otturatore 90x110/35 - ott. crom.	n°	€ 24,28	30
610	5340-15-073-5521	Paletti ad otturatore 100x130/40 - ott. crom.	n°	€ 25,45	30
611	5340-15-073-5522	Paletti ad otturatore 120x150/40 - ott. crom.	n°	€ 29,37	30
612	5340-15-073-5517	Paletti ad otturatore di ottone cromato, conforme al dis. n° 1447 part. Z (tav. 105) di Marinarsen SP	n°	€ 20,07	30
613	5530-151-98-0254	Pannello di legno compensato di mogano sp. 6 mm	m^2	€ 22,79	30
614	5330-00-179-0046	Panno verde	m^2	€ 26,44	30
615	4300-152-05-9000	Passacavi o guidamanichette in acciaio,varie dimensioni, con supporto a saldare (UNI 1397-1398 o tipo simile per forma e dimensioni)	n°	€ 10,68	30
616		Pedane antisdrucciolo di ottone - dis. U/216 di Marinarsen SP	n°	€ 123,59	30
617	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 6x40 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
618	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 6x50 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
619	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 6x60 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 35,33	30
620	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 8x45 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 37,58	30
621	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 8x60 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 37,58	30
622	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 8x70 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 38,68	30
623	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 8x90 UNAV 4255 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 45,29	30
624	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 10x40 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 35,33	30
625	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 10x45 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 37,58	30
626	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 10x50 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 39,76	30
627	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 10x60 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 42,02	30
628	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x50 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 38,68	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
629	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x60 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 42,02	30
630	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x70 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 44,20	30
631	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x75 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 46,38	30
632	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x80 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 49,73	30
633	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x90 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 50,81	30
634	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 12x100 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 51,91	30
635	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 14x60 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 46,38	30
636	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 14x85 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 49,73	30
637	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 14x110 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 55,17	30
638	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 16x60 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 53,07	30
639	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 16x95 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 59,62	30
640	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 16x120 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 64,04	30
641	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 18x65 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 58,52	30
642	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 18x120 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 69,57	30
643	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 20x95 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 68,48	30
644	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 20x135 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 79,54	30
645	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 22x80 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 79,54	30
646	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 22x100 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 82,01	30
647	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 22x170 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 93,85	30
648	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 24x90 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 90,51	30
649	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 25x75 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 88,26	30
650	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 25x85 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 93,85	30
651	5305-15T-008545	Perni a snodo - A 25x155 UNAV 4255-di acc. inox AISI 304	n°	€ 113,70	30
652	5300-15-077-2168	Perni a snodo - dis. N° 124 marca 3 - di Marinarsen SP di acc. inox AISI 304	n°	€ 51,91	30
653	5300-15-077-2169	Perni a snodo - dis. N° 124 marca 4 - di Marinarsen SP di acc. inox AISI 304	n°	€ 91,67	30
654	5300-15-077-2171	Perni a snodo - dis. N° 124 marca 6 - di Marinarsen SP di acc. inox AISI 304	n°	€ 46,38	30
655	5300-15-077-2183	Perni - dis. N° 124 marca 18 - di Marinarsen SP di acc. inox AISI 304	n°	€ 36,50	30
656	5300-15-077-2184	Perni - dis. N° 124 marca 19 - di Marinarsen SP di acc. inox AISI 304	n°	€ 32,05	30
657	5300-15-077-2212	Perni a snodo - dis. N° 124 marca 47 - di Marinarsen SP di acc. inox AISI 304	n°	€ 33,15	30
658	6600-15-259-8464	Piedini per poltrone o sedie - varie forme e dimensioni	n°	€ 7,56	30
659	4510-15T-23-1155	Pilette per lavelli	n°	€ 22,60	30
660	5340-15-059-5379	Pomoli di ott.cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 49/10 di Marinarsen SP, completi di viti, rondelle e dadi	n°	€ 15,12	20
661	5340-15-051-9236	Pomoli di ott.cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 49/05 di Marinarsen SP, completi di viti, rondelle e dadi	n°	€ 15,12	20
662	5300-15-402-6230	Porta asciugamani a 2 aste - ott. cromato	n°	€ 33,88	30
663	5300-15-402-6230	Porta asciugamani ad 1 asta - ott. cromato	n°	€ 26,46	30
664	5340-15-074-3612	Porta asciugamani dis. n° 1447 bis - part. 2 (tav. 92) di Marinarsen SP	n°	€ 43,18	30
665	5300-15-402-6365	Porta asciugamani dis. n° 1971 tav. 94 di Marinarsen SP - L.L.	n°	€ 42,09	30
666	5300-15-402-6364	Porta asciugamani dis. n° 1971 tav. 94 di Marinarsen SP - ott. cromato	n°	€ 42,09	30
667	5300-15-402-6363	Porta asciugamani dis. n° 1971 tav. 95 di Marinarsen SP - ott. cromato	n°	€ 17,37	30
668	5300-15-402-6230	Porta asciugamani dis. n° 1971 tav. 95 di Marinarsen SP - L.L.	n°	€ 17,37	30
669	4510-15-195-0934	Porta bicchieri - ott. cromato	n°	€ 13,81	30
670	1680-15-119-6844	Porta cenere di L.L. - dis. U/203 di Marinarsen SP	n°	€ 42,67	30
671	1680-15-119-6844	Porta cenere di L.L. - dis. U/205 di Marinarsen SP	n°	€ 77,86	30
672	5340-15-074-3615	Porta cravatte dis. n° 1447 bis - part. 5 (tav. 93) di Marinarsen SP	n°	€ 83,24	30
673	4510-15-159-8187	Porta sapone in tondino di ott. cromato da mm 130 x 100	n°	€ 25,80	30
674	4510-15-159-8190	Porta sapone di vetro - completo di sostegno di ott. cromato	n°	€ 20,79	30
675	8530-151-60-5433	Porta spugna e sapone in tondino di ott. crom. da mm 250x120	n°	€ 30,16	30
676	4510-15-195-0935	Porta carta igienica (a rullo)	n°	€ 22,60	30
677	4510-15-195-0935	Porta carta igienica (a cassetta)	n°	€ 22,60	30
678	8530-151-72-3142	Porta pettine di acc. inox - dis. n° A/1121 tav. 34 di Marinarsen SP	n°	€ 112,90	30
679	7110-15-197-0614	Porta scopini dis. A/1121 tav. 180 di Marinarsen SP - di acc. inox	n°	€ 290,51	30
680	5340-010-94-7082	Portelli stagni di acciaio Ø mm 600 - dis. n° 654 di Marinarsen SP -	n°	€ 1.801,67	30
681	5340-010-94-7082	Portelli stagni di acciaio Ø mm 500 - dis. n° 2702-2983 di Marinarsen SP	n°	€ 1.660,76	30
682	5340-010-94-7082	Portelli stagni di LL Ø mm 600 - dis. n° U/67 e altri-di Marinarsen SP	n°	€ 2.013,03	30
683	5340-143-95-5691	Porte stagne di acciaio a 8 strettoi - dis. n° 3570-3571 di Marinarsen SP	n°	€ 2.808,19	30
684	5340-143-95-5691	Porte stagne di L.L. a 8 strettoi - dis. n° U/186 tav. 1/2 di Marinarsen SP	n°	€ 2.667,28	30
685	5307-15-103-2754	Prigionieri M12 X 35 UNI 5911 di acc. inox	n°	€ 0,80	30
686	5307-15-103-2754	Prigionieri M14 X 35 UNI 5911 di acc. inox	n°	€ 0,85	30
687	5307-15-103-2754	Prigionieri M16 X 35 UNI 5911 di acc. inox	n°	€ 1,18	30
688	5307-15-058-0378	Prigionieri M16 X 45 UNI 5911 di acc. inox	n°	€ 1,18	30
689	5307-15-056-1683	Prigionieri M20 X 50 UNI 5909-66 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,29	30
690	5307-15-057-7403	Prigionieri M20 X 60 UNI 5909-66 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,50	30
691	5307-15-108-1793	Prigionieri M20 X 75 UNI 5911 - di acc. inox	n°	€ 2,50	30
692	5307-15-109-6773	Prigionieri M27 X 80 UNI 5909-66 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 11,02	30
693	5307-15-108-9155	Prigionieri M27 X 85 UNI 5909-66 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 11,02	30
694	5307-15-073-0296	Prigionieri M16 X 40 UNI 5909-66 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	30
695	5307-15-073-0378	Prigionieri M20 X 50 UNI 5909-66 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	30
696	5307-15-073-0379	Prigionieri M20 X 55 UNI 5909-66 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,03	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
697	5307-15-073-0380	Prigionieri M20 X 65 UNI 5909-66 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,11	30
698	5307-15-073-0227	Prigionieri M27 X 90 UNI 5909-66 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 3,53	30
699	5307-15-073-0228	Prigionieri M27 X 95 UNI 5909-66 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 3,61	30
700	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” a lati uguali UNI EU 56 di dimensioni comprese da lato 15 a lato 100 In acciaio acc. S275JR	kg	€ 1,45	25
701	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” a lati uguali UNI EU 56 di dimensioni comprese da lato 100 a lato 250 mm In acciaio acc. S275JR	kg	€ 1,59	30
702	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” a lati disuguali UNI EU 57 di dimensioni del lato maggiore da 30 a 100 mm acc. S275JR	kg	€ 1,52	25
703	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” a lati disuguali UNI EU 57 di dimensioni del lato maggiore da 100 a 200 mm acc. S275JR	kg	€ 1,65	25
704	9540-15T-23-1218	Profilati a “U” UNI EU 54 qualsiasi dimensione in acciaio S275JR	kg	€ 1,45	30
705	9540-15T-23-1218	Profilati UPN di qualsiasi dimensione - acc.S275JR - UNI 5680	kg	€ 1,59	30
706	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” - UNI EU 55 qualsiasi dimensione - acc. S275JR	kg	€ 1,45	30
707	9540-15T-23-1218	Profilati IPE qualsiasi dimensione - acc. S275JR- (UNI 5398)	kg	€ 1,65	20
708	9540-15T-23-1218	Profilati IPN qualsiasi dimensione - acc.S275JR (UNI 5679)	kg	€ 1,85	30
709	9540-15T-23-1218	Profilati HEB 120 - acc.S275JR (UNI 5679)	kg	€ 2,42	20
710	9540-15T-23-1218	Profilati HEB 140 - acc. S275JR (UNI 5679)	kg	€ 2,42	20
711	9540-15T-23-1218	Profilati cavi quadrati (Misure varie) UNI 7808 - acc.S275JR	kg	€ 1,80	30
712	9540-15T-23-1218	Profilati cavi rettang. (Misure varie) UNI 7809 - acc.S275JR	kg	€ 1,80	30
713	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” a lati uguali (Misure varie) - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp	kg	€ 10,55	30
714	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” lati disuguali da mm 20x10x2 - L.L. anodizzata	kg	€ 10,68	30
715	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” a lati disuguali (Misure varie) - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp	kg	€ 10,68	30
716	9540-15T-23-1218	Profilati a “U” (Misure varie) - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp	kg	€ 10,68	30
717	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” (Misure varie) - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp	kg	€ 10,68	30
718	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” con tallone da mm 75x50x25 - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp - dis. NP 49 di Marinarsen SP	kg	€ 13,73	40
719	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” con tallone da mm 130x95x28 - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp - dis. NP 48 di Marinarsen SP	kg	€ 13,73	40
720	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” con tallone da mm 150x110x30 - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp - dis. NP 47 di Marinarsen SP	kg	€ 13,73	40
721	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” con tallone da mm 200x140x35 - L.L. Pe 4,4 UNI 5452-Hp - dis. NP 46 di Marinarsen SP	kg	€ 13,73	40
722	9540-15T-23-1218	Profilati a “L” (Misure varie) - acc. inox	kg	€ 9,91	40
723	9540-15T-23-1218	Profilati a “T” (Misure varie) - acc. inox	kg	€ 9,91	40
724	9540-15T-23-1218	Profilati ½ tondo 30 x 10 - acc. inox	kg	€ 14,50	40
725	9540-15T-23-1218	Profilati di L.L. tipo S395 ASA - per telai porte	kg	€ 13,22	40
726	9540-15T-23-1218	Profilati coprigiunto di L.L. anodizzato color ORO (lega 6060 T6 ex UNI 3569) - dis. N.P. 129 di Marinarsen SP	kg	€ 11,63	40
727	9540-15T-23-1218	Profilati speciali di L.L. per quadretti porta consegne. - dis. N.P. 37 di Marinarsen SP	kg	€ 28,86	40
728	9540-15T-23-1218	Profilati speciali di L.L. per tavoli. - dis. N.P. 81 di Marinarsen SP	kg	€ 31,91	40
729	9540-15T-23-1218	Profilati antisdrucciolo di ottone-dis. NP 10 di Marinarsen SP o altro tipo simile	kg	€ 23,13	40
730	9540-15T-23-1218	Profilati antisdrucciolo di L.L. - dis. NP 13 di Marinarsen SP	kg	€ 12,21	40
731	9540-15T-23-1218	Profilati antisdrucciolo di L.L. - dis. NP 14 di Marinarsen SP	kg	€ 19,92	40
732	9540-15T-23-1218	Profilati antisdrucciolo di L.L. - dis. NP 44 di Marinarsen SP	kg	€ 12,21	40
733	9540-15T-23-1218	Profilati antisdrucciolo di ottone - dis. NP 52 di Marinarsen SP	kg	€ 15,48	40
734	9540-15T-23-1218	Profilati in L.L. con inserti antisdrucciolo para gradini da 500 a 650 mm - dis. NP 122 di Marinarsen SP	n°	€ 29,08	40
735	9540-15T-23-1218	Profilati di L.L. con inserti antisdrucciolo di colore nero, a base di materiale “TOTALMENTE ESENTE DA AMIANTO” tipo “EICA STARNOISING 5 M2” della Ditta SIX ITALIA di Genova	m	€ 66,09	40
736	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 3 x 10 (2 metri)	m	€ 4,30	40
737	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 10 x 10 (2 metri)	m	€ 8,05	40
738	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 10 x 15 (2 metri)	m	€ 8,46	40
739	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 10 x 20 (2 metri)	m	€ 10,13	40
740	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 10 x 25 (2 metri)	m	€ 12,21	40
741	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 12 x 25 (2 metri)	m	€ 14,43	40
742	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 15 x 15 (2 metri)	m	€ 10,83	40
743	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 15 x 20 (2 metri)	m	€ 14,43	40
744	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 15 x 25 (2 metri)	m	€ 16,93	40
745	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 15 x 30 (2 metri)	m	€ 21,23	40
746	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 20 x 20 (2 metri)	m	€ 19,43	40
747	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 20 x 25 (2 metri)	m	€ 23,32	40
748	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 20 x 30 (2 metri)	m	€ 28,59	40
749	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 20 x 35 (2 metri)	m	€ 40,10	40
750	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 20 x 45 (2 metri)	m	€ 42,33	40
751	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 25 x 25 (2 metri)	m	€ 31,64	40
752	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 25 x 30 (2 metri)	m	€ 40,10	40
753	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 25 x 35 (2 metri)	m	€ 44,27	40

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
754	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 25 x 38 (2 metri)	m	€ 48,58	40
755	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 25 x 40 (2 metri)	m	€ 51,76	40
756	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 25 x 45 (2 metri)	m	€ 58,98	40
757	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 30 x 30 (2 metri)	m	€ 44,27	40
758	9320-15T-23-1219	Profilato di gomma espansa cellulare da mm 100 x 10 (2 metri)	n°	€ 52,74	40
759	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 3 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 2,33	20
760	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 3,5 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 2,91	20
761	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-EØ 4 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 3,05	20
762	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 5 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 3,49	20
763	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 6 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 5,23	20
764	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 6,5 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 5,82	20
765	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 7 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 7,27	20
766	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 8 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 8,72	20
767	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 8,5 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 10,18	20
768	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 9 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 11,63	20
769	5133-15-165-9245	Punte elicoidali per foratura in acciaio super rapide con 5% di cobalto HSS-E Ø 10 mm (elica destra -DIN 338 - Esecuzione retificata, finitura lucida, affilatura di precisione del tagliente a 135°)	n°	€ 14,54	20
770	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 4 mm	n°	€ 22,25	20
771	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 5 mm	n°	€ 30,53	20
772	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 6 mm	n°	€ 42,17	20
773	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 6,5 mm	n°	€ 48,71	20
774	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 7 mm	n°	€ 59,91	20
775	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 8 mm	n°	€ 74,16	20
776	5133-15-165-9245	Punte elicoidali con codolo cilindrico serie corta- taglio destro, in Metallo duro K10/K20, affilatura del tagliente 118° Particolamente stabili ed adatte per acciao ad alta resistenza, ghisa acciaiosa, ghisa grigia ecc. Ø 10 mm	n°	€ 87,24	20
777	4030-15T-23-0911	Radance di acc. inox - Ø 10,5 mm	n°	€ 4,43	30
778	4030-15T-23-0911	Radance di acc. zincato - Ø 10,5 mm	n°	€ 1,31	30
779	5335-15-073-5193	Rete di acc. inox Ø filo mm 0,2 - maglia mm 0,9x0,9	m^2	€ 26,90	30
780	5335-15-073-5193	Rete di acc. inox Ø filo mm 1 - maglia mm 8 x 8	m^2	€ 32,05	30
781	5335-15-073-5193	Rete di acc. inox Ø filo mm 1 - maglia mm 10 x 10	m^2	€ 38,24	30
782	5335-15-073-5193	Rete di acc. inox Ø filo mm 1,5 - maglia mm 10 x 10	m^2	€ 38,68	30
783	5335-15-073-5193	Rete di acc. zinc. Ø filo mm 0,5 - maglia mm 10 x 10	m^2	€ 11,12	30
784	5335-00-231-126	Rete di ferro per recintare (lam. stirata) da mm 28x6x2,5x1,5	kg	€ 2,04	30
785	5335-00-231-126	Rete di ferro per recintare (lam. stirata) da mm 43x10x2,5x1,5	kg	€ 1,81	30
786	5335-00-231-126	Rete di ferro per recintare (lam. stirata) da mm 60x20x3x2	kg	€ 1,81	30
787	5335-00-231-126	Rete di ferro per recintare (lam. stirata) da mm 70x25x3x3	kg	€ 2,04	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
788	5335-00-231-126	Rete di ferro per recintare (lam. stirata) da mm 110x40x4,3x3	kg	€ 1,96	30
789	5335-15-073-5187	Rete di ottone - Ø filo mm 1	m^2	€ 27,63	30
790	5320-15-073-6719	Ribattini di L.L. qualsiasi tipologia e dimensione	kg	€ 31,64	20
791	5320-011-99-1383	Rivetti di L.L. a T F -dimensione e lunghezze varie	n°	€ 0,08	20
792	5320-012-00-5947	Rivetti a tenuta stagna di L.L. a T T - dimensioni varie	n°	€ 0,08	20
793	5310-15-005-5817	Rosette 4,3 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
794	5310-15-005-5816	Rosette 4,3 UNI 2412 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
795	5310-15-006-5375	Rosette 5,3 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
796	5310-15-005-5815	Rosette 5,3 UNI 2412 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
797	5310-15-005-5814	Rosette 6,4 UNI 2412 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
798	5310-15-005-1496	Rosette 6,4 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
799	5310-15-005-5813	Rosette 8,4 UNI 2412 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
800	5310-15-005-1495	Rosette 8,4 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
801	5310-15-005-1494	Rosette 10,5 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
802	5310-15-005-1493	Rosette 13 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	20
803	5310-15-005-1492	Rosette 15 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
804	5310-15-009-7264	Rosette 17 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	20
805	5310-15-112-9961	Rosette 19 UNI 6592 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 0,48	20
806	5310-15-117-3927	Rosette 21 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	20
807	5310-15-073-2295	Rosette 23 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	20
808	5310-15-007-5202	Rosette 25 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,96	20
809	5310-15-073-2296	Rosette 31 UNI 6592 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,73	20
810	5310-15-055-6391	Rosette elastiche A 4,3 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
811	5310-15-111-2500	Rosette elastiche A 5,3 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
812	5310-15-073-2467	Rosette elastiche A 6,4 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
813	5310-15-073-2450	Rosette elastiche A 8,4 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
814	5310-15-073-2451	Rosette elastiche A 10,5 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
815	5310-15-073-2452	Rosette elastiche A 13 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
816	5310-15-052-9731	Rosette elastiche A 15 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	20
817	5310-15-052-9730	Rosette elastiche A 17 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
818	5310-15-073-2453	Rosette elastiche A 19 UNI 1751 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	30
819	5340-15-059-5377	Rotelle per portelli scorrevoli, con cuscinetto a sfera, di acciaio, conformi al dis. n° 1971 tav. 99/1 di Marinarsen SP o altro tipo simile	n°	€ 5,45	30
820	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli - in lamiera stampata zincocromata - supporto fisso - Ø mm 125 circa - mozzo girevole su cuscinetto	n°	€ 27,63	30
821	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli - in lamiera stampata zincocromata - supporto fisso - Ø mm 100 circa - mozzo girevole su cuscinetto	n°	€ 22,60	30
822	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli - in lamiera stampata zincocromata - supporto pivottante - Ø mm 70 circa - freno a pedale per il bloccaggio contemporaneo della ruota e della piastra di rotazione - mozzo girevole su cuscinetto	n°	€ 27,77	30
823	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli - in lamiera stampata zincocromata - supporto pivottante - Ø mm 100 circa - freno a pedale per il bloccaggio contemporaneo della ruota e della piastra di rotazione - mozzo girevole su cuscinetto	n°	€ 27,77	30
824	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli, da mm 125x45 circa - supporto pivottante in lamiera di acc. inox - freno a pedale completamente inossidabile per il bloccaggio contemporaneo della ruota e della piastra di rotazione	n°	€ 140,90	30
825	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli da mm 60x20 circa - supporto pivottante in lamiera di acc. inox - attacco a piastra	n°	€ 18,76	30
826	2815-15-067-5709	Ruote in gomma dura per carrelli da mm 60x20 circa - supporto fisso in lamiera di acc. inox - attacco a piastra	n°	€ 16,06	30
827	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 14	n°	€ 5,45	30
828	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 16	n°	€ 5,45	30
829	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 20	n°	€ 5,82	30
830	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 22	n°	€ 6,54	30
831	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 24	n°	€ 6,69	30
832	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 25	n°	€ 6,98	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
833	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 30	n°	€ 8,00	30
834	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 32	n°	€ 8,00	30
835	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 35	n°	€ 8,00	30
836	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 40	n°	€ 9,45	30
837	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 44	n°	€ 10,76	30
838	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 50	n°	€ 13,09	30
839	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 54	n°	€ 12,07	30
840	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 60	n°	€ 12,80	30
841	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 70	n°	€ 15,56	30
842	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 79	n°	€ 17,16	30
843	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 92	n°	€ 18,61	30
844	3455-15-164-9318	Seghe a tazza per metalli in acciaio super rapido HSS - Bimetalliche, adatte per il taglio di acciaio, materiali non ferrosi, ghisa ecc.. - profondità di taglio 38 mm - diametro nominale mm 105	n°	€ 22,10	30
845	3455-15-164-9318	Seghe a tazza - attacco, completo di punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm, attacco esagonale 10 mm per fori da Ø mm 14 a mm 30	n°	€ 3,78	30
846	3455-15-164-9318	Seghe a tazza - attacco, completo di punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm, attacco esagonale 10 mm per fori da Ø mm 32 a mm 152	n°	€ 9,45	30
847	5130-15-193-9540	Seghe circolari per troncatrici lente, in acciaio super rapido HSS, retificate concave con 2 fori Ø 8 mm (interasse mm 45) e 2 fori mm. 11 (interasse mm 63). Esecuzione vaporizzata antigrippante (blu scuro) . Dentatura alternata heller, con passo dente 5 mm, diametro esterno 250 mm. N° 160 denti.Diametro foro 32 mm. Diametro mozzo mm 90 . Spessore 2 mm.	n°	€ 94,51	30
848	5130-15-193-9540	Seghe circolari per troncatrici lente, in acciaio super rapido HSS, retificate concave con 2 fori Ø 8 mm (interasse mm 45) e 2 fori mm. 11 (interasse mm 63). Esecuzione vaporizzata antigrippante (blu scuro) . Dentatura alternata heller, con passo dente 6 mm, diametro esterno 250 mm. N° 128 denti. Diametro foro 32 mm. Diametro mozzo mm 90 . Spessore 2 mm.	n°	€ 94,51	30
849	5130-15-193-9540	Seghe circolari per troncatrici lente, in acciaio super rapido HSS, retificate concave con 2 fori Ø 8 mm (interasse mm 45) e 2 fori mm. 11 (interasse mm 63). Esecuzione vaporizzata antigrippante (blu scuro) . Dentatura alternata normale, con passo dente 4 mm, diametro esterno 250 mm. N° 200 denti. Diametro foro 32 mm. Diametro mozzo mm 90 . Spessore 2 mm.	n°	€ 94,51	30
850	5130-15-193-9540	Seghe circolari per troncatrici veloci, con denti riportati in metallo duro, esecuzione normale (lucida)particolarmente adatta per alluminio e fue leghe, rame, bronzo e ottone. Affilatura differenziata con denti sbozzatori e finitori alternati a forma trapeziopiano positivo con 2 fori mm. 11 (interasse mm 63). diametro esterno 250 mm. N° 80 denti. Diametro foro 32 mm. Spessore 3,2 mm.	n°	€ 165,76	30
851	7210-15-158-8889	Scolapiatti di acciaio inox, con ripiano per tazzine e bicchieri - L= 800 mm circa	n°	€ 194,32	40
852	7210-15-158-8889	Scolapiatti di acciaio inox, con ripiano per tazzine e bicchieri - L= 400 mm circa	n°	€ 121,48	40
853	5300-15-402-0073	Scrocchetti a pulsante, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 110 di Marinarsen-SP	n°	€ 27,63	40
854	5300-15-402-0075	Scrocchetti dis. n° 1971 tav. 111 di Marinarsen SP	n°	€ 101,64	40
855	5300-15-402-0076	Scrocchetti dis. n° 1971 tav. 112 di Marinarsen SP	n°	€ 101,64	40
856	5340-15-051-9233	Scrocchetti a pulsante, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 113 di Marinarsen-SP	n°	€ 22,10	40

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
857	5340-15-071-4558	Scrocchetti a pulsante, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 114 di Marinarsen-SP	n°	€ 18,90	40
858	5300-15-405-9163	Scrocchetti a pulsante con chiusura a lucchetto, di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 116/1 di Marinarsen-SP	n°	€ 27,26	40
859	5340-15-051-9232	Scrocchetti dis. n° 1971 tav. 118/3 di Marinarsen SP	n°	€ 93,85	40
860	5340-15-060-3603	Scrocchetti di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav 118/4 di Marinarsen SP	n°	€ 7,71	40
861	5340-15-073-5292	Serrature da infilare, per porte anodizzate (secondo campione)	n°	€ 131,73	40
862	5340-15-073-6612	Serrature di sicurezza da applicare - a 5 punti di chiusura - con cilindro a pompa - pomolo interno - complete di aste, occhielli guida, deviatori e n° 3 chiavi	n°	€ 194,32	40
863	5340-15-073-6612	Serrature tipo Yale, a 3 chiusure, di ottone cromato conformi al dis. n° 1766 bis - part. 34 - destre (tav. 1) di Marinarsen SP, complete di supportini e stanghette della lunghezza di metri 1 cad.	n°	€ 193,16	40
864	5340-15-073-6612	Serrature tipo Yale, a 3 chiusure, di ottone cromato conformi al dis. n° 1766 bis - part. 34 - Sinistre (tav. 1) di Marinarsen SP, complete di supportini e stanghette della lunghezza di metri 1 cad.	n°	€ 193,16	40
865	5340-15-073-5218	Serrature dis. n° 1447 bis - part. F (tav. 2) di Marinarsen SP	n°	€ 95,60	40
866	5340-15-055-6370	Serrature dis. n° 1971 tav. 01 di Marinarsen SP	n°	€ 70,81	40
867	5340-15-051-9241	Serrature dis. n° 1971 tav. 02 di Marinarsen SP	n°	€ 205,37	40
868	5300-15-402-0069	Serrature tipo “YALE” a tre chiusure, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 05 di Marinarsen-SP , complete di supportini e stanghette della lunghezza di ml 1 cad	n°	€ 225,81	40
869	5340-15-051-9238	Serrature dis. n° 1971 tav. 08 di Marinarsen SP	n°	€ 35,54	40
870	5340-15-051-9240	Serrature tipo “YALE” a due chiusure, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 011 di Marinarsen-SP , complete di supportini e stanghette della lunghezza di ml 1 cad	n°	€ 222,03	40
871	5340-15-059-5376	Serrature dis. n° 1971 tav. 016 di Marinarsen SP	n°	€ 10,68	40
872	5340-15-055-6367	Serrature da infilare, con doppio cilindro di sicurezza tipo “YALE”, di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 028 di Marinarsen-SP , complete di maniglie, placche, contropiastre e chiavi “YALE” a quattro spine. Ogni serratura dovrà essere munita di n° 3 chiavi uguali tra loro. I gruppi di chiavi per ogni serratura dovranno essere diversi tra loro	n°	€ 131,73	40
873	5340-15-058-3442	Serrature di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 031 (foglio1 e 2) di Marinarsen-SP, complete di maniglie, stanghette e supportini (sinistra)	n°	€ 370,12	40
874	5340-15-058-3442	Serrature di L.L. ossidata naturale, conformi al dis. n° 1971 tav. 031 (foglio 1 e 2) di Marinarsen-SP, complete di maniglie, stanghette e supportini (destra)	n°	€ 370,12	40
875	5340-15-058-6759	Serrature tipo “YALE” a due chiusure, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 032 di Marinarsen-SP complete di supportini e stanghette della lunghezza di ml 1 cad	n°	€ 138,05	40
876	5340-15-058-6756	Serrature tipo Yale, di ottone cromato conformi al dis. n° 1971 tav. 033 di Marinarsen SP	n°	€ 34,02	40
877	5340-15-058-6757	Serrature dis. n° 1971 tav. 034 di Marinarsen SP	n°	€ 200,72	40
878	5340-15-058-6755	Serrature tipo “YALE” a due chiusure, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 035 di Marinarsen-SP	n°	€ 98,50	40
879	5340-15-058-3843	Serrature dis. n° 1971 tav. 038 di Marinarsen SP	n°	€ 140,52	40
880	5340-15-059-2261	Serrature tipo “YALE” a due chiusure, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 039 di Marinarsen-SP	n°	€ 82,59	40
881	5340-15-060-2362	Serrature dis. n° 1971 tav. 040 di Marinarsen SP	n°	€ 88,03	40
882	5300-15-402-0925	Serrature cilindriche tipo “VIRO”, di ott. cromato, - lunghezza mm 16 - conformi al dis. n° 1971 tav. 041 di Marinarsen-SP	n°	€ 10,32	40
883	5300-15-402-0926	Serrature cilindriche tipo “VIRO”, di ott. cromato, - lunghezza mm 26 - conformi al dis. n° 1971 tav. 041 di Marinarsen-SP	n°	€ 15,91	40
884	5300-15-402-0071	Serrature tipo “YALE” a scrocco, con cilindro applicabile su ambedue i lati, , di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 042 di Marinarsen-SP	n°	€ 120,10	40
885	5300-15-403-5064	Serrature tipo “YALE” con cilindro regolabile, di ferro nichelato, conformi al dis. n° 1971 tav. 043 di Marinarsen-SP	n°	€ 36,35	40
886	5300-15-402-5197	Serrature dis. n° 1971 tav. 045 di Marinarsen SP	n°	€ 28,42	40
887	5300-15-402-5198	Serrature dis. n° 1971 tav. 047 di Marinarsen SP	n°	€ 145,90	40
888	5300-15-402-8690	Serrature a scrocco da infilare, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 049 di Marinarsen-SP , complete di bocchette e senza i doppi cilindri di sicurezza	n°	€ 204,07	40
889	5300-15-402-5199	Serrature dis. n° 1971 tav. 051 di Marinarsen SP	n°	€ 154,56	40
890	5300-15-405-9168	Serrature da infilare, con doppio cilindro di sicurezza tipo “YALE” o "VIRO", di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 052 di Marinarsen-SP , complete di maniglie, placche, contropiastre e chiavi “YALE” a quattro spine. Ogni serratura dovrà essere munita di n° 3 chiavi uguali tra loro. I gruppi di chiavi per ogni serratura dovranno essere diversi tra loro. Tutte le serrature dovranno essere apribili con un'unica chiave del tipo PASSE PARTOUT che la ditta dovrà fornire ne N° di 5 esemplari.	n°	€ 161,46	40
891	5300-15-405-9169	Serrature dis. n° 1971 tav. 053 di Marinarsen SP	n°	€ 166,84	40
892	5300-15-405-9161	Serrature dis. n° 1971 tav. 054 di Marinarsen SP	n°	€ 86,29	40

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
893	5300-15-406-9591	Serrature dis. n° 1971 tav. 055 di Marinarsen SP	n°	€ 38,97	40
894	5300-15-408-4330	Serrature tipo Yale, di ottone cromato conformi al dis. n° 1971 tav. 056 di Marinarsen SP	n°	€ 52,70	40
895	5300-15-408-4331	Serrature da applicare tipo “YALE”, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 057 (foglio 1 e 2) di Marinarsen-SP (destra)	n°	€ 370,12	40
896	5300-15-409-4009	Serrature da applicare tipo “YALE”, di ott. cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 058 (foglio 1 e 2) di Marinarsen SP (sinistra)	n°	€ 370,12	40
897	5300-15-409-4010	Serrature dis. n° 1971 tav. 059 di Marinarsen SP	n°	€ 79,31	40
898	5340-15-053-3412	Serratura a gancio per porta scorrevole, tipo dis.1971 tav.19 con maniglie di ottone e cilindri	n°	€ 51,47	40
899	5340-15-073-6612	Serrature multiple per classificatori OLIVETTI	n°	€ 34,61	40
900	4510-15T-017120	Sifoni per lavelli	n°	€ 20,07	40
901	2040-15-174-7866	Sgocciolatoi di gomma nera , completi di rinforzi in acc. Inox,, conformi al dis. n° 449 di Marinarsen SP . Gli sgocciolatoi dovranno essere prodotti con gomma in un unico pezzo, senza guarnizioni.	n°	€ 343,68	40
902	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 700 x 290 x 6	n°	€ 30,16	40
903	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 700 x 350 x 6	n°	€ 30,16	40
904	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili-argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 800 x 350 x 6	n°	€ 22,02	40
905	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili-argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 345 x 445 x 6	n°	€ 20,07	40
906	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili-argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 422 x 290 x 6	n°	€ 15,12	40
907	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili-argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 475 x 475 x 6	n°	€ 16,35	40
908	1075-00-384-7869	Specchi inalterabili-argentatura rinforzata-doppia ramatura da mm 1300 x 300 x 6	n°	€ 31,26	40
909	5340-15-074-3701	Supporti di ott. cromato - foro Ø 25	n°	€ 27,63	40
910	5340-15-059-6822	Supporti per tubo reggigrucce di L.L. ossidata naturale conformi al dis. n° 1971 tav. 82 di Marinarsen SP	n°	€ 29,81	40
911	5300-15-402-3114	Supporti dis. n° 1971 tav. 83 di Marinarsen SP	n°	€ 42,46	40
912	5300-15-402-3115	Supporti dis. n° 1971 tav. 84 di Marinarsen SP	n°	€ 42,46	40
913	5300-15-402-6336	Supporti per specchi, di L.L. ossidata naturale conformi al dis. n° 1971 tav. 84/1 di Marinarsen SP compresi di angolini di gomma antivibranti	n°	€ 10,18	40
914	5300-15-409-7633	Supporti dis. n° 1971 tav. 84/2 di Marinarsen SP	n°	€ 21,37	40
915	5300-15-402-6735	Supporti dis. n° 1971 tav. 84/3 di Marinarsen SP	n°	€ 8,94	40
916	5300-15-402-6736	Supporti a testa sferica con foro passante, di ottone cromato, conformi al dis. n° 1971 tav. 84/4 di Marinarsen SP	n°	€ 9,60	40
917	5300-15-888-3083	Supporti dis. n° 1971 tav. 84/5 di Marinarsen SP	n°	€ 53,72	40
918	7220-15-236-9778	Tappeto di in gomma neoprenica, autoestinguente, tipo bullonato, sp mm 1,5, come da campione visibile a bordo	m^2	€ 79,54	40
919	5300-15-657-2216	Tappi per candelieri Ø M18 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 59 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 15,48	40
920	5300-15-657-2219	Tappi per candelieri Ø M16 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 60 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 15,48	40
921	5300-15-657-2223	Tappi per candelieri Ø M24 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 66 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 17,74	40
922	5300-15-657-2226	Tappi per candelieri Ø M18 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 68 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 15,48	40
923	5300-15-657-2229	Tappi per candelieri Ø M22 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 69 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 15,48	40
924	5300-15-657-2232	Tappi per candelieri Ø M30 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 99 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 19,92	40
925	5300-15-657-2231	Tappi per candelieri Ø M27 di acc. inox AISI 304 - dis. NP 126 - marca 2 di Marinarsen SP	n°	€ 19,92	40
926	5340-00-067-9874	Tenditori (arridatoi) I/A 12 UNI 2020 - acciaio inox	n°	€ 85,35	40
927	5340-00-067-9874	Tenditori (arridatoi) I/A 12 UNI 2018 - acciaio zincato	n°	€ 47,69	40
928		Tessuto di NYLON gommato-plastificato - spess. mm 0,6	m^2	€ 38,97	40
929	5300-15-076-1261	Tiranti completi M 14 x 80 - dis. NP 90 di Marinarsen SP- supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B - dado a corna	n°	€ 80,55	20
930	5300-15-076-1263	Tiranti completi M 6 x 50-dis. NP 101 tav. 1 di Marinarsen SP-supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B-dado ad impronta	n°	€ 49,73	20
931	5300-15-076-1265	Tiranti completi M 8 x 60-dis. NP 102 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox - dado ad impronta	n°	€ 57,50	20
932	5300-15-076-1265	Tiranti completi M 8 x 60-dis. NP 102 tav. 1 di Marinarsen SP-supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B-dado ad impronta	n°	€ 55,17	20
933	5300-15-076-1265	Tiranti completi M 8 x 60-dis. NP 102 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado ad impronta	n°	€ 57,50	20
934	5300-15-076-1267	Tiranti completi M 10 x 70-dis. NP 103 tav. 1 di Marinarsen SP-supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B - dado ad impronta	n°	€ 62,96	20
935	5300-15-076-1267	Tiranti completi M 10 x 70-dis. NP 103 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado ad impronta	n°	€ 66,22	20
936	5300-15-076-1267	Tiranti completi M 10 x 70-dis. NP 103 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcella e di acc. inox- dado ad impronta	n°	€ 66,22	20

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
937	5300-15-076-1269	Tiranti completi M 12 x 75-dis. NP 104 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B - dado a corna	n°	€ 73,93	20
938	5300-15-076-1269	Tiranti completi M 12 x 75-dis. NP 104 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox - dado a corna	n°	€ 77,27	20
939	5300-15-076-1269	Tiranti completi M 12 x 75-dis. NP 104 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado a corna	n°	€ 77,27	20
940	5300-15-076-1270	Tiranti completi M 16 x 80-dis. NP 105 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B - dado a corna	n°	€ 82,80	20
941	5300-15-076-1270	Tiranti completi M 16 x 80-dis. NP 105 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox - dado a corna	n°	€ 84,98	20
942	5300-15-076-1270	Tiranti completi M 16 x 80-dis. NP 105 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado a corna	n°	€ 84,98	20
943	5300-15-076-1272	Tiranti completi M 12 x 70-dis. NP 106 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti di acciaio Fe 430 B - dado a corna	n°	€ 71,75	20
944	5300-15-076-1272	Tiranti completi M 12 x 70-dis. NP 106 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti di acc. inox - dado a corna	n°	€ 73,93	20
945	5300-15-076-1272	Tiranti completi M 12 x 70-dis. NP 106 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti di L.L. - dado a corna	n°	€ 73,93	20
946	5300-15-076-1274	Tiranti completi M8 x 50 - dis. NP 112 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a corna	n°	€ 51,91	20
947	5300-15-076-1274	Tiranti completi M8 x 70 - dis. NP 112 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a corna	n°	€ 51,91	20
948	5300-15-076-1274	Tiranti completi M8 x 50 - dis. NP 112 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox- dado a corna	n°	€ 54,09	20
949	5300-15-076-1274	Tiranti completi M8 x 50 - dis. NP 112 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado a corna	n°	€ 54,09	20
950	5300-15-076-1275	Tiranti completi M10 x 70 - dis. NP 113 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a corna	n°	€ 62,96	20
951	5300-15-076-1275	Tiranti completi M10 x 75 - dis. NP 113 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a corna	n°	€ 62,96	20
952	5300-15-076-1275	Tiranti completi M10 x 110 - dis. NP 113 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a corna	n°	€ 62,96	20
953	5300-15-076-1275	Tiranti completi M10 x 75 - dis. NP 113 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox- dado a corna	n°	€ 66,22	20
954	5300-15-076-1275	Tiranti completi M10 x 75 - dis. NP 113 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado a corna	n°	€ 66,22	20
955	5300-15-066-5746	Tiranti completi M 6 x 60-dis. NP 120 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado a impronta	n°	€ 55,17	20
956	5300-15-066-5746	Tiranti completi M 6 x 60-dis. NP 120 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox- dado a impronta	n°	€ 55,17	20
957	5300-15-066-5746	Tiranti completi M 6 x 70-dis. NP 120 tav. 1- supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a impronta	n°	€ 51,91	20
958	5300-15-066-5748	Tiranti completi M8 x 60-dis. NP 121 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a impronta	n°	€ 55,17	20
959	5300-15-066-5748	Tiranti completi M8 x 60-dis. NP 121 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acciaio Fe 430 B- dado a maniglia in ottone	n°	€ 55,17	20
960	5300-15-066-5748	Tiranti completi M8 x 60-dis. NP 121 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di acc. inox- dado a impronta	n°	€ 57,50	20
961	5300-15-066-5748	Tiranti completi M8 x 70-dis. NP 121 tav. 1 di Marinarsen SP - supporti e forcelle di L.L. - dado a impronta	n°	€ 57,50	20
962	5310-15-058-3403	Tiranti completi M10 x 60 - dado a maniglia UNI 2403 di ottone - supporti e forcelle di acciaio Fe	n°	€ 53,07	20
963	5310-15-058-3397	Tiranti completi M12 x 100 - dado a maniglia UNI 2403 di ottone - supporti e forcelle di acciaio Fe	n°	€ 61,80	20
964	5306-15-060-3498	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M6 x 60 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 7,27	30
965	5306-15-060-3499	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M8 x 60 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 7,85	30
966	5300-15-063-6068	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M8 x 70 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 11,12	30
967	5300-15-063-6068	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M8 x 90 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 8,87	30
968	5306-15-060-3505	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M10 x 80 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 17,22	30
969	5300-15-063-6067	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M10 x100 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 17,74	30
970	5306-15-060-3504	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M12 x 70 UNI 6057 - inox	n°	€ 19,48	30
971	5300-15-063-6066	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M12 x100 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 19,48	30

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
972	5300-15-062-4329	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M14 x110 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 28,13	30
973	5300-15-066-5378	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M16 x125 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 29,73	30
974	5300-15-062-4329	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M18 x150 UNI 6057 - di acc. inox	n°	€ 34,31	30
975	5300-15-062-4329	Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M20 x 50 - di acciaio - conattacco ad anello	n°	€ 5,30	30
976		Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M18 x 490 - di acc. inox	n°	€ 272,30	30
977		Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M24 x 300 - di acc. inox	n°	€ 220,65	30
978		Tiranti ad occhio con gambo interamente filettato M24 x 640 - di acc. inox	n°	€ 282,69	30
979	5985-15-064-1794	Tubo corrugato-estensibile - di L.L. - Ø 100	m	€ 6,69	20
980	5985-15-064-1794	Tubo corrugato-estensibile - di L.L. - Ø 120	m	€ 8,35	20
981	5985-15-064-1794	Tubo corrugato-estensibile - di L.L. - Ø 130	m	€ 8,35	20
982	5985-15-064-1794	Tubo corrugato-estensibile - di L.L. - Ø 150	m	€ 8,87	20
983	5985-15-064-1794	Tubo corrugato-estensibile (fascette strigitubo)	n°	€ 0,17	20
984		Tubo di acc. inox AISI 321 - (misure varie)	kg	€ 13,38	30
985		Tubo quadro - di acc. inox AISI 321 - (misure varie)	kg	€ 19,34	30
986		Tubo rettangolare - di acc. inox AISI 321 - (misure varie)	kg	€ 19,34	30
987		Tubo di acciaio Fe 45-2 - (misure varie)	kg	€ 2,54	30
988		Tubo di L.L. Pe 4,5 Ma UNI 9803-H32 - (misure varie)	kg	€ 14,02	30
989		Tubo di L.L. a sezione rettangolare - (misure varie)	kg	€ 9,37	30
990		Tubo di L.L. a sezione quadrata - (misure varie)	kg	€ 9,37	30
991		Tubo per tende in ottone cromato (Ø vari)	m	€ 1,16	30
992		Tubo di ottone - Ø vari	kg	€ 12,65	30
993	4720-15-199-1861	Tubo in PVC plasticato - Ø interno mm 8	m	€ 1,16	30
994	5305-15-142-5791	Viti per legno - 3 x 16 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
995	5305-15-072-7651	Viti per legno - 3 x 25 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
996	5305-15-072-7655	Viti per legno - 4 x 20 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
997	5305-15-072-7657	Viti per legno - 4 x 30 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
998	5305-15-072-7659	Viti per legno - 4 x 40 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
999	5305-15-142-5795	Viti per legno - 4 x 50 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1000	5305-15-072-7662	Viti per legno - 5 x 20 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1001	5305-15-072-7664	Viti per legno - 5 x 30 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1002	5305-15-072-7666	Viti per legno - 5 x 40 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1003	5305-15-072-7667	Viti per legno - 5 x 50 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1004	5305-15-142-5780	Viti per legno - 5 x 60 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
1005	5305-15-142-5781	Viti per legno - 5 x 70 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1006	5305-15-142-5782	Viti per legno - 5 x 80 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1007	5305-15-072-7669	Viti per legno - 6 x 30 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1008	5305-15-072-7671	Viti per legno - 6 x 40 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
1009	5305-15-072-7672	Viti per legno - 6 x 50 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
1010	5305-15-072-7673	Viti per legno - 6 x 60 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1011	5305-15-072-7674	Viti per legno - 6 x 70 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	15
1012	5305-15-142-5783	Viti per legno - 6 x 80 UNI 702 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	15
1013	5305-15-005-1502	Viti per legno (Testa esagonale) 6 x 50 UNI 704 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1014	5305-15-005-1501	Viti per legno (Testa esagonale) - 8 x 60 UNI 704 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,83	15
1015	5305-15-116-1059	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x8 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1016	5305-15-112-0670	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1017	5305-15-116-7856	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x12 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 0,08	15
1018	5305-15-005-5841	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1019	5305-15-005-5840	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1020	5305-15-005-5839	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1021	5306-15-119-6641	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x10 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 0,08	15
1022	5305-15-054-0377	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1023	5305-15-058-0385	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1024	5305-15-005-5821	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1025	5300-15-057-8476	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1026	5305-15-056-0082	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1027	5300-15-057-6581	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x32 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1028	5300-15-057-3452	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1029	5305-15-055-6412	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1030	5300-15-057-3826	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1031	5305-15-055-6414	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x65 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1032	5305-15-058-0448	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1033	5305-15-060-6833	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1034	5305-15-060-3512	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1035	5305-15-060-6832	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1036	5305-15-005-5838	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1037	5305-15-142-6823	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1038	5305-15-005-1542	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1039	5305-15-058-0408	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1040	5300-15-056-4982	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1041	5300-15-053-7252	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x55 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1042	5300-15-056-4981	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1043	5305-15-060-6831	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1044	5305-15-005-6667	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1045	5305-15-060-6830	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1046	5305-15-005-5836	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1047	5305-15-005-1543	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1048	5305-15-005-5872	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1049	5305-15-142-6935	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1050	5300-15-056-4980	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1051	5300-15-057-6582	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x55 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1052	5305-15-059-1668	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
1053	5305-15-005-5824	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
1054	5305-15-005-5875	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
1055	5305-15-006-4947	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
1056	5305-15-005-5873	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	15
1057	5305-15-005-5874	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
1058	5305-15-005-5871	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
1059	5305-15-004-5767	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
1060	5305-15-005-1544	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1061	5306-15-115-7603	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x55 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1062	5305-15-005-1510	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	15
1063	5305-15-005-1509	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x100 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
1064	5305-15-115-7658	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x22 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1065	5305-15-005-1545	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1066	5300-15-888-0950	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1067	5305-15-005-1546	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	15
1068	5305-15-005-5856	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
1069	5305-15-006-4946	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
1070	5305-15-060-6828	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,75	15
1071	5305-15-005-1547	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,83	15
1072	5305-15-005-1508	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x100 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,96	15
1073	5305-15-005-1507	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x300 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,96	15
1074	5300-15-888-0948	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,11	15
1075	5305-15-060-6827	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,03	15
1076	5305-15-072-1485	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,03	15
1077	5305-15-005-5855	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,11	15
1078	5305-15-005-5854	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,18	15
1079	5305-15-005-5853	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,24	15
1080	5305-15-005-5852	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,31	15
1081	5300-15-053-4544	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,45	15
1082	5305-15-072-1492	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x70 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,73	15
1083	5305-15-005-1506	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x160 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,78	15
1084	5305-15-005-1505	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x300 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 3,46	15
1085	5305-15-005-1504	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x320 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 3,46	15
1086	5306-15-154-2754	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,11	15
1087	5306-15-116-1513	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x30 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 1,03	15
1088	5305-15-113-0643	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,11	15
1089	5305-15-005-5851	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,18	15
1090	5300-15-053-4545	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,24	15
1091	5305-15-005-5850	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,31	15
1092	5300-15-888-0364	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,45	15
1093	5300-15-052-3661	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x100 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 1,73	15
1094	5305-15-112-3294	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x28 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,14	15
1095	5305-15-005-1548	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,14	15
1096	5306-15-116-1028	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x40 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 2,14	15
1097	5305-15-005-5849	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,22	15
1098	5305-15-058-0483	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,29	15
1099	5306-15-116-1512	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x60 - di acc. inox AISI 316	n°	€ 2,50	15
1100	5305-15-060-2907	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,14	15
1101	5305-15-005-1551	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,14	15
1102	5305-15-005-1551	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,22	15
1103	5305-15-060-6826	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 2,29	15
1104	5305-15-058-0415	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 5,27	15
1105	5306-15-116-1027	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 6,58	15
1106	5305-15-005-1537	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M310 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1107	5305-15-072-1269	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x8 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1108	5305-15-072-1270	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x10 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1109	5305-15-005-1536	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x12 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1110	5305-15-072-1274	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x16 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1111	5305-15-060-3519	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1112	5305-15-005-1535	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1113	5305-15-072-1278	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1114	5300-15-055-8043	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1115	5300-15-055-8044	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1116	5305-15-072-1279	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x10 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1117	5305-15-072-1280	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x12 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1118	5305-15-072-1282	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x16 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1119	5305-15-060-3517	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1120	5305-15-072-1286	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1121	5305-15-005-1534	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1122	5305-15-072-1287	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x30- di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1123	5305-15-005-1533	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x45 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1124	5300-15-057-3451	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1125	5305-15-054-0370	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x8 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1126	5305-15-072-1288	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x10 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1127	5305-15-072-1289	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x12 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1128	5305-15-060-6839	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x16 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1129	5305-15-060-6838	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1130	5305-15-060-6837	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1131	5305-15-005-1532	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1132	5305-15-072-1290	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1133	5305-15-005-5870	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1134	5300-15-055-8036	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,08	15
1135	5305-15-005-5869	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1136	5305-15-005-5868	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1137	5300-15-058-2063	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x10 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1138	5305-15-057-3973	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x16 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1139	5305-15-060-6836	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1140	5305-15-060-6835	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1141	5305-15-005-5867	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1142	5305-15-005-5866	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1143	5305-15-005-5865	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1144	5305-15-005-5864	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1145	5305-15-005-5863	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,21	15
1146	5305-15-005-5862	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1147	5306-15-111-0649	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x90 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1148	5305-15-157-0912	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1149	5305-15-005-1540	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1150	5305-15-005-5861	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,15	15
1151	5305-15-060-6834	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,21	15
1152	5305-15-005-5860	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,21	15
1153	5305-15-005-5859	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1154	5305-15-005-5858	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1155	5300-15-055-8041	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,37	15
1156	5305-15-061-3142	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x16 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1157	5305-15-058-0276	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,21	15
1158	5305-15-005-5857	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,21	15
1159	5305-15-005-1531	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1160	5305-15-058-0461	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x35 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1161	5305-15-005-1530	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1162	5305-15-056-4917	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,29	15
1163	5305-15-005-5848	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,37	15
1164	5305-15-005-5847	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,48	15
1165	5305-15-005-5847	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,48	15
1166	5306-15-112-9823	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x90 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	15
1167	5306-15-111-1439	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x110 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,62	15
1168	5305-15-005-1529	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,37	15
1169	5305-15-058-0460	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,48	15
1170	5305-15-005-5846	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,48	15
1171	5305-15-053-4546	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	15
1172	5305-15-005-5845	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,62	15
1173	5300-15-055-8042	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,69	15
1174	5305-15-058-5538	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x90 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,83	15
1175	5306-15-151-2512	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x100 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,90	15
1176	5306-15-154-2754	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x20 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	15
1177	5305-15-056-3984	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x25 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1178	5305-15-005-5844	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,48	15
1179	5305-15-056-3986	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x35 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,48	15
1180	5305-15-058-0312	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	15
1181	5305-15-056-3988	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x45 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,56	15
1182	5306-15-111-0654	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,62	15
1183	5306-15-112-9824	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x55 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,62	15
1184	5305-15-107-0619	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,69	15
1185	5305-15-054-3082	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,75	15
1186	5305-15-058-0311	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,83	15
1187	5305-15-058-4995	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x30 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1188	5305-15-058-4996	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x35 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1189	5305-15-058-4998	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1190	5305-15-058-4999	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x45 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1191	5305-15-058-0310	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1192	5306-15-112-9825	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x55 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,03	15
1193	5305-15-058-5000	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,11	15
1194	5305-15-058-5001	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,18	15
1195	5305-15-058-0308	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,39	15
1196	5305-15-058-5002	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x35 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1197	5305-15-058-0307	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x40 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1198	5305-15-058-5003	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x45 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1199	5305-15-058-0306	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 0,96	15
1200	5305-15-058-5004	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x55 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,03	15
1201	5305-15-058-5005	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,11	15
1202	5305-15-058-0304	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,18	15
1203	5305-15-058-5006	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,59	15
1204	5305-15-058-0303	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,94	15
1205	5305-15-058-5009	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x75 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,22	15
1206	5305-15-058-0302	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,35	15
1207	5305-15-058-5010	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,59	15
1208	5305-15-058-4951	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x55 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,80	15
1209	5305-15-058-4952	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 1,94	15
1210	5306-15-111-2588	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,22	15
1211	5305-15-054-3083	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,35	15
1212	5305-15-058-4955	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x90 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,50	15
1213	5305-15-058-4956	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x100 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,70	15
1214	5305-15-058-4957	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M27x50 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 2,70	15
1215	5305-15-058-4958	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M27x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 3,05	15
1216	5305-15-058-4959	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M27x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 3,40	15
1217	5305-15-058-4960	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M27x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 3,53	15
1218	5305-15-058-4961	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M27x90 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 3,81	15
1219	5305-15-058-4962	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M27x100 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 4,08	15
1220	5305-15-058-4966	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M30x60 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 4,79	15
1221	5305-15-058-4967	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M30x70 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 4,79	15
1222	5305-15-058-4969	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M30x80 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 5,13	15
1223	5305-15-058-4970	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M30x90 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 5,41	15
1224	5305-15-058-0299	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M30x100 - di acciaio - classe 8.8	n°	€ 5,62	15
1225	5305-15-058-0091	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x16 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1226	5305-15-053-0202	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M4x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1227	5305-15-058-0090	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M5x14 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1228	5305-15-072-1406	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x10 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1229	5305-15-072-1407	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x12 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1230	5305-15-058-0089	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x14 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1231	5305-15-072-1410	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1232	5305-15-072-1412	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x25 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,08	15
1233	5305-15-058-5556	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M6x65 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1234	5305-15-072-1413	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x10 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1235	5305-15-058-4984	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x16 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1236	5305-15-072-1415	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1237	5305-15-072-1417	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x25 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1238	5305-15-072-1418	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x30 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1239	5305-15-072-1419	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x35 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1240	5305-15-072-1420	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x40 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1241	5305-15-072-1421	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x45 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,15	15
1242	5305-15-058-3374	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M8x60 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1243	5305-15-072-1422	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x16 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1244	5305-15-072-1423	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1245	5306-15-100-8424	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x25 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1246	5305-15-072-1425	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x30 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1247	5305-15-072-1426	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x35 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1248	5305-15-072-1427	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x40 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1249	5305-15-072-1428	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x45 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,21	15
1250	5305-15-072-1429	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x50 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1251	5305-15-058-5552	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M10x60 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1252	5305-15-072-1430	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1253	5305-15-072-1431	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x25 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1254	5305-15-072-1432	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x30 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1255	5305-15-072-1433	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x35 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1256	5305-15-072-1434	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x40 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,37	15
1257	5305-15-072-1435	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x45 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,37	15
1258	5305-15-072-1436	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x50 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,37	15
1259	5305-15-072-1437	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x55 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,29	15
1260	5305-15-072-1438	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x60 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,48	15
1261	5305-15-072-1440	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x70 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,56	15
1262	5305-15-058-5550	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M12x80 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,62	15
1263	5305-15-072-1441	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,48	15
1264	5305-15-072-1442	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x25 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,48	15
1265	5305-15-072-1443	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x30 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,48	15
1266	5305-15-072-1444	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x35 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,48	15
1267	5305-15-072-1445	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x40 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,56	15
1268	5305-15-072-1446	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x45 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,56	15
1269	5305-15-072-1447	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M14x50 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,56	15
1270	5305-15-058-0274	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x20 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,62	15
1271	5305-15-072-1448	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x25 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,62	15
1272	5305-15-072-1450	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x30 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,56	15
1273	5305-15-072-1451	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x35 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,62	15
1274	5305-15-072-1452	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x40 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,62	15
1275	5305-15-072-1453	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x45 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,69	15
1276	5305-15-072-1454	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M16x50 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 0,69	15
1277	5305-15-072-1455	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x30 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,11	15
1278	5305-15-072-1456	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x35 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,11	15
1279	5305-15-072-1458	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x40 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,11	15
1280	5305-15-072-1459	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x45 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,18	15
1281	5305-15-072-1460	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x50 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,18	15
1282	5305-15-072-1461	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x55 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,24	15
1283	5305-15-072-1462	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M18x60 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,39	15
1284	5305-15-058-0353	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x65 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,39	15
1285	5305-15-058-0061	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M20x75 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 1,45	15
1286	5305-15-058-0067	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M22x80 - di acciaio - classe 8.8 - zincato	n°	€ 2,84	15
1287	5305-15-058-0063	Viti a testa esagonale UNI 5739 - M24x100 -di acciaio -classe 8.8 - zincato	n°	€ 3,33	15
1288	5305-15-109-7960	Viti a testa cilindrica UNI 6109-67 - M4x8 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1289	5305-15-112-0678	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1290	5305-15-068-1532	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1291	5305-15-060-3490	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1292	5305-15-112-0677	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	15
1293	5305-15-112-0676	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1294	5305-15-063-5369	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1295	5305-15-058-4616	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1296	5305-15-117-3901	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M4x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1297	5305-15-055-4243	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1298	5305-15-007-0556	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1299	5305-15-060-3511	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1300	5305-15-055-4244	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1301	5305-15-007-0557	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1302	5305-15-056-3243	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1303	5305-15-107-2345	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1304	5300-15-056-5053	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1305	5300-15-057-8488	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M5x70 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1306	5305-15-117-3896	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1307	5305-15-112-0671	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1308	5305-15-056-7816	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1309	5305-15-060-3510	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1310	5305-15-060-3136	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1311	5305-15-056-3244	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	15
1312	5305-15-111-8739	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1313	5305-15-055-4247	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	15
1314	5300-15-057-5841	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x45 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1315	5300-15-056-5054	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M6x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	15
1316	5305-15-115-7708	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M8x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1317	5305-15-115-7708	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M8x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1318	5300-15-055-2286	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M8x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	15
1319	5300-15-057-3337	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M8x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,56	15
1320	5305-15-107-0583	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M8x50 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	15
1321	5300-15-056-5055	Viti a testa cilindrica UNI 6107-67 - M8x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,83	15
1322	5305-15-006-4936	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x6 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1323	5305-15-006-4937	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x8 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1324	5305-15-006-4938	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1325	5305-15-066-0591	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1326	5305-15-059-0233	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1327	5305-15-055-4254	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x18 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1328	5305-15-055-4255	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1329	5305-15-150-2201	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1330	5300-15-056-5069	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M4x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1331	5305-15-068-4590	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1332	5305-15-007-6353	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1333	5300-15-055-5450	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1334	5305-15-107-2363	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x22 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1335	5300-15-056-5070	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1336	5300-15-057-6598	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1337	5300-15-056-5071	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M5x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1338	5305-15-055-4261	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x10 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1339	5300-15-052-4162	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x12 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1340	5305-15-107-0582	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x15 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1341	5305-15-006-4739	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1342	5305-15-055-4262	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1343	5300-15-057-6599	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1344	5300-15-056-5072	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x40 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,21	20
1345	5300-15-056-5073	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M6x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	20
1346	5300-15-055-6332	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M8x16 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1347	5305-15-006-4940	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M8x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1348	5300-15-057-6600	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M8x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1349	5305-15-054-1439	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M8x30 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,37	20
1350	5305-15-142-1967	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M8x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,48	20
1351	5300-15-056-5091	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M8x60 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,75	20
1352	5305-15-058-0202	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M10x20 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,62	20
1353	5305-15-006-4941	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M10x25 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,69	20
1354	5305-15-142-1968	Viti a testa svasata piana UNI 6109-67 - M10x35 - di acc. inox AISI 304	n°	€ 0,75	20
1355	5300-15-053-4540	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M3x12 - inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1356	5305-15-060-9232	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M4x10 - inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1357	5305-15-007-4968	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M4x12 - inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1358	5305-15-060-6897	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M4x16 - inox AISI 304	n°	€ 0,08	20
1359	5305-15-009-7279	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M4x20 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1360	5305-15-057-6643	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M4x28 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1361	5305-15-063-5386	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M4x50 - inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1362	5305-15-142-1964	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x10 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1363	5305-15-007-4967	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x12 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1364	5305-15-057-6635	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x14 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1365	5305-15-058-5893	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x16 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1366	5305-15-005-5821	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x20 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1367	5300-15-059-9617	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x45 - inox AISI 304	n°	€ 0,21	20
1368	5300-15-059-9618	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M5x50 - inox AISI 304	n°	€ 0,21	20
1369	5300-15-057-5842	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M6x12 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1370	5305-15-056-4960	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M6x14 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1371	5305-15-060-6896	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M6x16 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1372	5305-15-005-5822	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M6x20 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1373	5305-15-054-0339	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M6x25 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1374	5305-15-005-5823	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M6x30 - inox AISI 304	n°	€ 0,15	20
1375	5305-15-060-6895	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M8x16 - inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1376	5305-15-060-6894	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M8x20 - inox AISI 304	n°	€ 0,29	20
1377	5305-15-005-1556	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M8x25 - inox AISI 304	n°	€ 0,37	20
1378	5305-15-054-0340	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M8x30 - inox AISI 304	n°	€ 0,48	20
1379	5305-15-009-7309	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M8x35 - inox AISI 304	n°	€ 0,56	20
1380	5305-15-005-1555	Viti a testa svasata con calotta UNI 6110-67 - M8x40 - inox AISI 304	n°	€ 0,56	20
1381	5305-15-072-6366	Viti autofilettanti a testa svasata piana UNI 6952 in AISI 304 - varie dimensioni	n°	€ 0,08	20
1382	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti testa svasata goccia di sego UNI 6953 AISI 304 - dimensioni varie	n°	€ 0,08	20
1383	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 2,2x13 mm	n°	€ 0,03	20
1384	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 2,2x19 mm	n°	€ 0,03	20
1385	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 2,9x13 mm	n°	€ 0,03	20
1386	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 2,9x19 mm	n°	€ 0,03	20

ITEM	NUC	Denominazione	U.M.	Prezzo Unitario	Tempi di fornitura [GG.SS]
1387	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 3,5x16 mm	n°	€ 0,03	20
1388	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 3,5x19 mm	n°	€ 0,03	20
1389	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 3,5x25 mm	n°	€ 0,03	20
1390	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 4,8x19 mm	n°	€ 0,03	20
1391	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.P. UNI 6954 da Ø 4,8x25 mm	n°	€ 0,03	20
1392	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 2,2x13 mm	n°	€ 0,03	20
1393	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 2,2x19 mm	n°	€ 0,03	20
1394	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 2,9x13 mm	n°	€ 0,03	20
1395	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 2,9x19 mm	n°	€ 0,03	20
1396	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 3,5x16 mm	n°	€ 0,03	20
1397	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 3,5x19 mm	n°	€ 0,03	20
1398	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 3,5x25 mm	n°	€ 0,03	20
1399	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 4,8x19 mm	n°	€ 0,03	20
1400	5305-15-072-6462	Viti autofilettanti inox, con taglio a croce T.S. UNI 6955 da Ø 4,8x35 mm	n°	€ 0,03	20
1401	5305-15-116-5308	Viti ad alette stampate a freddo UNI 5449-71 - d inox AISI 304 carie dimensioni	n°	€ 0,75	20

PL 39 del 21-07-2026

ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA

FORNITURA DI PRESTAZIONI E MATERIALI INERENTI LE COSTRUZIONI E IL RINNOVAMENTO DELLE STRUTTURE METALLICHE IN FAVORE DELLE UNITÀ NAVALI E DEL NAVIGLIO MINORE DELLA M.M..

ANNESSO 3: NOTE TECNICHE GENERALI

INDICE

1 Note tecniche generali nell'esecuzione degli interventi 1
1.1 Verifiche preliminari all'esecuzione degli interventi 1
1.2 Esecuzione dell'intervento 1
1.3 Assistenza al collaudo finale 1
2 Lavorazioni propedeutiche 2
2.1 LAVORAZIONI TIPO "PRO-A1" 2
2.2 LAVORAZIONI TIPO "PRO-A2" 2
2.3 LAVORAZIONI TIPO "PRO-A3" 2
3 Lavorazioni di carpenteria metallica 3
3.1 LAVORAZIONI TIPO "CRM-A" 3
3.1.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-A" 3
3.2 LAVORAZIONI TIPO "CRM-B" 3
3.2.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-B" 4
3.3 LAVORAZIONI TIPO "CRM-C" 4
3.3.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-C" 4
3.4 LAVORAZIONI TIPO "CRM-D" 5
3.4.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-D" 5
3.5 LAVORAZIONI TIPO "CRM-E" 6
3.5.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-E" 6
3.6 LAVORAZIONI TIPO "CRM-F" 6
3.6.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-F" 7
3.7 LAVORAZIONI TIPO "CRM-G" 7
3.7.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-G" 7
3.8 LAVORAZIONI TIPO "CRM-H" 8
3.8.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-H" 8
3.9 LAVORAZIONI TIPO "CRM-I" 9
3.9.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-I" 9
3.10 LAVORAZIONI TIPO "CRM-J" 9
3.10.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-J" 9
3.11 LAVORAZIONI TIPO "CRM- K" 10
3.11.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-K" 10
3.12 LAVORAZIONI TIPO "CRM- L" 10
3.12.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-L" 11
3.13 LAVORAZIONI TIPO "CRM- M" 11
3.13.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-M" 12
3.14 LAVORAZIONI TIPO "CRM-N" 12
3.14.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-N" 13
3.15 LAVORAZIONI TIPO "CRM-O" 13
3.15.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-O" 13
3.16 LAVORAZIONI TIPO "CRM-P" 13
3.16.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-P" 14
3.17 LAVORAZIONI TIPO "CRM-Q" 14
3.17.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-Q" 14
3.18 LAVORAZIONI TIPO "CRM-R" 15
3.18.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-R" 15
3.19 LAVORAZIONI TIPO "CRM-S" 15
3.19.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-S" 15
3.20 LAVORAZIONI TIPO "CRM-T" 16
3.20.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-T" 16
3.21 LAVORAZIONI TIPO "CRM-U" 16
3.21.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-U" 17
3.22 LAVORAZIONI TIPO "CRM-V" 17
3.22.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-V" 17
3.23 LAVORAZIONI TIPO "CRM-W" 17
3.23.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-W" 18
3.24 LAVORAZIONI TIPO "CRM-X" 18
3.24.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-X" 18
3.25 LAVORAZIONI TIPO "CRM-Y" 18
3.25.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-Y" 19

3.26 LAVORAZIONI TIPO “CRM-Z” 20
3.26.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-Z” 20
3.27 LAVORAZIONI TIPO “CRM-AA” 22
3.27.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AA” 23
3.28 LAVORAZIONI TIPO “CRM-AB” 23
3.28.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AB” 23
3.29 LAVORAZIONI TIPO “CRM-AC” 23
3.29.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AC” 23
3.30 LAVORAZIONI TIPO “CRM-AD” 23
3.30.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AD” 24
3.31 LAVORAZIONI TIPO “CRM-AE” 24
3.31.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AE” 24
3.32 LAVORAZIONI TIPO “CRM-AF” 24
3.32.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AF” 25
3.33 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AG” 25
3.33.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AG” 26
3.34 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AH” 26
3.34.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AH” 27
3.35 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AI” 27
3.35.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AI” 28
3.36 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AJ” 29
3.36.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AJ” 29
3.37 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AK” 29
3.37.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AK” 30
3.38 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AL” 30
3.38.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AL” 31
3.39 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AM” 31
3.39.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AM” 31
3.40 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AN” 32
3.40.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AN” 32
3.41 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AO” 32
3.41.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AO” 32
3.42 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AP” 32
3.42.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AP” 33
3.43 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AQ” 33
3.43.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AQ” 34
3.44 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AR” 34
3.44.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AR” 34
3.45 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AS” 34
3.45.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AS” 35
3.46 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AT” 35
3.46.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AT” 35
3.47 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AU” 35
3.47.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AU” 35
3.48 LAVORAZIONE TIPO “CRM-AV” 36
3.48.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “CRM-AV” 36
4 Lavorazioni di arredamento metallico 36
4.1 LAVORAZIONE TIPO “ARM-A” 36
4.1.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-A” 36
4.2 LAVORAZIONE TIPO “ARM-B” 36
4.2.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-B” 37
4.3 LAVORAZIONE TIPO “ARM-C” 37
4.3.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-C” 38
4.4 LAVORAZIONE TIPO “ARM-D” 38
4.4.1 ARM-D1 – Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" 38
4.4.2 ARM-D2 – Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B" 38
4.4.3 ARM-D3 – Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159) 39
4.4.4 ARM-D4 – Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160) 39
4.4.5 ARM-D5 – Tappi di chiusura per crocette o margherite 39
4.4.6 ARM-D6 – Antine per Armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc. 39
4.4.7 ARM-D7 – Armadio vestiario Ufficiali (Disegno N°101-U42/P835) 40

4.4.8 ARM-D8 – Armadio vestiario Sottufficiali (Disegno N°201-U43/P835) 41
4.4.9 ARM-D9 – Armadio Collettivo tipo “A” (Disegno N°A/1121 Tav.97) 42
4.4.10 ARM-D10 – Armadio per locali ed usi vari senza ante 42
4.4.11 ARM-D11 – Armadio per locali ed usi vari con ante 42
4.4.12 ARM-D12 – Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie 43
4.4.13 ARM-D13/D14/D15 – Armadio Scarpiere multiple 43
4.4.14 ARM-D16 – Bacheche rivestite in panno 43
4.4.15 ARM-D17 – Banchino per la guardia (Disegno N°A/1121 Tav.20) 43
4.4.16 ARM-D18 – Banco di lavoro in acciaio inox per cucine e riposti (Disegno N° A/1121 Tav.116) 44
4.4.17 ARM-D19 – Basamenti per apparati vari (fissati con viti) 44
4.4.18 ARM-D20 – Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sistemazione a murata) (Disegno N°503) 45
4.4.19 ARM-D21 – Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio con riloga (anche a castello) (Disegno N°2746) 45
4.4.20 ARM-D22 – Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (Disegno N°2747) (anche versione affiancata) (Disegno N°2749) 46
4.4.21 ARM-D23 – Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (Disegno N°2748) (anche versione affiancata) (Disegno N°2749) 46
4.4.22 ARM-D24 – Brande - Riloga per tende brandina Equipaggio a cielo 47
4.4.23 ARM-D25 – Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola 47
4.4.24 ARM-D26/D27/D28 – Candelieri abbattibili fissi senza volpi e con volpi 47
4.4.25 ARM-D29 – Cassetta porta salvagente e maschera antigas (Disegno N°U226) 47
4.4.26 ARM-D30 – Cassetta porta chiavi manovra a distanza. (Disegno N°A/1121 Tav.10) 48
4.4.27 ARM-D31/D32/D33/D34 – Cassettiera a 2, 3, 4 o 5 cassetti 48
4.4.28 ARM-D35 – Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc. 49
4.4.29 ARM-D36 – Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali. (Disegno N°132-U42/P835) 49
4.4.30 ARM-D37/D38/D39 – Cassonetto per indumenti per marinai Singolo (Dis. N°A/1121 Tav.73 e U201/4726) o Doppio (Dis. N° U69/4727 e U201/4726) o Triplo (Dis. N° U68 e U201/4726) 49
4.4.31 ARM-D40/D41 – Cassonetto porta scarpe, singolo, doppio o triplo. 50
4.4.32 ARM-D42 – Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc. 50
4.4.33 ARM-D43 – Copertura in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie. 51
4.4.34 ARM-D44/D45 – Cuccetta sottufficiali a n°1 posti (Dis. N°203-U43/P835) o n°2 posti (Dis. N°202-U43/P835) 51
4.4.35 ARM-D46/D47 – Divano Letto a n°1 posti (Dis. N°102-U42/P835) o n°2 posti (Dis. N°2756 e N°102-U42/P835) 52
4.4.36 ARM-D48 – Gallocce, di forme, materiali e dimensioni varie 54
4.4.37 ARM-D49 – Golfari, di forme, materiali e dimensioni varie 54
4.4.38 ARM-D50/D51 – Lande di sospendita per Bettoline/Passetti e Motobarche, di forme, materiali e dimensioni varie. 54
4.4.39 ARM-D52 – Libreria pensile. (Disegno N°2764) 55
4.4.40 ARM-D53– Mensola porta piattini, bicchieri e tazzine di forme, materiali e dimensioni varie. 55
4.4.41 ARM-D54 – Mensola per stampante con ripiano inferiore porta carta di forme, materiali e dimensioni varie. 56
4.4.42 ARM-D55 – Mobiletti integratori 56
4.4.43 ARM-D56 – Mobile Pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie 56
4.4.44 ARM-D57 – Mobile Pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie 56
4.4.45 ARM-D58 – Mobile per quadrati, riposti ecc. di forme, materiali e dimensioni varie 57
4.4.46 ARM-D59 – Panche con gambe pieghevoli. (Disegno A-1121 tav.102) 57
4.4.47 ARM-D60 – Paratiola para fiato di L.L. 58
4.4.48 ARM-D61/D62 – Porte stagne e Portelli stagni di materiale e forme varie 58
4.4.49 ARM-D63 – Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (aggiungere eventuale portello circolare stagno come fornitura materiale). 58
4.4.50 ARM-D64– Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte 59
4.4.51 ARM-D65a/b/c – Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (divisa in due metà) con o senza portellino. 59
4.4.52 ARM-D66a/b/c – Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, senza telaio (divisa in due metà) con o senza portellino. 59
4.4.53 ARM-D67a/b/c – Porta di L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (senza portellino) 60
4.4.54 ARM-D68a/b/c – Porta di L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (con portellino) 60
4.4.55 ARM-D69a/b/c – Porta di L.L. . acciao o acciaio inox, senza telaio 61
4.4.56 ARM-D70a/b/c –Controporta di lega leggera, acciaio o acciaio inox 61

4.4.57 ARM-D71 – Porta maschere fumi intensi 61
4.4.58 ARM-D72 – Porta documenti per poltrone operatori 62
4.4.59 ARM-D73 – Protezioni in plexiglas, con telaio metallico 62
4.4.60 ARM-D74 – Quadro porta consegne 62
4.4.61 ARM-D75/D76/D77/D78/D79 – Rastrelliera porta mitra a n°1/2/3/4/5 posti. 63
4.4.62 ARM-D80 – Ripiani abbattibili 63
4.4.63 ARM-D81 – Ripiani per banchi da lavoro. 64
4.4.64 ARM-D82 – Ripiani per locali e usi vari. 64
4.4.65 ARM-D83 – Scrivania senza cassetti (Disegno N°106-U42/P835) 65
4.4.66 ARM-D84 – Scrivania con cassetti (Disegno N°2937-scrivania e N°2938-Cassettiera per scrivania) 65
4.4.67 ARM-D85 – Sedia o Poltrona 66
4.4.68 ARM-D86 – Sgabello (Disegno N° A/1121 Tav.188) 66
4.4.69 ARM-D87 – Staffe di sostegno o rinforzo, di forme, materiali e dimensioni varie. 67
4.4.70 ARM-D88 – Staffe per rizzaggio e/o fissaggio componenti vari, di forme, materiali e dimensioni varie. 67
4.4.71 ARM-D89 – Stipetto di acciaio inox per cucine e riposti. 67
4.4.72 ARM-D90 – Stipetto per segreteria. (Disegno N°A/1121 Tav.38) 68
4.4.73 ARM-D91 – Stipetto per locali operativi. (Disegno N°A/1121 Tav.41) 68
4.4.74 ARM-D92 – Stipetto per lavabo. (Disegno N°207-U42/P835) 69
4.4.75 ARM-D93/D94 – Stipetto singolo per vestiario equipaggio (Dis. N°830 e U167) o doppio (Dis. N°830 e U167) 69
4.4.76 ARM-D95 – Stipetto per materiale di pulizia. (Disegno N°2767) 70
4.4.77 ARM-D96 – Stipetto stoviglie Equipaggio con cestello. (Disegno N°A/1121 Tav.106) 70
4.4.78 ARM-D97 – Stipetto pensile porta-stoviglie con ripiani e divisori. 71
4.4.79 ARM-D98 – Tabelloni in L.L. per riporto danni e relativi contenitori. 71
4.4.80 ARM-D99 – Tavolo abbattibile. (Disegno N°2766) 72
4.4.81 ARM-D100 – Tavolo con n°2 cassetti. (Disegno N°A/1121 Tav.133) 72
4.4.82 ARM-D101 – Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa. (Disegno N°2941 e A/1121 Tav.198) 73
4.4.83 ARM-D102 – Tavolo per mensa marinai con panche ribaltabili. (Disegno N°3141) 73
4.4.84 ARM-D103a/b/c – Tavolo per mensa marinai con sedute ribaltabili 6/8/12 posti. (Disegno N°A/1121 Tav.105) 74
4.4.85 ARM-D104 – Tavolo da carteggio. (Disegno N°A/1121 Tav.91) 74
4.4.86 ARM-D105 – Tavolo per quadrati. (Disegno N°2751 e 2773) 74
4.4.87 ARM-D106 – Tavolo per locali operativi. 75
4.4.88 ARM-D107 –Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower. 75
4.4.89 ARM-D108 – Tavolo con gambe pieghevoli. (Disegno N°A/1121 Tav.101) 76
4.4.90 ARM-D109 – Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali 76
4.4.91 ARM-D110 – Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali 76
4.4.92 ARM-D111 – Telai abbattibili ponte di volo 77
4.5 LAVORAZIONE TIPO “ARM-E” 77
4.5.1 ARM-E1/E2/E3/E4/E5 – Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" e "tipo B" /Margherite su ponti "tipo A" e "tipo B"/tappi per margherite e crocette 77
4.5.2 ARM-E6– Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc. 77
4.5.3 ARM-E7/E8/E9/E10/E11/E12/E13/E14/E15– ARMADI (varie voci) 78
4.5.4 ARM-E16– Bacheche rivestite in panno. 78
4.5.5 ARM-E17– Banchino per la guardia 79
4.5.6 ARM-E18– Banco da lavoro di acciaio inox per cucine e riposti 79
4.5.7 ARM-E19– Basamenti per apparati vari (fissati con viti). 80
4.5.8 ARM-E20/E21/E22/E23/E24/E25 – Brande (varie voci) 80
4.5.9 ARM-E26/E27/E28 – Candelieri (varie voci) 80
4.5.10 ARM-E29/E30 – Cassetta (varie voci) 81
4.5.11 ARM-E31/E32/E33/E34/E35 – Cassettiera o Cassetto singolo (varie voci) 81
4.5.12 ARM-E36– Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali 82
4.5.13 ARM-E37/E38/E39– Cassonetto per indumenti per marinai singolo, a 2 o 3 posti 82
4.5.14 ARM-E40/E41 – Cassonetto singolo, doppio o triplo porta scarpe 83
4.5.15 ARM-E42 – Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc. 83
4.5.16 ARM-E43 – Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie. 84
4.5.17 ARM-E44/E45/E46/E47– Cuccetta Sottufficiali a 1 o 2 posti e Divano letto a 1 o 2 posti 85
4.5.18 ARM-E48/E49/E50/E51 – Gallocce o Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario e Lande di sospendita di Bettoline, Passetti e Motobarche 85
La Ditta dovrà Eseguire: 85

4.5.19 ARM-E52/E53/E54–Libreria pensile, Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine, Mensola per stampante 85
4.5.20 ARM-E55– Mobiletti Integratori 86
4.5.21 ARM-E56/E57/E58/E59/E60–Mobili (vari), Panca con gambe pieghevoli, Paratiola..... 86
4.5.22 ARM-E61a – Porte stagne di materiale e forme varie (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale). 87
4.5.23 ARM-E61b – Porte stagne di materiale e forme varie (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni). 87
4.5.24 ARM-E62a – Portelli stagni di materiale e forme varie (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale). 87
4.5.25 ARM-E62b – Portelli stagni di materiale e forme varie (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni). 88
4.5.26 ARM-E63a – Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (ed eventuale portello circolare stagno inserito nel portello rettangolare) (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale)..... 88
4.5.27 ARM-E63b – Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (ed eventuale portello circolare stagno inserito nel portello rettangolare) (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni). 89
4.5.28 ARM-E64– Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte. 89
La Ditta dovrà Eseguire: 89
4.5.29 ARM-E65/E66/E67/E68/E69/E70 – Porte (varie) e Cotroporta. 89
4.5.30 ARM-E71/E72/E73/E74 – Porta maschera fumi intensi, Porta documenti per poltrone operatori, Protezioni in plexiglas, con telaio metallico, Quadro porta consegne. 90
4.5.31 ARM-E75/E76/E77/E78/E79 – Rastrelliera porta mitra a n° 1 o 2 o 3 o 4 o 5 posti. 90
4.5.32 ARM-E80/E81/E82– Ripiani vari. 91
4.5.33 ARM-E83/E84– Scrivania con e senza cassetti. 91
4.5.34 ARM-E85/E86 – Sedia/Poltrona o sgabello..... 91
4.5.35 ARM-E87/E88 – Staffe varie. 92
La Ditta dovrà Eseguire: 92
4.5.36 ARM-E89/E90/E91/E92/E93/E94/E95/E96/E97 – Stipetti vari. 92
4.5.37 ARM-E98– Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori. 93
4.5.38 ARM-E99/E100/E101/E102/E103/E104/E105/E106/E107/E108 – Tavoli vari. 93
4.5.39 ARM-E109/E110– Tende antifumo verticali e orizzontali. 93
4.5.40 ARM-E111– Telai abbattibili ponte di volo..... 94
La Ditta dovrà Eseguire: 94
4.6 LAVORAZIONE TIPO “ARM-F” PASSERELLE DA SBARCO. 94
4.6.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-F” 97
4.7 LAVORAZIONE TIPO “ARM-G” 97
4.7.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-G” 98
4.8 LAVORAZIONE TIPO “ARM-H” 99
4.8.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-H” 100
4.9 LAVORAZIONE TIPO “ARM-I” 101
4.9.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-I” 101
4.10 LAVORAZIONE TIPO “ARM-J” 102
4.10.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-J” 104
4.11 LAVORAZIONE TIPO “ARM-K” 104
4.11.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO “ARM-K” 105

1 NOTE TECNICHE GENERALI NELL'ESECUZIONE DEGLI INTERVENTI

1.1 Verifiche preliminari all'esecuzione degli interventi

Ricevuto l'ordine di intervento e ultimate le procedure previste per l'inizio delle lavorazioni, la ditta prima di procedere allo smontaggio, demolizione, sbarco, riparazione, ricostruzione di ogni tipologia di componente dovrà:

- prendere visione del disegno costruttivo specifico del singolo manufatto, i disegni sono disponibili c/o il RMN sezione studi ed esperienze o bordo U.N.;
- in assenza di disegno costruttivo la ditta dovrà consultare i delegati della MMI (Sez. Gestione e Controllo dei Programmi Navali) con lo scopo di ricostruire la tipologia costruttiva originaria del componente:
  - elementi costruttivi e dimensioni degli stessi;
  - materiali di costruzione,;
  - processi tecnologici di realizzazione;
  - trattamenti superficiali;
  - interferenze dei processi di fabbricazione e dei trattamenti superficiali con altri elementi o componenti dell'unità navale interessata all' intervento;
- verificare la rispondenza tecnica di quanto ordinato con le reali lavorazioni che la ditta dovrà eseguire, in caso contrario la ditta dovrà segnalare tali incongruenze ai delegati MMI (RMN/Sez. Gestione e Controllo dei Programmi Navali o RCLE/sezione Verifiche di Conformità)
- stabilire in accordo con il RMN/Sez. Gestione e Controllo dei Programmi Navali la tipologie di Controlli Non Distruttivi che dovranno essere eseguiti e le modalità di svolgimento;
- prendere visione della procedura di *collaudo tecnico* (es. collaudo a carichi statici o dinamici, collaudo tecnico funzionale dell'apparato di sollevamento e movimentazione) del componente oggetto di intervento ai sensi della normativa riportata in ST al paragrafo 3.4 (RSTA/sezione Laboratori).

1.2 Esecuzione dell'intervento

La ditta dovrà eseguire la lavorazione in conformità a quanto previsto nelle condizioni tecniche riportate ai paragrafi successivi e dovrà inoltre:

- prima di iniziare ogni processo di fabbricazione dovrà verificare che il materiale impiegato corrisponde al certificato che verrà consegnato ai sensi della norma EN 10204 tipo 2.1, tipo 2.2, tipo 3.1;
- effettuare verifiche dimensionali intermedie;
- effettuare verifiche della consistenza e della integrità dei materiali durante lo svolgimento dei processi;
- verificare gli eventuali difetti costruttivi e provvedere all'immediata risoluzione;
- eseguire i Controlli Non Distruttivi;
- eseguire i trattamenti superficiali finali se previsti.

1.3 Assistenza al collaudo finale

La ditta dovrà assistere il personale delegato della MMI (RMN/Sez. Gestione e Controllo dei Programmi Navali e RSTA/sezione Laboratori) nella esecuzione del collaudo tecnico del componente oggetto di intervento prima del successivo rilascio del nulla osta al utilizzo.
La ditta rimane per tutto il periodo di garanzia responsabile dei malfunzionamenti e vizi attribuibili all'intervento eseguito.

N.B. **Tipologie Controlli "non distruttivi:**

1) <u>Controlli "non distruttivi" con liquidi penetranti (PT) (UNI-EN 571-1)</u>
Le lavorazioni consistono in:
− eseguire una pulizia meccanica della superficie da trattare (mediante spazzolatura, raschiatura, abrasione, sabbiatura o getti d'acqua ad alta pressione);
− se necessario, eseguire una pulizia chimica della superficie per eliminare/sportare i residui all'interno della discontinuità;
− al termine della pulizia preliminare, asciugare le parti da esaminare affinché non rimangano tracce di acqua e solventi;
− applicare il liquido penetrante sulla parte da esaminare mediante nebulizzazione, pennello, umettazione o immersione, ed attendere il tempo di penetrazione;
− rimuovere il liquido penetrante in eccesso;
− applicare il rilevatore ed attendere il tempo di sviluppo;

− riscontrare l'esito del controllo in apposito statino controfirmato dal bordo e dai delegati della M.M.I. e relativa certificazione del controllo eseguito;
− eseguire la pulizia finale.

2) Controlli "non distruttivi" mediante magnetoscopia (MT) (UNI 7062-72)

Le lavorazioni consistono in:
− preparazione della superficie con l'eliminazione di grasso e polvere; eliminare, o ridurre il più possibile, tutto ciò che può mascherare le discontinuità;
− magnetizzazione della superficie con sistema elettrico e magnetico;
− applicazione della polvere magnetica (secca o umida, colorata o fluorescente);
− illuminazione della superficie con lampada ad incandescenza o fluorescente;
− ispezione della superficie;
− smagnetizzazione del pezzo o della zona precedentemente magnetizzata;
− riscontrare l'esito del controllo in apposito statino controfirmato dal bordo e dai delegati M.M.I. e relativa certificazione del controllo eseguito;
− eseguire la pulizia finale;
− Lo svolgimento delle prove deve essere affidato a personale tecnico adeguatamente qualificato e certificato (secondo i livelli I-II previsti dalla UNI EN 473:2008-11, ovvero UNI EN ISO 9712:2012).

2 LAVORAZIONI PROPEDEUTICHE

2.1 LAVORAZIONI TIPO "PRO-A1"

ALLESTIMENTO MEZZI ED ATTREZZATURE PER I LAVORI DA ESEGUIRE A BORDO

La Ditta per ogni Ordine di Lavoro che richieda l'intervento su UU.NN. dovrà operare a proprio carico tutte quelle operazioni di trasporto, imbarco e successivo sbarco dei mezzi ed attrezzature varie necessarie per i lavori da eseguire. Per tale intervento verrà riconosciuto alla Ditta indicato nella tabella cui all'Annesso 1.

2.2 LAVORAZIONI TIPO "PRO-A2"

CERTIFICAZIONE "GAS FREE"

La ditta dovrà garantire il servizio mediante l'impiego di un professionista iscritto all'Albo dei Chimici di Porto al fine di:

- verificare le condizioni di sicurezza per l'ingresso degli uomini in locali chiusi, depositi, casse, gavoni, doppifondi, cisterne, ecc., che abbiano contenuto prodotti petroliferi e/o loro derivati oppure siano stati verniciati o trattati con prodotti chimici oppure siano rimasti chiusi per lungo tempo;
- verificare le condizioni di sicurezza per lavori con o senza uso della fiamma in locali chiusi, depositi, casse, gavoni, doppifondi, cisterne e qualsiasi altra zona dell'Unità/galleggiante sottoposta a lavori o manutenzioni che ne richiedano la certificazione;

Il servizio prevede che l'accertamento e la relativa certificazione effettuata sia quantificata come "intervento", al quale sarà riconosciuto l'importo relativo al numero di locali oggetto di ispezione/certificazione secondo il prezziario di cui all'Annesso 1.

La certificazione potrà essere rilasciata per "SAFE FOR MEN" e "SAFE FOR FIRE", sulla base delle indicazioni fornite dal DEC.

Esempi delle voci contrattuali:

1. Gas Free 1 - Chiamata del servizio di un professionista Chimico di Porto con accertamento/certificazione dello stato di Gas Free di 1 locale;
2. Gas Free 2 - Chiamata del servizio di un professionista Chimico di Porto con accertamento/certificazione dello stato di Gas Free di 2 locali;
3. Gas Free 3 - Chiamata del servizio di un professionista Chimico di Porto con accertamento/certificazione dello stato di Gas Free di 3 locali;
4. Gas Free 4 - Chiamata del servizio di un professionista Chimico di Porto con accertamento/certificazione dello stato di Gas Free di 4 locali.

2.3 LAVORAZIONI TIPO "PRO-A3"

NOLEGGIO PIATTAFORMA PER RILIEVI SPESSIMETRICI SU OPERA VIVA E BAGNASCIUGA"

- La ditta dovrà fornire la prestazione di una piattaforma che dovrà sostenere fino ad un massimo di due operai e avente altezza operativa (estensione max.) non inferiore a 40 mt. dal piano stradale, sbraccio laterale non inferiore a 20 mt. rotazione della piattaforma porta-persone (lunga almeno 2 mt.), attorno al

punto di sospendita sul braccio, almeno 60° a SN e 60° a DR e discesa (in negativo) all'interno del bacino per almeno 15 mt.
N.B.: non è ammesso l'utilizzo di mezzi in cui il comando ed il controllo della movimentazione non sia ubicato comunque sulla piattaforma.

- La ditta dovrà essere autonoma per l'esecuzione delle prestazioni impiegando personale conduttore che sia regolarmente iscritto al libro matricola della ditta e fornendo i DPI regolamentari al proprio personale che dovrà, poi, continuamente indossarli durante le prestazioni.
- Le attrezzature dovranno essere in buono stato d'uso dove previsto conformi alle norme vigenti antinfortunistiche, di igiene del lavoro e CE. E dovranno essere muniti di manuale di impiego, libretto delle verifiche (munito del verbale dell'ultima verifica di legge), polizza assicurativa.

3 LAVORAZIONI DI CARPENTERIA METALLICA

3.1 LAVORAZIONI TIPO "CRM-A"

DEMOLIZIONE DI LAMIERE DI FASCIAME E DELLE RELATIVE STRUTTURE INTERNE.

La Ditta dovrà eseguire:

- Demolizione (o schiodatura e sbullonatura) sbarco e trasporto presso la R.AM Sala Ricezione Materiale delle lamiere del fasciame e delle relative strutture interne d'irrobustimento (bagli, costole, longitudinali ecc.) che sono state demolite, previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
  - Demolizione, sbarco e trasporto presso la R.AM Sala Ricezione Materiale delle lamiere del fasciame e delle relative strutture interne d'irrobustimento (bagli, costole, longitudinali ecc.) che sono state demolite, previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
  - Dopo la demolizione e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: La quantità in m² della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere del fasciame, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture interne d'irrobustimento.

N.B.1: Per lamiere o strutture di acciaio completamente chiodate o solo parzialmente chiodate agli importi dovranno essere sommate le lavorazioni CRM-B.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.1.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-A"

A.1- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da demolire completamente saldate:

- m^3 2,5 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 6 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

A.2- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da demolire completamente chiodate:

- m^3 3,5 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

A.3- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da demolire in parte saldate e in parte chiodate:

- m^3 3 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 7 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.2 LAVORAZIONI TIPO "CRM-B"

B.1 – CHIODI DI ACCIAIO DA DEMOLIRE

Asportazione di chiodi di acciaio di collegamento dei comenti, delle teste, delle strutture dello scafo (fasciame esterno, ponti, paratie).

- La Ditta dovrà eseguire:
- Bruciatura con fiamma ossiacetilenica dei chiodi di collegamento ed unione dei comenti delle lamiere e delle strutture.
- Dopo la demolizione e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

B.2 - RIBATTINI DI LEGA LEGGERA E CHIODI DI LEGA LEGGERA

Asportazione di ribattini e chiodi di lega leggera di collegamento delle lamiere dei ponti, delle paratie e delle strutture.

La Ditta dovrà eseguire:

- Asportazione con utensili pneumatici od elettrici di ribattini o di chiodi di collegamento delle lamiere dei ponti, delle paratie e delle strutture.
- Dopo la demolizione e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

3.2.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-B"

B1- Per ogni n°100 chiodi di acciaio da demolire:

- m^3 2 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 5 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

B2- Nessun materiale necessario

3.3 LAVORAZIONI TIPO "CRM-C"

COSTRUZIONE DI LAMIERE DI FASCIAME E DELLE RELATIVE STRUTTURE INTERNE.

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo e/o in officina, delle nuove lamiere e delle strutture interne d'irrobustimento (bagli, costole, longitudinali ecc.), previa sabbiatura e trattamento protettivo.
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture. (compresa foratura della lamiere in caso di lamiere chiodate o imbullonate)
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera, **(**utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti) mediante saldatura **(per tutto il perimetro)** oppure saldatura e chiodatura oppure chiodatura delle nuove lamiere e strutture interne.(gia primerizzate o da primerizzare)
- Eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e delle strutture provvisorie di contenimento e smerigliatura dei residui del taglio.
- Spazzolatura e picchettatura della pittura adiacente le zone di saldatura;
- Esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B. Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m^2.

N.B.1: La quantità in m^2 della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere del fasciame, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture interne d'irrobustimento. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari compresi quelli necessari per le strutture d'irrobustimento.

N.B.2: Per lamiere o strutture di acciaio completamente chiodate o solo parzialmente chiodate agli importi dovranno essere sommate le lavorazioni CRM-D.

N.B.3: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.3.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-C"

C.1-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire completamente saldate:

- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati M.M. calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione);. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

C.2-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire completamente chiodate:

- kg 3 di viti di acciaio con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- chiodi di acciaio da ribadire a caldo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; ; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 elettrodi omologati M.M. calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 10 di carbone minerale; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- legno abete in tavole per seste secondo necessità. ; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

C.3- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire in parte saldate e in parte chiodate:
- kg 2 di viti di acciaio con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- chiodi di acciaio da ribadire a caldo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; ; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°55 elettrodi omologati M.M. calibro adeguato alle necessità; ; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 5 di carbone minerale; ; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- legno abete in tavole per seste secondo necessità. ; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.4 LAVORAZIONI TIPO "CRM-D"

D.1 - CHIODI DI ACCIAIO DA RIBADIRE A CALDO

Sistemazione in opera di chiodi di acciaio di collegamento dei comenti, delle teste, delle strutture dello scafo (fasciame esterno, ponti, paratie).
La Ditta dovrà eseguire:
- Costruzione delle frese di alloggiamento delle teste dei chiodi.
- Sostituzione con ribaditura a caldo dei chiodi.
- Calafataggio con utensili pneumatici dei comenti e delle teste delle lamiere.
- Esecuzione di tenuta stagna mediante spingardatura delle superfici interessate

D.2 - RIBATTINI DI LEGA LEGGERA E CHIODI DI LEGA LEGGERA

Sistemazione in opera di ribattini e chiodi di lega leggera di collegamento delle lamiere dei ponti, delle paratie e delle strutture.
La Ditta dovrà eseguire:
- Costruzione del foro di alloggiamento dei ribattini o chiodi.
- Sostituzione con ribaditura a freddo dei ribattini o chiodi, previa interposizione fra i lembi di contatto di nastro per guarnizione.
- Esecuzione di tenuta stagna mediante spingardatura delle superfici interessate.

N.B.1: Gli importi (D1 e D2) sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.4.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-D"

D1- Per ogni n°100 chiodi di acciaio da Ribadire:
- n°40 viti di acciaio con dado e rosette di misura secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 7 di carbone minerale; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°105 chiodi di acc. da ribadire a caldo(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO))

D2- Per ogni n°100 ribattini o chiodi di L.L. da ribadire:
- n°105 ribattini UNI 748 diametro 2-3-4-5-6 mm a seconda delle neces. tipo: P-Al P 99,5 R o P-Al Mg 3,5 R; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°105 chiodi UNI 136 del diametro 8-10-13-16-19-22-25 mm a seconda delle necessità tipo: P-Al Mg 3,5 o P-Al Mg 5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°40 viti di acciaio con dado e rosette di misura secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.5 LAVORAZIONI TIPO "CRM-E"

RADDOPPIO DI LAMIERE DI FASCIAME

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Discatura di tutta la superficie da raddoppiare al fine di riportare le lamiere a ferro ed evitare trasferimenti di corrosioni su le lamiere di nuova costruzione.
- Applicare una mano di convertitore di ruggine su tutta la superficie da raddoppiare, al fine di convertire/bloccare la ruggine ancora presente.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo e/o in officina, delle nuove lamiere, previa sabbiatura e trattamento protettivo.
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere creando anche asole sulla lamiera, per saldatura totale e non solo perimetrale.
- esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera, **(**utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti) mediante saldatura **(per tutto il perimetro)** oppure saldatura e chiodatura oppure chiodatura delle nuove lamiere e strutture interne.(gia primerizzate o da primerizzare)
- Eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e delle strutture provvisorie di contenimento e smerigliatura dei residui del taglio.
- Spazzolatura e picchettatura della pittura adiacente le zone di saldatura;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B. Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m^2.

N.B.1: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.5.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-E"

Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da raddoppiare:

- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati M.M. calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione);. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Convertitore di ruggine.(q.b) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO).

3.6 LAVORAZIONI TIPO "CRM-F"

DEMOLIZIONE DI LAMIERE DEI COPERTINI E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI RINFORZO.

La Ditta dovrà eseguire:

- Demolizione (o schiodatura e sbullonatura), sbarco e trasporto presso la R.AM Sala Ricezione Materiale delle lamiere dei copertini e delle relative strutture interne d'irrobustimento da sostituire, previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: La quantità in m^2 della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere dei copertini, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture interne d'irrobustimento.

N.B.1: Per lamiere o strutture di acciaio completamente chiodate o solo parzialmente chiodate agli importi dovranno essere sommate le lavorazioni CRM-B.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.6.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-F"

F.1- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da demolire completamente saldate:
- m^3 2 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 4,5 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

F.2- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da demolire in parte saldate ed in parte chiodate:
- m^3 3 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 7 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

F.3- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di L.L. da demolire completamente saldate:
- m^3 2 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 4,5 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.7 LAVORAZIONI TIPO "CRM-G"

COSTRUZIONE DI LAMIERE DEI COPERTINI E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI RINFORZO.

La Ditta dovrà eseguire:
- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo e/o in officina, delle nuove lamiere e delle strutture interne d'irrobustimento, previa sabbiatura e trattamento protettivo**.**
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture. (compresa foratura delle lamiere in caso di lamiere chiodate o imbullonate)
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera, **(**utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti) mediante saldatura **(per tutto il perimetro)** oppure saldatura e chiodatura oppure chiodatura delle nuove lamiere e strutture interne.(gia primerizzate o da primerizzare)
- Eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e delle strutture provvisorie di contenimento e smerigliatura dei residui del taglio.
- Spazzolatura e picchettatura della pittura adiacente le zone di saldatura;
- esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B. Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m^2.

N.B.1: La quantità in m² della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere dei copertini, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture interne d'irrobustimento. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari compresi quelli necessari per le strutture d'irrobustimento.

N.B.2: Per lamiere o strutture di acciaio completamente chiodate o solo parzialmente chiodate agli importi dovranno essere sommate le lavorazioni CRM-D.

N.B.3: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.7.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-G"

G.1- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire completamente saldate:
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati di calibro adeguati alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo. (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

G.2- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire in parte saldate ed in parte chiodate:
- kg 2 di viti di acciaio con dado di dimensioni adeguate alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- chiodi di acciaio da ribadire a caldo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°35 elettrodi omologati M.M. calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 5 di carbone minerale; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- legno abete in tavole per seste secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

G.3- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di L.L. da costruire completamente saldate:

- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4 di filo di L.L. per saldare tipo Pe 5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L.(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.8 LAVORAZIONI TIPO "CRM-H"

RADDOPPIO DI LAMIERE DEI COPERTINI

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Discatura di tutta la superficie da raddoppiare al fine di riportare le lamiere a ferro ed evitare trasferimenti di corrosioni su le lamiere di nuova costruzione.
- Applicare una mano di convertitore di ruggine su tutta la superficie da raddoppiare, al fine di convertire/bloccare la ruggine ancora presente.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo e/o in officina, delle nuove lamiere, previa sabbiatura e trattamento protettivo.
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture, creando anche asole sulla lamiera, per saldatura totale e non solo perimetrale.
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera, **(**utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti) mediante saldatura **(per tutto il perimetro)** oppure saldatura e chiodatura oppure chiodatura delle nuove lamiere e strutture interne.(gia primerizzate o da primerizzare)
- Eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e delle strutture provvisorie di contenimento e smerigliatura dei residui del taglio.
- Spazzolatura e picchettatura della pittura adiacente le zone di saldatura;
- Esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B. Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m^2.

N.B.1: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.8.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-H"

H.1- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da raddoppiare completamente saldate:

- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati di calibro adeguati alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione);. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Convertitore di ruggine.(q.b) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO).

H.2- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di L.L. da raddoppiare completamente saldate:

- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4 di filo di L.L. per saldare tipo Pe 5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L.. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.9 LAVORAZIONI TIPO "CRM-I"

DEMOLIZIONE DI LAMIERE DELLE PARATIE STAGNE E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione, sbarco e trasporto presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, delle lamiere e strutture di irrobustimento e di sostegno da sostituire, previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Ripristino di quanto a suo tempo rimosso per l'esecuzione del lavoro

N.B.: La quantità in m² della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere delle paratie stagne, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture d'irrobustimento e di sostegno.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.9.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-I"

I.1-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da demolire saldate o in parte saldate ed in parte chiodate:

- m^3 3 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 5 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.10 LAVORAZIONI TIPO "CRM-J"

COSTRUZIONE DI LAMIERE DELLE PARATIE STAGNE E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo e/o in officina, delle nuove lamiere, previa sabbiatura e trattamento protettivo **con materiale di fornitura ditta.**
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture.
- Trasporto a Bordo e sistemazione in opera mediante saldatura **(per tutto il perimetro)** delle nuove lamiere e strutture. (già primerizzate o da primerizzare)
- Esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B. Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m².

N.B.1: La quantità in m² della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere delle paratie stagne, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture d'irrobustimento. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari compresi quelli necessari per le strutture d'irrobustimento.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.10.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-J"

J.1-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire saldate o in parte saldate ed in parte chiodate:

- kg 2 di viti di acciaio con dado di dimensioni adeguate alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- chiodi di acciaio da ribadire a caldo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°35 elettrodi omologati M.M. calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 5 di carbone minerale. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.11 LAVORAZIONI TIPO "CRM- K"

DEMOLIZIONE DI LAMIERE DELLE PARATIE DIVISORIE LEGGERE, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimozione dell'eventuale coibente e pavimentazione.
- Demolizione, (o schiodatura e sbullonatura) sbarco e presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, delle lamiere e strutture di irrobustimento indicate nell'ordine, previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: La quantità in m² della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere delle paratie divisorie, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture d'irrobustimento e di sostegno.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.11.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-K"

- m^3 di acetilene in bombole secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 di ossigeno in bombole secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Dischi a smeriglio o mole abrasive secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.12 LAVORAZIONI TIPO "CRM- L"

COSTRUZIONE DI LAMIERE DELLE PARATIE DIVISORIE LEGGERE, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, E DELLE RELATIVE STRUTTURE DI IRROBUSTIMENTO E SOSTEGNO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo e/o in officina, delle nuove lamiere, previa sabbiatura e trattamento protettivo **con materiale di fornitura ditta.**
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture.
- Trasporto a Bordo e sistemazione in opera, mediante saldatura **(per tutto il perimetro)** o rivettatura o chiodatura o avvitatura delle nuove lamiere e strutture. (già primerizzate o da primerizzare)
- Ripristino di quanto a suo tempo rimosso per l'esecuzione del lavoro.

N.B.: Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m^2.

N.B.1: La quantità in m² della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per le sole lamiere delle paratie divisorie, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture d'irrobustimento. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture d'irrobustimento.

N.B.2: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

3.12.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-L"

L.1.a - Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire completamente saldate:
- m^3 0,4 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati M.M. di calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo. (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

L.1.b/c/d - Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da costruire rivettate o chiodate o avvitate:
- rivetti stagni o chiodi di acciaio o viti di acciaio inox di dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,4 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di nastro tipo denso; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo. (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

L.2.a- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in L.L. da costruire completamente saldate:
- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4 di filo di L.L. tipo Pe 5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

L.2.b/c/d- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in L.L. da costruire rivettate o chiodate o avvitate:
- rivetti stagni o ribattini/chiodi di L.L. o viti di acciaio inox di dimensioni e quantità secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di nastro tipo denso; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

L.3.a- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio inox da costruire completamente saldate:
- kg 105 di lamiere e profilati di acciaio inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°60 elettrodi per acciaio inox omolog. M.M. di calibro adeguati alle necessità o filo acc.inox per saldare s.n. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di gas argon in bombole(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

L.3.b/c/d- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio inox da costruire rivettate o chiodate o avvitate:
- rivetti stagni o ribattini/chiodi di L.L. o chiodi di acciaio o viti di acciaio inox di dimensioni e quantità secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di nastro tipo denso; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 105 di lamiere e profilati di acciaio inox secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.13 LAVORAZIONI TIPO "CRM- M"

RADDOPPIO DI LAMIERE DELLE PARATIE DIVISORIE LEGGERE, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA.

La Ditta dovrà Eseguire:
- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Per le sole lamiere in acciaio, Discatura di tutta la superficie da raddoppiare al fine di riportare le lamiere a ferro ed evitare trasferimenti di corrosioni su le lamiere di nuova costruzione.

- Applicare una mano di convertitore di ruggine su tutta la superfice da raddoppiare, (per le sole lamiere in acciaio) al fine di convertire/bloccare la ruggine ancora presente.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo o in officina, delle nuove lamiere e strutture, previa sabbiatura, con attrezzature M.M. e manovalanza della Ditta, e trattamento protettivo del solo materiale ferroso.
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture.
- Trasporto a Bordo e sistemazione in opera, mediante saldatura **(tutto il perimetro)** o rivettatura o chiodatura o avvitatura di nuove lamiere e strutture (già primerizzate o da primerizzare)
- Ripristino di quanto a suo tempo rimosso per l'esecuzione del lavoro

N.B. Le dimensioni minima ordinabile ed eseguibile dalla ditta è di 0,5 m^2

N.B.1: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.2: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

3.13.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-M"

M.1.a - Per ogni 100 kg di lamiere e strutture di acciaio da raddoppiare completamente saldate:

- m^3 0,4 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati M.M. di calibro adeguato alle necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo. (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

M.2.a- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in L.L. da raddoppiare completamente saldate:

- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4 di filo di L.L. tipo Pe 5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

M.3.a- Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio inox da raddoppiare completamente saldate:

- kg 105 di lamiere e profilati di acciaio inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°60 elettrodi per acciaio inox omolog. M.M. di calibro adeguati alle necessità o filo acc.inox per saldare s.n. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di gas argon in bombole (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.14 LAVORAZIONI TIPO "CRM-N"

DEMOLIZIONE DI MANUFATTI O PARTI DI ESSI, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, GIÀ ESISTENTI A BORDO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione, sbarco e trasporto presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, dei manufatti da ricostruire previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione e sbarco dei manufatti, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.2: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti**

dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.14.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-N"

N.1-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio da demolire, completamente saldate:
- m^3 2 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 4,5 di ossigeno in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.2-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in lega leggera da demolire, completamente saldate:
- m^3 2 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 4,5 di ossigeno in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.3-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio inox da demolire, completamente saldate:
- m^3 2 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 4,5 di ossigeno in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.15 LAVORAZIONI TIPO "CRM-O"

COSTRUZIONE DI MANUFATTI O PARTI DI ESSI, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, SULLA SCORTA DI DISEGNI COSTRUTTIVI O SULLA BASE DI RILIEVI ESEGUITI A BORDO.

La Ditta dovrà: .
- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo o in officina sulla scorta dei disegni costruttivi, dei nuovi manufatti, previa sabbiatura e trattamento protettivo **con materiale di fornitura ditta.**
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine dei nuovi manufatti.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Trasporto a Bordo e sistemazione in opera dei nuovi manufatti previa rimozione e successiva risistemazione in opera di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.15.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-O"

O.1-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio da mettere in opera completamente saldate:
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati M.M. di calibro adeguato alle necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo; (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,4 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di ossigeno in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

O.2-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in lega leggera da mettere in opera completamente saldate:
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4 di filo di L.L. tipo Pe 5. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

O.3-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio inox da mettere in opera completamente saldati:
- kg 105 di lamiere e profilati di acciaio inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°60 elettrodi per acciaio inox omolog. M.M. di calibro adeguati alle necessità o filo acc.inox per saldare s.n. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di gas argon in bombole(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.16 LAVORAZIONI TIPO "CRM-P"

RIPARAZIONE O MODIFICA DI MANUFATTI O PARTI DI ESSI, IN ACCIAIO O ACCIAIO INOX O LEGA LEGGERA, SULLA SCORTA DI DISEGNI COSTRUTTIVI O SULLA BASE DI RILIEVI ESEGUITI A BORDO.

La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

La Ditta dovrà eseguire:
- Eseguire in loco o trasporto a terra dei manufatti da ripristinare

- Sostituzione delle parti deteriorate, previa sabbiatura e trattamento protettivo **con materiale di fornitura ditta.**
- Applicazione di lamiere su superfici deformate o deteriorate previa sabbiatura e trattamento protettivo del solo materiale ferroso.
- Raddrizzatura dei manufatti mediante utilizzo di macchine
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., (ove indicato nel modulo d'ordine), di tutta la ferramenta che necessita al fine di ripristinare l'efficienza.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Trasporto a Bordo e sistemazione in opera dei manufatti, previa rimozione e successiva risistemazione in opera di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.16.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-P"

La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto.

P.1-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio da mettere in opera completamente saldate:
- kg 110 di lamiere e profilati di acciaio secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°65 elettrodi omologati M.M. di calibro adeguato alle necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo; (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,4 di acetilene in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di ossigeno in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

P.2-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in lega leggera da mettere in opera completamente saldate:
- kg 105 di lamiere e profilati di L.L. secondo necessità; . (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4 di filo di L.L. tipo Pe 5. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

P.3-Per ogni 100 kg di lamiere e strutture in acciaio inox da mettere in opera completamente saldati:
- kg 105 di lamiere e profilati di acciaio inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°60 elettrodi per acciaio inox omolog. M.M. di calibro adeguati alle necessità o filo acc.inox per saldare secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 8 di gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.17 LAVORAZIONI TIPO "CRM-Q"

PRESSATURA DI CASSE E DEPOSITI PER LIQUIDI CON COLONNA D'ACQUA DI ALTEZZA PARI AGLI SFOGHI D'ARIA O AL PASSO D'UOMO PIÙ ALTO.

Questa lavorazione comprende le sotto elencate sottolavorazioni:

Q.1: casse e depositi di capienza sino a 5 mc;
Q.2: casse e depositi di capienza compresa tra 5,1 e 10 mc;
Q.3: casse e depositi di capienza superiore a 10 mc.

Per ciascuna delle suddette sottolavorazioni la Ditta dovrà eseguire:
- Verifica della tenuta delle valvole di intercettazione delle tubolature collegate al deposito.
- Rimozione delle valvole non a perfetta tenuta e costruzione e sistemazione sulle tubolature di flange cieche di tenuta.
- Riparazione eventuale dei passi d'uomo e dei portelli di accesso e visita con la sostituzione delle guarnizioni, dei prigionieri e delle chiavarde di tenuta.
- Riempimento del deposito fino agli sfoghi d'aria con acqua dolce.
- Eliminazione delle eventuali perdite che si dovessero riscontrare ed eventuale sostituzione di tubi sonda, sfoghi d'aria e carrelli inefficienti (fornitura M.M.).
- Svuotamento e straccionatura del deposito.

3.17.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-Q"

Per ogni portello di accesso alle casse interessate ai lavori di pressatura:
- m^2 1 di lastra di gomma o guarconite a secondo che si tratti di casse acqua o gasolio o kerosene; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- elettrodi speciali basici omologati M.M. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamiere e profilati di acciaio o L.L. secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

Per ogni cassa o deposito interessato dai lavori:

- viti di acciaio con dado e prigionieri di acciaio in quantità e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- stracci di cotone bianchi secondo necessità per la straccionatura. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.18 LAVORAZIONI TIPO "CRM-R"

ESECUZIONE DI APERTURE SU STRUTTURE IN ACCIAIO O IN LEGA LEGGERA. PER PERMETTERE LO SBARCO DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario o di ostacolo per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, su indicazione dei Delegati M.M., del perimetro dell'apertura da eseguire.
- Costruzione e sistemazione in opera dei golfari atti allo smontaggio e sbarco della lamiera tagliata
- Taglio delle lamiere interessate, con fiamma ossiacetilenica o utensili ad aria compressa o elettrici.
- Sbarco della lamiera tagliata

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.18.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-R"

R.1-Per ogni metro lineare di apertura su strutture di acciaio:

- da m^3 0,15 a 0,4 di ossigeno in bombole a seconda dello spessore delle lamiere da tagliare e della posizione del taglio stesso; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da m^3 0,06 a 0,16 di acetilene in bombole a seconda dello spessore delle lamiere da tagliare e della posizione del taglio stesso. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamiere e profilati di acciaio o L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi speciali basici omologati M.M. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

R.2-Su strutture di lega leggera

- lamiere e profilati di acciaio o L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon in bombole secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. tipo Pe 5 secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.19 LAVORAZIONI TIPO "CRM-S"

RIMOZIONE DI LAMIERE O PARATIE SMONTABILI VINCOLATE ALLE RELATIVE STRUTTURE CON VITI O RIVETTI.

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario o di ostacolo per la buona esecuzione del lavoro.
- Costruzione e sistemazione in opera dei golfari atti allo smontaggio e sbarco della lamiera smontata
- Rimozione a mezzo cacciavite, chiavi (a mano o pneumatiche o elettriche) e trapani, delle viti e/o dei rivetti.
- Sbarco della lamiera smontata

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.19.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-S"

- lamiere e profilati di acciaio o L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- elettrodi speciali basici omologati M.M. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. tipo Pe 5 secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon in bombole secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.20 LAVORAZIONI TIPO "CRM-T"

RIMOZIONE DI LAMIERE O PARATIE SMONTABILI, VINCOLATE ALLE RELATIVE STRUTTURE CON CHIODI IN FERRO RIBADITI A CALDO O CON CHIODI DI LEGA LEGGERA.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario o di ostacolo per la buona esecuzione del lavoro.
- Costruzione e sistemazione in opera dei golfari atti allo smontaggio e sbarco della lamiera smontata
- Bruciatura, con fiamma ossiacetilenica, dei chiodi di collegamento e di unione, se di acciaio, od asportazione dei chiodi di lega leggera con attrezzi pneumatici.
- Sbarco della lamiera smontata

N.B.: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

3.20.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-T"

T.1-Per ogni metro lineare di aperture su strutture in acciaio (solo per lamiere chiodate):

- m^3 2 di ossigeno in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di acetilene in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamiere e profilati di acciaio o L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi speciali basici omologati M.M. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

T.2-Su strutture di lega leggera

- lamiere e profilati di acciaio o L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon in bombole secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. tipo Pe 5 secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.21 LAVORAZIONI TIPO "CRM-U"

RIPRISTINO DELLE APERTURE A SUO TEMPO ESEGUITE CON LAVORAZ. TIPO "R".

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Trasporto a bordo del tampone precedentemente rimosso e sistemazione in opera, (utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti)
- Manutenzione delle superfici perimetrali della lamiera e delle superfici di accoppiamento a bordo, raschiatura delle zone rugginose, spazzolatura con spazzole metalliche e pitturazione con due mani di antiruggine, sistemazione in opera del tampone precedentemente rimosso e ripristino delle ossature eventualmente interrotte, mediante saldatura, previa esecuzione degli opportuni cianfrini. Il collegamento dovrà essere eseguito con elettrodi speciali basici omologati M.M. su strutture in acciaio oppure con filo di lega leggera del tipo Pe 5 su strutture in L.L..
- Esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro
- Eliminazione dei golfari che hanno permesso lo sbarco della lamiera, pitturazione con due mani di antiruggine delle zone in cui sono stati saldati i golfari, una volta rimossi.

N.B.: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

3.21.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-U"

U.1-Su strutture di acciaio per ogni metro lineare di apertura:

- da n°20 a n°30 elettrodi basici a secondo delle posizioni di saldatura, del tipo di preparazione dei lembi, dello spessore delle lamiere da unire. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

U.2-Per ogni metro lineare di aperture su struttura di L.L.:

- da kg 0,08 a 0,15 di filo di L.L. del tipo Pe 5 a seconda delle posizioni di saldatura del tipo di preparazione dei lembi, dello spessore delle lamiere da unire; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da m^3 0,16 a m^3 0,3 di gas argon in bombole a seconda delle posizioni di saldatura, del tipo di preparazione dei lembi, dello spessore delle lamiere da unire. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.22 LAVORAZIONI TIPO "CRM-V"

RIPRISTINO DELLE APERTURE A SUO TEMPO ESEGUITE CON LAVORAZ. TIPO "S".

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- imbarco del tampone precedentemente rimosso
- Ricostruzione, ove mancanti, delle contropezze di unione delle strutture e delle lamiere.
- Risistemazione in opera delle lamiere o paratie smontabili previa interposizione di adeguate guarnizioni sui lembi di contatto.
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro
- Eliminazione dei golfari che hanno permesso lo sbarco della lamiera

N.B.: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

3.22.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-V"

V.1.a- Per ogni metro lineare di aperture su strutture in acciaio con lamiere avvitate:

- m 2 di nastro per guarnizione; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da n°15 a n°35 viti di acciaio inox con dado, di forme e dimensioni proporzionate allo spessore delle lamiere ed al tipo di collegamento; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di rosette elastiche di dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

V.1.b- Per ogni metro lineare di apertura su strutture in acciaio con lamiere rivettate:

- m 2 di nastro per guarnizione; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 rivetti stagni di dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

V.2.a- Per ogni metro lineare di apertura su strutture in L.L. con lamiere avvitate:

- m 2 di nastro per guarnizione; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da n°15 a n°30 viti di acciaio inox con dado, di forme e dimensioni proporzionate allo spessore delle lamiere ed al tipo di collegamento; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di rondelle elastiche di dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

V.2.b- Per ogni metro lineare di apertura su strutture in L.L. con lamiere rivettate:

- n°20 rivetti stagni di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 2 di nastro per guarnizione. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.23 LAVORAZIONI TIPO "CRM-W"

RIPRISTINO DELLE APERTURE ESEGUITE A SUO TEMPO CON LAVORAZIONE TIPO "T".

La Ditta dovrà eseguire

- imbarco del tampone precedentemente rimosso
- Ricostruzione delle frese di alloggiamento delle teste dei chiodi.
- Ricostruzione, ove mancanti, delle contropezze di unione delle lamiere e delle strutture.

- Risistemazione in opera delle lamiere o paratie smontabili con ribaditura a caldo dei chiodi di acciaio di collegamento o con ribaditura a freddo dei chiodi di lega leggera.
- Calafataggio dei comenti con utensili pneumatici.
- Esecuzione delle prove di tenuta stagna mediante spingardatura.
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.
- Eliminazione dei golfari che hanno permesso lo sbarco della lamiera

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.23.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-W"

W.1- Per ogni metro lineare di apertura su strutture in acciaio con lamiere chiodate:

- carbone coke secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da n°16 a n°40 chiodi di acciaio da ribadire a caldo a seconda del tipo di collegamento (semplice o doppia fila di chiodi) di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da n°5 a n°12 viti a TE di acciaio con dado e relativa rondella di dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

W.2-Per ogni metro lineare di apertura su strutture in L.L. con lamiere chiodate:

- da n°16 a n°40 ribattini/chiodi di L.L. a seconda del tipo di collegamento (a semplice o doppia fila di chiodi) di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da n°5 a n°12 viti a TE di acciaio con dado e relativa rondella di dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.24 LAVORAZIONI TIPO "CRM-X"

SMONTAGGIO, SBARCO ED IMMAGAZZINAMENTO DI CANALIZZAZIONI D'ARIA DI VENTILAZIONE, ESTRAZIONE O CONDIZIONAMENTO, COMPLETE DI TELAI, SOFFIETTI, RETINE E BOCCHETTE.

La Ditta dovrà eseguire:

- Smontaggio, Targhettatura, rimozione, sbarco, trasporto e immagazzinamento di canalizzazioni aria presso il Reparto Costruzioni in Ferro o altro sito interno all'Arsenale indicato dai delegati della M.M.
- Per una corretta valutazione, gli importi vengono calcolati tenendo sempre presente la massima distanza tra il locale e/o ponte di partenza ed il più vicino accesso esterno praticabile per lo sbarco.

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.24.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-X"

- Nessun materiale.

3.25 LAVORAZIONI TIPO "CRM-Y"

COSTRUZIONE DI CANALIZZAZIONI D'ARIA DI VENTILAZIONE, ESTRAZIONE O CONDIZIONAMENTO, COMPLETE DI TELAI, SOFFIETTI, RETINE E BOCCHETTE.

La Ditta, sulla scorta dei disegni forniti dalla m.m. o su indicazione dei delegati M.M., dovrà eseguire:

- Tracciatura in officina, sulla scorta dei disegni costruttivi e dei rilievi eseguiti a bordo, delle nuove canalizzazioni da costruire.
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle canalizzazioni.
- Applicazione di una mano di pittura anticorrosiva sui lamierini di acciaio e di L.L.
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera delle nuove canalizzazioni d'aria complete degli accessori di cui sopra.

N.B.: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.1: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

3.25.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-Y"

Y.1.a - Per ogni metro lineare di condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000:

- n°15 viti di acciaio zincato, complete di dado, di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 8 di lamierino da mm 0,8 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,5 di angolare da mm 30x30x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°15 rivetti di diametri secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,025 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di pittura anticorrosiva; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Y.1.b - Per ogni metro lineare di condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000:

- n°20 viti di acciaio zincato, complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 16 di lamierino da mm 1 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 3 di angolare da mm 30x30x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,05 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di pittura anticorrosiva; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Y.1.c- Per ogni metro lineare di condotta di acciaio avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000:

- n°30 viti di acciaio zincato complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 24 di lamierino da mm 1,5 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 9 di angolare da mm 30x30x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°40 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 elettrodi basici calibro 12; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,075 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,8 di pittura anticorrosiva; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto gommato di nylon o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Y.2.a-Per ogni metro lineare di condotta in L.L. avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000:

- n°15 viti di acciaio inox complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 3 di lamierino da mm 1 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di angolare da mm 25x25x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°15 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,025 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di pittura anticorrosiva; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto gommato di nylon o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Y.2.b-Per ogni metro lineare di condotta in L.L. avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000:

- n°20 viti di acciaio inox complete di dado di dimensioni secondi le necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 6 di lamierini da mm 1 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1 di angolare da mm 25x25x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,05 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di pittura anticorrosiva; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Y.2.c-Per ogni metro lineare di condotta avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000:

- n°30 viti di acciaio inox complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 8 di lamierini da mm 1,5 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 3 di angolare da mm 30x30x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°40 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,075 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,8 di pittura anticorrosiva; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.26 LAVORAZIONI TIPO "CRM-Z"

RIPARAZIONE, IMBARCO E RISISTEMAZIONE IN OPERA DI CANALIZZAZIONI SBARCATE CON LAVORAZIONI TIPO "U".

La lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

La Ditta dovrà eseguire:

- Pulizia interna ed esterna delle canalizzazioni con prodotti biodegradabili e con raschiatura delle incrostazioni esistenti.
- Sostituzione delle parti corrose e deformate.
- Applicazione di una mano di pittura anticorrosiva sui lamierini di acciaio o di lega leggera delle parti sostituite o raschiate a metallo (superfici interne).
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera delle canalizzazioni riparate
- Per una corretta valutazione, gli importi vengono calcolati tenendo sempre presente la massima distanza tra il locale e/o ponte di partenza ed il più vicino accesso esterno praticabile per lo sbarco.

N.B.: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.26.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-Z"

Z.1.a-Per ogni metro lineare di condotta in acciaio avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000:

- n°15 viti di acciaio zincato complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,05 di prodotto sgrassante biodegradabile; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino da mm 0,8 di spessore secondo necessità sino ad un massimo di kg 1; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- angolare 30x30x3 secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°5 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,025 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- pittura anticorrosiva secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Z.1.b-Per ogni m di condotta in acciaio avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000:

- n°20 viti di acciaio zincato complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,075 di prodotto sgrassante biodegradabile; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierini da mm 1 di spessore secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- angolare da mm 30x30x3 secondo necessità sino ad un massimo di kg 1; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,05 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- pittura anticorrosiva sino ad un massimo di kg 0,5. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Z.1.c-Per ogni metro lineare di condotta in acciaio avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000:

- n°30 viti di acciaio zincato complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,1 di prodotto sgrassante biodegradabile; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierini da mm 1,5 di spessore secondo necessità sino ad un massimo di kg 3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- angolare da mm 30x30x3 secondo necessità sino ad un massimo di kg 2; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 rivetti di diametri secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 elettrodi basici calibro 12; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,075 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- pittura anticorrosiva secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,7; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Z.2.a-Per ogni metro lineare di condotta in L.L. avente la somma dei quattro lati non superiore a mm 1000:

- n°15 viti di acciaio inox complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,05 di prodotto sgrassante biodegradabile; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino da mm 1 di spessore secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,2; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- angolare da mm 25x25x3 secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,1; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°5 rivetti di diametri diversi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,025 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- pittura anticorrosiva secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Z.2.b-Per ogni metro lineare di condotta in L.L. avente la somma dei quattro lati compresa tra mm 1000 e mm 2000:

- n°20 viti di acciaio inox complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,075 di prodotto sgrassante biodegradabile; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino da mm 1 di spessore secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,4; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- angolare da mm 25x25x3 secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,2; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 rivetti di diametri secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,2 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- pittura anticorrosiva secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,5; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Z.2.c-Per ogni metro lineare di condotta in L.L. avente la somma dei quattro lati superiore a mm 2000:

- n°30 viti di acciaio inox complete di dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,1 di prodotto sgrassante biodegradabile; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino da mm 1,5 di spessore secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,6; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- angolare da mm 30x30x3 secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 rivetti di diametri diverso secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,075 di mastice sigillante; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette con rete e bocchette a deflessione e diffusori secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- pittura anticorrosiva secondo necessità sino ad un massimo di kg 0,7; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tessuto di nylon gommato o plastificato secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.27 LAVORAZIONI TIPO "CRM-AA"

RICOSTRUZIONE CORDONI DI SALDATURA ED ELIMINAZIONE LESIONI SU LAMIERE E/O STRUTTURE DI ACCIAIO O ACCIAIO INOX E LEGHE LEGGERE.

La Ditta dovrà:

- Installare, se necessita, idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eliminare i cordoni di saldatura corrosi e/o lesionati mediante scalpellatura ovvero cianfrinatura delle zone da saldare.
- Smerigliare ill metallo da portare "a nudo".
- Eseguire dei fori di arresto delle lesioni all'estremità.
- Eseguire dei cordoni di saldatura con elettrodi rivestiti, sulle lamiere e strutture di acciaio e acciaio inox, o con filo di LL Pe 5, sotto protezione di gas inerte (ARGON), sulle lamiere e strutture di LL, o con filo di acciaio inox, sotto protezione di gas inerte (ARGON), sulle lamiere e strutture di acciaio inox
- Eseguire una saldatura autogena con metallo di apporto. La scelta dello spessore del metallo di apporto dipende dallo spessore delle lamiere o profilati interessati dalla saldatura. Tale scelta diminuirà il numero di passate, in quanto la ditta e pagata a metri e deve fare tutte le passate necessarie al fine di ripristinare la lesione, con riempimento totale della cianfrinatura precedentemente eseguita. Infatti il prezzo della lavorazione viene differenziato in funzione dello spessore della struttura da saldare, proprio per calcolare la diversità del numero di passate in funzione dello spessore da saldare.
- Scalpellatura e spazzolatura dei cordoni di saldatura depositati, limitatamente a quelli eseguiti sulle lamiere e strutture di acciaio, allo scopo di eliminare la scoria.
- In alcune zone potrebbe essere richiesta secondo le norme vigenti, l' esecuzione di controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B.: Le lavorazioni di saldatura prevedono sempre delle operazioni aggiuntive rispetto al normale "allestimento cantiere", come le lavorazioni propedeutiche di sicurezza e la presenza di una persona per adempiere in alcune situazioni, alle prescrizioni di sicurezza secondo quanto previsto dalle norme in vigore. Per questo motivo, per la ricostruzione di cordoni di saldatura, verranno pagati i primi 3 metri con una voce appropriata in funzione dello spessore e del tipo di materiale, che terrà conto delle lavorazioni propedeutiche e della persona in presenza per sicurezza fino a 10 metri (la voce verrà ripetuta ogni 10 metri) e poi, se necessita, verranno sommati gli eventuali metri aggiuntivi di saldatura.

N.B.1: <u>Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.</u>

3.27.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AA"

- da n°12 a n°32 elettrodi di diametri secondo necessità a seconda degli spessori delle lamiere interessate dalla saldatura; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da m^3 1 a m^3 3 di gas Argon a seconda degli spessori delle lamiere interessate dalla saldatura; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- da Kg 0,5 a Kg 1,5 di filo per saldare, del tipo Pe 5, o inox a seconda degli spessori delle lamiere interessate dalla saldatura. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.28 LAVORAZIONI TIPO "CRM-AB"

RIPORTI DI METALLO SU CAMOLATURE ESISTENTI SU LAMIERE E STRUTTURE DI ACCIAIO.

La Ditta dovrà eseguire:

- Picchiettatura e spazzolatura delle camole.
- Ricarica delle camole con elettrodi rivestiti.
- Asportazione, a mezzo molatura del sovrametallo allo scopo di portare in piano la superficie.

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.28.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AB"

- il numero degli elettrodi rivestiti verrà indicato nell'ordine e sarà proporzionale alle dimensioni delle camole da ricaricare. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.29 LAVORAZIONI TIPO "CRM-AC"

PRIMERIZZAZIONE DI SEMILAVORATI DI ACCIAIO.

AC1 - PRIMERIZZAZIONE DI SEMILAVORATI DI ACCIAIO DI FORNITURA M.M.

La Ditta dovrà eseguire:

- Prelievo dei semilavorati da primerizzare presso i Magazzini della M.M.I.;
- Trasporto dei suddetti presso l'impianto di primerizzazione (della Ditta);
- Primerizzazione dei semilavorati (sabbiatura e pitturazione con primer di fornitura Ditta);
- Trasporto e re-introduzione nel comprensorio arsenalizio secondo indicazioni dei delegati M.M.I.

AC2 - PRIMERIZZAZIONE DI SEMILAVORATI DI ACCIAIO DI FORNITURA DITTA

La Ditta dovrà eseguire:

- Trasporto dei suddetti presso l'impianto di primerizzazione (della Ditta);
- Primerizzazione dei semilavorati (sabbiatura e pitturazione con primer di fornitura Ditta);
- Trasporto e introduzione nel comprensorio arsenalizio secondo indicazioni dei delegati M.M.I.

3.29.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AC"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.30 LAVORAZIONI TIPO "CRM-AD"

ZINCATURA A CALDO.

AD1 – ZINCATURA A CALDO DI SEMILAVORATI DI ACCIAIO DI FORNITURA M.M.

La Ditta dovrà eseguire:

- Prelievo dei semilavorati da zincare presso i Magazzini della M.M.I.;
- Trasporto dei suddetti presso l'impianto di zincatura (della Ditta);
- Esecuzione del trattamento di zincatura a caldo dei semilavorati;
- Trasporto e re-introduzione nel comprensorio arsenalizio secondo indicazioni dei delegati M.M.I.

AD2 - ZINCATURA A CALDO DI SEMILAVORATI DI ACCIAIO DI FORNITURA DITTA

La Ditta dovrà eseguire:

- Trasporto dei suddetti presso l'impianto di zincatura (della Ditta);
- Esecuzione del trattamento di zincatura a caldo dei semilavorati;
- Trasporto e introduzione nel comprensorio arsenalizio secondo indicazioni dei delegati M.M.I.

3.30.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AD"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.31 LAVORAZIONI TIPO "CRM-AE"
RILIEVI SPESSIMETRICI.

La Ditta dovrà eseguire:

- Smerigliatura, fino a ferro, dei punti da verificare.
- Esecuzione rilievi
- Riporto dei rilievi su disegno del natante
- Produzione di relazione tecnica

3.31.1 **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

3.31.2 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AE"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.32 LAVORAZIONI TIPO "CRM-AF"
BOTTAZZI IN GOMMA.

La Ditta dovrà eseguire:

AF.1a rimozione, sbarco e trasporto presso la propria area di lavoro ovvero (in caso di demolizione) presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, dei bottazzi in gomma ponendo in atto ogni accorgimento al fine di conservare l'integrità delle strutture metalliche di sostegno;

AF.1b trasporto a bordo e rimontaggio in posto dei bottazzi in gomma (precedentemente smontati o di nuova fornitura/sistemazione), provvedendo al corretto collegamento degli spezzoni a mezzo barre filettate o perni, previa foratura del doppio piatto metallico di sostegno e trattamento con pittura anticorrosiva delle superfici delle lamiere sottostanti.

AF.2a rimozione, sbarco e trasporto presso la propria area di lavoro ovvero (in caso di demolizione) presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, dei bottazzi cilindrici in gomma ponendo in atto ogni accorgimento al fine di conservare l'integrità delle strutture metalliche di sostegno;

AF.2b trasporto a bordo e rimontaggio in posto dei bottazzi in gomma (precedentemente smontati o di nuova fornitura/sistemazione), provvedendo al corretto collegamento di ogni singolo bottazzo cilindrico a mezzo barre filettate o perni.

AF.3a rimozione, sbarco e trasporto presso la propria area di lavoro ovvero (in caso di demolizione) presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, dei profili tipo gargame per barcheporta ponendo in atto ogni accorgimento al fine di conservare l'integrità delle strutture metalliche di sostegno, e i prigionieri che ancora sono intatti e operativi;

AF.3b trasporto a bordo e rimontaggio in posto dei bottazzi in gomma (precedentemente smontati o di nuova fornitura/sistemazione), provvedendo al corretto collegamento degli spezzoni su idonei prigionieri saldati a scafo. La ditta dovrà ripristinare o fornire e sitemare in opera tutti i prigionieri e dadi non più idonei.

N.B.: I parabordi, in gomma di qualità, dovranno essere adatti all'impiego in ambienti marini, con elevate caratteristiche di elasticità e resistenza nel tempo alle azioni degli agenti atmosferici ed ai prodotti petroliferi.

N.B.1: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

CARATTERISTICHE DELLA MESCOLA

CARATTERISTICHE	NORME		VALORI
	UNI	DIN	

Durezza	4916	53505	75+/-5 gradi shore A
Carico Rottura 15 min.	6065	53504	15 min. N/mm^2
Allung. Rottura	6065	53504	300 min. %
Lacerazione	4914	53515	35 min. N/mm
		53507	8 min. N/mm
Abrasione		53516	100 max mm^3
Ozono (24 H 50 pphm 10%)		53509	0 grado
Invecchiamento (148 H 70°C) Carico Rottura Allung. Rottura	5408 6065 6065	53508 53504 53504	 - 15 max % - 40 max %
Resistenza acqua di mare (672 H 95°C) Durezza Volume	 4916	86076 (sect.7.7) 53505	+/- 10 max gradi shore A + 10 max % - 5 max %

I valori della mescola così come sopra indicati devono intendersi ottenuti su provini di laboratorio stampati in condizioni standard.
La Ditta fornitrice dovrà garantire che i valori su pezzo finito saranno max - 20% di quelli ottenuti su provino da laboratorio.

TOLLERANZE DIMENSIONALI

DIMENSIONE	PERCENTUALE
Quote di montaggio	+/- 3%
Altre quote	+/- 5%
Planarità*[1]	+/- 5 mm
Lunghezza: <=2000 mm >2000 mm	 +/- 20 mm +/- 1%

La ditta dovrà introdurre il materiale con la documentazione del produttore attestante la conformità alle caratteristiche della mescola e dimensionali di cui sopra.

3.32.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AF"

- profilati di gomma tipo "PIRELLI" (PRECURVATI O LINEARI) in quantitativi secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati cilindrici in quantitativi secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti con dado di dimensioni e quantitativi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- prigionieri e dadi di dimensioni e quantitativi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre filettate dimensioni e quantitativi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.33 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AG"

ZAVORRA

AG1a – RIMOZIONE E SBARCO DELLA ZAVORRA

La Ditta dovrà:

- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica e accessori dello scafo, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Prima di rimuovere la zavorra, la Ditta dovrà rilevarne l'esatta posizione. Al fine di non pregiudicare la stabilità e l'assetto dell'imbarcazione
- Rimuovere, Sbarcare e trasportare in banchina, sulla platea del bacino o in altro luogo all'interno del comprensorio arsenalizio indicato dai Delegati MMI, la zavorra , le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo, previa rimozione di eventuali ancoraggi ed incuneature
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

AG1b – TRASPORTO, IMBARCO E RISISTEMAZIONE DELLA ZAVORRA

[1] rispetto al piano medio perpendicolare all'asse.

La Ditta dovrà:

- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica e accessori dello scafo, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Prelevare dal luogo indicato dai Delegati MMI all'interno del comprensorio arsenalizio, trasportare ed imbarcare la zavorra, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo (anche di nuova costruzione).
- Riposizionare la zavorra, al termine delle attività previste, nella stessa identica posizione precedentemente occupata al fine di non pregiudicare la stabilità e l'assetto dell'imbarcazione.
- Eventuale incuneatura e staffatura di ancoraggio dei pani di zavorra
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

AG2a – SPAZZOLATURA E LAVAGGIO DELLA ZAVORRA

La Ditta dovrà:

- Spazzolare, con spazzole metalliche pneumatiche, sulla platea del bacino o in altro luogo all'interno del comprensorio arsenalizio indicato dai Delegati MMI, la zavorra metallica, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo.
- Lavare mediante getto d'acqua dolce ad alta pressione, sulla platea del bacino o in altro luogo all'interno del comprensorio arsenalizio indicato dai Delegati MMI, la zavorra metallica, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo.

AG2b – PITTURAZIONE DELLA ZAVORRA

La Ditta dovrà:

- Applicare a pennello un ciclo anticorrosivo, sulla zavorra, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo.

N.B.: Gli importi sono già comprensivi di manodopera, macchinari, dei mezzi di sollevamento e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.33.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AG"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.34 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AH"

ZINCHI (ANODI) E PRIGIONIERI

AH1a e AH1c – SOSTITUZIONE ZINCHI FORATI (A1/B1)

La Ditta dovrà:

- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Rimuovere i vecchi anodi.
- Forare gli anodi prima di fissarli sui prigionieri, esistenti o di nuova fornitura.
- Verificare lo stato di conservazione dei prigionieri di ancoraggio a scafo e la sostituzione di quelli in cattivo stato mediante la voce CRM-AH2a.
- Sistemare, fra l'anodo e lo scafo, una guarnizione di gomma dello spessore di circa 2 mm opportunamente sagomata e forata e avente le dimensioni di appoggio dello zinco stesso.
- Sistemare in opera il nuovo anodo.
- Stuccare/sigillare i fori degli anodi, a montaggio avvenuto, con stucco "ACQUAFILLER", allo scopo di impedire che i perni vengano a contatto con l'acqua di mare.
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

AH1b e AH1d – SOSTITUZIONE ZINCHI SALDATI (A2/B2)

La Ditta dovrà:

- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Rimuovere i vecchi anodi.
- Smerigliare lo scafo nei punti di ancoraggio degli anodi sostituiti (anodi tipo "A2" e "B2").
- Saldare a scafo le "barrette" degli anodi (anodi tipo "A2" e "B2").
- Fornire e Sistemare in opera il nuovo anodo.

- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

AH2a – SOSTITUZIONE PRIGIONIERI

La Ditta dovrà:

- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Rimuovere i prigionieri non più idonei.
- Smerigliare lo scafo nei punti di ancoraggio dove verranno installati i nuovi prigionieri
- Fornire e sistemare in opera i nuovi prigionieri e relativi dadi e rondelle (I prigionieri saranno realizzati con perno di acciaio inox avente filettatura MA e diametro e lunghezza adeguati in funzione del tipo di anodo, secondo le specifiche tecniche del costruttore, con svasatura a 45° ad una estremità)
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

N.B.2: Si riportano, di seguito, le tipologie degli anodi a scafo utilizzati nelle lavorazioni:

- ANODI di tipo "A1" (forati) - dimensioni 490x70x35 mm, 10.5 Kg.
- ANODI di tipo "B1" (forati) - dimensioni 140x70x35 mm, 3 Kg.
- ANODI di tipo "A2" (saldati) - dimensioni varie 8.5 Kg.
- ANODI di tipo "B2" (saldati) - dimensioni varie 2 Kg.

3.34.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AH"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.35 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AI" PASSI D'UOMO E PORTELLE (DEMOLIZIONE-CONTRUZIONE-APERTURA E CHIUSURA)

AI.1a/2a/3a - DEMOLIZIONE E SBARCO DI PASSO D'UOMO (in acciaio, acciaio inox o L.L.)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione, sbarco e trasporto presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, delle lamiere e strutture da demolire (mastra esterna o incassata, collare, sella, guarnizione in gomma, portello di chiusura con fori, e prigionieri e dadi di chiusura), previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

AI.1b/2b/3b - COSTRUZIONE IMBARCO E SISTEMAZIONE IN OPERA DI PASSO D'UOMO (in acciaio, acciaio inox o L.L.)

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Tracciatura, con opportuni rilievi eseguiti a Bordo o in officina sulla scorta dei disegni costruttivi, dei nuovi manufatti, previa sabbiatura e trattamento protettivo **con materiale di fornitura ditta.**
- Preparazione in officina e lavorazione alle macchine delle nuove lamiere e strutture.(mastra esterna o incassata, collare, sella, guarnizione in gomma, portello di chiusura con fori, e prigionieri e dadi di chiusura)
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera, mediante saldatura della mastra **(per tutto il perimetro)**
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

.

N.B.: Gli importi si riferiscono al passo d'uomo più grande tra quelli unificati, con sella saldata o mastra esterna o incassata e sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti

dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

Al.1c/2c/3c - APERTURA E CHIUSURA DI PASSI D'UOMO E PORTELLE DI ACCESSO (in acciaio, acciaio inox o L.L.)

La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

La Ditta dovrà:

- Eseguire l'apertura e rimozione di tutti i passi d'uomo e di tutte le portelle e di accesso a casse, depositi, gavoni, e locali vari;
- Conservare tutta la ferramenta di chiusura delle portelle di accesso (dadi ed eventuali perni prigionieri) e delle vecchie guarnizioni;
- Fornire e sistemare, in posizione ben visibile, per tutto il periodo della durata dei lavori, di idonei cartelli indicanti la pericolosità dei lavori in corso;
- Sistemare in caso di necessità di una idonea scala adeguata alle norme antinfortunistiche occorrente per permettere l'accesso a bordo al personale addetto: detta scala dovrà essere a disposizione per tutto il periodo dei controlli;
- Fornire e utilizzare, senza alcun onere aggiuntivo, la ventilazione/estrazione dei vapori (compresa la fornitura dei macchinari necessari) presenti all'interno delle casse, depositi, gavoni, intercapedini e doppi fondi oggetto di intervento;
- Al momento della chiusura dei passi d'uomo o portelle d'accesso, verificare lo stato delle portelle di accesso e dei passi d'uomo di tutta la ferramenta di chiusura (dadi ed eventuali perni prigionieri) e le vecchie guarnizioni;
- Ripristinare mediante riparazione o nuova fornitura e sistemazione in opera di tutti i perni/dadi, prigionieri che al termine delle lavorazioni risultassero mancanti o deteriorati;
- Sostituzione delle guarnizioni in gomma telata (spessore di circa 2-4 mm appositamente sagomate e forate) al fine di ripristinare la tenuta stagna;
- Eseguire la saldatura di tutto ciò che necessita al fine del ripristino della tenuta stagna; e dal ripristino della tenuta stagna delle portelle;
- Esecuzione il controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B.: Al termine dei lavori di pulizia, manutenzione, pitturazione casse e/o sentine ecc. la Ditta permetterà al bordo di riprendere il pieno utilizzo della zona sottoposta ad intervento previa firma (con i Delegati del Bordo e della M.M.I.) dell'apposito verbale;

N.B.1: Gli importi sono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

N.B.2: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

3.35.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AI"

Al.1a/2a/3a

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Al.1b/2b/3b

- Profilati lamiere e profilati di acciaio o acciaio inox o LL, dimensioni e quantitativi secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 1 di lastra di gomma o guarconite a secondo che si tratti di casse acqua o gasolio o kerosene; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi speciali basici omologati M.M. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti con dado e prigionieri di materiale, quantità e dimensioni secondo necessità. In funzione delle dimensioni (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di liquido protettivo reattivo (per primerizzazione); (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

Al.1c/2c/3c

- Materiali di qualsiasi tipo, quantità e dimensioni; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- Macchinari e attrezzature come indicato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.36 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AJ"

DEMOLIZIONE o SMONTAGGIO DI PAIOLATI E RELATIVE STRUTTURE DI SOSTEGNO

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- La rimozione o demolizione di ogni singolo paiolo (in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller, di ogni misura, formato o materiale (si intende anche se mandorlate, striate, bugnate ecc.) e della relativa struttura di sostegno. (in questo caso si intendono i vari profilati che sostengono direttamente il paiolato e non eventuale struttura sottostante tali profilati, o traliccio.)
- Targhettatura dei paioli, e piano di rimontaggio, nel caso i paioli smontati debbano essere risistemati in opera.
- Sbarco presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, previa rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: La quantità in mq della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per i soli paioli, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture di sostegno. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.36.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AJ"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.37 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AK"

AK1/2/3/4/5/6 - COSTRUZIONE DI PAIOLATI E RELATIVE STRUTTURE DI SOSTEGNO

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Ricostruire ex-novo i paioli come da campione o come da disegno eventualmente fornito dalla M.M.I. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature);
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller, di ogni misura, spessore o formato (mandorlate, stirate, bugnate ecc.).
- Ricostruire ex-novo le strutture di sostegno come da campione o come da disegno eventualmente fornito dalla M.M.I. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature) (si intendono i vari profilati che sostengono direttamente il paiolato e non eventuale struttura sottostante tali profilati, o tralicci.);
- Eseguire, nei grigliati Keller, la ricostruzione dei terminali perimetrali, che necessitano, derivanti dal taglio degli stessi per consentire la forma e la misura desiderata.
- Eseguire l'imbarco e la sistemazione in opera dei paiolati mediante opportuno fissaggio e delle relative strutture di rinforzo costruite, seguendo il piano di rimontaggio e la targhettatura dei paioli, precedentemente eseguiti. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: La quantità in mq della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per i soli paioli, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture di sostegno. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.37.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AK"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.38 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AL"

SBARCO/IMBARCO E RIPARAZIONE DI PAIOLATI

AL1a – SMONTAGGIO E SBARCO

(questa voce deve essere utilizzata solo se la lavorazione non include le strutture di sostegno)

La Ditta dovrà:

- Eseguire la Rimozione o lo smontaggio, di ogni singolo paiolo in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller, di ogni misura, formato o materiale (si intende anche se mandorlate, striate, bugnate ecc.)
- Eseguire la targhettatura dei paioli, e il piano di rimontaggio, nel caso i paioli smontati debbano essere risistemati in opera.
- Rimuovere quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Sbarcare tutto ciò che e stato rimosso, presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, o presso officina della Ditta in caso si debba eseguire una riparazione.
- Eseguire, dopo lo sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: La quantità in mq della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per i soli paioli, le eventuali strutture di sostegno non sono comprese nella lavorazione. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

AL1b – IMBARCO E RIMONTAGGIO

(voce utilizzata a seguito di lavorazioni a suo tempo eseguite con la voce **AL1a** o **AL2b**)

La Ditta dovrà:

- Imbarcare e sistemare in opera dei paiolati mediante opportuno fissaggio, seguendo il piano di rimontaggio e la targhettatura dei paioli, precedentemente eseguiti. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: La quantità in mq della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per i soli paioli, le eventuali strutture di sostegno non sono comprese nella lavorazione. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

AL2a – RIPARAZIONE A BORDO

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimuovere di ogni singolo paiolo che necessiti di una riparazione sia esso in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller, di ogni misura, formato o materiale (si intende anche se mandorlate, striate, bugnate ecc.);
- Eseguire la spazzolatura di ogni singolo paiolo necessiti di una riparazione
- Riparare di ogni singolo paiolo, mediante l'utilizzo di tutte le attrezzature o saldature necessarie.
- Risistemare in opera dei paioli riparati

N.B.: La quantità in mq della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per i soli paioli, le eventuali strutture di sostegno non sono comprese nella lavorazione. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

AL2b – RIPARAZIONE A TERRA

(questa lavorazione prevede prima l'utilizzo della voce **AL1a** e dopo aver eseguito la riparazione l'utilizzo della voce **AL2a**)

La Ditta dovrà:

- Eseguire il lavaggio chimico o con idropulitrice (a richiesta questa lavorazione potrà essere eseguita presso le Officine della Ditta) di ogni singolo paiolo in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller, di ogni misura, formato o materiale (si intende anche se mandorlate, striate, bugnate ecc.);
- Eseguire la spazzolatura di ogni singolo paiolo necessiti di una riparazione
- Riparare di ogni singolo paiolo, mediante l'utilizzo di tutte le attrezzature o saldature necessari.

N.B.: La quantità in mq della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per i soli paioli, le eventuali strutture di sostegno non sono comprese nella lavorazione. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.38.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AL"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.39 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AM"

AM 1/2/3/4/5/6 - COSTRUZIONE DI PAIOLATI (escluse strutture di sostegno)

La Ditta dovrà:

- Rimuovere di quanto di carpenteria metallica, risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Ricostruire ex-novo i paioli come da campione o come da disegno eventualmente fornito dalla M.M.I. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature);
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio o grigliato Keller, di ogni misura, spessore o formato (mandorlate, stirate, bugnate ecc.).
- Eseguire, nei grigliati Keller, la ricostruzione dei terminali perimetrali, che necessitano, derivanti dal taglio degli stessi per consentire la forma e la misura desiderata.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eseguire l'imbarco e la sistemazione in opera dei paiolati mediante opportuno fissaggio, seguendo il piano di rimontaggio e la targhettatura dei paioli, precedentemente eseguiti. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.39.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AM"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.40 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AN"

DEMOLIZIONE o SMONTAGGIO DI PASSAMANO (per scalette o altro)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- La demolizione o smontaggio di passamano (in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio), di ogni misura, formato e delle relative strutture di sostegno di ogni tipo materiale, misura e formato.
- Sbarco presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, o presso officina della Ditta in caso il passamano e le relative strutture di sostegno debbano essere risistemate in opera, dopo una riparazione a terra.
- Rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione (o smontaggio) e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: La quantità in metri della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per la sola lunghezza del passamano, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture di sostegno. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.40.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AN"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.41 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AO"

AO 1/2/3/4 - COSTRUZIONE DI PASSAMANO (per scalette o altro)

La Ditta dovrà:

- Ricostruire ex-novo il passamano e le eventuali strutture di sostegno, come da campione o come da disegno eventualmente fornito dalla M.M.I. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature);
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura, spessore o formato. La Ditta dovrà Eseguire:
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eseguire l'imbarco e la sistemazione in opera del passamano e relative struttre di sostegno, mediante opportuno fissaggio. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: La quantità in metri della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per la sola lunghezza del passamano, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture di sostegno. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.41.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AO"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.42 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AP"

AP1 - RIPARAZIONE DI PASSAMANO (per scalette o altro)

La Ditta dovrà:

- Eseguire il lavaggio chimico o con idropulitrice (a richiesta questa lavorazione potrà essere eseguita presso le Officine della Ditta) del passamano e delle relative strutture di sostegno, in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura o formato;

- Eseguire la spazzolatura del passamano e delle relative strutture di sostegno, in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura o formato che necessitano di una riparazione
- Riparare il passamano e le relative strutture di sostegno, mediante l'utilizzo di tutte le attrezzature o saldature necessarie

N.B.: La quantità in metri della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per la sola lunghezza del passamano, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture di sostegno. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: La lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

N.B.2: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

AP2 – IMBARCO E SITEMAZIONE IN OPERA DI PASSAMANO (per scalette o altro)

La Ditta dovrà:

- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eseguire l'imbarco e la sistemazione in opera del passamano e relative struttre di sostegno, mediante opportuno fissaggio. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: La quantità in metri della lavorazione in oggetto, verrà calcolata per la sola lunghezza del passamano, ma il prezzo della lavorazione verrà maggiorato per includere anche le relative strutture di sostegno. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

3.42.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AP"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.43 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AQ"

DEMOLIZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- La demolizione dei gradini (in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio), di ogni misura, formato e delle relative struttura della scaletta di ogni tipo materiale, misura e formato.
- Sbarco presso la R.AM Sala Ricezione Materiale, o presso officina della Ditta in caso la scaletta e gradini debbano essere risistemate in opera, dopo una riparazione a terra.
- Rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione (o smontaggio) e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: l'importo della lavorazione in oggetto, indicato con il numero dei solo gradini, comprende anche le strutture laterali e retrostanti che sorreggono il gradino stesso e che vanno da un gradino all'altro. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie, compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Per eseguire la demolizione totale della scaletta sarà sufficiente contare i numeri dei gradini che compongono la scaletta. La lavorazione comprende anche i cosciali laterali e involucro della struttura stessa.

N.B.2: **Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.**

3.43.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AQ"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.44 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AR"

AR 1/2/3/4 - COSTRUZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA

La Ditta dovrà:

- Ricostruire ex-novo i gradini e le relative strutture della scaletta che li sorreggono, come da campione o come da disegno eventualmente fornito dalla M.M.I. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature);
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura, spessore o formato.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eseguire l'imbarco e la sistemazione in opera dei gradini e delle relative strutture della scaletta che li sorreggono, mediante opportuno fissaggio. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: l'importo della lavorazione in oggetto, indicato con il numero dei solo gradini, comprende anche le strutture laterali e retrostanti che sorreggono il gradino stesso e che vanno da un gradino all'altro.Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Per eseguire la ricostruzione totale della scaletta sarà sufficiente contare i numeri dei gradini che compongono la scaletta. La lavorazione comprende anche i cosciali laterali e involucro della struttura stessa.

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.44.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AR"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.45 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AS"

AS1 - RIPARAZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA

La Ditta dovrà:

- Eseguire il lavaggio chimico o con idropulitrice (a richiesta questa lavorazione potrà essere eseguita presso le Officine della Ditta) di ogni gradino e relativa struttura della scaletta che lo sorregge, in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura o formato;
- Eseguire la spazzolatura dei gradini e delle relative strutture di sostegno, in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura o formato che necessitano di una riparazione
- Riparare ogni gradino e le relative strutture di sostegno, mediante l'utilizzo di tutte le attrezzature o saldature necessarie

N.B.: l'importo della lavorazione in oggetto, indicato con il numero dei solo gradini, comprende anche le strutture laterali e retrostanti che sorreggono il gradino stesso e che vanno da un gradino all'altro. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: La lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

AS2 – SBARCO/IMBARCO PER RIPARAZIONE O LAVORAZIONI A BORDO

La Ditta dovrà:

- Eseguire Sbarco, successivo imbarco e sistemazione in opera, dell'intera scaletta nel caso la riparazione necessiti di una lavorazione in officina o si debba eseguire uno sbarco temporaneo o definitivo per svolgere altre lavorazioni a bordo. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.:.Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.45.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AS"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.46 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AT"

DEMOLIZIONE DEI GRADINI ESCLUSA LA STRUTTURA DELLA SCALETTA

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- La demolizione dei gradini (in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio), di ogni misura, formato.
- Sbarco presso la R.AM Sala Ricezione Materiale.
- Rimozione di quanto di carpenteria metallica risulti necessario per la buona esecuzione del lavoro.
- Dopo la demolizione (o smontaggio) e sbarco, risistemazione in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie, compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.46.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AT"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.47 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AU"

AU1/2/3/4 - COSTRUZIONE DEI GRADINI E RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA

La Ditta dovrà:

- Ricostruire ex-novo i gradini, come da campione o come da disegno eventualmente fornito dalla M.M.I. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature);
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura, spessore o formato.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eseguire l'imbarco e la sistemazione in opera dei gradini, mediante opportuno fissaggio. (lavori comprensivi anche di lavorazioni alle macchine utensili e di idonee saldature).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.47.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AU"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

3.48 LAVORAZIONE TIPO "CRM-AV"

AV1 - RIPARAZIONE DEI GRADINI ESCLUSA LA RELATIVA STRUTTURA DELLA SCALETTA

La Ditta dovrà:

- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Eseguire la spazzolatura dei gradini, in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura o formato che necessitano di una riparazione
- Riparare ogni gradino, in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura o formato, mediante l'utilizzo di tutte le attrezzature o saldature necessarie

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: La lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

N.B.2: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

3.48.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "CRM-AV"

- Materiali di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

NOTA BENE: **Per tutte le lavorazioni, con il termine "CON COMPENSO AGGIUNTIVO", si intende tutti quei materiali necessari che verranno pagati alla ditta mediante modulo d'ordine, nel quale verrà specificato l'esatto quantitativo necessario.**
Per tutte le lavorazioni, con il termine "SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO", si intende tutti quei materiali necessari che sono invece a carico della ditta stessa.

4 LAVORAZIONI DI ARREDAMENTO METALLICO

4.1 LAVORAZIONE TIPO "ARM-A"

SMONTAGGIO/DEMOLIZONE E SBARCO DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Rimozione con cacciavite, chiavi fisse, utensili a percussione utensili elettrici o fiamma ossiacetilenica, di staffe e basamenti di ritenuta e sostegno dei componenti di arredamento ubicati in qualunque locale della Nave e in qualsivoglia ubicazione, fissati alle lamiere o strutture dei ponti, alle lamiere o strutture delle paratie.
- Accantonamento di tutta la ferramenta smontata o demolita, necessaria al rimontaggio/installazione di tutti i componenti di arredamento.
- Sezionamento dei componenti di arredamento che, per dimensioni di ingombro, non passano dalle aperture predisposte (porte e portelleria stagna orizzontale e verticale); qualora se ne ravvisi la convenienza economica, a giudizio dei delegati della M.M., rimozione di telai delle porte degli alloggi e della portelleria stagna oppure esecuzione di aperture sulle paratie divisorie leggere.
- Sbarco, trasporto ed immagazzinamento nei locali che verranno messi a disposizione della M.M..

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

4.1.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-A"

- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.2 LAVORAZIONE TIPO "ARM-B"

IMBARCO E RIMONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Prelevamento da terra e reimbarco dei componenti di arredamento, previo riassiemamento di quanto a suo tempo sezionato in quanto, per dimensioni di ingombro, non poteva passare intero dalle aperture esistenti e sistemazione degli stessi con staffe, basamenti e ritenute varie nelle posizioni primitive o comunque indicate dai delegati della M.M..
- Sistemazione in opera dei telai delle porte degli alloggi e delle porte stagne e ripristino delle paratie leggere divisorie eventualmente a suo tempo rimosse per consentire lo sbarco con lavorazione tipo "ARM-A".
- Ripristino integrità e proprietà stagne dei telai di, porte stagne, portelli o portelloni stagni.
- Trasporto a bordo e sistemazione in opera, di tutti i componenti d'arredo, mediante utilizzo della ferramenta precedentemente smontata e accantonata. In caso di ferramenta deteriorata o mancante la ditta dovrà sostituirla (senza compenso aggiuntivo in quanto gia compresa nell'importo della lavorazione.
- Saldatura per tutto il perimetro di tutti i componenti di arredamento che necessitano di tale lavorazione.
- Staffaggio di tutti i componenti di arredamento che necessitano di tale lavorazione al fine di eseguire un corretto rimontaggio o installazione.

N.B.: Per le lavorazioni ARM-B1, ARM-B2, ARM-B3 ARM-B4, ARM-B5, ARM-B19, ARM-B26, ARM-B27 ARM-B28, ARM-B48, ARM-B49, ARM-B50, ARM-B51, ARM-B61, ARM-B62, ARM-B63, ARM-B64, ARM-B111, eseguire i controlli magnetoscopici della saldatura e liquidi penetranti come previsto dalla **UN EN ISO 23277:2010** e dalla **UNI 473:2008 - 11**.

N.B 1.: Per la lavorazione **ARM-B1 e ARM-B2**, si ricorda che le calotte in acciaio inox, e dovranno essere saldate a ponte dopo opportuna cianfrinatura dei lembi da saldare costruite come riportato nel **disegno n.3700 e NM 703412 A foglio da 1 a 9** -**FASI DI COSTRUZIONE E COLLAUDO** (collaudo coppette dopo formatura, assemblaggio coppette in officina, collaudo in officina, saldatura a bordo, collaudo a bordo) **Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche sulle buchette, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura o alla sostituzione totale delle stesse.**

N.B 2.: Per le lavorazioni **ARM-B3 e ARM-B4,** , si ricorda che le margherite sono in acciaio e dovranno essere sitemate in opera come **disegni NP n°159 e NP n°160.** La ditta dovrà provvedere ad eseguire gli opportuni smussi in modo da garantire una saldatura a piena penetrazione. **Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura o alla sostituzione totale delle stesse**

N.B.3: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

4.2.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-B"

- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti, dadi, perni di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.3 LAVORAZIONE TIPO "ARM-C"

RIMOZIONE, ACCANTONAMENTO IN ALTRA POSIZIONE ALL'INTERNO DEL LOCALE E SUCCESSIVA RISISTEMAZIONE IN OPERA DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO.

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimozione con cacciavite, chiavi fisse, utensili a percussione utensili elettrici o fiamma ossiacetilenica, di staffe e basamenti di ritenuta e sostegno dei componenti di arredamento ubicati in qualunque locale della Nave, fissati alle lamiere o alle strutture dei ponti, alle lamiere o alle strutture delle paratie.

- Sistemazione provvisoria, in altra posizione all'interno del locale o in locali vicini, dei componenti di arredamento rimossi.
- Risistemazione dei componenti di arredamento precedentemente rimossi con staffe, basamenti e ritenute varie nelle posizioni primitive oppure in nuove posizioni, comunque indicate dai delegati della M.M..

N.B.: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

4.3.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-C"

- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4 LAVORAZIONE TIPO "ARM-D"
COSTRUZIONE DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO GIÀ ESISTENTI A BORDO.

4.4.1 ARM-D1 – Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A"

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Costruzione della coppetta e della crociera, sulla scorta del disegno costruttivo n.**3700** le calotte e le crociere sono in acciaio inox, e dovranno essere sagomate, mantenendo le generatrici ortogonali, e gli spessori. Inoltre tenuto conto dell'impossibilità di effettuare una saldatura tecnicamente corretta sull'intera circonferenza del tondino, la ditta dovrà provvedere ad eseguire gli opportuni smussi in modo da garantire una saldatura a piena penetrazione. **Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche sulle buchette, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura o alla sostituzione totale delle stesse.**

N.B.: <u>Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari</u>

4.4.1.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D1"

- Lamiere e strutture di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.2 ARM-D2 – Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo B"

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Costruzione della coppetta, alette e crociera, sulla scorta del disegno costruttivo **n.NM 703412 A foglio da 1 a 9.** Le calotte e le crociere sono in acciaio inox, e dovranno essere sagomate, mantenendo le generatrici ortogonali, e gli spessori. Inoltre tenuto conto dell'impossibilità di effettuare una saldatura tecnicamente corretta sull'intera circonferenza del tondino, la ditta dovra provvedere ad eseguire gli opportuni smussi in modo da garantire una saldatura a piena penetrazione. In fase di costruzione si dovrà porre particolare attenzione al **foglio 7/9** che indica le **FASI DI COSTRUZIONE E COLLAUDO** (collaudo coppette dopo formatura, assemblaggio coppette in officina, collaudo in officina, saldatura a bordo, collaudo a bordo) **Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche sulle buchette, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura o alla sostituzione totale delle stesse.**

N.B.: <u>Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari</u>

4.4.2.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D2"

- Lamiere e strutture di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.3 ARM-D3 – Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo A" (disegno NP 159)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Costruzione delle margherite in acciaio, come riportato nel **disegno NP n°159** attenendosi alle dimensioni e utilizzando tutti i macchinari, taglio plasma, taglio ad acqua ecc**.** La ditta dovrà provvedere ad eseguire gli opportuni smussi in modo da garantire una saldatura a piena penetrazione. **Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura o alla sostituzione totale delle stesse.**

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

4.4.3.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D3"

- Lamiere e strutture di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.4 ARM-D4 – Ancoraggi - Margherite su ponti "tipo B" (disegno NP 160)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Installazione, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Costruzione delle margherite in acciaio, come riportato nel **disegno NP n°160** attenendosi alle dimensioni e utilizzando tutti i macchinari, taglio plasma, taglio ad acqua ecc**.** La ditta dovrà provvedere ad eseguire gli opportuni smussi in modo da garantire una saldatura a piena penetrazione. **Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura o alla sostituzione totale delle stesse.**

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

4.4.4.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D4"

- Lamiere e strutture di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.5 ARM-D5 – Tappi di chiusura per crocette o margherite

La Ditta dovrà Eseguire:

- Costruzione dei tappi delle margherite in acciaio, attenendosi alle dimensioni dei disegni delle margherite e utilizzando tutti i macchinari, taglio plasma, taglio ad acqua ecc**.**

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

4.4.5.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D5"

- Lamiere e strutture di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.6 ARM-D6 – Antine per Armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Costruzione delle ante a doppia piega di materiale, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.
- Costruzione delle ante a tre pieghe in caso le ante debbano essere stagne. (o posizionate all'aperto)

- Costruzione, se necessita, di rinforzo longitudinale (servirà soprattutto per ante lunghe e in alluminio).
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari.

4.4.6.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D6"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon secondo necessità(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.7 ARM-D7 – Armadio vestiario Ufficiali (Disegno N°101-U42/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio vestiario ufficiali secondo disegno n°101
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.
- Costruito in lamiera di lega leggera, da due corpi sovrapposti:
  - ✓ **corpo superiore:**
    - chiuso da una antina a battuta esterna girevole su cerniere ad oliva di ottone cromato con perno di acciaio provviste di maniglie di lega leggera ossidata naturale di serratura di chiusura in ottone cromato tipo ·Yale" a duplice espansione e di compasso per limitare l'apertura.
    - Nell'interno è disposto in alto un pianetto con sottostante reggigrucce in tubo di L.L. fissato agli estremi in supporti di fusione di lega leggera.
    - Sul retro delle antine sono fissati portacravatte in lega leggera.
    - specchio in cristallo temperato fissato a mezzo di angolini in fusione di lega leggera con giunzione di gomma antivibrante nella parte interna
    - sullo schienale dell'armadio è fissato un portasciabola in lega leggera ossidata naturale.
  - ✓ **Corpo inferiore**
    - diviso in due scomparti uno adibito per riporvi le scarpe chiuso da antina, con ripiano intermedio, il fondo e lo schienale forati per l'aerazione e l'altro scomparto è costituito da due cassetti sovrapposti su guide laterali in trafilato scorrevoli.
    - Entrambi i cassetti sono dotati di chiusura con scrocco a pulsante in ottone cromato e con maniglia in lega leggera ossidata.
    - Piedini "in tubo tondo di L.L. con basette per il fissaggio a ponte.
    - L'Armadio, Internamente è corredato di n° 8 grucce.
    - Le chiavi sono dotate di dischetto di lega leggera per incidervi il numero corrispondente della serratura.
    - Le superfici interne ed esterne sono stuccate, pomìciate e pitturate con una mano di antiruggine.
    - La pitturazione interna ed esterna a finire deve essere applicata dai Cantieri secondo i colori regolamentari della M.M.I.

4.4.7.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D7"

- kg 64,8 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,56 di tubo di L.L. diametro 25x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,68 di tubo di L.L. diametro 30x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 rivetti di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°1 specchio da mm 1300x300; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 angolini per specchio; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,1 di gas argon in bombole (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Stucco, in quantità e tipologia secondo necessità, (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura, e primer in quantità e tipologia secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Armadio simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO**

4.4.8 ARM-D8 – Armadio vestiario Sottufficiali (Disegno N°201-U43/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio vestiario Sottufficiali secondo disegno n°201
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine
- Costruito in lamiera di lega leggera, da due corpi sovrapposti
  - ✓ **corpo superiore:**
    - chiuso da una antina a battuta esterna girevole su cerniere ad oliva di ottone cromato con perno di acciaio provviste di maniglie di lega leggera ossidata naturale di serratura di chiusura in ottone cromato tipo ·Yale" a duplice espansione e di compasso per limitare l'apertura.
    - Nell'interno è disposto in alto un pianetto con sottostante reggigrucce in tubo di L.L. fissato agli estremi in supporti di fusione di lega leggera.
    - Sul retro delle antine sono fissati portacravatte in lega leggera, specchio in cristallo temperato fissato a mezzo di angolini in fusione di lega leggera con giunzione di gomma antivibrante
    - nella parte interna sullo schienale dell'armadio è fissato un portasciabola (solo per marescialli) in lega legger ossidata naturale.
  - ✓ **Corpo inferiore**
    - diviso in due scomparti uno (inferiore) adibito per riporvi le scarpe chiuso da antina, il fondo e lo schienale forati per l'aerazione.
    - l'altro scomparto (superiore) è costituito da un cassetto su guide laterali in trafilato scorrevoli.
    - Entrambi gli scomparti sono dotati di chiusura con scrocco a pulsante in ottone cromato e con maniglia in lega leggera ossidata.
    - Piedini "in tubo tondo di L.L. con basette per il fissaggio a ponte.
    - L'Armadio, Internamente è corredato di n° 8 grucce.
    - Le chiavi sono dotate di dischetto di lega leggera per incidervi il numero corrispondente della serratura.
    - Le superfici interne ed esterne sono stuccate, pomìciate e pitturate con una mano di antiruggine.
    - La pitturazione interna ed esterna a finire deve essere applicata dai Cantieri secondo i colori regolamentari della M.M.I.

4.4.8.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D8"

- kg 48,6 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,34 di tubo di L.L. diametro 25x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,34 di tubo di L.L. diametro 30x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 rivetti di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°15 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°15 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°1 specchio da mm 700x300; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 angolini per specchio; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Stucco, in quantità e tipologia secondo necessità, (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura, e primer in quantità e tipologia secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Armadio simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi

di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.9 ARM-D9 – Armadio Collettivo tipo "A" (Disegno N°A/1121 Tav.97)

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio Collettivo secondo disegno n°A/1121 Tav.97
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine

4.4.9.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D9"

- kg 32 di lamierino di L.L. da mm 1,5 di spess.; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,3 di tubo di L.L. diametro 30x2,9; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno A/1121 Tav.97 TIPO "A". **Se si desidera costruire il TIPO "B" "armadio collettivo a 5 posti**, i materiali dovranno essere DIMEZZATI. Inoltre Se si desidera costruire un Armadio simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.10 ARM-D10 – Armadio per locali ed usi vari senza ante

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine che comprenderanno involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie.

4.4.10.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D10"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.11 ARM-D11 – Armadio per locali ed usi vari con ante

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine che comprenderanno involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie.

4.4.11.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D11"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.12 ARM-D12 – Armadio libreria con ripiani, divisori e ante di varie forme e tipologie

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine che comprenderanno involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie.

4.4.12.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D12"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon in bombole secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- plexiglas in lastre secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di tipologia e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.13 ARM-D13/D14/D15 – Armadio Scarpiere multiple

La Ditta dovrà:

- Costruire l'Armadio sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine che comprenderanno involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie.

4.4.13.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D13/D14/D15"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. da mm 1,5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- scrocchetti tav 116/1 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon in bombole secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di tipologia e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.14 ARM-D16 – Bacheche rivestite in panno

La Ditta dovrà:

- Costruire la Bacheca sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine che comprenderanno involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie.

4.4.14.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D16"

- profilato piatto di L.L. da mm 30x4 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino di L.L. da mm 1,5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- legno compensato da mm 10 di spess. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- panno di colori assortiti secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti a legno di misure secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.15 ARM-D17 – Banchino per la guardia (Disegno N°A/1121 Tav.20)

La Ditta dovrà:

- Costruire il banchino per la guardia secondo disegno n°A/1121 Tav.20
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.

- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.15.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D17"

- kg 48 di lamierino di acc. inox da mm 1; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,59 di tubo di acc. inox diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di acc. inox con dado secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 elettrodi inox diametro 2,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Banchino per la guardia simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.16 ARM-D18 – Banco di lavoro in acciaio inox per cucine e riposti (Disegno N° A/1121 Tav.116)

La Ditta dovrà:

- Costruire il Banco di lavoro secondo disegno n°A/1121 Tav.20
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.16.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D18"

- kg 96 di lamierino di acc. inox da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 2 di tubo di acc. inox diametro 32; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lastre di TEFLON secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti di acc. inox con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 elettrodi inox diametro 2,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Banco di lavoro simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.17 ARM-D19 – Basamenti per apparati vari (fissati con viti)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Basamento sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

N.B.: Il basamento non deve superare metri 2x2 e la sua sistemazione in opera potrà avvenire mediante imbonaggio o saldatura.

4.4.17.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D19"

- lamiera di acciaio o acc. inox o L.L. secondo necessità (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di materiale e dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o acc. inox (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.18 ARM-D20 – Brande - Brandina in tubo per Equipaggio (anche per versione sistemazione a murata) (Disegno N°503)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Brandina secondo disegno n°503 esclusivamente il tubo perimetrale, riutilizzando le reti a molla esistenti.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.18.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D20"

- kg 4,8 di tubo di L.L. diametro 34x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,2 di profilato piatto di L.L. da mm 30x4. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Branda in tubo simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.19 ARM-D21 – Brande - Cuccetta a 1 posti per Equipaggio con riloga (anche a castello) (Disegno N°2746)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Brandina secondo disegno n°2746
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.19.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D21"

- n°1 reti a molla di acc. zincato. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 10 di tubo di acciaio diametro 30x2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,3 di profilato quadro di L.L. da mm 40x40; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°8 morsetti di L.L. completi di viti, rondelle e dadi di acciaio zincato e/o cadmiato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 supporti di L.L. completi di viti; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 7 di profilato speciale di acciaio per telai da mm 50x30x40; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 tappi di gomma per spondine antirollio; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 basette di alluminio anodizzato. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- N°1 compasso limitazione apertura. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Kg 15 lamiera di acciaio da 1 mm (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Branda simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.20 ARM-D22 – Brande - Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio (Disegno N°2747) (anche versione affiancata) (Disegno N°2749)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Cuccetta a castello a 2 posti per Equipaggio secondo disegno n°2747 se la cuccetta a n.2 posti sarà affiancata costruirla secondo dis.2749
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.20.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D22"

- n°2 reti a molla di acc. zincato. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 17 di tubo di acciaio diametro 30x2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,7 di profilato quadro di L.L. da mm 40x40; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°16 morsetti di L.L. completi di viti, rond. e dadi di acciaio zinc. e/o cadmiato; (SENZA COMP. AGGIUN.)
- n°4 supporti di L.L. completi di viti; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 15 di profilato speciale di acciaio per telai da mm 50x30x40; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°8 tappi di gomma per spondine antirollio; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 basette di alluminio anodizzato. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- N°2 compassi limitazione apertura. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Kg 25 lamiera di acciaio da 1 mm (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Branda simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.21 ARM-D23 – Brande - Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio (Disegno N°2748) (anche versione affiancata) (Disegno N°2749)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Cuccetta a castello a 3 posti per Equipaggio secondo disegno n°2748 se la cuccetta a n.3 posti sarà affiancata costruirla secondo dis.2749
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.21.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D23"

- n°2 reti a molla di acc. zincato. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 22 di tubo di acciaio diametro 30x2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,7 di profilato quadro di L.L. da mm 40x40; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°24 morsetti di L.L. completi di viti, rondelle e dadi di acciaio zincato e/o cadmiato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 supporti di L.L. completi di viti; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 20 di profilato speciale di acciaio per telai da mm 50x30x40; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°12 tappi di gomma per spondine antirollio; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 basette di alluminio anodizzato. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- N°3 compassi limitazione apertura. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Kg 40 lamiera di acciaio da 1 mm (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un Branda simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e**

dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.

4.4.22 ARM-D24 – Brande - Riloga per tende brandina Equipaggio a cielo

La Ditta dovrà:

- Costruire la riloga sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.22.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D24"

- m 3,5 di riloga per tende di L.L.; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°2 fermatende ad alette; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°32 scorrevoli per tende. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.23 ARM-D25 – Brande - Riloga per tende brande Equipaggio intermedia o singola

La Ditta dovrà:

- Costruire la riloga sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.23.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D25"

- n°14 rivetti di L.L. diametro 3,8x13. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 tiranti ad occhio M8x80 UNI 6057 di acciaio inox con gambo interamente filettato (se singola); (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°8 dadi M8 UNI 5588 di acciaio inox (se singola); (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°7 supporti n°1971-Tav.84/4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 3,2 di cavetto di acciaio inox diametro 3 ÷ 4 mm (CON COMPENSO AGGIUNTIVO);
- n°2 manicotti TALURIT. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 2,5 di riloghe per tende; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°2 fermatende ad alette; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°16 scorrevoli per tende; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°2 tiranti ad occhio M8x80 UNI 6057 inox con gambo interamente filettato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°6 viti autofilettanti diametro 3,5 13 UNI 6951 acciaio cromato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.24 ARM-D26/D27/D28 – Candelieri abbattibili fissi senza volpi e con volpi

La Ditta dovrà:

- Costruire i candelieri abbattibili o fissi senza volpi o con volpi, (completi di passadraglie) sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Costruire, per tutte e tre le tipologie di candeliere, gli idonei attacchi a ponte, che saranno abbattibili nel caso di costruzione di candelieri abbattibili. Per i candelieri con volpi (1 o 2), i rinforzi laterali (volpi) potranno essere smontabili o fisse in funzione delle esigenze.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari

4.4.24.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D26/D27/D28"

- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità, come indicato dal modulo d'ordine; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.25 ARM-D29 – Cassetta porta salvagente e maschera antigas (Disegno N°U226)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Cassetta porta salvagente e maschera antigas secondo disegno n°U226
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.25.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D29"

- kg 4,05 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4,05 di lamierino di L.L. da mm 3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 viti di ottone con dado secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire una cassetta porta salvagente e maschera antigas, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.26 ARM-D30 – Cassetta porta chiavi manovra a distanza. (Disegno N°A/1121 Tav.10)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Cassetta porta chiavi secondo disegno n° A/1121 Tav.10
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.26.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D30"

- kg 4 di lamierino di acc. inox da mm 1 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 0,2 di vetro comune. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato, ma la misura piu grande. Se si desidera costruire una cassetta porta chiavi, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.27 ARM-D31/D32/D33/D34 – Cassettiera a 2, 3, 4 o 5 cassetti

La Ditta dovrà:

- Costruire la cassettiera a 2, 3, 4 o 5 cassetti, (completi di tutta la ferramenta necessaria) sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.27.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D31/D32/D33/D34"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.28 ARM-D35 – Cassetto singolo per stipetti, scrivanie, tavoli, cassettiere, ecc.

La Ditta dovrà:

- Costruire il cassetto singolo, (completo di tutta la ferramenta necessaria) sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.28.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D35"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.29 ARM-D36 – Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali. (Disegno N°132-U42/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire il cassettone vestiario Ufficiali e sottufficiali secondo disegno n°132
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.29.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D36"

- kg 72,9 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 6,87 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 1 di laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°150 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 3 di profilato di alluminio anodizzato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un cassettone vestiario, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.30 ARM-D37/D38/D39 – Cassonetto per indumenti per marinai Singolo (Dis. N°A/1121 Tav.73 e U201/4726) o Doppio (Dis. N° U69/4727 e U201/4726) o Triplo (Dis. N° U68 e U201/4726)

La Ditta dovrà:

- Costruire il Cassonetto per indumenti per marinai Singolo secondo Dis. N° A/1121 Tav.73 e U201/4726 o Doppio secondo Dis. N°U69/4727 e U201/4726 o Triplo secondo Dis. N° U68 e U201/4726.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.30.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D37"

- kg 15 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°70 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,3 di gas argon in bombole (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO).

4.4.30.2 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D38"

- kg 20,25 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°130 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO).

4.4.30.3 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D39"

- kg 24,3 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°150 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono ai disegni indicati. Se si desidera costruire i Cassonetti per Indumenti, simili ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.31 ARM-D40/D41 – Cassonetto porta scarpe, singolo, doppio o triplo.

La Ditta dovrà:

- Costruire il Cassonetto porta scarpe: singolo, doppio, o triplo, sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità

4.4.31.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D40/41"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.32 ARM-D42 – Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc.

La Ditta dovrà:

- Costruire il Contenitori vari, cassoni, casse, riservette ecc. che abbiano una dimensione massima di metri 3x2, (completi di coperchi e di tutta la ferramenta necessaria) sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.32.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D42"

- lamierino di acciaio o acc. zincato o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o acc. zincato o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- guarnizioni di gomma secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

- mastice per guarnizione, secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tiranti inox completi di dadi, supporti e forcelle secondo necessità (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini per cerniere, secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.33 ARM-D43 – Copertura in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire una copertura in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie che abbiano una dimensione massima di metri 3x4, (completo di tutta la ferramenta necessaria) sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.33.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D43"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- guarnizioni di gomma secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per guarnizioni, secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tiranti inox completi di dadi, supporti e forcelle secondo necessità (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.34 ARM-D44/D45 – Cuccetta sottufficiali a n°1 posti (Dis. N°203-U43/P835) o n°2 posti (Dis. N°202-U43/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire una Cuccetta sottufficiali a n°1 posti secondo disegno n°203 o n°2 posti secondo disegno n°202
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.
- Attenersi alle seguenti indicazioni:
  - ✓ Cassone in lamiera di lega leggera con ricavati 2 cassetti sovrapposti (n.4 per cuccetta a 2 posti) a battuta esterna provvisti di serratura di ottone cromato del tipo "yale", di maniglia in lega leggera ossidata e di scrocco a pulsànte in ottone cromato, scorrevoli su guide laterali a cannocchiale.
  - ✓ Sopra è disposta; una rete metallica secondo modulo d'ordine montata su di un telaio di angolare capace di contenere un materasso di mm. l900x800.
  - ✓ Ai lati e sul lato corto libero sono fissate spondine in tubo di lega leggera ossidato naturale,
  - ✓ Ad un terzo circa del cassone è posta una pedana estraibile in tubo di LL.
  - ✓ La Cuccetta superiore costituita da telaio in profilato di angolare con montata rete metallica.
  - ✓ Il fissaggio a paratia avviene a mezzo di scasse in ottone Cromato.
  - ✓ Le spondine sui lati liberi in tubo di L.L. ossidato.
  - ✓ Sotto, il telaio sui lati liberi e fissata una riloga per tenda in profilo di lega leggera.
  - ✓ Il sostegno sullo spigolo avyiene a mezzo di candela in tubo di L.L. ossidato naturale.
  - ✓ Piedini in tubo tondo di L.L. ossidato con basette in fusione di lega leggera ossidata.
  - ✓ Ogni posto è corredato da libreria pensile conforme dis. N°109 o N.2764 (ARM D52) (solo se necessita e in caso viene pagato con voce appropriata).
  - ✓ Le superfici interne ed esterne sono stuccate, pomiciate e pitturate con una mano di antiruggine.

- ✓ La pitturazione interna ed esterna a finire deve essere applicata dai cantieri, secondo i colori regolamentari della M.M.I.
- ✓ Nel caso che la cuccetta sia solo accessibile su di un lato a parete aumenteranno in proporzione le candele di sostegno e le spondine.

4.4.34.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D44"

- kg 56,7 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,68 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,33 di tubo di L.L. diametro 25; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 15 di profilato ad L di acc. da mm 40x40x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 8 di lamierino di acc. inox da mm 1; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°200 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Stucco, in quantità e tipologia secondo necessità, (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura, e primer in quantità e tipologia secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

4.4.34.2 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D45"

- kg 64,8 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 27,48 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 6,72 di tubo di L.L. diametro 25; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 29 di profilato ad L di acc. da mm 40x40x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 8 di lamiera di acc. inox da mm 1; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°300 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,2 di profilato quadro di L.L. da mm 15x15; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Stucco, in quantità e tipologia secondo necessità, (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura, e primer in quantità e tipologia secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono ai disegni indicati. Se si desidera costruire una Cuccetta, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.35 ARM-D46/D47 – Divano Letto a n°1 posti (Dis. N°102-U42/P835) o n°2 posti (Dis. N°2756 e N°102-U42/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Divano Letto a n°1 posti secondo disegno N°102-U42/P835 o n°2 posti secondo disegno N°2756 e N°102-U42/P835
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.
- Attenersi alle seguenti indicazioni:
  - ✓ Costruito in lamiera di lega leggera.
  - ✓ La parte superiore a libreria è suddivisa in tre vani a giorno e il piano di appoggio dei vani come per quello superiore sono in alluminio o ricoperti di laminato plastico.
  - ✓ Prevedere un profilo di trattenuta antirollio in angolare di alluminio ossidato naturale sul piano superiore.

- ✓ Il sedile e lo schienale imbottiti è ricoperti da tessuto plastico da definirsi.
- ✓ Lo schienale ruota su congegni robusti di acciaio inox e in posizione di letto ha lo spazio per potervi disporre una rete metallica zincata e un materasso che sarà trattenuto con 3 cinghie di tela.
- ✓ La spalliera avrà 2 manigliette di pelle per l'abbattimento a letto e bloccaggio con robusti paletti.
- ✓ Le spalliere laterali fin sopra la libreria Sono ricoperte sul loro spessore da profilo di alluminio.
- ✓ I cassetti, a battuta esterna, sono provvisti di serratura di chiusura in ottone cromato tipo yale di maniglia in lega leggera ossidata naturale e di scrocco a pulsante in ottone cromato e scorrono su guide laterali a cannocchiale in trafilato di ottone ed acciaio.
- ✓ Le serrature dovranno portare sull'esterno, perciò visibile, il numero di combinazione.
- ✓ Le chiavi, in numero di Tre per serrature saranno ciascuna munita di dischetto di lega leggera con inciso il numero corrispondente alla serratura.
- ✓ Il divano letto sarà munito di piedini di tubo tondo in alluminio ossidato naturale con basette per il fissaggio a Ponte pure in fusione di lega leggera ossidata.
- ✓ Le superfici interne ed esterne sono stuccate, pomiciate e pitturate con una mano di antiruggine a base di cromato di zinco e due mani a finire di pittura e color bianco avorio.
- ✓ Nel caso di accostamento di mobili al divano in modo che impediscono la fuoriuscita di un cassetto si eliminerà il cassetto destro o sinistro rimanendo così il divano con solo due cassetti.
- ✓ Il divano letto è dotato di una sola falchetta che sarà sistemata dal lato testa
- ✓ In corrispondenza delle parti imbottite vi saranno bottoni automatici di acciaio inox fissati sulla struttura su cui verranno fissate le fodere di tela.
- ✓ Nella battuta dei cassetti saranno sistemati i bottoni anticolpo di gomma.

N.B.:Se richiesto è possibile trasformare il divano letto per n°2 Posti in alto una cuccetta ribaltabile e verrà abolita la libreria e il profilo sarà sistemato sopra il piano del divano.

4.4.35.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D46"

- kg 81 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 16,2 di lamiera di L.L. da mm 3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 6,87 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 4,86 di profilato ad L di L.L. da mm 40x40x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°1 rete a molla di acc. inox zincato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 1 di laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di mastice per detto; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°100 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°100 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°2 meccanismi a scrocco a ferma divano; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 2 di profilato di alluminio anodizzato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di profilato tondo di alluminio anodizzato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°6 supporti di alluminio anodizzato per profilato tondo; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 4 di viplato plastico tipo M.M. di prima qualità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 4 di gommapiuma da mm 100; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di legno in listelli da mm 60x30; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti a legno di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Stucco, in quantità e tipologia secondo necessità, (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura, e primer in quantità e tipologia secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

4.4.35.2 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D47"

- kg 113,4 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 16,2 di lamierino di L.L. da mm 3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,68 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 9,72 di profilato ad L di L.L. da mm 40x40x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°2 reti a molla di acc. inox zincato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 2 di laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°100 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- n°250 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 cerniere per ribalta divano e fermo divano; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 4 di profilato di alluminio anodizzato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di profilato tondo di alluminio anodizzato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°6 supporti di alluminio anodizzato per profilato tondo; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 4 di viplato plastico tipo M.M. di prima qualità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 4 di gommapiuma da mm 100; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 10 di legno in listelli da mm 60x30; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti a legno di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Stucco, in quantità e tipologia secondo necessità, (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura, e primer in quantità e tipologia secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono ai disegni indicati. Se si desidera costruire un Divano letto a 1 o 2 posti, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.36 ARM-D48 – Gallocce, di forme, materiali e dimensioni varie

- Non è prevista la sua costruzione, ma una fornitura materiali.

4.4.36.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D48"

- Vedere annesso 2

4.4.37 ARM-D49 – Golfari, di forme, materiali e dimensioni varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire un golfare, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.37.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D49"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; v(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.38 ARM-D50/D51 – Lande di sospendita per Bettoline/Passetti e Motobarche, di forme, materiali e dimensioni varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire le lande di sospendita sia per bettoline e passetti che per le Motobarche, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.

- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.38.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D50/51"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.39 ARM-D52 – Libreria pensile. (Disegno N° 2764)

La Ditta dovrà:

- Costruire la libreria pensile secondo disegno n°2764
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.39.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D52"

- kg 10,8 di lamierino di L.L. da mm 2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,1 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire una libreria pensile, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.40 ARM-D53– Mensola porta piattini, bicchieri e tazzine di forme, materiali e dimensioni varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire la mensola porta piattini e tazzine, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.40.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D53"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ganci porta tazzine, secondo necessità: (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di acc. inox per saldare secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.41 ARM-D54 – Mensola per stampante con ripiano inferiore porta carta di forme, materiali e dimensioni varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire la mensola per stampante con ripiano inferiore portacarta, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.41.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D54"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di acc. inox per saldare secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.42 ARM-D55 – Mobiletti integratori

- Non è prevista la sua costruzione, ma una fornitura materiali su fascicolo dedicato.

4.4.42.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D55"

- Acquisto materiale su fascicolo apposito

4.4.43 ARM-D56 – Mobile Pensile con ante di forme, materiali e dimensioni varie

La Ditta dovrà:

- Costruire il mobile pensile con ante, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.43.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D56"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.44 ARM-D57 – Mobile Pensile senza ante di forme, materiali e dimensioni varie

La Ditta dovrà:

- Costruire il mobile pensile senza ante, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.44.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D57"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.45 ARM-D58 – Mobile per quadrati, riposti ecc. di forme, materiali e dimensioni varie

La Ditta dovrà:

- Costruire un Mobile per quadrati, riposti, ecc., di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.45.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D58"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di acc. inox per saldare secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.46 ARM-D59 – Panche con gambe pieghevoli. (Disegno A-1121 tav.102)

La Ditta dovrà:

- Costruire una Panca con gambe pieghevoli a similitudine del disegno n°A/1121 tav.102. Le dimensioni di tale panca dovranno essere sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M. Dal disegno n°A/1121 tav.102 si dovranno trarre gli elementi costruttivi e i sistemi che rendono le gambe della panca pieghevoli.
- Le dimensioni, sempre rispettando il disegno, potranno essere varie.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.46.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D59"

- lamierino di L.L. da mm 1,5 di spessore secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di L.L. Ø mm 22x3 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di L.L. Ø mm 28x2,5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre tonde di L.L. Ø mm 10 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre piatte di L.L. da mm 35x5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre piatte di L.L. da mm 40x5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre filettate di acc. inox Ø M16 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre filettate di acc. inox Ø M20 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- dadi di acc. inox Ø M16 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- dadi di acc. inox Ø M20 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rosette di acc. inox Ø M16 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rosette di acc. inox Ø M20 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- piedini di gomma secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti a testa esagono di acc. inox con dado diam 16x70 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti a testa esagono di acc. inox con dado diam 20x90 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di alluminio anodizzato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità;v(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire una Panca con gambe pieghevoli o non pieghevoli, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.47 ARM-D60 – Paratiola para fiato di L.L..

La Ditta dovrà:

- Costruire la Paratiola para fiato di L.L., di dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.47.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D60"

- lamierino di L.L. da mm 3 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti a T.E. con dado di dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire la Paratiola para fiato, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.48 ARM-D61/D62 – Porte stagne e Portelli stagni di materiale e forme varie

- Non è prevista la sua costruzione, ma una fornitura materiali.

4.4.48.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D61/D62"

- Vedere annesso 2

4.4.49 ARM-D63 – Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (aggiungere eventuale portello circolare stagno come fornitura materiale).

La Ditta dovrà:

- Costruire in acciaio secondo disegno n°658. Il disegno prevede varie misure in funzione del campione a bordo o delle esigenze costruttive.
- Aggiungere, se necessita, eventuale portello circolare stagno, che verrà fornito come materiale (annesso 2) con compenso aggiuntivo.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.49.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D63"

- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità, come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire Portello stagno, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, accessori di corredo, serramenta di chiusura, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.50 ARM-D64– Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte

La Ditta dovrà:

- Costruire la mastra saldata a ponte di un portellone stagno, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.50.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D64"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di acc. inox per saldare secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.51 ARM-D65a/b/c – Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (divisa in due metà) con o senza portellino..

La Ditta dovrà:

- Costruire la Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (divisa in due metà) con o senza portellino, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.51.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D65a/b/c"

- lamierino di L.L. acciaio o acciaio inox di spezzore secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti e ferramenta secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di L.L. S/395 ASA o tipo similare secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 di gas argon in bombole secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.52 ARM-D66a/b/c – Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, senza telaio (divisa in due metà) con o senza portellino.

La Ditta dovrà:

- Costruire la Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, senza telaio (divisa in due metà) con o senza portellino, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.52.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D66a/b/c"

- lamierino di L.L. acciaio o acciaio inox di spezzore secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti e ferramenta secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di L.L. S/395 ASA o tipo similare secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 di gas argon in bombole secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.53 ARM-D67a/b/c – Porta di L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (senza portellino)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio senza portellino, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.53.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D67a/b/c"

- lamierino di L.L. acciaio o acciaio inox di spezzore secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti e ferramenta secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di L.L. S/395 ASA o tipo similare secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 di gas argon in bombole secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.54 ARM-D68a/b/c – Porta di L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio (con portellino)

La Ditta dovrà:

- Costruire la Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, con telaio con portellino, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.54.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D68a/b/c"

- lamierino di L.L. acciaio o acciaio inox di spezzore secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti e ferramenta secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di L.L. S/395 ASA o tipo similare secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- m^3 di gas argon in bombole secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.55 ARM-D69a/b/c – Porta di L.L. . acciao o acciaio inox, senza telaio

La Ditta dovrà:

- Costruire la Porta in L.L., acciaio o acciaio inox, senza telaio, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.55.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D69a/b/c"

- lamierino di L.L. acciaio o acciaio inox di spezzore secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti e ferramenta secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di L.L. S/395 ASA o tipo similare secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 di gas argon in bombole secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.56 ARM-D70a/b/c –Controporta di lega leggera, acciaio o acciaio inox

La Ditta dovrà:

- Costruire la Controporta di lega leggera, acciaio o acciaio inox, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.56.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D70a/b/c"

- Tutti i Materiali di forme e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- materiale isolante Navy Board; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- plexiglas in lastre da mm 4 di spessore secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- chiudi porta a pressione, secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti e tutta la ferramenta secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di L.L. S/395 ASA o tipo similare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 di gas argon in bombole secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine;; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.57 ARM-D71 – Porta maschere fumi intensi

La Ditta dovrà:

- Costruire la porta maschere fumi intensi, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.57.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D71"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di acc. inox per saldare secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.58 ARM-D72 – Porta documenti per poltrone operatori

La Ditta dovrà:

- Costruire il porta documenti per poltrone operatori, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.58.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D72"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.59 ARM-D73 – Protezioni in plexiglas, con telaio metallico

La Ditta dovrà:

- Costruire una protezione in plexiglas, con telaio metallico, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M. l'importo comprende la costruzione fino a 2m². Nel caso di costruzioni superiori a 2 mq si applicherà l'importo a multipli (fino a 4 mq il doppio dell'importo della lavorazione e così via)
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.59.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D73"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di acc. inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di acc. inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo inox per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- plexiglas in lastre di spessore secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.60 ARM-D74 – Quadro porta consegne

La Ditta dovrà:

- Costruire un quadro porta consegne, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M. L'importo comprende la costruzione fino a 2m². Nel caso di costruzioni superiori a 2 mq si applicherà l'importo a multipli (fino a 4 mq il doppio dell'importo della lavorazione e così via)
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.

- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.60.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D74"

- profilato ad L di L.L. da mm 25x25x3 secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino di L.L. da mm 1,5 secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- legno compensato di mogano da mm 6 secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- panno verde secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- plexiglas in lastre da mm 3 di spessore secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.61 ARM-D75/D76/D77/D78/D79 – Rastrelliera porta mitra a n°1/2/3/4/5 posti.

La Ditta dovrà:

- Costruire Una rastrelliera porta mitra (qualsiasi tipo o modello), di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.61.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D75/D76/D77/D78/D79"

- lamiera di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilati di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di acciaio o di acciaio inox o di L.L.secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di acc. inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo inox per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- plexiglas in lastre di spessore secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- cuoio da mm 5 di spessore; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.62 ARM-D80 – Ripiani abbattibili.

La Ditta dovrà:

- Costruire un ripiano abbattibile, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M. L'importo comprende la costruzione fino a 2m². Nel caso di costruzioni superiori a 2 m² si applicherà l'importo a multipli (fino a 4 m² il doppio dell'importo della lavorazione e così via)
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.62.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D80"

- lamierino di L.L. o acciaio inox da mm 1,5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- di profilato ad L di L.L. o acciaio inox da mm 30x30x3 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per detto secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- cerniere di forma, materiale e tipo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di alluminio anodizzato secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- gas Argon secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo inox per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.63 ARM-D81 – Ripiani per banchi da lavoro.

La Ditta dovrà:

- Costruire un ripiano per banco da lavoro, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M. L'importo comprende la costruzione fino a 2m². Nel caso di costruzioni superiori a 2 m² si applicherà l'importo a multipli (fino a 4 m² il doppio dell'importo della lavorazione e così via)
- Costruire il banco da lavoro mediante la costruzione di due ghiotte una dentro l'altra, con quella più grande rivolta verso l'alto cosi che, lo sporco e l'acqua, non penetri all'interno del banco da lavoro. All'interno delle due ghiotte e quindi del banco di lavoro, dovranno essere inseriti dei rinforzi, (catene) costruiti in funzione dell'utilizzo del banco da lavoro. Più sarà soggetto a sollecitazioni violente e più resistente dovranno essere costruiti i rinforzi.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.63.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D81"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lastre di TEFLON, LEGNO o altro materiale equiparabile che svolga la solita funzione, secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di alluminio anodizzato secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo inox per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.64 ARM-D82 – Ripiani per locali e usi vari.

La Ditta dovrà:

- Costruire un ripiano per locali e usi vari, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M. L'importo comprende la costruzione fino a 1.5 m². Nel caso di costruzioni superiori a 1.5 m² si applicherà l'importo a multipli (fino a 3 m² il doppio dell'importo della lavorazione e così via)
- Costruire il ripiano mediante la costruzione di rinforzi, (catene). Più sarà soggetto a sollecitazioni violente e più resistente dovranno essere costruiti i rinforzi.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.64.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D82"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di alluminio anodizzato secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- filo inox per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.65 ARM-D83 – Scrivania senza cassetti (Disegno N°106-U42/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire la scrivania, secondo disegno n°106
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.
- Attenersi alle seguenti indicazioni:
  - ✓ Costruita in lega di lamiera leggera.
  - ✓ L'involucro con vano inferiore in cui è ricavato il posto per riporvi la cassetta di sicurezza è chiuso da antina a battuta esterna girevole su cerniere in ottone cromato con perno di acciaio provvista di serratura di chiusura in ottone cromato di tipo "yale" e di maniglia in lega leggera ossidata.
  - ✓ Cassetti scorrevoli su guide laterali a cannocchiale trafilati di ottone e acciaio provvisti di maniglia di lega leggera con scrocco a pulsante e di serratura in ottone cromato.
  - ✓ Costruire gambe e appoggia piedi in tubo in alluminio.
  - ✓ del solito materiale saranno anche le basette di fissaggio a ponte.
  - ✓ Il piano superiore è ricoperto da lamierino di alluminio ossidato anodicamente naturale o di laminato plastico con profilo di contorno pure in alluminio ossidato.
  - ✓ Le superfici interne ed esterne saranno stuccate, pomiciate e pitturate con una mano di antiruggine.
  - ✓ La pitturazione interna ed esterna a finire deve essere applicata dai Cantieri secondo i colori regolamentari della M.M.I.

4.4.65.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D83"

- kg 32,4 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 2,74 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mq 0,8 laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di mastice; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°150 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 4 di profilato di alluminio anodizzato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- stucco secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura e Primer secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire una Scrivania, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.66 ARM-D84 – Scrivania con cassetti (Disegno N°2937-scrivania e N°2938-Cassettiera per scrivania)

La Ditta dovrà:

- Costruire la scrivania, secondo disegno n°2937 e per la costruzione della sua cassettiera dovrà fare riferimento al disegno N° 2938
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

- Attenersi alle seguenti indicazioni:
  - ✓ Costruita in lega di lamiera leggera.
  - ✓ L'involucro con vano inferiore in cui è ricavato il posto per riporvi la cassettiera con cassetti scorrevoli su guide laterali a cannocchiale trafilati di ottone e acciaio provvisti di maniglia e di serratura tipo "yale".
  - ✓ Costruire gambe e appoggia piedi in tubo in alluminio,
  - ✓ del solito materiale saranno anche le basette di fissaggio a ponte.
  - ✓ Il piano superiore è ricoperto da lamierino di alluminio ossidato anodicamente naturale o di laminato plastico con profilo di contorno pure in alluminio ossidato.
  - ✓ Le superfici interne ed esterne saranno stuccate, pomiciate e pitturate con una mano di antiruggine.
  - ✓ La pitturazione interna ed esterna a finire deve essere applicata dai Cantieri secondo i colori regolamentari della M.M.I.

4.4.66.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D84"

- kg 52,4 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 2,74 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mq 1,2 laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di mastice; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°150 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 4 di profilato di alluminio anodizzato; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- stucco secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Pittura e Primer secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire una Scrivania, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.67 ARM-D85 – Sedia o Poltrona

- Non è prevista la sua costruzione, ma una fornitura materiali su fascicolo dedicato.

4.4.67.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- D85"

- Acquisto materiale su fascicolo apposito

4.4.68 ARM-D86 – Sgabello (Disegno N° A/1121 Tav.188)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno sgabello, secondo disegno n° A/1121 Tav.188
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.68.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D86"

- kg 2,02 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,12 di tubo di L.L. da mm 25x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,209 di tubo di L.L. da mm 18x1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,67 di profilato piatto di L.L. da mm 50x5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°6 viti di ottone con dado e dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 sottopiedi di gomma. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire uno Sgabello, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i

materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completo di tutto. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.69 ARM-D87 – Staffe di sostegno o rinforzo, di forme, materiali e dimensioni varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire staffe di sostegno o rinforzo, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.69.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D87"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- chiodi a bottone secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità.. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.70 ARM-D88 – Staffe per rizzaggio e/o fissaggio componenti vari, di forme, materiali e dimensioni varie.

La Ditta dovrà:

- Costruire staffe di sostegno o rinforzo, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.70.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D88"

- lamierino di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato tondo di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato ad "L" di acciaio o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- cinghie di tessuto sintetico di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- sganci rapidi tipo SUB di dimensioni e numero secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; v(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- chiodi a bottone secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.71 ARM-D89 – Stipetto di acciaio inox per cucine e riposti.

La Ditta dovrà:

- Costruire uno Stipetto in acciaio inox per cucine e riposti, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.71.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D89"

- lamierino di acc. inox da mm 1,5 secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

- viti di acc. inox con dado di dimensioni secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi inox diametro 2,5 secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo acc. inox secondo necessità come indicato dal modulo d'ordine; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.72 ARM-D90 – Stipetto per segreteria. (Disegno N°A/1121 Tav.38)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno stipetto per segreteria, secondo disegno n°A/1121 Tav.38_
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.72.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D90"

- kg 20,25 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,24 di tubo di L.L. diametro 30x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire uno stipetto per segreteria, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.73 ARM-D91 – Stipetto per locali operativi. (Disegno N°A/1121 Tav.41)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno stipetto per locali operativi, secondo disegno n° A/1121 Tav.41
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.73.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D91"

- kg 32,4 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,34 di tubo di L.L. diametro 30x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°15 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°15 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire uno stipetto per locali operativi, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.74 ARM-D92 – Stipetto per lavabo. (Disegno N° 207-U42/P835)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno stipetto per lavabo, secondo disegno n°207
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.74.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D92"

- kg 8 di lamierino di acc. inox da mm 1; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°150 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 2 di profilato tondo di alluminio anodizzato diametro 8; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°6 supporti di alluminio anodizzato per profilato come sopra; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 2 di profilato ad L di L.L. anodizzata; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°1 specchio da mm 475x475; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°4 angolini per specchio; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire uno stipetto per lavabo, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.75 ARM-D93/D94 – Stipetto singolo per vestiario equipaggio (Dis. N°830 e U167) o doppio (Dis. N°830 e U167)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno stipetto singolo o doppio per vestiario equipaggio secondo i disegni n°830 e U167. I due disegni sono molto simili ma differiscono di alcuni particolari come ad esempio le serrature. La differenza costruttiva tra singolo e doppio è l'inserimento di una paratia divisoria su quello doppio. Come si evince dai disegni, quando si vorranno fare file di stipetti pari, si costruiranno stipetti doppi fino al raggiungimento del numero pari desiderato. Se invece si vorranno fare file di stipetti dispari si costruiranno stipetti a due posti più quello ad 1 posto al fine di raggiungere il numero di stipetti dispari desiderato.
- I piani dei piedistalli saranno sempre orizzontali ed avranno un'altezza minima dal ponte di mm 150 con conseguente variazione dell'altezza dei piedi per adattamento ai Bolzoni e Cavallini. I piedistalli verranno altresì ancorati sulle pareti mediante traversini.
- I piedistalli avranno larghezza uniforme ed uguale a mm 600 variando la sola lunghezza a seconda del numero degli stipetti da sistemare.
- Sui piedistalli potranno sistemarsi al massimo due file di stipetti.
- Sotto ogni telaio dei piedistalli, agli angoli di esso, verranno saldati dei piedi tubolari in ferro con l'aumentare del numero degli stipetti verranno sistemati altri piedi intermedi Tenendo presente che su quattro piedi successivi due anteriori e due posteriori si dovranno montare al massimo a 6 stipetti di due file da tre ciascuno.
- Per il fissaggio degli stipetti alle pareti mediante staffe verrà studiato di volta in volta e sul posto e sistema più appropriato di ancoraggio.
- I piedistalli dovranno essere in acciaio zincato.
- Tutti i collegamenti possono essere realizzati oltre che con chiodatura anche con punti di saldatura a macchina.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.75.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D93"

- kg 16,2 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 2,7 di lamiera di L.L. da mm 2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°100 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°10 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.75.2 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D94"

- kg 30 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 5,4 di lamiera di L.L. da mm 2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°180 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono ai disegni indicati. Se si desidera costruire uno stipetto singolo o doppio per il vestiario equipaggio, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.76 ARM-D95 – Stipetto per materiale di pulizia. (Disegno N° 2767)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno stipetto per materiale pulizia, secondo disegno n°2767
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.76.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D95"

- g 24,3 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Lamiera forata secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,68 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 rivetti di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire uno stipetto per materiale pulizia, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.77 ARM-D96 – Stipetto stoviglie Equipaggio con cestello. (Disegno N° A/1121 Tav.106)

La Ditta dovrà:

- Costruire uno Stipetto stoviglie Equipaggio con cestello, secondo disegno n° A/1121 Tav.106
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.77.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D96"

- kg 84 di lamierino di acc. inox da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 8 di lamierino di acc. inox da mm 2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 8 di lamierino di acc. inox da mm 1; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 7 di lamierino di acciaio inox forellato da mm 1; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,33 di profilato tondo di acc. inox diametro 14; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 elettrodi inox cal 2,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti di acc. inox con dado di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,6 di profilato di acciaio inox da mm 20x20. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire uno Stipetto stoviglie Equipaggio con cestello, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.78 ARM-D97 – Stipetto pensile porta-stoviglie con ripiani e divisori.

La Ditta dovrà:

- Costruire uno Stipetto pensile porta-stoviglie con ripiani e divisori, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.78.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D97"

- lamierino di acc. inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; v(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo inox per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.79 ARM-D98 – Tabelloni in L.L. per riporto danni e relativi contenitori.

La Ditta dovrà:

- Costruire un Tabellone in L.L. per riporto danni e relativi contenitori, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.79.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D98"

- lamierino di L.L. da mm 3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamiera di L.L. da mm 5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- plexiglas in lastre da mm 5 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- banda di velcro da mm 20x3; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- catenella di acc. inox da Ø mm 2; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di gomma da mm 50x5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ribattini di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per gomma e velcro; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon in bombole; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. per saldare secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.80 ARM-D99 – Tavolo abbattibile. (Disegno N°2766)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Tavolo abbattibile, secondo disegno n°2766
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.80.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D99"

- kg 8,1 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 1,37 di profilato ad L di L.L. da mm 30x30x3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 1 di laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di mastice per detto; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°30 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 3 di profilato di alluminio anodizzato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un **Tavolo abbattibile**, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.81 ARM-D100 – Tavolo con n°2 cassetti. (Disegno N°A/1121 Tav.133)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Tavolo con n°2 cassetti, secondo disegno n°A/1121 Tav.133
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.81.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D100"

- kg 24,3 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 5,5 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 2 laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di mastice per detto; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°100 rivetti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado e dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 6 di profilato di alluminio anodizzato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un **Tavolo con n°2 cassetti**, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.82 ARM-D101 – Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa. (Disegno N°2941 e A/1121 Tav.198)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa, secondo disegno n°2941 e A/1121 Tav.198.
- La cassettiera non è compresa nella lavorazione ma andrà pagata a parte. E potrà essere posizionata sia a destra che a sinistra.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.82.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D101"

- kg 24,3 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 5,5 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 2 laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,5 di mastice per detto; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°100 rivetti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti di ottone con dado e dimensioni secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 6 di profilato di alluminio anodizzato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un **Tavolo per macchina da scrivere o computer a scomparsa**, simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.83 ARM-D102 – Tavolo per mensa marinai con panche ribaltabili. (Disegno N°3141)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Tavolo per mensa marinai con panche ribaltabili, secondo disegno n°3141
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.83.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D102"

- kg 40,5 di lamierino di L.L. da mm 1,5 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 12 di tubo di L.L. diametro 100; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 6 di laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 2 di mastice per detto; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 21,6 di lamiera di L.L. da mm 8 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 16,2 di lamiera di L.L. da mm 6 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 13,5 di lamiera di L.L. da mm 5 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 3,7 di profilato ad U di L.L. da mm 40x25x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 7,64 di profilato ad U di L.L. da mm 50x50x5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°20 viti a testa esagono di acc. inox con dado diametro 10x20; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti a testa esagono di acc. inox con dado diametro 6x20; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°150 viti autofilettanti di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m 25 di profilato di alluminio anodizzato; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°8 viti di acc. inox con dado - Ø M16x90 (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^3 1 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un **Tavolo per mensa marinai con panche ribaltabili,** simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.84 ARM-D103a/b/c – Tavolo per mensa marinai con sedute ribaltabili 6/8/12 posti. (Disegno N°A/1121 Tav.105)

La Ditta dovrà:

- Costruire un Tavolo per mensa marinai con sedute ribaltabili, secondo disegno n° A/1121 Tav.105
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.84.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D103"

- I materiali necessari sono già inclusi nell'importo della lavorazione.

4.4.85 ARM-D104 – Tavolo da carteggio. (Disegno N°A/1121 Tav.91)

La Ditta dovrà:

- Costruire un **Tavolo da carteggio**, secondo disegno n°A/1121 Tav.91
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.85.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D104"

- kg 56,7 di lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- kg 0,68 di tubo di L.L. diametro 30; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- m^2 1,5 di legno teak da mm 3 di spessore; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti autofilettanti di misure secondo necessità (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- n°50 viti di ottone con dado di misure secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità (CON COMPENSO AGGIUNTIVO);
- m^3 0,5 di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un **Tavolo da carteggio,** simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.86 ARM-D105 – Tavolo per quadrati. (Disegno N°2751 e 2773)

La Ditta dovrà:

- Costruire un **Tavolo per quadrati**, secondo disegno n°2751 e 2773.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.86.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D105"

- Materiali già compresi nell'importo della lavorazione.

N.B.: La quantità di materiali necessari, sono già compresi nell'importo della lavorazione e si riferiscono ad un **Tavolo per quadrati di dimensioni massime di 2000x1000 mm.** Nel caso si dovesse costruire un Tavolo di dimensioni maggiori a quelle indicate sopra, verranno riconosciuti i materiali che la ditta ha dovuto utilizzare in piu con compenso aggiuntivo. **In questo caso la ditta dovrà presentare la lista dei materiali inclusi nella lavorazione e la lista relativa ai materiali utilizzati in piu. Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.87 ARM-D106 – Tavolo per locali operativi.

La Ditta dovrà:

- Costruire un **Tavolo per locali operativi**, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.87.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D106"

- lamierino di L.L. da mm 3; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di L.L. diametro 34x4; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- lamierino di L.L. da mm 1,5; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- di mastice per detto; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Viti di ottone con dado di dimensioni secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti di misure secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- di gas argon in bombole. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.88 ARM-D107 –Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower.

La Ditta dovrà:

- Costruire un **Tavolo per computer con ripiano estraibile, cassettiera e vano porta tower**, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.88.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D107"

- lamierino di L.L. da mm 1,5 di spessore secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di L.L. Ø mm 28x3 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di L.L. Ø mm 33x2 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre tonde di L.L. Ø mm 10 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre piatte di L.L. da mm 30x5 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- barre filettate di acc. inox Ø M20 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- piedini di gomma secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti a testa esagono di acc. inox con dado diam 20x90 secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti di misure secondo necessità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di alluminio anodizzato secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.89 ARM-D108 – Tavolo con gambe pieghevoli. (Disegno N°A/1121 Tav.101)

La Ditta dovrà:

- Costruire un **Tavolo con gambe pieghevoli**, secondo disegno n°A/1121 Tav.101
- Le dimensioni in questo disegno sono variabile in funzione delle esigenze del bordo, ma mantengono sempre la traccia costruttiva del disegno citato.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali indicati sul modulo d'ordine.

4.4.89.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D108"

- lamierino di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per laminato plastico secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di L.L. anodizzata per tavoli secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; v(SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: La quantità di materiali necessari, si riferiscono al disegno indicato. Se si desidera costruire un **Tavolo con gambe pieghevoli,** simile ma di diversa dimensione, materiale e forma ma con la medesima complessità costruttiva, i materiali necessari saranno indicati nel modulo d'ordine sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati della M.M., siano essi in acciaio o acciaio inox o lega leggera, completi di: involucro esterno, ripiani, accessori di corredo, serramenta di chiusura, rifasciamenti in laminato plastico, staffe varie. **Comunque anche in questo caso, viti, rivetti, dadi (di qualsiasi materiale e dimensione) gas argon, ossigeno, acetilene, filo per saldare ed elettrodi saranno SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO.**

4.4.90 ARM-D109 – Tende antifumo - Supporti per tende antifumo verticali

La Ditta dovrà:

- Costruire **i Supporti per tende antifumo verticali**, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.90.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D109"

- lamierino di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- tubo di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gomma dura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ganci metallici scorrevoli reggi tenda, secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- nastro velcro di dimensioni secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- mastice per gomma e velcro, secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- cartucce di silicone secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti di dimensioni e materiale secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.91 ARM-D110 – Tende antifumo - Contenitori per tende antifumo orizzontali

La Ditta dovrà:

- Costruire **i contenitori per tende antifumo orizzontali**, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.

- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.91.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D110"

- lamierino acc. zincato o di acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rivetti di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi basici o inox secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.4.92 ARM-D111 – Telai abbattibili ponte di volo

La Ditta dovrà:

- Costruire **i Telai abbattibili ponte di volo**, di forma e dimensioni sulla scorta dei disegni costruttivi o campioni o indicazioni da parte dei Delegati M.M.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte.
- Utilizzare i materiali, di tipologia, forma, spessore e dimensioni secondo necessità.

4.4.92.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-D111"

- Materiali di forme e dimensioni secondo necessità, come indicato dal modulo d'ordine; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5 LAVORAZIONE TIPO "ARM-E"

RIPARAZIONE DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO ESISTENTI A BORDO O A TERRA PERCHÉ A SUO TEMPO SBARCATI.

La lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della ricostruzione totale del Manufatto

4.5.1 ARM-E1/E2/E3/E4/E5 – Ancoraggi - Crocette su ponti "tipo A" e "tipo B" /Margherite su ponti "tipo A" e "tipo B"/tappi per margherite e crocette

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura dei tappi e degli ancoraggi a piena penetrazione mediante opportuni smussi.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

N.B.: Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura fino a quando non superi le prove di collaudo.

4.5.1.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E1/E2/E3/E4/E5"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.2 ARM-E6– Antine per armadi, stipetti, quadri elettrici, ecc.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura delle antine, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Riparazione dei sistemi di chiusura, serrature ecc.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.2.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E6"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature ecc.; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.3 ARM-E7/E8/E9/E10/E11/E12/E13/E14/E15– ARMADI (varie voci)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, portasciugamani, portacravatte, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari (porta piatti, porta bicchieri, porta sapone, sostegni per porta spugna, porta scopino, porta carta igienica, porta asciugamani ad un'asta ed a due aste, porta pettine, specchi, attaccapanni ecc.).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.3.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E7/E8/E9/E10/E11/E12/E13/E14/E15"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.4 ARM-E16– Bacheche rivestite in panno.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura la Bacheca, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Riparazione o sostituzione dei sistemi di chiusura, serrature ecc.
- Sostituzione del rivestimento in panno.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.4.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E16"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature ecc.; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per il panno; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)

- Rivestimento in panno secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.5 ARM-E17– Banchino per la guardia

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale

4.5.5.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E17"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.6 ARM-E18– Banco da lavoro di acciaio inox per cucine e riposti

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M. di ripiani in TEFLON (o materiale similare con solite caratteristiche d'uso)
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale

4.5.6.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E18"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- TEFLON (o materiale similare con solite caratteristiche d'uso) (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.7 ARM-E19– Basamenti per apparati vari (fissati con viti).

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Riparazione o sostituzione dei sistemi imbonaggio ecc.
- Sostituzione della struttura del basamento non più idonea.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.7.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E19"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature ecc.; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.8 ARM-E20/E21/E22/E23/E24/E25 – Brande (varie voci)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate e dei sistemi di supporto.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (cerniere, maniglie, reti a molla, supporti, riloghe per brande e per tende e sistemi di scorrimento per tende).
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale

4.5.8.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E20/E21/E22/E23/E24/E25"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutta la ferramenta di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.9 ARM-E26/E27/E28 – Candelieri (varie voci)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura, sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di materiali vari su parti metalliche deformate.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti (serramenta per il sistema abbattibile, attacchi a ponte, anelli per draglie, ecc.).
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale

4.5.9.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E26/E27/E28"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutta la ferramenta di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, e dei componenti necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.10 ARM-E29/E30 – Cassetta (varie voci)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Sostituzione dei portelli di chiusura (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.10.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM E29/E30"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutta la ferramenta di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.11 ARM-E31/E32/E33/E34/E35 – Cassettiera o Cassetto singolo (varie voci)

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.

- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.11.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E31/E32/E33/E34/E35"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.12 ARM-E36– Cassettone vestiario Ufficiali e Sottufficiali

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, portasciugamani, portacravatte, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari (porta sapone, sostegni per porta spugna, porta scopino, porta carta igienica, porta asciugamani ad un'asta ed a due aste, porta pettine, specchi, attaccapanni ecc.).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.12.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E36"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.13 ARM-E37/E38/E39– Cassonetto per indumenti per marinai singolo, a 2 o 3 posti

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).

- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, portasciugamani, portacravatte, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari (porta sapone, sostegni per porta spugna, porta scopino, porta carta igienica, porta asciugamani ad un'asta ed a due aste, porta pettine, specchi, attaccapanni ecc.).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.13.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E37/E38/E39"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.14 ARM-E40/E41 – Cassonetto singolo, doppio o triplo porta scarpe

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.14.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E40/E41"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.15 ARM-E42 – Contenitori vari, cassoni, casse, riservette, ecc.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.

- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Sostituzione dei portelli di chiusura (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.15.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM E42"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutta la ferramenta di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.16 ARM-E43 – Coperture in metallo, fisse o mobili, per apparecchiature varie.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Sostituzione dei portelli di chiusura (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.16.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM E43"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutta la ferramenta di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.17 ARM-E44/E45/E46/E47– Cuccetta Sottufficiali a 1 o 2 posti e Divano letto a 1 o 2 posti

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, portasciugamani, portacravatte, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, reti a molla supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore, sottopiedi per sedie, riloghe per brande e per tende).
- Sistemazione in opera di accessori vari (porta sapone, sostegni per porta spugna, porta scopino, porta carta igienica, porta asciugamani ad un'asta ed a due aste, porta pettine, specchi, attaccapanni ecc.).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.17.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E44/E45/E46/E47"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.18 ARM-E48/E49/E50/E51 – Gallocce o Golfari di varie dimensioni e forme e materiale vario e Lande di sospendita di Bettoline, Passetti e Motobarche.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura a piena penetrazione mediante opportuni smussi.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

N.B.: <u>Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura fino a quando non superi le prove di collaudo.</u>

4.5.18.1 <u>MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E48/E49/E50/E51"</u>

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.19 ARM-E52/E53/E54–Libreria pensile, Mensole porta piattini, bicchieri e tazzine, Mensola per stampante

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.

- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo.
- Sistemazione in opera di accessori vari.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.19.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E52/E53/E54"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.20 ARM-E55– Mobiletti Integratori

La Ditta dovrà Eseguire:

- Non previsto: la riparazione dei mobiletti integratori potrà essere eseguita mediante fascicolo apposito.

4.5.20.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E55"

- nessuno

4.5.21 ARM-E56/E57/E58/E59/E60–Mobili (vari), Panca con gambe pieghevoli, Paratiola.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, portasciugamani, portacravatte, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, reti a molla supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore, sottopiedi per sedie, riloghe per brande e per tende).
- Sistemazione in opera di accessori vari (porta sapone, sostegni per porta spugna, porta scopino, porta carta igienica, porta asciugamani ad un'asta ed a due aste, porta pettine, specchi, attaccapanni ecc.).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.21.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E56/E57/E58/E59/E60"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.22 ARM-E61a – Porte stagne di materiale e forme varie (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale).

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, e della struttura.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, delle parti deteriorare del telaio e della controporta.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato di rifinitura.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.22.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E61a"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.23 ARM-E61b – Porte stagne di materiale e forme varie (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni).

La Ditta dovrà Eseguire:

- lo smontaggio completo di tutti i dispositivi meccanici;
- la sostituzione delle guarnizioni e della viteria inutilizzabile;
- la ricostruzione della bulloneria speciale (spinotti di sicurezza con relativa catenella, tiranti con attacco a snodo, dadi a corona, ecc.);
- la ricostruzione dei componenti deteriorati o mancanti quali: leverismi, volantini, galletti e targhette di segnalazione.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.23.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E61b"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, e dei componenti di corredo necessari; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.24 ARM-E62a – Portelli stagni di materiale e forme varie (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale).

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, e della struttura.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, delle parti deteriorare del telaio e della controporta.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato di rifinitura.

- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.24.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E62a"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.25 ARM-E62b – Portelli stagni di materiale e forme varie (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni).

La Ditta dovrà Eseguire:

- lo smontaggio completo di tutti i dispositivi meccanici;
- la sostituzione delle guarnizioni e della viteria inutilizzabile;
- la ricostruzione della bulloneria speciale (spinotti di sicurezza con relativa catenella, tiranti con attacco a snodo, dadi a corona, ecc.);
- la ricostruzione dei componenti deteriorati o mancanti quali: leverismi, volantini, galletti e targhette di segnalazione.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.25.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E62b"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, e dei componenti di corredo necessari; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.26 ARM-E63a – Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (ed eventuale portello circolare stagno inserito nel portello rettangolare) (riparazione inerente alla sola carpenteria, e al recupero della sua integrità strutturale).

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, e della struttura.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, delle parti deteriorare del telaio e della controporta.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato di rifinitura.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

N.B.: LA RIPARAZIONE SI INTENDE ANCHE AD ESEMPIO INSTALLARE IL PORTELLO CIRCOLARE SU PORTELLONE CHE NE ERA SPOVVISTO, O TOGLIERLO E RIIMETTERLO NUOVO

4.5.26.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E63a"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.27 ARM-E63b – Portellone rettangolare stagno in acciaio secondo dis.658 di marinarsen-sp. (Di varie misure) (ed eventuale portello circolare stagno inserito nel portello rettangolare) (revisione di tutti i sistemi di chiusura comprese guarnizioni).

La Ditta dovrà Eseguire:

- lo smontaggio completo di tutti i dispositivi meccanici;
- la sostituzione delle guarnizioni e della viteria inutilizzabile;
- la ricostruzione della bulloneria speciale (spinotti di sicurezza con relativa catenella, tiranti con attacco a snodo, dadi a corona, ecc.);
- la ricostruzione dei componenti deteriorati o mancanti quali: leverismi, volantini, galletti e targhette di segnalazione.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.27.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E63b"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, e dei componenti di corredo necessari; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.28 ARM-E64– Portellone rettangolare stagno - Mastra saldata a Ponte.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura a piena penetrazione mediante opportuni smussi.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

N.B.: <u>Qualora successivamente alle prove di collaudo, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura fino a quando non superi le prove di collaudo.</u>

4.5.28.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-E64"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

4.5.29 ARM-E65/E66/E67/E68/E69/E70 – Porte (varie) e Cotroporta.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, e della struttura.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, delle parti deteriorare del telaio.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato di rifinitura.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore, ecc.).
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.29.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "*ARM-E65/E66/E67/E68/E69/E70*"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.30 ARM-E71/E72/E73/E74 – Porta maschera fumi intensi, Porta documenti per poltrone operatori, Protezioni in plexiglas, con telaio metallico, Quadro porta consegne.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico o del Plexiglas e del relativo profilato di rifinitura.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore, ecc.).
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.30.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-*E71/E72/E73/E74"*

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.31 ARM-E75/E76/E77/E78/E79 – Rastrelliera porta mitra a n° 1 o 2 o 3 o 4 o 5 posti.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore, ecc.).
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.31.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-*E75/E76/E77/E79*/E79"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.32 ARM-E80/E81/E82– Ripiani vari.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico o del Plexiglas e del relativo profilato di rifinitura.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, aeratori, compassi, chiusure a lucchetto, guarnizioni, paletti ad otturatore, ecc.).
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.32.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E80/E81/E82"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta (dadi, viti, perni, rivetti ecc.) (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.33 ARM-E83/E84– Scrivania con e senza cassetti.

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.33.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-*E83/E84*"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.34 ARM-E85/E86 – Sedia/Poltrona o sgabello.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.

- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.34.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E85/E86"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.35 ARM-E87/E88 – Staffe varie.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura a piena penetrazione mediante opportuni smussi.
- Ripristino delle cinghie, cerniere o chiusure
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

N.B.: Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura fino a quando non superi le prove di collaudo.

4.5.35.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E87/E88"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

4.5.36 ARM-E89/E90/E91/E92/E93/E94/E95/E96/E97 – Stipetti vari.

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, portasciugamani, portacravatte, aeratori, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, specchi, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sistemazione in opera di accessori vari (porta piatti, porta bicchieri, porta sapone, sostegni per porta spugna, porta scopino, porta carta igienica, porta asciugamani ad un'asta ed a due aste, porta pettine, specchi, attaccapanni ecc.).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.36.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "*ARM-E89/E90/E91/E92/E93/E94/E95/E96/E97*"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.37 ARM-E98– Tabelloni per riporto danni e relativi contenitori.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua fornitura totale.

4.5.37.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E98"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.38 ARM-E99/E100/E101/E102/E103/E104/E105/E106/E107/E108 – Tavoli vari.

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate dell'involucro esterno, dei ripiani e divisori interni.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri costituenti gli arredi.
- Sostituzione dei portelli di chiusura e dei cassetti (ove indicato nel modulo d'ordine).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, compassi, scrocchetti, maniglie, pomoli per cassetti, chiusure a lucchetto, supporti, guide per cassetti, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., del laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura.
- Riordino delle chiavi di chiusura delle serrature.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.38.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- *ARM-E99/E100/E101/E102/E103/E104/E105/E106/E107/E108*"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Laminato plastico e del relativo profilato ad L di L.L. o ottone di rifinitura secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Collante per laminato plastico ; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.39 ARM-E109/E110– Tende antifumo verticali e orizzontali.

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate degli involucri.
- Sostituzione, secondo le indicazioni dei Delegati della M.M., della serramenta di chiusura e dei componenti di corredo (serrature, maniglie, cerniere, compassi, scrocchetti, maniglie, guarnizioni, paletti ad otturatore).
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

4.5.39.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- *E109/E110*"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i sistemi di chiusura, serrature e dei componenti di corredo necessari; (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.5.40 ARM-E111– Telai abbattibili ponte di volo.

La Ditta dovrà Eseguire:

- Riparazione mediante saldatura a piena penetrazione mediante opportuni smussi.
- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 40% del valore della sua ricostruzione totale.

N.B.: Qualora successivamente alle prove di collaudo a mezzo trazione, si evidenziassero cricche, la ditta dovrà provvedere all'eliminazione delle stesse a mezzo riporti di metallo e successiva molatura fino a quando non superi le prove di collaudo.

4.5.40.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM- E111"

- Tutti i materiali, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi di materiale, dimensioni e quantità secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas Argon secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido penetrante (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- liquido rilevatore (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO

N.B.: <u>Gli importi, della lavorazioni ARM-E sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

4.6 LAVORAZIONE TIPO "ARM-F" PASSERELLE DA SBARCO.

ARM-F1a – SMONTAGGIO/DEMOLIZIONE E SBARCO

La Ditta dovrà eseguire:

- Rimozione con cacciavite, chiavi fisse, utensili a percussione utensili elettrici o fiamma ossiacetilenica, di staffe e basamenti di ritenuta e sostegno delle passerelle ubicate in qualunque luogo della Nave e in qualsivoglia ubicazione, fissati alle lamiere o strutture dei ponti, alle lamiere o strutture delle paratie.
- Accantonamento di tutta la ferramenta smontata o demolita, necessaria al rimontaggio/installazione della passerella.
- Sbarco, trasporto ed immagazzinamento nei locali che verranno messi a disposizione della M.M..

N.B.: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

ARM-F2a – REALIZZAZIONE DEL PROGETTO COSTRUTTIVO ED ESECUTIVO.

(La voce verrà pagata solo se il progetto originale non rispetta le norme vigenti e necessita di aggiornamento)

La Ditta dovrà:

- Realizzare il progetto costruttivo ed esecutivo, partendo dal disegno disponibile presso RCLE/Sez. Studi, in funzione delle dimensioni della passerella**;**
- Aggiornare il progetto originale, attenendosi e conformandosi alle normative vigenti;
- Far certificare il nuovo progetto da un ente di classifica;
- Consegnare nr.1 una copia alla RCLE/Sez.studi e nr.1 una copia alla Sez. Pianificazione Esecutiva dei nuovi disegni, in formato editabile (.dwg, .dgn, .pdf);
- Consegnare nr.1 una copia alla RCLE/Sez. Verifiche di Conformità dei nuovi disegni, in formato cartaceo con approvazione dell'ente certificatore;

ARM-F3 - COSTRUZIONE DI PASSERELLE IN LEGA LEGGERA O ACCIAIO

La Ditta dovrà:

- Costruire la Passerella da sbarco in L.L. o acciaio., secondo i seguenti disegni di riferimento:

- ✓ ARM-F3a, passerella da sbarco da 3 metri Disegno ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3b, passerella da sbarco da 4,2 metri Disegno N°P1032 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3c, passerella da sbarco da 5 metri Disegno N°10037 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3d, passerella da sbarco da 6 metri Disegno N°4553 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3e, passerella da sbarco da 7 metri Disegno N°6039 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3f, passerella da sbarco da 7 metri Disegno N°4620 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3g, passerella da sbarco da 7,2 metri Disegno N°9349 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3h, passerella da sbarco da 7,5 metri, scomponibile in due metà, Disegno N°U65 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3i, passerella da sbarco da 7,5 metri, scomponibile in due metà, Disegno N°5179 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3j, passerella da sbarco da 8,5 metri Disegno N°823 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3k, passerella da sbarco da 9 metri Disegno N°SG4926 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3l, passerella da sbarco da 10 metri Disegno N°823 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3m, passerella da sbarco da 11,5 metri Disegno N°823 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)
- ✓ ARM-F3n, passerella da sbarco da 13,5 metri Disegno N°823 ultima versione certificata (disponibile presso RCLE/sez.studi)

- Attenersi il disegno approvato da ente di classifica;
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte (senza compenso aggiuntivo);
- Utilizzare i materiali indicati sul disegno costruttivo (già compresi nel costo in TIP-1).

N.B.: L'importo indicato è comprensivo di tutti gli oneri, fabbricazione, approvvigionamento dei materiali di costruzione e di consumo, trasporto e consegna**.**

N.B.1: si ricorda che la ditta, alla consegna, dovrà produrre certificazione di conformità e collaudo, attenendosi alla NAV-70-0000-0001-14-00B000.

ARM-F4a – MAGGIORAZIONE COSTRUTTIVA.

- Partendo dal disegno originale, dopo aver progettato e realizzato il disegno esecutivo e costruttivo (pagato con la voce ARM-F2a), è prevista una maggiorazione in caso di aumento di dimensioni (senza mai superare quelle della voce successiva) e/o aumento di dotazioni di sicurezza (aggiunta di elementi costruttivi) per un totale massimo del 20% del disegno originale. (da applicare alla voce del disegno di partenza originale). (quindi ad esempio se devo costruire una passerella di 6,5 metri e nel disegno esecutivo devo aggiungere oltra alla lunghezza anche altri elementi costruttivi per uniformarmi alle norme vigenti di sicurezza, utilizzerò la voce ARM-F3c, passerella da 6 metri e aggiungerò la voce ARM-F4a, ovvero la maggiorazione del 20%)

ARM-F5a/b/c/d/e/f/g/h/i/j/k/l/m/n – RIPARAZIONE DI PASSERELLE IN LEGA LEGGERA O ACCIAIO

La Ditta dovrà:

- Riparazione mediante saldatura sia tramite elettrodi che a TIG o MIG.
- Sostituzione delle parti deteriorate.
- Applicazione di lamierini su superfici metalliche deformate o deteriorate.
- Utilizzare tutti i macchinari, necessari al fine di eseguire il lavoro a regola d'arte. (senza compenso aggiuntivo)

- Utilizzare i materiali indicati sul disegno costruttivo. (senza compenso aggiuntivo)
- Ripristino delle loro condizioni originali, ma la lavorazione in oggetto non deve superare il 30% del valore della sua ricostruzione totale.

ARM-F6 –CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' E COLLAUDO.

F6a - La Ditta dovrà:

- Produrre, dopo aver costruito passerella nuova avendo seguito disegno approvato da ente di classifica, Certificazione di conformità e collaudo, tramite organismo terzo di certificazione ai sensi della NAV-70-0000-0001-14-00B000.
- Consegnare nr.1 una copia al Comando di bordo indicato sull'ordine e nr.1 una copia alla RCLE/Sez. Verifiche Di Conformità del certificato indicato al punto superiore.

ARM-F7 – IMBARCO E SISTEMAZIONE IN OPERA

La Ditta dovrà eseguire:

- Prelevamento da terra e reimbarco della passerella, previo riassiemamento di quanto a suo tempo sezionato in quanto, per dimensioni di ingombro, non poteva passare intero e sistemazione delle stesse nelle posizioni primitive o comunque indicate dai delegati della M.M., mediante utilizzo della ferramenta precedentemente smontata e accantonata. In caso di ferramenta deteriorata o mancante la ditta dovrà sostituirla (senza compenso aggiuntivo in quanto gia compresa nell'importo della lavorazione

.

N.B.: <u>Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.</u>

ARM-F8 – SISTEMA DI RIZZAGGIO E POSIZIONAMENTO.

F8a - La Ditta dovrà:

- Demolire con utensili a percussione utensili elettrici o fiamma ossiacetilenica, le staffe o basamenti di ritenuta e sostegno delle passerelle, che servono come sistemi di rizzaggio, ubicati in qualunque locale della Nave e in qualsivoglia ubicazione, fissati alle lamiere o strutture dei ponti, alle lamiere o strutture delle paratie.
- Sbarco, trasporto ed immagazzinamento nei locali che verranno messi a disposizione della M.M..

F8b - La Ditta dovrà:

- Costruire, imbarcare e sistemazione in opera, le staffe o basamenti di ritenuta e sostegno delle passerelle, che servono come sistemi di rizzaggio, ubicati in qualunque locale della Nave e in qualsivoglia ubicazione, fissati alle lamiere o strutture dei ponti, alle lamiere o strutture delle paratie.

F8c - La Ditta dovrà:

- Demolire con utensili a percussione utensili elettrici o fiamma ossiacetilenica, le staffe o basamenti di ritenuta e sostegno del sistema di posizionamento delle biciclette delle passerelle, ubicati in qualunque locale della Nave e in qualsivoglia ubicazione, fissati alle lamiere o strutture dei ponti, alle lamiere o strutture delle paratie.
- Sbarco, trasporto ed immagazzinamento nei locali che verranno messi a disposizione della M.M..

F8d - La Ditta dovrà:

- Costruire, imbarcare e sistemazione in opera, le staffe o basamenti di ritenuta e sostegno del sistema di posizionamento delle biciclette delle passerelle, ubicati in qualunque locale della Nave e in qualsivoglia ubicazione, fissati alle lamiere o strutture dei ponti, alle lamiere o strutture delle paratie.

4.6.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-F"

- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Tutti i materiali necessari, indicati nel progetto costruttivo fornito dalla ditta, che segue il disegno originale (o modificato). (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

4.7 LAVORAZIONE TIPO "ARM-G"

CONTROSOFFITTATURE DI QUADRATI E LOCALI VARI.

ARM-G1a – SMONTAGGIO

La Ditta dovrà eseguire:

- Smontaggio e sbarco dei pannelli con doppia piega di rinforzo facenti parte del rivestimento del cielo, dei locali interessati dai lavori. (escluse la struttura portante)
- Rimozione anche dei punti luce ed eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati, profilati di rifinitura.
- Targhettatura della pannellatura, e creazione piano di rimontaggio, nel caso la pannellatura smontata debba essere risistemata in opera.
- Sbarco e trasporto dei pannelli e di tutti gli accessori con propri mezzi e personale, presso officina della ditta (o in altro luogo che verrà indicato dalla M.M.) in attesa del loro rimontaggio.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-G1b - DEMOLIZIONE

La Ditta dovrà eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione e sbarco dei pannelli con doppia piega di rinforzo facenti parte del rivestimento del cielo, dei locali interessati dai lavori.
- Demolizione, in parte o totalmente, con fiamma ossiacetilenica od utensili pneumatici o elettrici delle lamiere e delle strutture componenti l'imbonitura di sostegno dei pannelli, dei locali interessati dai lavori.
- Rimozione anche dei punti luce ed eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati, profilati di rifinitura.
- Sbarco e trasporto dei pannelli e di tutti gli accessori con propri mezzi e personale, presso il Magazzino Materiali Fuori Uso (o in altro luogo che verrà indicato dalla M.M.).

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-G2a - IMBARCO E RIMONTAGGIO (A SEGUITO DELLA LAVORAZIONE G1a)

La Ditta dovrà eseguire:

- Imbarco propri mezzi e personale e Montaggio dei pannelli secondo piano di montaggio.
- Imbarco propri mezzi e personale e Montaggio dei per punti luce ed eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati, profilati di rifinitura.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi e comprendono già il personale incaricato per svolgere tutti le prescrizioni di sicurezza.

ARM-G3a/b/c - COSTRUZIONE PANNELLATURA DELLA CONTROSOFFITTATURA

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione dei nuovi pannelli

- Costruire in officina, i pannelli della controsoffittatura con doppia piega di rinforzo, completi di: aperture per punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Pitturare i pannelli mediante Forno, trasportare a Bordo e sistemare in opera i nuovi pannelli su strutture esistente, mediante imbonitura, e l'utilizzo di profili idonei con fuga tra un pannello e l'altro.
- Se necessita incollare pannelli di formica sui pannelli con adeguati profili speciali perimetrali.
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura, spessore o formato.
- Fornire e Sistemare in opera punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi e comprendono già il personale incaricato per svolgere tutti le prescrizioni di sicurezza.

ARM-G4a/b/c - COSTRUZIONE PANNELLATURA DELLA CONTROSOFFITTATURA e STRUTTURA DI SOSTEGNO

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione dei nuovi pannelli.
- Eseguire i rilievi sul posto occorrenti per la ricostruzione della struttura di sostegno.
- Costruire in officina, i pannelli della controsoffittatura con doppia piega di rinforzo, completi di: aperture per punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, di ogni misura, spessore o formato.
- Costruire in officina la struttura di sostegno dei pannelli che fanno parte della controsoffittatura (con opportuni profilati di dimensione, formato e materiale adeguato).
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Imbarcare e sitemare in opera la struttura di sostegno
- Pitturare i pannelli mediante Forno, trasportare a Bordo e sistemare in opera i nuovi pannelli su struttura di sostegno appena costruita, mediante imbonitura, e l'utilizzo di profili idonei con fuga tra un pannello e l'altro.
- Se necessita incollare pannelli di formica sui pannelli con adeguati profili speciali perimetrali.
- Fornire e Sistemare in opera punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

4.7.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-G"

- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO
- AGGIUNTIVO)
- Materiali plastico (formica) di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette di aerazione e/o diffusori d'aria secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di alluminio anodizzato del colore che verrà indicato dai Delegati della MM; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- collante per formica; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- viti autofilettanti del medesimo colore del profilato di cui sopra; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- zoccolature e modanature secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

(particolare cura nel conservare i materiali che in futuro dovranno essere rimontati, come ad esempio bocchette, diffusori d'aria ecc. ma solo nel caso siano in condizioni perfette, altrimenti, come previsto senza compenso aggiuntivo, verranno forniti dalla ditta ex-novo, in quanto già conteggiati nell'importo)

4.8 LAVORAZIONE TIPO "ARM-H"
RIVESTIMENTI O RIFASCIAMENTI DELLE PARATIE O PAVIMENTI DI QUADRATI E LOCALI VARI.

ARM-H1a – SMONTAGGIO

La Ditta dovrà eseguire:

- Smontaggio e sbarco dei pannelli che fanno parte del rivestimento delle paratie, dei locali interessati dai lavori. (escluse la struttura di ancoraggio)
- Rimozione anche dei punti luce ed eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati, profilati di rifinitura.
- Targhettatura della pannellatura, e creazione piano di rimontaggio, nel caso la pannellatura smontata debba essere risistemata in opera.
- Sbarco e trasporto dei pannelli e di tutti gli accessori con propri mezzi e personale, presso officina della ditta (o in altro luogo che verrà indicato dalla M.M.) in attesa del loro rimontaggio.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-H1b - DEMOLIZIONE

La Ditta dovrà eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione e sbarco dei pannelli che fanno parte del rivestimento delle paratie, dei locali interessati dai lavori.
- Demolizione, in parte o totalmente, con fiamma ossiacetilenica od utensili pneumatici o elettrici delle lamiere e delle strutture componenti l'imbonitura di ancoraggio dei pannelli, dei locali interessati dai lavori.
- Rimozione anche dei punti luce ed eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati, profilati di rifinitura.
- Sbarco e trasporto dei pannelli e di tutti gli accessori con propri mezzi e personale, presso il Magazzino Materiali Fuori Uso (o in altro luogo che verrà indicato dalla M.M.).

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-H2a - IMBARCO E RIMONTAGGIO (A SEGUITO DELLA LAVORAZIONE ARM-H1a)

La Ditta dovrà eseguire:

- Imbarco propri mezzi e personale e Montaggio dei pannelli secondo piano di montaggio.
- Imbarco propri mezzi e personale e Montaggio dei per punti luce ed eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati, profilati di rifinitura.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-H3a/b/c/d - COSTRUZIONE DEI PANNELLI PER IL RIFASCIAMENTO DELLE PARATIE

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione dei nuovi pannelli
- Costruire in officina, i pannelli che fanno parte del rivestimento delle paratie, completi di: aperture per punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Trasportare a Bordo e sistemare in opera i nuovi pannelli su strutture esistente o direttamente sulla paratia stessa, mediante imbonitura, e incollaggio.
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, o laminato plastico (formica) di ogni misura, spessore o formato.
- Fornire e Sistemare in opera punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-H4a/b/c/d - COSTRUZIONE DEI PANNELLI PER IL RIFASCIAMENTO DELLE PARATIE E LA RELATIVA STRUTTURA DI ANCORAGGIO

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione dei nuovi pannelli.
- Eseguire i rilievi sul posto occorrenti per la ricostruzione della struttura di sostegno.
- Costruire in officina, i pannelli che fanno parte del rivestimento delle paratie, completi di: aperture per punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Utilizzare tutti i tipi di materiali necessari siano essi in acciaio, acciaio zincato, acciaio inox, Alluminio, o laminato plastico (formica) di ogni misura, spessore o formato.
- Costruire in officina la struttura di sostegno dei pannelli che fanno parte del rivestimento delle paratie (con opportuni profilati di dimensione, formato e materiale adeguato).
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Imbarcare e sitemare in opera la struttura di sostegno
- Trasportare a Bordo e sistemare in opera i nuovi pannelli su struttura di ancoraggio, appena costruita, mediante imbonitura, e incollaggio.
- Fornire e Sistemare in opera punti luce, eventuali altoparlanti, portellini incernierati di accesso ad apparecchiature, bocchette di aerazione ed anemostati.
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari, compresi quelli necessari per le strutture di ancoraggio.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

4.8.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-H"

- Materiali e ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- bocchette di aerazione e/o diffusori d'aria secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di alluminio anodizzato del colore che verrà indicato dai Delegati della MM; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti del medesimo colore del profilato di cui sopra; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

- collante per formica; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- zoccolature e modanature secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: particolare cura nel conservare i materiali che in futuro dovranno essere rimontati, come ad esempio bocchette, diffusori d'aria ecc. ma solo nel caso siano in condizioni perfette, altrimenti, come previsto senza compenso aggiuntivo, verranno forniti dalla ditta ex-novo, in quanto già conteggiati nell'importo

4.9 LAVORAZIONE TIPO "ARM-I"
RIFASCIAMENTI o RIVESTIMENTI IN FORMICA (LAMINATO PLASTICO) DI COMPONENTI DI ARREDAMENTO ESISTENTI A BORDO.

ARM-I1a – DEMOLIZIONE E SBARCO
La Ditta dovrà eseguire:

- Demolizione, anche mediante l'utilizzo di elettroutensili, e sbarco dei pannelli che rivestono i componenti di arredamento o manufatti esistenti a bordo.
- Rimozione dei profilati di rifinitura, che verranno riutilizzati, se in buone condizioni o forniti nuovi se in pessime condizioni.
- Discatura di tutta la superficie da rifasciare, al fine di riportare le lamiere allo stato originale cosi da poter applicare il collante per il laminato plastico.
- Sbarco e trasporto dei pannelli demoliti presso la R.AM Sala Ricezione Materiale.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.
N.B.1: Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.

ARM-I2a - COSTRUZIONE E IMBARCO
La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione dei nuovi rifasciamenti.
- Costruire in officina, i pannelli che faranno parte del rivestimento dei componenti di arredamento odei manufatti esistenti a bordo, sagomati e con aperture, secondo necessità.
- Trasportare a Bordo e sistemare in opera i nuovi pannelli su strutture esistente, mediante imbonitura, e/o incollaggio.
- Utilizzare tutti i tipi laminato plastico (formica) di ogni misura, spessore o formato.
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.
N.B.1: Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.

4.9.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-I"

- Laminato plastico di quantità, forma, spessore o dimensione, secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- ferramenta di dimensione, quantitativi e tipologia secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- profilato speciale di alluminio anodizzato del colore che verrà indicato dai Delegati della MM; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- viti autofilettanti del medesimo colore del profilato di cui sopra; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- collante per formica; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- zoccolature e modanature secondo necessità. (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)

N.B.: particolare cura nel conservare i materiali che in futuro dovranno essere rimontati, come ad esempio bocchette, diffusori d'aria ecc. ma solo nel caso siano in condizioni perfette, altrimenti, come previsto senza compenso aggiuntivo, verranno forniti dalla ditta ex-novo, in quanto già conteggiati nell'importo

4.10 LAVORAZIONE TIPO "ARM-J"
SCAFFALATURE DI ACCIAIO, ACCIAIO ZINCATO, ACCIAIO INOX O L.L.

ARM-J1a – SMONTAGGIO o DEMOLIZIONE DI SCAFFALATURA (Senza antine o pannellature)

La Ditta dovrà eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione (in caso non serva un successivo rimontaggio della solita scaffalatura) o Smontaggio (in caso si debba riutilizzare la stessa scaffalatura) con fiamma ossiacetilenica od utensili pneumatici o elettrici delle lamiere, delle strutture componenti le scaffalature e dei sistemi di rizzaggio, siano essi in acciaio, acciaio zincato, acc. Inox o Lega Leggera in locali vari.
- Targhettatura della scaffalatura, e creazione piano di rimontaggio, nel caso la scaffalatura smontata debba essere risistemata in opera.
- Sbarco e trasporto dei rottami di risulta con propri mezzi e personale, presso il Magazzino Materiali Fuori Uso (o in altro luogo che verrà indicato dalla M.M.) in caso di demolizione o presso officina della ditta in caso di Smontaggio.

N.B.: La quantità in mq, della lavorazione in oggetto, verrà calcolata base per altezza della scaffalatura stessa. Il prezzo della lavorazione include i ripiani, le strutture di sostegno, i montanti e i sistemi di rizzaggio e barre antirollio. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-J1b – SMONTAGGIO o DEMOLIZIONE DI SCAFFALATURA (Comprese antine o pannellature)

La Ditta dovrà eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Demolizione (in caso non serva un successivo rimontaggio della solita scaffalatura) o Smontaggio (in caso si debba riutilizzare la stessa scaffalatura), con fiamma ossiacetilenica od utensili pneumatici o elettrici, delle lamiere, delle strutture componenti le scaffalature, i sistemi di rizzaggio, antine, e pannellatura laterale e posteriore siano essi in acciaio, acciaio zincato, acc. Inox o Lega Leggera e in locali vari.
- Targhettatura della scaffalatura, e creazione piano di rimontaggio, nel caso la scaffalatura smontata debba essere risistemata in opera.
- Sbarco e trasporto dei rottami di risulta con propri mezzi e personale, presso il Magazzino Materiali Fuori Uso (o in altro luogo che verrà indicato dalla M.M.) in caso di demolizione o presso officina della ditta in caso di Smontaggio.

N.B.: La quantità in mq, della lavorazione in oggetto, verrà calcolata base per altezza della scaffalatura stessa. Il prezzo della lavorazione include i ripiani, le strutture di sostegno, i montanti i sistemi di rizzaggio, barre antirollio, antine, pannellature laterali, superiori e posteriori. Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessarie compresi quelli necessari per le strutture di sostegno.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-J1c - IMBARCO E RIMONTAGGIO (A SEGUITO DELLA LAVORAZIONE ARM-J1a)

La Ditta dovrà eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Imbarco propri mezzi e personale e Montaggio della scaffalatura secondo piano di montaggio.
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.

ARM-J1d - IMBARCO E RIMONTAGGIO (A SEGUITO DELLA LAVORAZIONE ARM-J1b)

La Ditta dovrà eseguire:

- Installazione di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Imbarco propri mezzi e personale e Montaggio della scaffalatura secondo piano di montaggio (comprese antine, pannellatura laterale, superiore e posteriore).
- Risistemare in opera di quanto precedentemente rimosso per l'esecuzione a regola d'arte del lavoro.

N.B.: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.1: Gli importi delle lavorazioni sono stati calcolati ipotizzando le peggiori condizioni di lavoro, svolte nei locali più angusti e difficoltosi, e sono già comprensivi delle maggiorazioni derivanti dall'adozione di tutte le misure di sicurezza necessarie a tutelare la salute dei lavoratori che operano in tali condizioni.

ARM-J2a/b/c/d - COSTRUZIONE SCAFFALATURE IN ACCIAIO O ACCIAIO ZINCATO

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione della nuova scaffalatura.
- Tracciatura e costruzione in officina delle lamiere e delle strutture componenti le scaffalature (montanti, ripiani, sportelli con relative chiusure, sbarre antirollio, sistemi di rizzaggio, pannelli laterali, superiori e posteriori).
- Utilizzare Acciaio o Acciaio Zincato, di ogni misura, spessore o formato.
- Particolare attenzione alla costruzione dei ripiani che dovranno essere costruiti con doppia piega e con rinforzo longitudinale al fine di aumentare la capacita di portata.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Prelevare da terra e imbarcare i componenti della scaffalatura, riassiemare di quanto a suo tempo sezionato in quanto, per dimensioni di ingombro, non poteva passare intero dalle aperture esistenti e sistemare degli stessi con staffe, basamenti e ritenute varie nelle posizioni idonee.

N.B.: La quantità in mq, della lavorazione in oggetto, verrà calcolata base per altezza della scaffalatura stessa. La profondità della scaffalatura dovrà essere al massimo di 1500 mm. Il prezzo della lavorazione include i ripiani, le strutture di sostegno, i montanti i sistemi di rizzaggio, barre antirollio.

- ❖ Se si vorranno aggiungere degli Sportelli o Ante si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J2a) l'importo ARM-J2b per ogni anta aggiunta.
- ❖ Se si vorranno aggiungere le pannellature laterali e superiori si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J2a) l'importo ARM-J2c per ogni m² di scaffalatura costruita.
- ❖ Se si vorranno aggiungere le pannellature laterali e superiori si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J2a) l'importo ARM-J2d per ogni m² di scaffalatura costruita.

N.B.1: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.2: Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.

ARM-J3a/b/c/d - COSTRUZIONE SCAFFALATURE IN LEGA LEGGERA (ALLUMINIO)

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione della nuova scaffalatura.
- Tracciatura e costruzione in officina delle lamiere e delle strutture componenti le scaffalature (montanti, ripiani, sportelli con relative chiusure, sbarre antirollio, sistemi di rizzaggio, pannelli laterali, superiori e posteriori).
- Utilizzare Alluminio o qualsiasi tipo di Lega Leggera, di ogni misura, spessore o formato.
- Particolare attenzione alla costruzione dei ripiani che dovranno essere costruiti con doppia piega e con rinforzo longitudinale al fine di aumentare la capacita di portata.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Prelevare da terra e imbarcare i componenti della scaffalatura, riassiemare di quanto a suo tempo sezionato in quanto, per dimensioni di ingombro, non poteva passare intero dalle aperture esistenti e sistemare degli stessi con staffe, basamenti e ritenute varie nelle posizioni idonee.

N.B.: La quantità in mq, della lavorazione in oggetto, verrà calcolata base per altezza della scaffalatura stessa. La profondità della scaffalatura dovrà essere al massimo di 1500 mm. Il prezzo della lavorazione include i ripiani, le strutture di sostegno, i montanti i sistemi di rizzaggio, barre antirollio.

- ❖ Se si vorranno aggiungere degli Sportelli o Ante si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J3a) l'importo ARM-J3b per ogni anta aggiunta.
- ❖ Se si vorranno aggiungere le pannellature laterali e superiori si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J3a) l'importo ARM-J3c per ogni m² di scaffalatura costruita.
- ❖ Se si vorranno aggiungere le pannellature laterali e superiori si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J3a) l'importo ARM-J2d per ogni m² di scaffalatura costruita.

N.B.1: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.2: **Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.**

ARM-J4a/b/c/d - COSTRUZIONE SCAFFALATURE IN ACCIAIO INOX

La Ditta dovrà:

- Eseguire le tracciature e rilievi sul posto delle seste occorrenti alla ricostruzione della nuova scaffalatura.
- Tracciatura e costruzione in officina delle lamiere e delle strutture componenti le scaffalature (montanti, ripiani, sportelli con relative chiusure, sbarre antirollio, sistemi di rizzaggio, pannelli laterali, superiori e posteriori).
- Utilizzare Acciaio inox, di ogni misura, spessore o formato.
- Particolare attenzione alla costruzione dei ripiani che dovranno essere costruiti con doppia piega e con rinforzo longitudinale al fine di aumentare la capacita di portata.
- Installare, se necessita, di idoneo impianto di estrazione fumi.
- Prelevare da terra e imbarcare i componenti della scaffalatura, riassiemare di quanto a suo tempo sezionato in quanto, per dimensioni di ingombro, non poteva passare intero dalle aperture esistenti e sistemare degli stessi con staffe, basamenti e ritenute varie nelle posizioni idonee.

N.B.: La quantità in mq, della lavorazione in oggetto, verrà calcolata base per altezza della scaffalatura stessa. La profondità della scaffalatura dovrà essere al massimo di 1500 mm. Il prezzo della lavorazione include i ripiani, le strutture di sostegno, i montanti i sistemi di rizzaggio, barre antirollio.

- ❖ Se si vorranno aggiungere degli Sportelli o Ante si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J4a) l'importo ARM-J4b per ogni anta aggiunta.
- ❖ Se si vorranno aggiungere le pannellature laterali e superiori si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J4a) l'importo ARM-J4c per ogni m² di scaffalatura costruita.
- ❖ Se si vorranno aggiungere le pannellature laterali e superiori si aggiungerà al prezzo della lavorazione di base (ARM-J4a) l'importo ARM-J4d per ogni m² di scaffalatura costruita.

N.B.1: Gli importi cono già comprensivi di manodopera e di tutti i materiali necessari.

N.B.2: **Gli importi, della lavorazioni sono calcolate ipotizzando le peggiori situazioni di lavoro e nei locali più angusti e difficoltosi.**

4.10.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-J"

- lamiere e profilati di acciaio o acciaio zincato o acciaio inox o di L.L. secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- rete di acciaio o acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi speciali basici secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- serramenta di chiusura ed accessori di corredo secondo necessità. (CON COMPENSO AGGIUNTIVO)
- filo di L.L. per saldare secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- elettrodi per acc. inox secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas ossigeno secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas acetilene secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- gas argon secondo necessità; (SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO)
- Ferramenta di dimensioni, formato, spessore e tipologia di materiale, secondo necessità. (SENZA
- COMPENSO AGGIUNTIVO).

4.11 LAVORAZIONE TIPO "ARM-K"

PITTURAZIONE A FORNO, AD AIRLES O A PENNELLO DI TUTTE LE LAVORAZIONI TIPO "ARM" ESEGUITE (comprensivo di materiali)

La Ditta dovrà eseguire:

- Applicazione di una mano di primer adeguato o antiruggine, in funzione del materiale utilizzato.
- Applicazione di due mani della pittura adeguata in funzione della destinazione del componente di arredo.

4.11.1 MATERIALI NECESSARI PER LAVORAZIONI TIPO "ARM-K"

- Già compreso nella lavorazione

NOTA BENE: **Per tutte le lavorazioni, con il termine "CON COMPENSO AGGIUNTIVO", si intende tutti quei materiali necessari che verranno pagati alla ditta mediante modulo d'ordine, nel quale verrà specificato l'esatto quantitativo necessario.**
Per tutte le lavorazioni, con il termine "SENZA COMPENSO AGGIUNTIVO", si intende tutti quei materiali necessari che sono invece a carico della ditta stessa.

ANNESSO A – SCHEDA DI RAPPORTO DI IMPREVISTO

LOGO SOCIETÀ	RAPPORTO DI IMPREVISTO			N°	
Documento nr.		Data		Commessa	
Cliente		Ordine nr.		Impianto	
Fornitore				Ordine nr.	
Componente				Disegno	
Specifica			Non conformità originata da		
Descrizione della Non Conformità					
Causa della Non Conformità					
Responsabilità					
Emessa da				Data risoluzione NC	
Proposta di risoluzione					
Proposta da			Destinatari		
DECISIONE M.M.					
☐	Approvata	☐	Approvata con commenti	☐	Rifiutata
Commenti:					
Nominativo personale M.M.		Firma		Data	
Risoluzione approvata					
Richiesta azione correttiva	☐ SI ☐ NO	Richiesta azione correttiva nr.		Data	
Risoluzione eseguita con esito soddisfacente					
TIMBRO E FIRMA SOCIETÀ		FIRMA DEC PER ACCETTAZIONE		Data	

LOGO SOCIETÀ	RAPPORTO DI IMPREVISTO			N°	
Documento nr.		Data		Commessa	
Cliente		Ordine nr.		Impianto	
Fornitore				Ordine nr.	
Componente				Disegno	
Specifica			Non conformità originata da		

TIMBRO E FIRMA SOCIETÀ	FIRMA DEC PER ACCETTAZIONE	Data	

ANNESSO B – NULLA OSTA ALLA RISOLUZIONE IMPREVISTI TECNICI



ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA
REPARTO XXXXXXXX

Indirizzo Telegrafico: MARINARSEN LA SPEZIA
e-mail pei: marinarsen.laspezia@marina.difesa.it
e-mail pec: marinarsen.laspezia@postacert.difesa.it

p. del o.: **(Nome Cognome)**
72-xxxxx – 018778xxxx
nome.cognome@marina.difesa.it

Allegati nr. X

Al: **SOCIETÀ XXX (PEC)**

e, per conoscenza:

Argomento: **Nulla osta alla risoluzione Rapporto di Imprevisto N° xxxx del xx/xx/xxxx**

Riferimenti: Rapporto di imprevisto N° xxx del xx/xx/xxxx

1. Verificato che le soluzioni risolutive, contenute nel Rapporto di Imprevisto in riferimento, non risultano essere previste tra le attività contrattuali e considerato che la soluzione proposta da codesta Società rappresenta la migliore soluzione tecnico economica fattibile, si ordina codesta Società a procedere con l'esecuzione delle attività lavorative atte a risolvere gli imprevisti evidenziati con il rapporto di imprevisto in riferimento.
2. La attività dovranno essere eseguite entro XXXX gg.ll.
3. L'onere economico definitivo dell'ordine risolutivo sarà contabilizzato a consuntivo secondo le modalità indicate nella Specifica Tecnica contrattuale.

[Ordine]
[Incarico]
[Firma]
[Incarico1]
[Firma1]
Documento firmato digitalmente

ANNESSO C – ORDINE DI INTERVENTO

ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA
REPARTO XXXXXXXXXX

Indirizzo Telegrafico: MARINARSEN LA SPEZIA
e-mail pei: marinarsen.laspezia@marina.difesa.it
e-mail pec: marinarsen.laspezia@postacert.difesa.it

p. di c.: **(Nome Cognome)**
72-xxxxx – 018778xxxx
nome.cognome@marina.difesa.it

Allegati nr. X

Al: **SOCIETÀ XXX (PEC)**

e, per conoscenza:

Argomento: **Fasc. XXXXXX Società XXXXX - Attività XXXXX.**

Riferimenti: XX

1. In ottemperanza agli obblighi assunti da codesta Società con il fascicolo in argomento, si emette l'ordine a consuntivo accluso in allegato, cui sintetico riepilogo dei principali elementi contrattuali di seguito riportato:

Numero Ordine	XX
Luogo esecuzione	Nave XXX
Lavorazioni	Vedasi allegato
Tempi di esecuzione	XXX GG.LL.
Importo	€ XXX,XX

2. Si fa presente che il presente ordine viene emesso a valle della ricezione della documentazione prevista dall'Art. 3.3.5 dell'Allegato 2 alla S.T. facente parte integrante del contratto in argomento.
3. Il Direttore di Esecuzione del presente ordine è il _____ (tel.: 0187-_____; e-mail:_____) del Reparto Manutenzione Navali, Nucleo Controllo Unità _____.

[Ordine]
[Incarico]
[Firma]
[Incarico1]
[Firma1]

Documento firmato digitalmente

ANNESSO C1 – ORDINE RISOLUZIONE IMPREVISTI A CONSUNTIVO



ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA
REPARTO XXXXXXXXXX

Indirizzo Telegrafico: MARINARSEN LA SPEZIA
e-mail pei: marinarsen.laspezia@marina.difesa.it
e-mail pec: marinarsen.laspezia@postacert.difesa.it

p. di c.: **(Nome Cognome)**
72-xxxxx – 018778xxxx
nome.cognome@marina.difesa.it

Allegati nr. X

Al: **SOCIETÀ XXX (PEC)**

e, per conoscenza:

Argomento: **Ordine di Risoluzione Imprevisto – Fascicolo 2xM.xxxx –**

Riferimenti: N.N.

1. In ottemperanza agli obblighi assunti da codesta Società con il fascicolo in argomento, si emette l'ordine a consuntivo accluso in allegato, cui sintetico riepilogo dei principali elementi contrattuali di seguito riportato:

Tipologia di Ordine	Risoluzione imprevisti a consuntivo
Numero Ordine	XXX
Luogo esecuzione	Nave XXX
Lavorazioni e forniture	Vedasi allegato
Tempi di esecuzione	N.A.
Importo	€ XXX,XX

2. La liquidazione del presente ordine avverrà secondo le modalità indicate nella Specifica Tecnica contrattuale.

[Ordine]
[Incarico]
[Firma]
[Incarico1]
[Firma1]
Documento firmato digitalmente

ANNESSO C2 – ALLEGATO ALL'ORDINE RISOLUZIONE IMPREVISTI A CONSUNTIVO

Elenco Lavorazioni a consuntivo per la risoluzione Rapporto di Imprevisto XX in data XX.XX.XXXX del lotto XX

POS	LAVORAZIONE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO UNITARIO	Q.TA'	PREZZO PARZIALE	NOTE
1	MdO Mandataria	Installazione Componente XXX	Ore	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
2	MdO Subappalto	Adattamenti per installazione Componente XXX	Ore	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
3	Diaria Mandataria	Diaria Società Mandataria	Giorni	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
4	Diaria Subappalto	Diaria Società Subappalto	Giorni	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)

Note: (x) …….

IMPORTO TOTALE MANODOPERA	€ XXXX

Elenco Materiale a consuntivo:

ITEM	NUC	P/N	DENOMINAZIONE	U.M.	PREZZO UNITARIO	Q.TA'	PREZZO PARZIALE	NOTE
1	XXXX	XXXXX	XXXXXXXXXXXXXXX	XX	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)

Note: (x) …….

IMPORTO TOTALE PER MATERIALI	€ XXXX

IMPORTO TOTALE A.I.R.	€ XXXX
IMPORTO TALE AL NETTO DELLE PRED. DI SICUREZZA	€ XXXX
RIMANENZA PRIMA DEL PRESENTE ORDINE	€ XXXX
VALORE DEL PRESENTE ORDINE	€ XXXX
RIMANENZA DOPO IL PRESENTE ORDINE	€ XXXX

ANNESSO D1 – ORDINE RISOLUZIONE AVARIA - PREVENTIVO

ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA
REPARTO XXXXXXXXXX

Indirizzo Telegrafico: MARINARSEN LA SPEZIA
e-mail pei: marinarsen.laspezia@marina.difesa.it
e-mail pec: marinarsen.laspezia@postacert.difesa.it

p. di c.: **(Nome Cognome)**
72-xxxxx – 018778xxxx
nome.cognome@marina.difesa.it

Allegati nr. X

Al: **SOCIETÀ XXX (PEC)**

e, per conoscenza:

Argomento: **Ordine di Risoluzione Imprevisto – Fascicolo XX/XXXX –**

Riferimenti: N.N.

1. In ottemperanza agli obblighi assunti da codesta Società con il fascicolo in argomento, si emette il seguente ordine a consuntivo:

Tipologia di Ordine	Risoluzione Avaria - Preventivo
Numero Ordine	XXX
Luogo esecuzione	Nave xxxxxx
Stato	(indicare la nazione in cui effettuare l'intervento) esempio Spagna
Città	(indicare la città in cui effettuare l'intervento) esempio Barcellona
Porto	(indicare l'ubicazione dell'ormeggio dell'U.N.) esempio Port Fòrum Sant Adrià
Tipo di avaria	Vedasi allegato
Tempi di Intervento	36 ore
Importo preventivato	€ XXXX

2. La liquidazione del presente ordine avverrà secondo le modalità indicate nella Specifica Tecnica contrattuale.

[Il Direttore di Esecuzione Contrattuale]
Documento firmato digitalmente

ANNESSO D2 – ALLEGATO ALL'ORDINE RISOLUZIONE AVARIA - PREVENTIVO

Elenco Lavorazioni preventivate per la risoluzione di avaria _____

POS	LAVORAZIONE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO UNITARIO	Q.TA'	PREZZO PARZIALE	NOTE
1	MdO Mandataria	XXXXX	X	€ XXXXXXXXXX	XX	€ XXXXXXXXXX	(X)
2	MdO Subappalto	XXXXX	X	€ XXXXXXXXXX	XX	€ XXXXXXXXXX	(X)

Note: (x) …….

IMPORTO TOTALE MANODOPERA	€ XXXXXXXXXX

IMPORTO TOTALE A.I.R.	€ XXXXXXXXXX
IMPORTO TALE AL NETTO DELLA SICUREZZA	€ XXXXXXXXXX
RIMANENZA PRIMA DEL PRESENTE ORDINE	€ XXXXXXXXXX
VALORE DEL PRESENTE ORDINE	€ XXXXXXXXXX
RIMANENZA DOPO IL PRESENTE ORDINE	€ XXXXXXXXXX

ANNESSO E1 – ORDINE RISOLUZIONE AVARIA - CONSUNTIVO

ARSENALE MILITARE MARITTIMO
LA SPEZIA
REPARTO XXXXXXXXXX

Indirizzo Telegrafico: MARINARSEN LA SPEZIA
e-mail pei: marinarsen.laspezia@marina.difesa.it
e-mail pec: marinarsen.laspezia@postacert.difesa.it

p. di c.: **(Nome Cognome)**
72-xxxxx – 018778xxxx
nome.cognome@marina.difesa.it

Allegati nr. X

Al: **SOCIETÀ XXX (PEC)**

e, per conoscenza:

Argomento: **Ordine di Risoluzione Imprevisto – Fascicolo XX/XXXX –**

Riferimenti: xx in data xx/yy/zzzz ordine di risoluzione avaria preventivo n° xx

1. In ottemperanza agli obblighi assunti da codesta Società con il fascicolo in argomento, si emette il seguente ordine a consuntivo:

Tipologia di Ordine	Risoluzione Avaria - Consuntivo
Numero Ordine	XXX
Luogo esecuzione	Nave xxxxxx
Stato	(indicare la nazione in cui effettuare l'intervento) esempio Spagna
Città	(indicare la città in cui effettuare l'intervento) esempio Barcellona
Porto	(indicare l'ubicazione dell'ormeggio dell'U.N.) esempio Port Fòrum Sant Adrià
Tipo di avaria	Vedasi allegato
Tempi di Intervento	Eseguito dal xx al yy mese anno
Importo preventivato	€ XXX,XX

2. La liquidazione del presente ordine avverrà secondo le modalità indicate nella Specifica Tecnica contrattuale.

[Il Direttore di Esecuzione Contrattuale]
Documento firmato digitalmente

ANNESSO E2 – ALLEGATO ALL'ORDINE RISOLUZIONE AVARIA - CONSUNTIVO

Elenco delle Lavorazioni a consuntivo per la risoluzione di avaria XXXXXXXXXXXXXXX
Manodopera in aumento rispetto all'ordine xx in data xx/yy/zzzz ordine di risoluzione avaria preventivo n° xx

POS	LAVORAZIONE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO UNITARIO	Q.TA'	PREZZO PARZIALE	NOTE
1	MdO Mandataria	Intervento per risoluzione avaria XXXX	Ore	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
2	MdO Subappalto	Intervento per risoluzione avaria XXXX	Ore	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
3	Diaria Mandataria	Diaria Società Mandataria	Giorni	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
4	Diaria Subappalto	Diaria Società Subappalto	Giorni	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)
5	Trasferta a bordo subappalto	Trasferta a bordo ditta Subappalto	giorni	€ XXXX	XX	€ XXXX	(X)

Note: (x) …….

IMPORTO TOTALE MANODOPERA IN AUMENTO	€ XXXX

Elenco Materiale e Spese a Consuntivo

ITEM	NUC	P/N	DENOMINAZIONE	U.M.	PREZZO UNITARIO	Q.TA'	PREZZO PARZIALE	NOTE
1	XXXX	XXXXX	COMPONENTE XXXX	X	€ XXXX	XX	€ XXXXXX,XX	(X)
2	//	XXXXX	SPESE DI VIAGGIO	A CORPO	€ XXXX	XX	€ XXXXXX,XX	(X)

Note: (x) …….

IMPORTO TOTALE A.I.R.	€ XXXX
IMPORTO AL NETTO DELLE PRED. DI SICUREZZA	€ XXXX
RIMANENZA PRIMA DEL PRESENTE ORDINE	€ XXXX
VALORE DEL PRESENTE ORDINE	€ XXXX
RIMANENZA DOPO IL PRESENTE ORDINE	€ XXXX

ANNESSO F – MODULO RITIRO MATERIALI

Logo Società

Al: MARICOMMI LA SPEZIA
Viale Amendola 1
19100 La Spezia

Protocollo Società: _____

Argomento: *<u>Ritiro materiali</u> – XXLXXXX – Attività di Ammodernamento Progressivo Programmatico di Nave Termoli.*

Riferimento: *Rif.: foglio n° ……. in data…… (Ordine n°___ relativo a Nave ……..)*

In esito alla scrittura in Argomento si prega voler disporre per la consegna dei materiali di seguito indicati e riportati nell'ordine in Riferimento:

Item	NUC	P/N	Denominazione	U.M.	Q.tà
1					
2					
3					
4					

Timbro e firma Società

ANNESSO G – MODULO RICHIESTA INGRESSO MATERIALI

La Spezia lì, _____

Logo Società

Al: ARSENALE M.M. LA SPEZIA
Sezione Verifiche di Conformità
Viale Amendola 1 – 19100 La Spezia

Protocollo Società: _____

Argomento: *Richiesta ingresso materiali – XXLXXXX – Attività di Ammodernamento Progressivo Programmatico di Nave Termoli.*

Riferimento: *Rif.: foglio n° ……. in data…… (Ordine n°___ relativo a Nave ……)*

Con la presente si richiede a codesta Spett. Direzione Arsenale M.M. il permesso di entrata/uscita del sotto-elencato materiale di fornitura Società inerente l'Ordine in riferimento.

Mezzo di trasporto tipo _____ targa _____

Nominativo conducente _____

Destinazione materiale _____

Pos.	N.U.C.	Specie e n° Colli	Descrizione	Quantità	
				In cifre	In lettere

Totale voci _____

Timbro e firma Società

ANNESSO H – MODULO MATERIALI SOPRAVANZATI

La Spezia lì, _____

Logo Società

Al: ARSENALE M.M. LA SPEZIA
Sezione Verifiche di Conformità
Viale Amendola 1 – 19100 La Spezia

Protocollo Società: _____

Argomento: *Materiali sopravanzati – XXLXXXX – Attività di _____*

Riferimento: *Rif.: foglio n° ……. in data…… (Ordine n°___ relativo a Nave ……..)*

Si riportano di seguito i materiali sopravanzati dalle lavorazioni con a fianco indicate le quantità:

Item	NUC	P/N	Denominazione	U.M.	Q.tà
1					
2					
3					
4					

Timbro e firma Società